

Zapytanie ofertowe

dla zamówień o wartości szacunkowej mniejszej niż 130 000 zł netto (bez podatku VAT)

Zamawiający

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Wydział Inżynierii Lądowej, Laboratorium Inżynierii
Wiatrowej (L-14)

(nazwa i adres jednostki zamawiającej)

1. Zaprasza do złożenia oferty cenowej na

Opis i zakres przedmiotu zamówienia: **Wypożyczenie modelarni i pracowni komputerowej 2 - narzędzia**, w ramach projektu pn. Budowa Laboratorium Aerodynamiki Środowiskowej Politechniki Krakowskiej (projekt numer RPMP.01.01.00-12-0141/18)

Przedmiot zamówienia został podzielony na 9 zadań. W specyfikacji zamieszczono wymagane parametry do każdego elementu/przedmiotu w ramach poszczególnych zadań. **Na każde zadanie należy złożyć jedną ofertę.**

Specyfikacja:

Zadanie 1

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.1	Szlifierki kątowe	łącznie 2 szt.	1 szt. Szlifierka ręczna sieciowa (Zasilanie 230V) Moc silnika co najmniej 600watt Regulacja obrotów co najmniej 5 stopniowa 1 szt. Szlifierka ręczna akumulatorowa (akumulator 18-20V w komplecie) Średnica tarczy tnącej/szlifującej 125mm Możliwość montażu pochwyty z trzech stron Mocowanie tarczy beznarzędziowe W zestawie osłona tarczy tnącej
15.33	Wyrzynarka ręczna	1 komplet	1 zestaw Wyrzynarka ręczna Zasilanie sieciowe 230Volt Moc silnika co najmniej 600watt Głębokość cięcia w drewnie co najmniej 100mm - brzeszczoty 180mm Maksymalna głębokość cięcia w stali co najmniej 3mm Typ brzeszczotu T Prędkość brzeszczotu co najmniej [skok/min] 3000 Zestaw brzeszczotów do aluminium, do drewna, do stali, do tworzyw sztucznych - 20 sztuk. 1 zestaw wyrzynarka akumulatorowa (akumulator w zestawie) Głębokość cięcia w drewnie co najmniej 50mm

Brzeszczoty typu T.			
4	Szlifierka warsztatowa	1 komplet	Szlifierka stołowa dwutarczowa. Kolumna montażowa nie wymagana. Mocowanie na śruby. Grubość tarczy ścierniej co najmniej 25mm Średnica tarczy co najmniej 200mm Moc silnika co najmniej 300W Prędkość obrotowa tarczy co najmniej 1450 obrotów/min
12	Szlifierka	1 komplet	Szlifierka uniwersalna tarczowo-taśmowa stołowa Zasilanie sieciowe 230V Moc silnika co najmniej 250W Rozmiar tarczy ścierniej co najmniej 150mm Regulacja kąta przyłożenia materiału do tarczy ścierniej 0-45 stopni lub szerszy Wymagana prędkość obrotowa tarczy 980 obr./min. lub wyższa Wymagana prędkość posuwu taśmy 0.5m/s lub wyższa Mocowanie na śruby W zestawie 30 szt. tarcz ściernych oraz 20 szt. taśm ściernych do drewna o różnej granulacji np. od P40 do P400

Zadanie 2

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.2	Noże tokarskie	1 komplet	Zestaw standardowych noży tokarskich o różnych kształtach ostrzy Co najmniej 6 sztuk 8x8mm Co najmniej 6 sztuk 10x10mm Co najmniej 6 sztuk 12x12mm Długość każdego co najmniej 100mm
15.3	Wiertła stożkowe	1 komplet	Zestaw wiertel stożkowych Morse'a MK2 do stali hartowanej Zakres średnic od 13.5mm do 30 mm - typowe średnice otworów dla prętów gwintowanych o średnicy 12mm, 16mm, 20mm, 25mm, 28mm
15.4	Wiertła cylindryczne do metalu i drewna	1 komplet	Zestaw wiertel HSS do metalu Przystosowane do uchwytu wiertarskiego UNF 1-13 Komplet wiertel o średnicach od 2.0mm do 5.9mm dla otworów pod śruby metryczne w zakresie co najmniej M2, M2.5, M3, M3.5, M4, M4.5, M5, M5.5 lub szerszym – po 10 sztuk dla każdej średnicy. Komplet wiertel o średnicach od 6mm do 10mm co 1mm – po 5 sztuk dla każdej średnicy. Komplet wiertel o średnicach od 10mm do 20mm co 1mm - po 3 sztuki dla każdej średnicy z powłoką tytanową.

Zestaw wiertel do drewna zakończone świdrem pilotującym Przystosowane do uchwytu wiertarskiego UNF 1-13 lub szybkozłącza wkrętarki HEX6.3mm Średnice od 3mm do 20mm obligatoryjnie: 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 8 - po 5 sztuk dla każdej średnicy oraz 10, 11, 12, 13, 16, 20 - po 3 sztuki dla każdej średnicy. W zestawie może znajdować się większa ilość wiertel jak również inne średnice niż wskazano.			
15.5	Imadła (ślusarskie, maszynowe)	1 komplet	Imadło szerokości 125mm (5cali) Rozwarcie szczęk minimum 125mm Imadło szerokości 200mm (8cali) Rozwarcie szczęk minimum 200mm Imadło szerokości 50mm (2cale) Rozwarcie szczęk minimum 50mm Wymienne szczęki ze stali hartowanej. Wykonanie z żeliwa szarego. Zabezpieczenie powierzchni farbą odporną na uderzenia Podstawa obrotowa z uchwytami blokującymi. Montowane bezpośrednio na stole warsztatowym. Zintegrowane kowadło

Zadanie 3

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.7	Ręczna frezarka górnoprzecionowa z możliwością wiercenia w drewnie i miękkich tworzywach	1 komplet	Zasilanie akumulatorowe 18-22V Akumulatory nie mogą zawierać kadmu, ołowiu i rtęci. Akumulatory nie powinny zawierać więcej niż 10% niklu, aluminium i cynku. Prędkość obrotowa na biegu jałowym minimum 15000 obr./min Największa średnica robocza frezu obsługiwane przez urządzenie 30mm W zestawie opakowanie transportowe W zestawie ładowarka akumulatorów i dwa akumulatory W zestawie komplet frezów i wiertel do urządzenia
15.6	Wkrętarki	2 komplety	Uchwyt wiertarski UNF 1-13 lub HEX 6.3mm Moment obrotowy co najmniej 15 Nm

Prędkość obrotowa wrzeciona regulowana w zakresie 0-1000obr/min lub szerszym
Płynna regulacja prędkości obrotowej przyciskiem lub pokręteł.
Dwa zakresy prędkości, ustawiane przełącznikiem.
Regulowane sprzęgło odłączające napęd - co najmniej 10 ustawień dla każdego biegu.
Akumulator 12 V zgodny z systemem Bosch GBA12V

Dwa akumulatory w zestawie i ładowarka do akumulatorów

W zestawie komplet 10 bitów wkrętarskich 6,3mm PH2 o długości co najmniej 50mm

Zadanie 4

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.9	Lutownica (cyna, kalafonia, odsysacz do cyny)	1 komplet	Parametry stacji lutowniczej na gorące powietrze: Zakres temperatury roboczej: od 100°C do 400°C lub szerszy Przepływ powietrza: 120 litrów/minutę Wymienna kolba Wymienne końcówki kolby min. 4 sztuki i grot min. 5 sztuk. Moc zestawu minimum 400watt Parametry lutownicy grotowej: moc lutownicy grotowej min 40watt Płynna regulacja temperatury pracy Płynna regulacja nawiewu Poduszka do czyszczenia grotu lutownicy w zestawie W zestawie odsysacz cyny W zestawie komplet topników żelowych min 50g oraz zwoje cyny o masie min. 200g i średnicy 0,5 do 2,0mm wg propozycji dostawcy.
15.1	Lupa z oświetleniem i szczypcami precyzyjnymi	1 komplet	Lupa powiększająca stołowa z zasilaniem bateryjnym i sieciowym. Zestaw uchwytów typu „trzecia ręka” do prac precyzyjnych. Szkło okrągłe lub kwadratowe. Możliwość wymiany szkła lupy. Powiększenie typowe w zakresie od 8x do 12x (według doboru dostawcy) Podświetlenie LED z możliwością regulacji natężenia światła. Zasilanie podstawowe z zasilacza 12V lub akumulatorowe

(akumulatory w zestawie).

15.11	Opalarka	2 komplety	Moc urządzenia co najmniej 2000Watt Osiągana temperatura na wylocie minimum 600 °C Płynna lub skokowa regulacja temperatury Stopniowa lub płynna regulacja nadmuchu. Górny zakres wydmuchiwanej ilości powietrza min. 500 l/min Walizka transportowa
15.12	Palnik gazowy, kartusze	1 komplet	Palnik gazowy na mieszanke propan butan Zakres temperatur 700-1300 stopni lub szerszy Kartusze gazowe 227g - 28 sztuk lub 330g - 20 sztuk Połączenie z kartuszem G1" lub G7/16"

Zadanie 5

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.13	Młotki	1 komplet	Zestaw co najmniej 5 młotków ślusarskich o wadze od 100g do 2000g - wg doboru dostawcy Zestaw co najmniej 2 młotków ciesielskich o masie obucha w zakresie 450 do 750g Zestaw co najmniej 2 młotków szewskich lub stolarskich o masie obucha w zakresie 400 do 600g
15.14	Młotki gumowe	1 komplet	Zestaw co najmniej 6 młotków blacharskich, dekarskich i brukarskich z obuchem osłanianym gumą lub tworzywem sztucznym w tym: co najmniej 3 młotki z okładziną gumową o różnej masie w zakresie od 150g do 2500g (wg doboru dostawcy) co najmniej 3 młotki z okładziną z tworzywa sztucznego o różnej masie w zakresie od 150g do 2500g (wg doboru dostawcy)

15.15	Kombinerki Szczypce Szczypce płaskie szczypce uniwersalne	2 komplety	Zestaw szczypcy wykonanych ze stali narzędziowej o długości co najmniej 160mm, z antypoślizgową okładziną ręczki narzędzia wraz z walizką do przechowywania zestawu zawierający co najmniej: Szczypce uniwersalne - kombinerki Szczypce tnące, boczne Szczypce wydłużone, proste Szczypce wydłużone, wygięte Szczypce tnące, czołowe - cęgi zbrojarskie Szczypce do ściągania izolacji Szczypce okrągłe Szczypce do pierścieni Segera
15.16	Klucze (płaskie, nasadowe, oczkowe)	1 komplet	Zestaw kluczy płaskich oczkowych i otwartych zawierający: - wszystkie klucze na śruby metryczne w zakresie M3.5-M20 - klucze calowe rozmiar 1/4, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 7/8, 1 cal. Zestaw z walizką lub torbą do przechowywania Każdy klucz metryczny w zestawie musi znajdować się w dwóch sztuk dla danej wielkości (w przypadku kluczy metrycznych w rozmiarze 8mm, 10mm, 13mm, 17mm, 19mm, 24mm, 27mm – po 4 szt.) Dopuszczalne jest by klucze w zestawie miały z dwóch stron ten sam rodzaj końcówki lub końcówki mieszane otwarte i oczkowe.
15.17	Piła do stali, brzeszczoty	1 komplet	Ręczna piła do metalu z obłąkiem. Malowana proszkowo lub ze stali nierdzewnej. Brzeszczot 300mm W komplecie 10 brzeszczotów.
15.18	Piła do drewna, brzeszczoty	1 komplet	Zestaw pił do drewna w skład którego wchodzi co najmniej 3 płatnice o długości brzeszczotu od 300 do 600mm. 3 piły włosowe dowolnej wielkości 3 piły otwornice dowolnej wielkości
15.19	Poziomnice	1 komplet	Trzy zestawy poziomnic o różnych długościach, zawierające co najmniej - Poziomnice o długości 30-40cm - Poziomnice o długości 50-60cm - Poziomnice o długości 100cm - Poziomnice o długości 150-180cm
15.20	Taśma miernicza, linia	1 komplet	Zestaw taśm mierniczych zwijanych o długości: - 20m - 30m - 50m Dopuszczalne inne długości po uzgodnieniu z

zamawiającym.

15.32	Miara zwijana	1 komplet	Zestaw miar zwijanych metalowych o długości: 1m lub 2m (3 sztuki) 3m (3 sztuki) 5m (3 sztuki) 7m lub 8m (2 sztuki) 10m (1 sztuka)
15.37	Zestaw pilników	1 komplet	Zestaw 3 pilników do drewna i 3 pilników do metalu wg doboru oferenta.
15.39	Ściski stolarskie	1 komplet	Zestaw co najmniej 8 ścisków nastawnych o różnych długościach wg doboru oferenta wykonanych ze stali. Zestaw co najmniej 20 ścisków klamrowych sprężynowych wykonanych z trwałego materiału, wg doboru oferenta, przynajmniej trzy różne rozmiary.
6	Piła tarczowa ręczna – „ukośnica”	1 komplet	Zakres cięcia materiału, minimalny 300mm (szer.) x 70mm (wys.) Wysokość tarczy nad stołem co najmniej 120mm. Prędkość obrotowa tarczy na biegu jałowym co najmniej 3500obr/min. Obrót stołu +/- 50 stopni. Średnica tarczy co najmniej 250mm Trzy tarcze tnące w zestawie (każda o różnej liczbie zębów) Moc silnika co najmniej 1200W
9	Pilarka stołowa	1 komplet	Wysokość robocza blatu stołu w zakresie od 80cm do 95cm. Wysokość cięcia: 0 - 120 mm lub szerszy zakres Możliwość pochYLENIA tarczy tnącej o 45 stopni lub szerszy zakres Wymagana wysokość cięcia 90°/45° co najmniej: 120/100mm Wymagana szerokość cięcia przy ograniczniku wzdłużnym co najmniej 300mm, przy ograniczniku kątowym co najmniej 240mm. Prędkość obrotowa na biegu jałowym minimum 2200 /min Średnica piły tarczowej co najmniej: 400mm Moc znamionowa silnika co najmniej 3000 W Trzy tarcze tnące, o różnej ilości zębów, w zestawie co najmniej 3 sztuki.
10	Pilarka taśmowa pionowa do drewna	1 komplet	Zasilanie sieciowe 400V lub 230V Moc urządzenie co najmniej 500W Zakres wysokości cięcia minimum 150mm Długość taśmy co najmniej 1500mm Obsługa taśmy tnącej o szerokości z zakresu 5-25mm Regulowana prędkość taśmy, co najmniej dwa biegi Uzyskiwana prędkość taśmy tnącej powyżej 10m/s

			Minimalne wymiary stołu roboczego (dł. x szer.) [mm] 300 x 300 Instrukcja (DTR) w języku polskim
11	Heblarka (strugarka)	1 komplet	Moc urządzenia co najmniej 1000 W Prędkość obrotowa wałka bez obciążenia co najmniej 5000 obr/min Wymagana regulacja grubości strugania 0-2 mm lub szersza Szerokość wałka co najmniej 300mm. Odchylany ogranicznik 90-45 stopni Wymiary przelotowe co najmniej 150mm x 300mm.
13	Odciąg na wióry	1 komplet	Moc urządzenia co najmniej 500W Zasilanie sieciowe Prędkość obrotowa wirnika co najwyżej 3000 obr./min Średnica króćca odciągowego co najmniej 100 mm Wydajność odsysania co najmniej 1500 m ³ /h Pojemność worka na wióry co najmniej 60 l Generowany hałas maksymalnie 85 dB (A)

Zadanie 6

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.21	Kątomierz ślusarski nastawny uniwersalny z lupą	1 komplet	Kątomierz nastawny ze stali nierdzewnej 360 stopni lupa nad podziałką kątową Dodatkowy liniał ze stali magnetycznej. Kątomierz traserski co najmniej 180 stopni. Opakowania do przechowywania
15.22	Kątownik krawędziowy, płaski, ze stopą	1 komplet	Zestaw co najmniej 3 kątowników płaskich krawędziowych zawierający: - kątownik 300x200 - kątownik 100x70 - kątownik 75x50 opakowania na kątowniki.
15.23	Liniał stalowy	1 komplet	Zestaw 5 liniałów ze stali nierdzewnej lub aluminium o różnych maksymalnych długościach pomiarowych. - w zakresie maksymalnej wartości pomiarowej od 20cm do 50cm - 2 sztuki - w zakresie maksymalnej wartości pomiarowej od 51cm do 150cm - 3 sztuki Jako maksymalna wartość pomiarową uznaje się największą wartość opisaną na podziałce liniału.

15.24	Mikrometr wewnętrzny (0-25, 25-50,50-75)	1 komplet	Wykonany ze stali nierdzewnej Co najmniej trzy urządzenia mierzące w zakresach 0-25, 25-50,50-75mm
15.25	Mikrometr zewnętrzny (0-25,75-100,100-125)	1 komplet	Wykonany ze stali nierdzewnej Co najmniej trzy urządzenia mierzące w zakresach: 0-25, 75-100, 100-125mm
15.26	Suwmiarka z zaciskiem	1 komplet	Wykonany ze stali nierdzewnej - 0-200mm (2 szt.) - 0-300mm (2 szt.)
15.27	Głębokościomierz suwmiarkowy	1 komplet	Wykonany ze stali nierdzewnej Zakres 0-300mm
15.28	Wzorzec do gwintów	1 komplety	Wykonane ze stali nierdzewnej Wzorzec do gwintów 55, Wzorzec do gwintów 60
15.29	Sprawdzian grzebieniowy do gwintów	1 komplety	Wykonane ze stali nierdzewnej Sprawdzian grzebieniowy do gwintów 55, Sprawdzian grzebieniowy do gwintów 60
15.34	Gwintowniki M3-M20 + wiertła Narzynki M3-M20 x 2	2 komplety	Dwa komplety zestawów do gwintowania rur składające się z: Zestaw gwintowników metrycznych M3 do M20 Zestaw narzynek M3 do 20 Zestaw wiertel do stali dla otworów pod gwinty od M3 do M20 Opakowania na każdy z kompletów narzędzi, wymagane co najmniej dwa oddzielne opakowania wykonane z trwałych materiałów wg doboru oferenta. Dopuszczalne pakowanie elementów kompletu w oddzielne opakowania. Niedopuszczalne pakowanie tych samych elementów różnych kompletów do jednego opakowania.
5	Przecinarka taśmowa	1 komplet	moc silnika co najmniej 1000W regulacja prędkości przesuwu brzeszczotu w zakresie: 0,8–2,4 m/sek. lub szersza rozmiar elementu przecinanego - co najmniej 120mm w zestawie brzeszczoty 1140mm: 10TPI, 14TPI i 25TPI przewód sieciowy dołączony do zestawu, lub

			zintegrowany o długości co najmniej 2,5m możliwość cięcia stali nierdzewnej, hartowanej i metali nieżelaznych
7	Nożyce gilotynowe	1 komplet	Materiał ostrza: stal utwardzana Długość ostrza co najmniej 150 mm Zapewnienie grubości cięcia (stalowa blacha): 5 mm Zapewnienie grubości cięcia (pręt): 16 mm Sprężynowy system automatycznego powrotu Rączka z miękkim uchwytem

Zadanie 7

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.3	Grzechotka zapadkowa 1/2"	1 komplet	Zestaw grzechotek zapadkowych w opakowaniu - grzechotka z gniazdem czworokątnym 1/4 cala - grzechotka z gniazdem czworokątnym 1/2 cala - grzechotka z gniazdem czworokątnym 3/4 cala - grzechotka z gniazdem czworokątnym 1 cal - grzechotka z gniazdem sześciokątnym 1/4 cala (6.3mm)
15.31	Klucz nastawny -	1 komplet	Zestaw kluczy nastawnych - cztery klucze szwedzkie o rozstawie 0-32 lub większym i długości co najmniej 260mm - trzy klucze nastawne do rur różnych rozmiarów o długości w zakresie od 260mm do 600mm, wg doboru dostawcy
15.35	Zestaw narzędzi pneumatycznych	1 komplet	Zestaw urządzeń pneumatycznych przeznaczonych do pracy przy ciśnieniu 6bar. Standardowe połączenie na szybkozłączki penumatyczne, w zestawie co najmniej: - nitownica do nitów aluminiowych i stalowych 2-4mm lub w szerszym zakresie - klucz udarowy z mocowaniem kwadratowym 1/2cala – moment udarowy co najmniej 300Nm - nożyce do blachy, umożliwiające cięcie blachy stalowej 1,5mm - komplet co najmniej 3 węży pneumatycznych o długościach z zakresu 3-5m, 6-10m i 11-25m - pistolet malarski - zestaw co najmniej 2 dysz do przedmuchiwania ze spustem regulującym wypływ powietrza, w tym dysza do pompowania kół z manometrem zakończona elastycznym wężykiem Trwałe opakowanie na całość zestawu.

15.36	Zestaw nasadek do klucza z łbem kwadratowym	1 komplet	Zestaw nasadek metrycznych i calowych 1/2 cala i 1/4 cala - Zawierający wszystkie nasadki na śruby metryczne w zakresie M3-M24 lub szerszym. - Zawierający nasadki calowe rozmiar 1/4, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 7/8, 1 cal. Nasadki metryczne rozmiar 8mm, 10mm, 13mm, 17mm, 19mm, 24mm, 27mm - dodatkowo po 2 sztuki. W zestawie powinno znajdować się zamykane opakowanie lub opakowania na nasadki.
8	Kompresor	1 komplet	Ciśnienie uzyskiwane co najmniej 8 bar Moc silnika co najmniej 3kW Wydajność na ssaniu: 500 l/min Wydajność na tłoczeniu: 350 l/min Zbiornik co najmniej: 100L Poziom hałasu poniżej 79 dB(A)

Zadanie 8

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.38	Dalmierz laserowy	1 komplet	Dalmierz laserowy o zakresie pomiaru od 0.15m do 20m lub szerszym. Zasilanie bateryjne/akumulatorowe Ładowarka do akumulatorów/baterii. Podświetlany wyświetlacz Opakowanie na zestaw
15.40	Laser krzyżowy	1 komplet	Laser krzyżowy z zasilaniem akumulatorowym/baterijnym Wyposażony w automatyczny system stabilizacji. Ładowarka do akumulatorów/baterii – można pominąć jeśli zgodna ładowarka zostanie dostarczona z kompletem dalmierza laserowego. Opakowanie na zestaw.

Zadanie 9

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.8	Spawarka (rękawice, młotek, okulary, fartuch)	1 komplet	Urządzenie spawalnicze metodami MIG/MAG/TIG/MMA z opcją Pulse spawające prądem DC lub DC i AC. Zasilanie sieciowe 230V lub 400V Natężenie prądu dla cyklu pracy 100% metoda MIG - 140A Natężenie prądu dla cyklu pracy 100% metoda MAG -140A Natężenie prądu dla cyklu pracy 100% metoda TIG-120A Natężenie prądu dla cyklu pracy 100% metoda MMA-140A Wposażenie w funkcje wspomagania spawania MMA ArcForce i HotStart Jonizator HF dla bezstykowego zajarzania łuku spawalniczego Możliwość lutowania i spawania punktowego Ustawienia przedwypływu i powypływu gazu osłonowego Kabel zasilający min. 1,5m Przewody spawalnicze minimum 1,5m W zestawie dwie butle min. 6kg zawierające Argon 5 oraz Corgon wraz z reduktorami oraz węzami przyłączeniowymi.

2. Warunki udziału w postępowaniu (jeżeli dotyczy)

3. Inne istotne warunki zamówienia (można załączyć opcjonalnie projekt umowy)

Wymagany termin realizacji zamówienia **90 dni**

Okres gwarancji **12 miesięcy**

Warunki płatności **przelew 30 dni**

Kary umowne **0,1% dziennie**

4. Przy wyborze oferty zamawiający będzie kierował się kryterium:

- Cena – waga 100%

Sposób obliczania wartości punktowej kryteriów: cena = 100%

5. Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty

Zamawiający wybierze ofertę spełniającą wszystkie wymagane warunki oraz taką, która uzyska największą liczbę punktów zgodnie z wyżej przyjętymi kryteriami.

6. Wszelkich informacji udziela:

Dr inż. arch. Łukasz Flaga (12)6283570, lukasz.flaga@pk.edu.pl

7. Sposób przygotowania oferty:

Ofertę należy sporządzić na załączonym formularzu „Oferta” i przekazać do zamawiającego do dnia **22.12.2022** do godziny **11:00** pisemnie: Budynek **F (Al. Jana Pawła II 37/3a, 31-864 Kraków)** pok. **101** lub pocztą elektroniczną: e-mail: **lukasz.flaga@pk.edu.pl** lub załączyć w bazie konkurencyjności pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ogloszenia/135694>

09.12.2022

data i podpis kierownika jednostki organizacyjnej

Zamawiający zastrzega sobie prawo do nierozpatrywania ofert otrzymanych po terminie.

8. Obowiązek informacyjny wynikający z RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), zwanego dalej „RODO”, informujemy, że:

- 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, ul. Warszawska 24, 31-155 Kraków,
- 2) kontakt z inspektorem ochrony danych osobowych na Politechnice Krakowskiej im. Tadeusza Kościuszki możliwy jest pod adresem e-mail: iodo@pk.edu.pl i tel. 12 628 22 37,
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu związanym z niniejszym zapytaniem ofertowym, tj. w celu zawarcia umowy i realizacji zamówienia,
- 4) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO oraz na podstawie:
 - a) Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce,
 - b) Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych,
 - c) Zarządzenia nr 32 Rektora PK z dnia 2 marca 2021 r. w sprawie Regulaminu udzielania zamówień publicznych Politechniki Krakowskiej,
 - d) Zarządzenia nr 82 Rektora PK z dnia 14 grudnia 2017 r. w sprawie wprowadzenia na Politechnice Krakowskiej przepisów kancelaryjnych i archiwalnych,
- 5) Pani/Pana dane osobowe zostaną pozyskane na podstawie złożonej oferty lub/oraz na podstawie zawartej umowy,
- 6) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres 4 lat lub w okresie niezbędnym do wyżej wskazanych celów przewidzianych przepisami prawa oraz wewnętrznymi aktami prawnymi obowiązującymi na Politechnice Krakowskiej,
- 7) podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do udziału w postępowaniu, brak ich podania spowoduje brak możliwości wyboru oferty i zawarcia umowy,
- 8) odbiorcą Pani/Pana danych osobowych będą upoważnieni pracownicy uczelni oraz osoby lub podmioty, którym udostępniona będzie dokumentacja postępowania zgodnie z Zarządzeniem Rektora nr 32 z dnia 2 marca 2021 r. oraz w przypadkach przewidzianych przepisami prawa,
- 9) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany,
- 10) posiada Pani/Pan: prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących, prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych, prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO, prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- 11) nie przysługuje Pani/Panu: prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO, prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO, prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

OFERTA

DANE WYKONAWCY:

Imię i nazwisko (nazwa firmy)

.....

Adres

Telefon

Nawiązując do zaproszenia do złożenia oferty na

oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia za:

cenę netto złotych

podatek VAT złotych

cenę brutto złotych

słownie brutto złotych

Cena oferty uwzględnia wszelkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia.

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Producent/model (urządzenia)	Cena

Udzielamy zamawiającemu gwarancji na okres

Przedmiot zamówienia zostanie wykonany w terminie

Inne informacje

Oświadczam, że uznaję się za związanego treścią złożonej oferty, przez okres dni od daty terminu składania ofert.

Załącznikami do oferty są:

- Karta techniczna urządzenia

.....

.....

Miejscowość, dnia

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.

.....

podpis osoby wykonawcy lub osoby upoważnionej