

Zadanie 2

Pozycja w projekcie	Przedmiot	Liczba sztuk	Parametry wymagane
15.2	Noże tokarskie	1 komplet	Zestaw standardowych noży tokarskich o różnych kształtach ostrzy Co najmniej 6 sztuk 8x8mm Co najmniej 6 sztuk 10x10mm Co najmniej 6 sztuk 12x12mm Długość każdego co najmniej 100mm
15.3	Wiertła stożkowe	1 komplet	Zestaw wiertel stożkowych Morse'a MK2 do stali hartowanej Zakres średnic od 13.5mm do 30 mm - typowe średnice otworów dla prętów gwintowanych o średnicy 12mm, 16mm, 20mm, 25mm, 28mm
15.4	Wiertła cylindryczne do metalu i drewna	1 komplet	Zestaw wiertel HSS do metalu Przystosowane do uchwytu wiertarskiego UNF 1-13 Komplet wiertel o średnicach od 2.0mm do 5.9mm dla otworów pod śruby metryczne w zakresie co najmniej M2, M2.5, M3, M3.5, M4, M4.5, M5, M5.5 lub szerszym – po 10 sztuk dla każdej średnicy. Komplet wiertel o średnicach od 6mm do 10mm co 1mm – po 5 sztuk dla każdej średnicy. Komplet wiertel o średnicach od 10mm do 20mm co 1mm - po 3 sztuki dla każdej średnicy z powłoką tytanową. Zestaw wiertel do drewna zakończone świdrem pilotującym Przystosowane do uchwytu wiertarskiego UNF 1-13 lub szybkozłączka wkrętarki HEX6.3mm Średnice od 3mm do 20mm obligatoryjnie: 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 8 - po 5 sztuk dla każdej średnicy oraz 10, 11, 12, 13, 16, 20 - po 3 sztuki dla każdej średnicy. W zestawie może znajdować się większa ilość wiertel jak również inne średnice niż wskazano.
15.5	Imadła (ślusarskie, maszynowe)	1 komplet	Imadło szerokości 125mm (5cali) Rozwarcie szczęk minimum 125mm Imadło szerokości 200mm (8cali) Rozwarcie szczęk minimum 200mm Imadło szerokości 50mm (2cale) Rozwarcie szczęk minimum 50mm Wymienne szczęki ze stali hartowanej. Wykonanie z żeliwa szarego. Zabezpieczenie powierzchni farbą odporną na uderzenia Podstawa obrotowa z uchwytami blokującymi. Montowane bezpośrednio na stole warsztatowym. Zintegrowane kowadło