

Ozimek, 12.12.2022 r.

**Zapytanie ofertowe nr 17/2022**  
**dotyczące dostawy elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej -**  
**Śrutownica**

**I. Nazwa i adres Zamawiającego**

Nazwa: Huta Małapanew Sp. z o.o.  
Adres: ul. Kolejowa 1  
Miejscowość: 46-040 Ozimek  
NIP: 9910217818

**II. Tryb udzielania zamówienia**

1. Zamówienie realizowane jest w ramach projektu „Opracowanie i weryfikacja w warunkach przemysłowych technologii odlewanych monoblokowych elementów rozjazdów kolejowych o podwyższonych właściwościach użytkowych, ze staliwa manganowego”, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.
2. Niniejsze Zapytanie ofertowe prowadzone jest zgodnie z Zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020. Zostało opublikowane na stronie <http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
3. W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164, z późn. zm.).
4. Językiem obowiązującym w ramach postępowania jest język polski.

**III. Nazwa i kod zamówienia**

1. Nazwa zamówienia: dostawa elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej – Śrutownica.
2. Kategoria zamówienia: dostawy
3. Podkategoria zamówienia: dostawy inne
4. Kody CPV:

| L.p. | Element budowy prototypu instalacji demonstracyjnej                  | KOD CPV                                                                        |                                           |
|------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|      |                                                                      | Główny                                                                         | Pomocniczy                                |
| 1    | Elementy do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej - Śrutownica | <b>42990000-2</b><br>Różne maszyny specjalnego zastosowania                    | <b>42113170-6</b><br>Urządzenia wirnikowe |
|      |                                                                      | <b>42514000-2</b><br>Maszyny i aparatura do filtrowania lub oczyszczania gazów | <b>42514310-8</b><br>Filtry powietrza     |

#### IV. Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa oraz montaż i uruchomienie przez Oferenta/Wykonawcę elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej - Śrutownica.

#### V. Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej - Śrutownica.

#### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Zamawiający w ramach zamówienia oczekuje dostawy oraz montażu i uruchomienia przez Oferenta/Wykonawcę elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej - Śrutownica.

W ramach realizacji II zadania Prace rozwojowe w Hucie Małapanew w Ozimku ma powstać prototyp instalacji demonstracyjnej, którego elementem będzie Śrutownica – urządzenie do usuwania masy formierskiej przywartej do powierzchni odlewu po jego zakrzepnięciu w formie piaskowej.

Wymagane parametry techniczne:

| Lp. | Parametr techniczny | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Rodzaj urządzenia   | <p>Śrutownica służąca do usuwania masy formierskiej przywartej do powierzchni odlewów podczas ich krzepnięcia w formach piaskowych oraz zendry powstałej w procesie obróbki cieplnej. Jakość powierzchni po śrutowaniu zgodnie ze standardem: Sa 2,5.</p> <p>Śrutownica wyspecjalizowana do czyszczenia powierzchni odlewów długich, cienkościennych o złożonej geometrii wewnętrznej zgodnie z załącznikiem: nr 1A i 1B</p> <p>Wymagany typ śrutownicy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wieloturbinowa,</li> <li>śrutowanie wielokierunkowe 360° całego odlewu,</li> <li>przelotowa,</li> <li>z przenośnikami rolkowymi,</li> <li>do czyszczenia odlewów wprowadzanych do komory</li> </ul> |

|    |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                          | <p>czyszczenia w ułożeniu poziomym,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• z separacją i zamkniętym obiegiem ścierniwa w urządzeniu,</li> <li>• wyposażona w dedykowany system odciągowo-odpylający pyłów powstających w procesie śrutowania / czyszczenia / odlewów,</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 2. | Planowane miejsce zabudowy                                                                                                               | <p>Śrutownica ma być zamontowana na hali Wykańczalni odlewów znajdującej się w obiekcie nr: <b>56 nawa C</b>.<br/>Przewidywana lokalizacja podana jest na rysunkach stanowiących załączniki nr: 2A, nr: 2B i nr: 3 do niniejszego zapytania.</p> <p>Śrutownica ma być zamontowana w hali produkcyjnej gdzie suwnice operują na stosunkowo małej wysokości od poziomu posadzki hali w związku z powyższym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b><u>maksymalna wysokość najwyższego elementu konstrukcyjnego Śrutownicy od poziomu posadzki / poziom: <math>\pm 0,00</math> / nie może przekraczać: 5,50 -m.</u></b><br/>Element musi mieścić się pod belką nośną suwnicy.</li> <li>• Śrutownica musi być zamontowana na poziomie: <math>\pm 0,00</math> hali.</li> </ul> <p>Uwaga: Do składanej Oferty należy obowiązkowo dołączyć wymiarowy rysunek katalogowy Śrutownicy potwierdzający to, że wymagane przez zamawiającego wymiary gabarytowe urządzenia / w tym maksymalna wysokość / są dotrzymane.</p> |
| 3. | <p>Odlewy podlegające czyszczeniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dane geometryczne</li> <li>- dane materiałowe</li> </ul> | <p>Wymiary surowych /przeznaczonych do śrutowania / monoblokowych odlewów rozjazdów kolejowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• długość odlewów: 5500 mm</li> <li>• szerokość odlewów: 1000 mm</li> <li>• wysokość: 600 mm</li> <li>• maksymalna waga odlewów: 4,00 Mg</li> <li>• Średnia waga na jednostkę długości rozjazdu: <math>\sim 700 \text{ kg/m}</math></li> </ul> <p>Odlewy krzyżownic wykonane będą ze staliwa stopowego, wysokomanganowego o twardości w granicach: <math>160 \div 300 / \text{HB}</math>, cechą charakterystyczną tego gatunku staliwa jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- bardzo duży współczynnik jego umacniania się pod wpływem zgniotu,</li> <li>- struktura austenityczna charakteryzująca się brakiem własności magnetycznych,</li> </ul>                                                                                                                                                                                                             |
| 4. | Parametry sprężonego powietrza na Oddziale Wykańczalni Odlewów HMP                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ciśnienie sieciowe sprężonego powietrza: <math>5,5 \div 6,0</math> -bar</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5. | Wymagania Zamawiającego dotyczące budowy śrutownicy                                                                                      | <p>Śrutownica ma być zbudowana z szeregu współpracujących ze sobą zespołów tworzący układ konstrukcyjno-funkcjonalny zapewniający sprostanie Zamawiającemu jego wymagań to jest:</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

|    |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                 | <p>a/ możliwość załadunku odlewów na stanowisku wejściowym i wyładunku na stanowisku wyjściowym (przenośnik rolkowy) za pomocą istniejących w Hucie Małapanew urządzeń dźwigowych,</p> <p>b/ dwukierunkowy przenośnikowy transport śrutowanych odlewów,</p> <p>c/ zapewnienie wydajności śrutowania odlewów nie mniej niż 30 szt./8h, gwarantujące w jednym cyklu jakość powierzchni <math>Sa\ 2,5</math>,</p> <p>d/ zapewnienie ekonomicznej pracy urządzenia poprzez uniemożliwienie zjawiska wydostawania się śrutu poza obręb komory roboczej śrutownicy oraz usunięcie śrutu z wnętrza czyszczonych odlewów przed jego przemieszczeniem na przenośnik wyjściowy,</p> <p>e/ zamknięty obieg śrutu czyszczącego z uwzględnieniem separacji frakcji śrutu zużytego i innych zanieczyszczeń od śrutu spełniającego wymagania do ponownego użycia,</p> <p>f/ oczyszczanie zapyłonego powietrza powstającego w procesie śrutowania odlewów poprzez wyciąg przewodami wentylacyjnymi oraz filtrację w filtrze suchym do poziomu umożliwiającego wpuszczenie oczyszczonego powietrza do wnętrza hali Wykańczalni Odlewów,</p>                                                                                                                                                                                                                                |
| 6. | Elementy budowy urządzenia i wymagane parametry | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przenośnik rolkowy wejściowy</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- długość, szerokość, rozstaw rolek, nośność, średnica rolek przenośnika dostosowana do z wymiarów odlewów z załącznika nr 1A i nr 1B</li> </ul> </li> <li>• <b>Komora wejściowa</b> - ma stanowić rodzaj śluzy przez którą poddane czyszczeniu odlewy będą wprowadzane do komory roboczej; konstrukcja okna wejściowego do komory ma być tak zbudowana aby zapobiec wypryskom miotanego śrutu na zewnątrz urządzenia, Zamawiający nie precyzuje wymiarów geometrycznych komory zostawiając to w gestii Oferenta.<br/>Elementy wewnętrzne komory wejściowej mają być wykonane jako konstrukcja spawana z kształtowników stalowych i blach ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie. W ścianach bocznych komory wejściowej mają znajdować się szczelnie zamykane otwory rewizyjne dla kontroli urządzenia i wykonania czynności serwisowych.</li> <li>• <b>Komora robocza</b> - geometria i wymiary komory roboczej mają być dostosowane do: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ilości i rozmieszczenia przestrzennego turbin w komorze,</li> <li>- wymiarów i geometrii czyszczonych odlewów,</li> <li>- wymiarów poprzecznych przenośnika rolkowego komory tak aby proces czyszczenia przebiegał</li> </ul> </li> </ul> |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>skutecznie i z akceptowalną wydajnością minimum: 30 sztuk/8h, jakość powierzchni po śrutowaniu Sa 2,5.</p> <p>Ściany komory czyszczenia wykonane jako konstrukcja spawana z blach i kształtowników stalowych mają być w środku wyłożone okładzinami trudno-ścieralnymi ze stali austenitycznej manganowej (X120Mn12, lub odpowiednik) o twardości wyjściowej od 200 HB do 500HB i grubości: <math>\geq 8</math> - mm zabezpieczającymi je przed uszkodzeniem miotanym śrutem.</p> <p>W ścianach bocznych komory roboczej mają być szczelnie zamykane otwory rewizyjne dla kontroli urządzenia i wykonania czynności serwisowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- urządzenie ma być wyposażone w system kontroli i detekcji czy w trakcie pracy śrutownicy odlew znajduje się w komorze roboczej jeśli nie - powinno następować automatyczne odcięcie dostawy śrutu do turbin,</li> <li>• <b>Zespół turbin</b> - o dużej odporności na ścieranie i twardości nie mniejszej niż: 64 HRC. <ul style="list-style-type: none"> <li>- ilość turbin miotających śrut nie mniejsza niż: 4 -sztuki.</li> <li>- każda turbina ma mieć własny napęd pozwalający na płynną regulację jej prędkości obrotowej co ma przekładać się na prędkość wyrzutu śrutu,</li> <li>- ilość łopatek rzutowych w każdej turbinie : <math>\geq 6</math>; łopatki wykonane z materiałów trudnościeralnych o twardości <math>\sim 64\text{HRC}</math></li> </ul> </li> </ul> <p>Turbiny mają posiadać możliwość regulacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ilości wyrzucanego śrutu,</li> <li>- kąta wyrzutu śrutu,</li> <li>- energii kinetycznej miotania ścierniwa poprzez zmianę jego prędkości wyrzutu,</li> </ul> <p>Usytuowanie w komorze czyszczenia oraz orientacja przestrzenna turbin względem czyszczonych odlewów ma zapewnić wielokierunkowe miotanie strumieni śrutu pozwalające na wyczyszczenie zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni odlewów.</p> <p>Postuluje się zamontowanie wyłącznika bezpieczeństwa wyłączającego napęd turbiny w przypadku otwarcia pokrywy korpusu turbiny.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Komora wyjściowa odlewów</b> – wyposażona w zespół odmuchowy wykonany na bazie dmuchawy z zestawem dysz szczelinowych; wymagana jest regulacja w /pionie/ zestawu dysz celem dostosowania skuteczności zdmuchiwanie śrutu do wysokości odlewu.</li> <li>• Konstrukcja okna wyjściowego z komory ma zapobiec wypryskom miotanego śrutu, Zamawiający nie precyzuje wymiarów geometrycznych komory zostawiając to w gestii Oferenta.</li> <li>• <b>Przenośnik rolkowy znajdujący się w komorze roboczej i komorze wyjściowej</b> Zamawiający nie precyzuje parametrów liniowych (długość, szerokość) tych przenośników zostawiając to w gestii Oferenta z uwagi na to, że będą one zdezeterminowane budową komory</li> </ul> |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>roboczej i komory wyjściowej w oferowanym urządzeniu. Zamawiający nadmienia jedynie, że z uwagi na pracę w strefie degradującego działania strumieni śrutu musi być wykonany z materiałów o bardzo wysokiej odporności na ścieranie z osłonami najbardziej wrażliwych elementów konstrukcyjnych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przenośnik rolkowy wyjściowy</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szerokość robocza przenośnika: dostosowana do wymiarów komory roboczej urządzenia</li> <li>- rozstaw rolek w przenośniku rolkowym nie większy niż: 500 -mm</li> <li>- nośność przenośnika minimum: 700 - kg/m</li> </ul> </li> <li>• <b>Zbiornik pod komorą roboczą</b> – wykonany z blach stalowych, w którym zbiera się użyty śrut oraz odpady z procesu śrutowania, wraz z systemem transportującym do elewatora</li> <li>• <b>Przenośnik kubelkowy /elewator/</b> - ma być zbudowany jako pionowy szyb wewnątrz którego ma być umieszczona, połączona w obwód zamknięty i rozpięta na bębnie napędowym i napinającym taśmą z zamontowanymi na niej kubelkami nosiwa</li> <li>• <b>Separator magnetyczno-powietrzny /regenerator śrutu/</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym ma być realizowany wielostopniowy proces regeneracji użytego śrutu z wykorzystaniem operacji przesiewania, oddzielania magnetycznego, separacji powietrznej; finalnym efektem ma być oddzielenie: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zanieczyszczeń niemetalicznych i niemagnetycznych i frakcji pylistych</li> <li>- śrutu nadmiernie zużytego</li> <li>- śrutu metalicznego zdolnego do ponownego użycia</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• <b>Pomost obsługowy</b> – wykonany w celu umożliwienia regulacji mechanizmów i obsługi konserwatorskiej śrutownicy. Pomost ma być zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.</li> <li>• <b>Instalacja odciągowo-odpylająca</b> – zadaniem ma być odciąganie powietrza z: <ul style="list-style-type: none"> <li>- komory wejściowej</li> <li>- komory roboczej</li> <li>- komory wyjściowej</li> <li>- separatora</li> </ul> oraz oczyszczenie go z pyłów do poziomu: &lt; 5 -mg/m<sup>3</sup> umożliwiającego jego wprowadzenie do otoczenia; preferowana wartość: 3 mg/m<sup>3</sup><br/> W skład instalacji ma wchodzić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacja rurowa /kanały odciągowe/</li> <li>- wentylator odciągowy</li> <li>- filtr suchy z workami filtracyjnymi otrzepywanymi impulsami sprężonego powietrza</li> </ul> </li> <li>• <b>wymagania dotyczące poziom hałasu</b> generowanego</li> </ul> |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



|    |                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                           | <p>przez urządzenie:<br/>poziom hałasu /w odległości 05-m od ucha pracownika obsługującego śrutownicę na wysokości: 1,70 -m od podłoża/ poniżej: 85 dB / pomiary natężenia hałasu mierzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w normie: PN-EN ISO 9612:2009 /</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 7. | Wymagania Zamawiającego dotyczące napięć prądu odbiorników prądu elektrycznego Śrutownicy | <ul style="list-style-type: none"> <li>Napięcie zasilające silników i wyposażenia elektrycznego 3 / N / PE 230V / 400V; 50Hz</li> <li>Napięcie sterownicze: 24VDC</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 8. | Wymagane wyposażenie elektryczne i system sterowania urządzenia                           | <p>Wymagany system pracy urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><u>automatyczny</u> - normalny cykl pracy urządzenia; każda funkcja urządzenia ma mieć możliwość ustawiania parametrów i regulowana z poziomu pulpitu sterowniczego dedykowanej szafy sterowniczej,</li> <li><u>ręczny</u> - wykorzystywany w celach serwisowych</li> </ul> <p>W skład wyposażenia elektrycznego śrutownicy ma wchodzić szafa sterownicza z pulpitem sterowniczym zabudowanym w przednich drzwiach szafy. Szafa ma zawierać aparaturę siłową, zabezpieczenia zwarcia i przeciążeniowe oraz aparaturę kontrolno-pomiarową, sterowniczą i sygnalizacyjną.</p> <p>Wymagany system sterowania ma być wykonany jako sekwencyjno-logiczny i umożliwiać programowanie parametrów pracy urządzenia. Pulpit wykonany w wersji pyłoszczelnej IP54 umożliwiający wizualizację pracy śrutownicy. Zasadniczym zadaniem systemu sterowania śrutownicy ma być nastawa parametrów pracy dla różnych asortymentów śrutowanych odlewów oraz kontrola pracy jej zespołów składowych.</p> <p>Pulpit sterowniczy musi być wyposażony minimum w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wyłącznik główny</li> <li>wyłącznik bezpieczeństwa</li> <li>przełącznik sterowania: auto / ręczny</li> <li>przełącznik zmiany kierunku pracy przenośników rolkowych</li> <li>system sterowania umożliwiający załączanie i wyłączanie wszystkich silników elektrycznych w prawidłowej kolejności</li> <li>regulator prędkości przenośników rolkowych</li> <li>regulator prędkości pracy elewatora</li> <li>lampki sygnalizacyjne dla każdej funkcji maszyny,</li> <li>lampka sygnalizacyjna dla trwającego procesu śrutowania,</li> <li>lampki sygnalizujące gotowość urządzeń pomocniczych,</li> <li>główny woltomierz i amperomierz</li> <li>amperomierze dla każdego napędu turbiny</li> </ul> |

|    |                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- licznik godzin pracy śrutownicy</li> <li>- prezentacja sytuacji awaryjnych - alarmy</li> </ul> <p>Zamawiający powyżej wyspecyfikował tylko najistotniejsze dla niego elementy systemu sterowania co nie wyklucza tego, że Oferent może zaoferować więcej.</p>                                              |
| 9. | Wymagane wyposażenie pneumatyczne i system sterowania urządzenia | <p>Instalacja pneumatyczna zastosowana w śrutownicy i w urządzeniu odpylającym ma zawierać:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zawory rozdzielające,</li> <li>- smarownice,</li> <li>- filtr sprężonego powietrza</li> <li>- instalacja impulsowego trzepania worków filtracyjnych z pomocą pneumatycznych zaworów strzałowych</li> </ul> |

Preferowana kolorystyka elementów składowych Śrutownicy

1. urządzenia technologiczne – jednolity kolor wszystkich urządzeń: zielony lub niebieski
2. rurociągi instalacji sprężonego powietrza - jasnoniebieski: RAL 5012,
3. bariery ochronne BHP oraz osłony – kolor żółty: RAL1021,

### Wymagane warunki gwarancji:

Warunki gwarancji będą ujęte w odrębnej umowie gwarancji.

Poniższy zakres gwarancji ma charakter warunków minimalnych, które znajdują odzwierciedlenie w odrębnej umowie.

1. Minimalny wymagany okres gwarancji: 24 miesiące licząc od momentu zrealizowania całego przedmiotu umowy.
2. Zamawiający wymaga, aby oczekiwane w ramach niniejszego zapytania ofertowego elementy zostały wykonane przez Oferenta prawidłowo, zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym a także zgodnie z najlepszą wiedzą Oferenta, aktualnie obowiązującymi zasadami wiedzy technicznej oraz obowiązującymi przepisami prawa w tym stosującymi się z Normami EU.
3. Oferent przyjmuje na siebie wszelką odpowiedzialność za wady wykonania, materiałów i urządzeń powstałe na skutek niezachowania któregokolwiek z obowiązków określonych w punkcie 1 i gwarantuje sprawne użytkowanie i działanie przedmiotu niniejszego zapytania.
4. W ramach gwarancji Oferent zobowiązany będzie do nieodpłatnego usuwania ujawnionych wad, lub dostarczenia rzeczy wolnych od wad, oraz do wykonywania przeglądów gwarancyjnych nie mniej niż raz w ciągu 12 miesięcy od momentu uruchomienia.
5. Gwarancja obejmuje wady ujawnione po odbiorze końcowym, zgłoszone przez Zamawiającego listem poleconym lub pocztą elektroniczną (gdzie powyższe sposoby komunikacji są równoważne).
6. Jeżeli z powodu nieusunięcia w wyznaczonym terminie usterek, wad i awarii, które ujawnią się w okresie gwarancji, wystąpią udokumentowane usterek, wady i awarie powstałe z winy Oferenta, Zamawiający usunie je na koszt Oferenta, lub zleci wykonawstwo zastępcze.
7. Zamawiający określa następujące terminy usuwania usterek, wad i awarii:



**Usterka:** nie powoduje zatrzymania maszyny, nie wymaga wizyty serwisu, możliwość usunięcia przez modem lub telefon w ciągu 24 godzin od chwili zgłoszenia Oferentowi;

**Wada:** wymaga wymiany lub naprawy części, możliwość usunięcia w sposób tymczasowy i umożliwiający dalszą pracę maszyny jeżeli wada zagraża życiu, zdrowiu lub bezpieczeństwu użytkowników lub nieusunięcie wady uniemożliwia prowadzenie działalności produkcyjnej Zamawiającego nie później niż w ciągu 24 godzin od chwili zgłoszenia.

W przypadku gdy usunięcie wady z przyczyn technicznych jest w tym terminie niemożliwe, w terminie tym Oferent będzie zobowiązany wykonać wszelkie prace zabezpieczające (tymczasowe) tak, aby wyeliminować zagrożenie życia, zdrowia lub zapewnić bezpieczeństwo użytkowników jak również umożliwić prowadzenie działalności produkcyjnej, w pozostałych przypadkach terminy usunięcia wad będą ustalane w zależności od czasu niezbędnego na usunięcie wad ze względów technicznych i technologicznych.

**Awaria:** całkowicie uniemożliwia pracę maszyny. Czas usunięcia do 7 dni roboczych od chwili zgłoszenia Wykonawcy / Gwarantowi.

8. Jeżeli w wykonaniu obowiązków z tytułu gwarancji, Oferent dokona wymiany urządzenia na nowe, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia nowego urządzenia.
9. Termin gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w ciągu którego Zamawiający wskutek wady, nie mógł z tego przedmiotu korzystać zgodnie z jego przeznaczeniem.
10. Jeżeli warunki gwarancji udzielonej przez producenta (albo sprzedawcę, albo importera) materiałów lub urządzeń przewidują dłuższą gwarancję niż gwarancja udzielona przez Oferenta, obowiązuje dłuższy okres gwarancji.
11. Podczas obowiązywania okresu gwarancji wszelkie koszty dojazdu oraz zakwaterowania związane z usługami gwarancyjnymi będą pokryte przez Oferenta.

Załącznik do umowy realizacji niniejszego zapytania ofertowego będzie stanowił:

1. Wykaz części szybko zużywających się z gwarancją dostępności na rynku i w czasie 10 lat zawierający informacje dotyczące nazwy urządzenia wchodzącego w zakres zamówienia, nazwy części, numeru katalogowego/indexu, sztuk na komplet, RESURS, Producent części lub podzespołów,
2. Wykaz części wykluczonych z Gwarancji po okresie 24 miesięcznej gwarancji zawierający informacje dotyczące nazwy urządzenia wchodzącego w zakres zamówienia, nazwy części, numeru katalogowego/indexu, sztuk na komplet, Producent części lub podzespołów,

#### **Wymagane warunki serwisu:**

Czas reakcji na zgłoszenie wady wymagającej przyjazdu serwisu dla jej usunięcia do 24h.

#### **Dodatkowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia:**

- Śrutownica ma być zbudowana wg zasad ergonomii i być wyposażona w niezbędne urządzenie i wyposażenia służące bezpieczeństwu i chroniące przed zagrożeniami zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE,

Na etapie końcowego odbioru przedmiotu zamówienia, Oferent jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu:

- karty katalogowe zabudowanych podzespołów elektronicznych i mechanicznych,
- dokumentację techniczno-ruchową (DTR) wszystkich urządzeń,
- deklarację zgodności CE na wykonane prace,
- wymagane przepisami atesty i certyfikaty.

## VI. Termin realizacji zamówienia i odbioru prac:

Zamówienie ma zostać zrealizowane w terminie nieprzekraczającym: **30.10.2023 r.**

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania specyfikacji określone w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz obejmować wszelkie koszty jakie poniesie Dostawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.

Płatność za dostawę przedmiotu zamówienia zostanie uregulowana wg poniższych założeń:

- a. Transza nr 1 o wartości 30% oferowanej ceny zostanie zapłacona w terminie do 14 dni po podpisaniu Umowy na podstawie prawidłowo wystawionej faktury.
- b. Transza nr 2 o wartości 30% oferowanej ceny zostanie zapłacona w terminie do 14 dni po zgłoszeniu gotowości do wysyłki urządzeń (przed dostawą) wszystkich elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej objętych niniejszym zapytaniem ofertowym na podstawie prawidłowo wystawionej faktury.
- c. Transza nr 3 o wartości 30% oferowanej ceny zostanie zapłacona w terminie do 14 dni po montażu i uruchomieniu wszystkich elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej objętych niniejszym zapytaniem ofertowym na podstawie prawidłowo wystawionej faktury.
- d. Rozliczenie końcowe o wartości 10% oferowanej ceny zostanie zapłacone w terminie do 14 dni po osiągnięciu wymaganych parametrów pracy, nie później niż 3 miesiące licząc od daty montażu i uruchomienia ostatniego elementu objętego niniejszym zapytaniem ofertowym na podstawie prawidłowo wystawionej faktury.

Przy czym do czasu dostawy przedmiotu zamówienia i odebrania przez Zamawiającego, Zamawiający zachowuje prawo roszczenia zwrotu całości wpłaconych środków w przypadku opóźnienia w realizacji lub dostarczenia przedmiotu umowy niezgodnego z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego. Wraz z Umową, wybrany Oferent, będzie zobowiązany do złożenia oświadczenia dotyczącego powyższego zobowiązania w postaci gwarancji zwrotu zaliczki.

Zamawiający informuje, iż w terminie 5 tygodni od daty podpisania Umowy, Oferent będzie zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu, uzgodniony

z Zamawiającym projekt (layout wykonawczy) posadowienia elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej w miejscu planowanej inwestycji.

## **VII. Miejsce realizacji zamówienia**

Huta Małapanew Sp. z o.o., ul. Kolejowa 1, 46-040 Ozimek

## **VIII. Warunki udziału w postępowaniu i opis sposobu dokonywania ich oceny**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- a. Znajdują się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy;
- b. Nie podlegają wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nich likwidacji i nie ogłoszono upadłości,
- c. Zgadzają się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.
- d. Posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie jak objęty przedmiotem zamówienia, tj. w okresie ostatnich 10 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, przed terminem składania ofert, wykonał podobne dostawy wraz z posadowieniem i uruchomieniem co najmniej dwóch podobnych urządzeń.

Do oferty należy dołączyć dokumenty potwierdzające należyte wykonanie usług, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane [np. umowa z Zamawiającym wraz z protokołem odbioru], a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Oferent nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - oświadczenie Wykonawcy. Aby Zamawiający uznał, iż Oferent spełnia powyższe kryterium, niezbędne jest wskazanie w treści dołączonych dokumentów zakresu usługi, w tym wskazania dostarczonych elementów, termin realizacji zlecenia oraz Zamawiającego/Nabywcę.

Ocena spełnienia warunków nastąpi według formuły „spełnia/nie spełnia”.

Termin związania ofertą wynosi 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

Oferent samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 90 dni.

**IX. Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty:**

Zamawiający dokona oceny ofert, które nie zostały odrzucone, na podstawie następujących kryteriów oceny ofert:

**a. Cena netto (waga kryterium: 85%)**

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania specyfikacji określonej w formularzu ofertowym oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesienie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia oraz będzie uwzględniała także ewentualne upusty i rabaty zastosowane przez Wykonawcę.

Sposób wyliczania punktów w ramach kryterium Cena netto:

$$C = \frac{C_n}{C_{ob}} x [85]$$

gdzie:

- C – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowaną cenę,
- $C_n$  – najniższa zaoferowana cena w postępowaniu,
- $C_{ob}$  – cena zaoferowana w ofercie badanej.

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

Oferent za kryterium „cena netto” może uzyskać maksymalnie 85 punktów.

**b. Okres obowiązywania gwarancji (waga kryterium: 15%)**

Sposób wyliczania punktów w ramach kryterium Gwarancja:

$$G = \frac{G_n}{G_{max}} x [15]$$

gdzie:

- G – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowany okres gwarancji
- $G_n$  – gwarancja zaoferowana w ofercie badanej
- $G_{max}$  – najdłuższa gwarancja zaoferowana przez Oferenta w postępowaniu

Warunek: Jeżeli  $G_n = G_{max} = 24$  -miesiące za kryterium przyznawane jest zero punktów.

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

Oferent za kryterium „gwarancja” może uzyskać maksymalnie 15 punktów:

Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi, którego oferta nie będzie podlegać odrzuceniu i w wyniku oceny zajmie najwyższe miejsce według liczby otrzymanych punktów.

## **X. Termin, miejsce i sposób złożenia oferty**

Termin składania ofert: do końca dnia **11.01.2023 r.**

### **1. Wymagane do złożenia dokumenty:**

- a. Oferta przygotowana na wzorze załączonym do niniejszego zapytania ofertowego (**Załącznik nr 1**)
- b. Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym (**Załącznik nr 2**)
- c. Dokumenty potwierdzające spełnienie kryterium w zakresie wiedzy i doświadczenia. Do oferty należy dołączyć dokumenty potwierdzające należyte wykonanie usług, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane [np. umowa z Zamawiającym wraz z protokołem odbioru], a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Oferent nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - oświadczenie Wykonawcy. Aby Zamawiający uznał, iż Oferent spełnia powyższe kryterium, niezbędne jest wskazanie w treści dołączonych dokumentów zakresu usługi, w tym wskazania dostarczonych elementów, termin realizacji zlecenia oraz Zamawiającego/Nabywcę.
- d. Wymiarowy rysunek katalogowy Śrutownicy potwierdzający spełnianie wymaganych wymiarów gabarytowych urządzenia w tym maksymalnej wysokości.

### **2. Powyższe dokumenty należy:**

- a. przesyłać przestać pocztą elektroniczną (skan podpisanych dokumentów lub dokumenty podpisane elektronicznie) do **11.01.2023 r.** na adres: mailowy: **projekt@malapanew.pl** lub
- b. przestać za pośrednictwem modułu Oferty w serwisie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> do **11.01.2023 r.** lub
- c. przestać oryginał operatorem pocztowym lub kurierem, lub dostarczyć osobiście w zaklejonej kopercie z dopiskiem „Zapytanie nr 17/2022” na adres: Huta Małapanew Sp. z o.o., ul. Kolejowa 1, 46-040 Ozimek do **11.01.2023 r.** w godzinach pracy biura: 6:30 – 14:30

### **3. Oferta powinna być podpisana zgodnie z reprezentacją wynikającą z dokumentu rejestrowego. O ile prawo do reprezentowania Oferenta nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego, wraz z ofertą należy przedłożyć stosowne pełnomocnictwo do złożenia oferty.**

### **4. Cena w złożonej ofercie może być wyrażona także w USD, EUR lub GBP. W takim przypadku, Zamawiający dokona przeliczenia ceny na złote**

- polskie (PLN) według średniego kursu NBP z dnia ogłoszenia zapytania ofertowego.
5. Zamawiający informuje, iż wartość umowy na realizację zlecenia zostanie określona w walucie polskiej, tj. złotych polskich zgodnie z przeliczeniem ceny na złote polskie (PLN) według średniego kursu NBP z dnia ogłoszenia zapytania ofertowego. Określona w ten sposób wartość będzie maksymalną ceną należną Oferentowi, który złoży najkorzystniejszą ofertę.
  6. Termin wpływu oferty to godzina wpływu na serwer pocztowy Zamawiającego lub godzina wpływu na moduł Oferty w serwisie Baza Konkurencyjności lub godzina wpływu do Zamawiającego na adres wskazany w punkcie IX 2. c. niniejszego zapytania.
  7. Oferty złożone po terminie składania ofert zostaną przez Zamawiającego odrzucone i nie będą poddane ocenie.
  8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferentów do uzupełnień/wyjaśnień, w tym także w przypadku złożenia oferty na niewłaściwym formularzu.
  9. Umowa z Oferentem, który złoży najkorzystniejszą ofertę, zostanie podpisana w terminie do 4 tygodni od opublikowania rozstrzygnięcia niniejszego postępowania w Bazie Konkurencyjności
  10. Umowa z Oferentem, który złoży najkorzystniejszą ofertę, zostanie podpisana w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
  11. Ze względu na zakres udostępnianych informacji, Oferent, który złoży najkorzystniejszą ofertę, będzie zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności, której treść stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.
  12. Zamawiający informuje, iż o ile zakres umowy nie wynika wprost z niniejszego zapytania ofertowego, treść i warunki umowy z Oferentem, który złoży najkorzystniejszą ofertę, będzie podlegał indywidualnym ustaleniom z wybranym Oferentem.
  13. Zamawiający wymaga, aby na dzień podpisania umowy, wybrany w postępowaniu Oferent przedstawił następujące dokumenty, które będą stanowiły załączniki do Umowy:
    - a. Harmonogram prac produkcji, montażu i uruchomienia elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej - Śrutownicy
  14. Zamawiający informuje, iż w terminie 5 tygodni od daty podpisania Umowy, Oferent będzie zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu, uzgodnionego z Zamawiającym projektu (layout wykonawczy) posadowienia Elementów do budowy prototypu instalacji demonstracyjnej w miejscu planowanej inwestycji.

## **XI. Negocjacje**

Zamawiający zastrzega możliwość podjęcia negocjacji z oferentem, którego Oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą zgodnie z kryteriami określonymi w punkcie X.



Negocjacje zostaną przeprowadzone w sposób ustny w formie spotkania stacjonarnego w siedzibie Zamawiającego lub spotkania on-line z wykorzystaniem powszechnie dostępnych kanałów komunikacyjnych. Przeprowadzenie negocjacji oraz treść rozmów zostaną udokumentowane protokołem podpisanym przez każdą ze stron.

Negocjacje zostaną przeprowadzone w terminie nie późniejszym niż 5 dni roboczych od dnia rozstrzygnięcia postępowania opublikowanego w Bazie Konkurencyjności.

Negocjacjami objęte będą te aspekty oferty, które podlegają ocenie w ramach kryteriów określonych w punkcie X niniejszego postępowania.

## **XII. Wykluczenia z udziału w postępowaniu**

Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający, w celu potwierdzenia braku powiązań osobowych lub kapitałowych, wymaga przedłożenia przez Wykonawcę oświadczenia (wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

## **XIII. Zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia**

Zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego niniejszego postępowania są możliwe pod warunkiem, że nie wpłyną one negatywnie na realizację przedmiotu umowy oraz są dopuszczalne zgodnie z Wytycznymi Ministra Inwestycji i Rozwoju w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 21.12.2020 r.

Jakakolwiek umowa zawarta w konsekwencji niniejszego Zapytania ofertowego, powinna być wynikiem negocjacji i wzajemnej akceptacji warunków umowy

pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, w tym m.in. w zakresie terminu realizacji zamówienia, własności intelektualnej, poufności, wyboru prawa, ewentualnego odszkodowania z tytułu roszczeń osób trzecich pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, w następującym zakresie:

1. Rozwiązania umowy, bez regresu odszkodowawczego ze strony Wykonawcy, jeżeli z Zamawiającym zostanie rozwiązana umowa o dofinansowanie projektu przez Instytucję Pośredniczącą.
2. Zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień umowy Zamawiającego z Instytucją udzielającą wsparcia, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia.
3. Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy.
4. Przesunięcie terminu wykonania przedmiotu zamówienia w przypadku, jeśli wystąpi zdarzenie zewnętrzne, niemożliwe do przewidzenia („siła wyższa”), w wyniku którego nie będzie możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Zmiany w umowie mogą zostać dokonane, jeśli nastąpi na tyle istotna zmiana w procesie realizacji przedmiotu zamówienia (np. kwestie związane z łańcuchem dostaw), że realizacja umowy nie będzie mogła się odbyć zgodnie z pierwotną propozycją, a zmian tych nie dało się przewidzieć w momencie zawarcia umowy.

Ponadto dokonanie zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty wskazane jest w szczególności, gdy:

1. nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
2. wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony.

#### **XIV. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami**

Pytania należy kierować do: Andrzej Rak.; adres e-mail: [arak@malapanew.pl](mailto:arak@malapanew.pl)

Wykonawcy mogą zwracać się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące wątpliwości związanych z treścią niniejszego Zapytania ofertowego oraz sposobem przygotowania i złożenia ofert.

Treść pytań dotyczących Zapytania ofertowego wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego zostanie opublikowana w Bazie konkurencyjności.

## **XV. Informacje dodatkowe**

Zamawiający wybierze jedną najkorzystniejszą spośród złożonych ofert spełniających warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Jeżeli zmiany będą mogły mieć istotny wpływ na składane w postępowaniu oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Informacja o zmianach zostanie umieszczona tak jak ogłoszenie, na stronie: <http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia na każdym etapie bez podania przyczyny.

## **XVI. Załączniki**

Wzór formularza oferty.

Oświadczenie o braku powiązań.

Wzór umowy o zachowaniu poufności, który będzie podlegał podpisaniu wraz z umową na realizację zlecenia.

Załączniki:

- 1A - Rysunek krzyżownicy monoblokowej narysowanej wraz z układami wlewowymi / rzut z góry /
- 1B - Rysunek krzyżownicy monoblokowej / widok od spodu /
- 2A - Rzut poziomy Hali Wykańczalni Odlewów / Obiekt 56 /
- 2B - Rzut poziomy Hali Wykańczalni Odlewów / Obiekt 56 / z zaznaczeniem planowanego miejsca zabudowy Śrutownicy nazwanej roboczo Oczyszczarką tunelową
- 3 - Przekroje pionowe Hali Wykańczalni Odlewów / Obiekt 56 /