

Dane Zamawiającego:

Pleszew, dnia 20.12.2022r.

Fabryka Maszyn Spożywczych „SPOMASZ”

Pleszew S.A.

ul. Słowackiego 14

63-300 Pleszew

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 013/TB/2022

W związku z realizacją projektu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Oś priorytetowa I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, działanie 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw, poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, Tytuł projektu: „Innowacyjny sterylizator rotacyjny” nr POIR.01.01.01-00-2122/20 zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na przedmiot zamówienia opisany w punkcie I.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa materiałów – zaworów, służących do wykonania prototypu innowacyjnego sterylizatora rotacyjnego zgodnie z parametrami określonymi w szczegółowej specyfikacji wg poniższej tabeli.

Nr części zapytania	Rodzaj	Parametry i opis działania		Ilość
CZĘŚĆ I	Zawór kulowy pełnoprzelotowy	Parametry		2
		Rozmiar	DN20	
		Przyłącza	Gwint wew. 3/4 "	
			Gwint wew. 3/4 "	
		Medium	Woda gorąca	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Temp. medium	min. 151 ° C	
		Sterowanie	ręczne dźwignią	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Zawory płynowskazu		
CZĘŚĆ II	Zawór sterowany pneumatycznie	Parametry		1
		Rozmiar	DN50	
		Przyłącza	Gwint wew. 2 "	
			Gwint wew. 2 "	
		Medium	Woda gorąca	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Temp. medium	min. 151 ° C	
		Sterowanie	Pneumatycznie, normalnie zamknięty, jednostronnego działania	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Spust wody z autoklawu		
CZĘŚĆ III	Zawór kulowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN25	
		Przyłącza	Kołnierz DN25 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Kołnierz DN25 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	

		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Temp. medium	min. 151 ° C	
		Sterowanie	ręczne dźwignią, element sterujący o przekroju kwadratu	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Króciec kurka kontrolnego		
CZĘŚĆ IV	Zawór kulowy pełnoprzelotowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN25	
		Przyłącza	Gwint wew. 1 "	
			Gwint wew. 1 "	
		Medium	kondensat pary wodnej	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min 165 ° C	
		Sterowanie	ręczne dźwignią	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Odpyływ kondensatu		
CZĘŚĆ V	Zawór sterowany pneumatycznie	Parametry		1
		Rozmiar	DN40	
		Przyłącza	Kołnierz DN40 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Kołnierz DN40 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
		Medium	kondensat pary wodnej	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Sterowanie	Pneumatycznie, normalnie zamknięty, jednostronnego działania	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Odpyływ kondensatu		
CZĘŚĆ VI	Zawór zwrotny międzykołnierzowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN40 PN40	
		Przyłącza	międzykołnierzowy	
			międzykołnierzowy	
		Medium	kondensat pary wodnej	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Sterowanie	brak	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Odpyływ kondensatu		

CZĘŚĆ VII	Odwadniacz płytakowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN40	
		Przyłącza	Kołnierz DN40 PN40 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Kołnierz DN40 PN40 (wg. PN-EN 1092-1)	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Parametry	$\Delta p_{max} - 8 \text{ bar}$	
		Sterowanie	automatyczne	
		Materiał	stal nierdzewna, żeliwo	
		Pozycja pracy	Pozioma, wlot z lewej strony	
		Osprzęt	termiczny automatyczny odpowietrznik	
		Opis działania		
		Odpływ kondensatu		
CZĘŚĆ VIII	Zawór sterowany pneumatycznie o działaniu ciągłym, z ustawnikiem elektropneumatycznym z sygnałem sterującym, sygnałem zwrotnym 4-20mA	Parametry		2
		Rozmiar	DN65	
		Przyłącza	Kołnierz DN65 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Kołnierz DN65 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Sterowanie	Pneumatycznie, regulacja ciągła	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Doprowadzenie pary i wody do wymiennika		
CZĘŚĆ IX	Zawór zaporowy grzybkowy	Parametry		2
		Rozmiar	DN65	
		Przyłącza	Kołnierz DN65 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Kołnierz DN65 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Sterowanie	Ręczne, kołem ręcznym,	
		Materiał	stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
		Doprowadzenie pary i wody do wymiennika		

CZĘŚĆ X	Zawór zwrotny klapowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN40	
		Przyłącza	Gwint wew. 1_1/2 "	
			Gwint wew. 1_1/2 "	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Temp. medium	min. 151 ° C	
		Sterowanie	automatyczne	
		Materiał	stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
Doprowadzenie wody do zbiornika				
CZĘŚĆ XI	Zawór sterowany pneumatycznie	Parametry		1
		Rozmiar	DN40	
		Przyłącza	Gwint wew. 1_1/2 "	
			Gwint wew. 1_1/2 "	
		Medium	Woda gorąca	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 95 ° C	
		Sterowanie	Pneumatycznie, normalnie zamknięty, jednostronnego działania	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna	
		Opis działania		
Doprowadzenie wody do zbiornika				
CZĘŚĆ XII	Zawór kulowy pełnoprzelotowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN40	
		Przyłącza	Gwint zew. 1_1/2 "	
			Gwint wew. 1_1/2 "	
		Medium	Woga gorąca	
		Ciśnienie medium	Min. 6 bar	
		Temp. medium	Min. 95 ° C	
		Sterowanie	ręczne dźwignią	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna	
		Opis działania		
Doprowadzenie wody do zbiornika				
CZĘŚĆ XIII	Zawór sterowany pneumatycznie o działaniu ciągłym, z ustawnikiem elektropneumatycznym z sygnałem sterującym i sygnałem zwrotnym 4-20 mA	Parametry		2
		Rozmiar	DN32	
		Przyłącza	Gwint wew. 1_1/4"	
			Gwint wew. 1_1/4 "	
		Medium	Sprężone powietrze	
		Ciśnienie medium	Min. 6 bar	
		Temp. medium	Min. 135 ° C	
		Sterowanie	Pneumatycznie, regulacja ciągła	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
Doprowadzenie powietrza ze zbiornika i odprowadzenie				

CZĘŚĆ XIV	Zawór zwrotny klapowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN32	
		Przyłęczna	Gwint wew. 1_1/4 "	
			Gwint wew. 1_1/4 "	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Temp. medium	min. 151 ° C	
		Sterowanie	automatyczne	
		Materiał	stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
		Doprowadzenie sprężonego powietrza do zbiornika		
CZĘŚĆ XV	Zawór kulowy pełnoprzelotowy	Parametry		1
		Rozmiar	DN32	
		Przyłęczna	Gwint wew. 1_1/4 "	
			Gwint wew. 1_1/4 "	
		Medium	Sprężone powietrze	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Sterowanie	ręczne dźwignią	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Doprowadzenie sprężonego powietrza		
CZĘŚĆ XVI	Zawór sterowany pneumatycznie	Parametry		1
		Rozmiar	DN32	
		Przyłęczna	Gwint wew. 1_1/4 "	
			Gwint wew. 1_1/4 "	
		Medium	Sprężone powietrze	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Sterowanie	Pneumatycznie, normalnie zamknięty	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
		Doprowadzenie powietrza do zbiornika		
CZĘŚĆ XVII	Filtr skośny	Parametry		1
		Rozmiar	DN32	
		Przyłęczna	Gwint wew. 1_1/4 "	
			Gwint wew. 1_1/4 "	
		Medium	Sprężone powietrze	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
		Doprowadzenie powietrza do zbiornika		

CZĘŚĆ XVIII	Filtr skośny	Parametry		1
		Rozmiar	DN40	
		Przyłączca	Gwint wew. 1_1/2 "	
			Gwint wew. 1_1/2 "	
		Medium	Zimna woda	
		Ciśnienie medium	min. 4 bar	
		Materiał	mosiądz, stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
		Doprowadzenie wody do zbiornika		
CZĘŚĆ XIX	Filtr skośny	Parametry		2
		Rozmiar	DN65	
		Przyłączca	Kołnierz DN65 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Kołnierz DN65 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Materiał	stal nierdzewna, żeliwo	
		Opis działania		
Doprowadzenie wody i pary do wymiennika				
CZĘŚĆ XX	Rurka pętlicowa syfonowa	Parametry		3
		Typ	Forma B	
		Przyłączca	M20 x 1,5	
			Nakrętka ruchoma M20x1,5	
		Medium	Para wodna	
		Temp. medium	min. 165 ° C	
		Ciśnienie medium	min. 10 MPa	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
Pomiar ciśnienia w zbiorniku				
CZĘŚĆ XXI	Zawór manometryczny	Parametry		6
		Rozmiar	DN4	
		Norma	DIN 16271	
		Typ	Z przyłączem testowym- gwint zew. M20x1,5	
		Przyłączca	M20 x 1,5	
		Medium	Para wodna	
		Ciśnienie medium	min. 6 bar	
		Temp. medium	min. 165° C	
		Materiał	mosiądz	

CZĘŚĆ XXII	Manometr	Parametry		2
		Rozmiar	100 mm	
		Typ	Z wypełnieniem silikonowym	
		Przyłącza	dolne, M20 x 1,5	
		Jednostka pomiaru	Bar	
		Zakres wskazań	0-6 bar	
		Klasa dokładn.	1,6	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Doprowadzenie wody i pary do wymiennika		
CZĘŚĆ XXIII	Manometr	Parametry		2
		Rozmiar	100 mm	
		Typ	Z wypełnieniem silikonowym, Z amortyzatorem ciśnienia	
		Przyłącza	dolne, M20 x 1,5	
		Jednostka pomiaru	Bar	
		Zakres wskazań	0-10 bar	
		Klasa dokładn.	1,6	
		Materiał	stal nierdzewna	
		Opis działania		
		Doprowadzenie wody i pary do wymiennika		
CZĘŚĆ XXIV	Termometr	Parametry		2
		Typ	Prosty,	
		Przyłącze	Gwint zew. 3/4"	
		Zakres	20-150° C	
		Podziałka	0,5 ° C	
		Długość zanurzenia R	125 mm	
		Certyfikaty	Świadectwo legalizacji	
		Materiał	Oprawa ze stali nierdzewnej	
CZĘŚĆ XXV	Zawór bezpieczeństwa	Parametry		1
		Typ	- pełnoskokowy, - sprężynowy - kątowy	
		Przyłącza	Wlot: Kołnierz DN50 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
			Wylot: Kołnierz DN80 PN16 (wg. PN-EN 1092-1)	
		Temp. pracy	min. 151 ° C	
		Medium robocze	Para wodna	
		Ciśnienie otwarcia	4 bar	
		Materiał	Żeliwo, staliwo, stal kwasoodporna	

Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowego i nieużywanego elementu do zakładu zlokalizowanego pod adresem: ul. Słowackiego 14, 63-300 Pleszew.

II. KODY CPV

42130000-9	Krany, kurki, zawory i podobna armatura
42131140-9	Zawory obniżające ciśnienie, sterujące, kontrolne lub bezpieczeństwa
38425100-1	Manometry
38412000-6	Termometry
42131142-3	Zawory sterujące

III. WARUNKI OGÓLNE

- a) Transport na miejsce w cenie materiałów.
- b) Gwarancja min. 12 miesięcy
- c) Przedmiot zamówienia będzie nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie stanowił będzie on przedmiotu zabezpieczenia.
- d) Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej. Ponadto powinien posiadać wszelkie konieczne certyfikaty m.in. materiałowe.
- e) W razie wskazania w opisie Przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów, rodzajów lub specyficznego pochodzenia (jeśli odniesienie jest uzasadnione przedmiotem zamówienia) Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań.

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA (TERMIN REALIZACJI UMOWY-ZAMÓWIENIA)

1. Termin wykonania Przedmiotu zamówienia (termin realizacji umowy) **maksymalnie 6 tygodni**
2. Miejsce dostawy Fabryka Maszyn Spożywczych Spomasz Pleszew S.A. 63-300 Pleszew ul. Słowackiego 14
3. Termin wykonania Przedmiotu zamówienia jest tożsamy z terminem realizacji umowy-zamówienia.
4. Terminem początkowym jest termin zawarcia umowy (złożenia zamówienia), a terminem końcowym jest termin przyjęcia na magazyn Zamawiającego wszystkich elementów z danej CZĘŚCI ZAMÓWIENIA.
5. Warunki płatności ustalone zostaną w umowie (zamówieniu).

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.

1. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy wykażą, że spełniają warunki udziału dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;

- b) posiadania wiedzy i doświadczenia niezbędnego do prawidłowej realizacji zamówienia;
 - c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami kadrowymi zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - d) znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej prawidłową i terminową realizację zamówienia;
 - e) niespełnienie chociażby jednego z wymienionych w niniejszym punkcie warunków skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania oraz odrzuceniem jego oferty.
2. Zamawiający uzna warunki za spełnione na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu. (Załącznik numer 2)

VI. WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY NASTĄPI W OPARCIU O NASTĘPUJĄCE KRYTERIA:

1. **Cena netto za realizację przedmiotu zamówienia** – waga 100%; maksymalna liczba punktów: 100.

W przypadku braku informacji odnośnie określonego kryterium punkty nie zostaną przyznane. Nie będą rozpatrywane oferty:

- a) niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia - w przypadku nie spełnienia jednego z podanych parametrów technicznych oferent zostaje wykluczony z postępowania.
- b) złożone przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu,
- c) złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu,
- d) złożone po terminie przyjmowania ofert,
- e) z terminami realizacji wykraczającymi poza wyspecyfikowane okresy czasowe.

VII. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY:

Nazwa kryterium	Waga	Opis sposobu obliczania punktacji
Cena netto za realizację przedmiotu zamówienia	100%	Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona według następującego wzoru: $\text{Liczba punktów} = \frac{\text{Najniższa cena spośród badanych ofert w złotych}}{\text{Cena oferty badanej w złotych}} * 100$

1. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która po zsumowanie punktów w poszczególnych kryteriach (i po uwzględnieniu nadanych im wag) uzyska największą liczbę punktów (max: 100 pkt).
2. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów o wyborze decyduje niższa cena.
3. Jeżeli Oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, odmówi zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.
4. Oferenci zostaną poinformowani o wynikach postępowania bez zbędnej zwłoki, za pośrednictwem poczty elektronicznej, na adresy osób wskazanych w ofertach.
5. Wyniki postępowania zostaną upublicznione na stronie internetowej Zamawiającego: www.spomasz-pleszew.pl oraz w Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

VIII. WARUNKI SKŁADANIA OFERT

Obligatoryjnie złożona oferta powinna zostać przygotowana na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania oraz zawierać musi:

- 1) Pieczętkę firmową oferenta,
- 2) Datę sporządzenia oferty,
- 3) Datę ważności oferty,
- 4) Adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP, e-mail
- 5) Podpis oferenta,
- 6) Cenę przedmiotu zamówienia netto oraz brutto; ceny na ofercie wyrażone w innej walucie niż złoty polski do celów wyboru oferty zostaną przeliczone na PLN przy zastosowaniu średniego kursu NBP, obowiązującego w dniu ogłoszenia zapytania ofertowego w Bazie Konkurencyjności
- 7) Okres gwarancji na przedmiot zamówienia wyrażony w miesiącach
- 8) Klauzulę bezstronności (zgodnie z pkt IX),
- 9) Uzupełniony i podpisany Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
- 10) Potwierdzenie spełniania Warunków udziału w postępowaniu wskazanych w pkt. V.
- 11) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

Ofertę należy złożyć Zamawiającemu w formie papierowej osobiście lub za pośrednictwem operatora pocztowego na adres: Fabryka Maszyn Spożywczych „SPOMASZ” Pleszew S.A. ul. Słowackiego 14, 63-300 Pleszew. Za termin przyjęcia oferty w wersji papierowej uznaje się wpływ oferty do siedziby Zamawiającego.

Wykonawca składa ofertę w zaklejonej kopercie zawierającej oznaczenie:

Nazwa i adres Wykonawcy
(ewentualnie pieczęć)

Fabryka Maszyn Spożywczych
Spomasz Pleszew S.A.
ul. Słowackiego 14
63-300 Pleszew

**Oferta zakup i dostawa materiałów służących do wykonania
prototypu rotoklawu
Wykonywanego w ramach projektu „Innowacyjny sterylizator rotacyjny”
nr umowy POIR.01.01.01-00-2122/20**

Nie otwierać do dnia 10.01.2023 r. do godz. 10⁰⁰

- a) Termin składania ofert upływa w dniu: **09.01.2023r.**
- b) Wymagany okres ważności oferty: **minimum 7 dni**
- c) Dokumenty złożone w języku obcym należy złożyć wraz z ich tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Oferenta.
- d) Oferta powinna być jednoznaczna, tzn. sporządzona bez dopisków, opcji i wariantów, skreśleń i poprawek.
- e) Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy.
- f) Jeżeli osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa to pełnomocnictwo to musi w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty i musi być złożone w oryginale.

Oferty nie spełniające warunków formalnych i /lub nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.

IX. KLAUZULA BEZSTRONNOŚCI

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

X. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ Z DOSTAWCĄ WYBRANYM W RAMACH NINIEJSZEGO ZAPYTANIA

- 1) Zakazuje się istotnych zmian postanowień Umowy w stosunku do treści Oferty.
- 2) Zmiana Umowy wymaga podpisania przez Strony Aneksu.
- 3) Wprowadzanie zmian do Umowy po jej zawarciu jest dopuszczalne na następujących warunkach:
 - a. jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
 - b. zmiana umownego terminu wykonania Umowy w związku z pojawieniem się okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
 - c. zmiana umownego terminu wykonania Umowy z powodu przestojów i opóźnień zawnionych przez Zamawiającego, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonania dostawy - maksymalnie o okres przestojów i opóźnień;
 - d. zmiana umownego terminu wykonania Umowy z powodu działania siły wyższej, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania dostawy - maksymalnie o czas jej występowania;
 - e. zmiana umownego terminu wykonania Umowy na skutek działania organów administracji, a w szczególności odmowy lub opóźnienia wydania przez organy administracji lub inne podmioty wymaganych decyzji, zezwoleń, uzgodnień, z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę;
 - f. zmiana umownego terminu wykonania Umowy w związku z koniecznością zakończenia zadania w danym roku budżetowym lub w związku z upływem terminu złożenia wniosku o uzyskanie środków unijnych;
 - g. w przypadku zmiany numerów i/lub nazw katalogowych przez producenta przy jednoczesnym zastrzeżeniu braku zmian ceny na wyższą. Dostarczony przedmiot zamówienia musi spełniać co najmniej wszystkie wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym lub je przewyższać,

- h. w przypadku nieuzyskania planowanego dofinansowania ze środków Unii Europejskiej.
- 4) Zmiany do Umowy mogą nastąpić na pisemny wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy i będą mogły być wprowadzone za zgodą Stron.

XI. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 1) Zamawiający zastrzega sobie prawo do modyfikacji treści niniejszego ogłoszenia ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert.
- 2) W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej, informacja zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej Baza Konkurencyjności. Dodatkowo, w przypadku zmiany treści ogłoszenia, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofercie.
- 3) Zamawiający może wezwać w wyznaczonym przez siebie terminie do złożenia wyjaśnień dotyczących dokumentów załączonych do Oferty lub do uzupełnienia oferty.
- 4) Koszty związane z przygotowaniem Oferty ponosi Wykonawca składający ofertę.
- 5) Zamówienie będzie realizowane w oparciu o umowę zawartą w formie pisemnej między Zamawiającym, a wybranym Wykonawcą.
- 6) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- 7) Zamawiający może unieważnić postępowanie w przypadku nieotrzymania dofinansowania do projektu.
- 8) Szczegółowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia udziela **Julia Sołtysiak** j.soltysiak@spomasz-pleszew.pl

XII. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu