

Pionowe centrum obróbcze		Pionowe centrum obróbcze	
Netto [zł]			
VAT [zł]	%		
Brutto [zł]			
Deklarowany termin dostawy	 dni od dnia podpisania umowy		
Czas reakcji serwisu [h]			
Parametry obligatoryjne	Parametr obligatoryjny		Spełnia / Nie spełnia
	• Posuw szybki w osi X minimum 30 m/min		
	• Posuw szybki w osi Y minimum 30 m/min		
	• Posuw szybki w osi Z minimum 20 m/min		
	• Wymiary stołu roboczego minimum 1500 mm x 700 mm		
	• Magazyn narzędzi na minimum 20 narzędzi		
	• Maksymalne obroty wrzeciona nie mniej niż 6000 obr/min		
	• System monitoringu narzędzi		
	• Transporter wiórów		
	• Posuw maksymalny dla osi X		

	minimum 1500 mm	
	• Posuw maksymalny dla osi Y minimum 750 mm	
	• Posuw maksymalny dla osi Z minimum 615 mm	
	• Ładowność minimum 1450 kg	
	• Maksymalna długość narzędzia nie mniej niż 350 mm	
	• Maksymalna waga narzędzia nie mniej niż 15 kg	
	• Czas zmiany pozycji – Narzędzie do narzędzia nie więcej niż 3 sekundy	
	• Moc wrzeciona nie mniej niż 22 kW	
	• Maksymalny moment obrotowy wrzeciona minimum 300 Nm	
	• Enkodery pozycji bezwzględnej dla wszystkich osi	
	• Waga maszyny nie mniej niż 13 000 kg	
	• Dotykowy monitor minimum 15 cali	
	• Port USB	
	• System oczyszczania oleju	
	• Chłodzenie przez wrzeciono	
	• Wanna na wióry	
	• Zbiornik na chłodziwo	
	• Maszyna musi być nowa	
	• Podzielnica 4 osi minimum 300 mm	
	• Komplet sond do narzędzi i detalu	

UWAGI:

.....

.....

.....

.....
(podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionej do
reprezentowania Oferenta)