

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr 2022-961-133997 z dnia 08.11.2022 r.

1. Nazwa Zamawiającego

HG ROBOTICS SP. Z O.O. SP. K.

Sobiekursk 30A

05-480 Karczew

Miejsce realizacji zamówienia:

Sobiekursk 30A

05-480 Karczew

2. Nazwa Naboru

Numer naboru: POIR.01.01.01-00-001/22

Tytuł projektu: "Opracowanie technologii inteligentnego sterowania zrobotyzowaną linią wyposażoną w system pomiaru i kontroli procesu konfekcjonowania przeznaczoną do nalewania, zamykania i etykietowania produktów płynnych i półpłynnych." W ramach Poddziałania 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

Konkurs: 1/1.1.1/2022

3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup dwóch licencji Inventor:

1. Jednej licencji rocznej dla jednego użytkownika **Inventor Professional Commercial**
2. Jednej licencji rocznej dla jednego użytkownika **Product Design & Manufacturing Collection**.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w poniżej:

Oprogramowanie służące do projektowania mechanicznego (w zakresie mechaniki), przestrzennego (3D) oraz do tworzenia dokumentacji technicznej, wyposażone w narzędzia wspomagające konstruowanie maszyn i urządzeń z użyciem typowych części i elementów oraz typowych rozwiązań konstrukcyjnych, spełniające następujące wymagania:

Funkcjonalność w zakresie projektowania przestrzennego (3D):

- Modelowanie przestrzenne, parametryczne bazujące na cechach (elementy kształtujące, operacje kształtujące, ang. feature), bryłowe, powierzchniowe i hybrydowe, pozwalające na tworzenie złożonych kształtów przy wykorzystaniu brył i powierzchni;

- Diagnostyka błędów modelu ułatwiająca lokalizację ewentualnych. błędów;
- Symulacje ruchu (z wykorzystaniem szkiców) ułatwiające projektowanie koncepcyjne kinematyki w początkowej fazie projektu;
- Projektowanie elementów giętych z blach (z możliwością: rozwijania oraz zwijania części blachowych, definiowania własnych bibliotek otworów przebijanych do blach, wstawiania specjalnych części złącznych przeznaczonych do blach);
- Tworzenie zespołów z istniejących części, tworzenie i modyfikacja części z poziomu złożenia;
- Wstawianie do zespołu i pozycjonowanie komponentów; określanie relacji położenia komponentów stałych i ruchomych z wykorzystaniem więzów;
- Animacja ruchu zespołu zgodnie z więzami;
- Wykrywanie kolizji w modelu w określonym położeniu komponentów oraz w trakcie ruchu;
- Sprawdzanie możliwości złożenia (montażu) produktu;
- Automatyczne monitorowanie parametrów projektu takich jak: długość, odległość, kąt, średnica, powierzchnia, objętość i masa;
- Wspomaganie projektowanie elementów spawanych (przygotowanie konstrukcji do spawania, tworzenie spoin, obróbka po spawaniu, tworzenie raportów dotyczących ściegów spoiny, automatyczne tworzenie opisów 3D na podstawie standardów branżowych lub zakładowych i generowanie skojarzonych symboli spoin 2D na potrzeby dokumentacji);
- Wspomaganie projektowanie ram z użyciem standardowych kształtowników (tworzenie obróbek takich jak: połączenia narożnikowe, przycinanie, usuwanie obróbek oraz tworzenie list wycięć);
- Projektowanie (w przestrzeni 3D) instalacji rurowych i prowadzenia przebiegu instalacji olejowych, powietrznych (złożonych z rur prostych, giętych oraz węży elastycznych);
- Projektowanie (w przestrzeni 3D) przebiegów kabli i wiązek elektrycznych, w tym kabli wstęgowych (taśm elastycznych), z możliwością importu listy połączeń z zewnętrznych aplikacji do projektowania i dokumentowania elektrycznych systemów automatyki i sterowania;
- Obliczenia z zakresu statyki liniowej obejmujące analizy naprężeń (z możliwością uwzględnienia kontaktu między częściami) oraz analizy modalne, w odniesieniu do pojedynczych części oraz zespołów, z zastosowaniem metody elementów skończonych (MES);
- Analizy kinematyczne i dynamiczne zespołów jako mechanizmów, z możliwością określenia, jakie siły, prędkości i przyspieszenia działają na poszczególne komponenty zespołu;
- Biblioteki części i elementów typowych oraz znormalizowanych (wg PN, ISO, DIN): części wałów (kliny, łożyska, pierścienie sprężynujące, podkładki, podkładki oporowe, przeciwnakrętki, uszczelnienia), części złączne (kołki, nakrętki, nity, podkładki, śruby), części dla blach (dystanse, kołki zatrzaskowe, śruby dwustronne), kształtowniki konstrukcyjne (belki dwuteowe, kątowniki, ceowniki, pręty, rury), elementy do projektowania kabli i przewodów (złącza, wiązki przewodów i kable), inne części (korki, łączniki do smarowania, pierścienie uszczelniające, zaciski, zaślepki);
- Generatory (kreatory) elementów maszynowych, ułatwiające i automatyzujące projektowanie oraz obliczenia dla typowych obiektów konstrukcyjnych z wykorzystaniem standardowych elementów i części, uwzględniające zadane przez konstruktora warunki geometryczne i wytrzymałościowe (dla typowych obciążeń): wałów, połączeń wielowpustowych - prostych i ewolwentowych, krzywek, połączeń wpustowych pryzmatycznych, podzespołów przekładni zębatych: walcowych, stożkowych, ślimakowych (z kontrolą wytrzymałości doraźnej i zmęczeniowej na zginanie i na nacisk zgodne z normą ISO), łożysk tocznych, sprężyn naciskowych, naciągowych, skrętnych i talerzowych (z możliwością sprawdzenia wytrzymałości doraźnej i zmęczeniowej), pasów klinowych i zębatych, łańcuchów sworzniowych tulejkowych, komponentów pierścieni uszczelniających, połączeń gwintowanych (z możliwością sprawdzenia wytrzymałości doraźnej i zmęczeniowej, z uwzględnieniem obciążeń statycznych i zmiennych, sił i momentów);
- Specjalizowane kalkulatory inżynierskie do obliczeń: połączeń spawanych czołowych, tolerancji, pasowania ciasnego, śrub napędowych;
- Tworzenie dokumentacji technicznej w oparciu o model, asocjatywnej z nim (rysunki złożeniowe, wykonawcze, eksplodujące);
- Generowanie zestawień komponentów (z automatycznym rozpoznawaniem standardowych elementów), tabeli otworów, tabeli zmian oraz ich automatyczna aktualizacja;

Wymiana danych:

- Wczytywanie plików Inventor (także dla aktualnej wersji) wraz z zawartymi w nich cechami (elementami kształtującymi) – co umożliwi efektywne wykorzystanie opracowanych projektów w tym systemie;
- Pełna obsługa formatów ipt, iam, idw, ipn

- Wczytywanie komponentów zapisanych w standardowych formatach (STEP, IGES, SAT (ACIS), Parasolid), a także komponentów zapisanych w formatach specyficznych dla oprogramowania: SolidWorks, Pro/ENGINEER, UG NX, CATIA V5.
- Zapisywanie komponentów w standardowych formatach, takich jak: STEP, IGES, SAT (ACIS), Parasolid, STL.

Dodatkowo dla Product Design & Manufacturing Collection

- **Pakiet zawiera składowe do:**

- tworzenia i modyfikowania projektów sterowania elektrycznego
- animacji, wizualizacji, renderowania i modelowania 3D
- planowania i optymalizacji najbardziej wydajnych układów linii produkcyjnych
- projektowania i kreślenia elementów mechanicznych
- projektowania budowli i innych obiektów architektonicznych
- zarządzania dokumentacją oraz wymianą danych projektowych

Kompatybilność z oprogramowaniem zainstalowany u zamawiającego

Pełna integracja z aktualnie wykorzystywaną bazą danych w celu umożliwienia współpracy pomiędzy stanowiskami

Dodatkowe wymagania:

- Wykonawca jest autoryzowanym dostawcą oprogramowania i posiada status Autodesk Platinum/Gold Partner.
- Wykonawca posiada min. 10-letnie doświadczenie w sprzedaży systemów CAD/CAM.

Nazwa i kod określony przez Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne.

Okres realizacji zamówienia: maksymalnie do **5 dni** kalendarzowych od dnia podpisania umowy z wybranym wykonawcą.

4. Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym.

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

5. Opis sposobu obliczenia ceny oferty

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN lub w innej walucie. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. W przypadku wyrażenia ceny w innej walucie niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu Narodowego Banku Polskiego (NBP) obowiązującego w dniu złożenia oferty.

4. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
5. W ofercie należy podać całkowite wynagrodzenie Wykonawcy netto oraz stawkę podatku VAT.

6. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów

1. Kryterium „Cena netto”

Cena: 100%

Sposób obliczenia wartości punktowej kryteriów – Cena wyliczana będzie według wzoru:

$$C = (C_{\min}/C_{\text{bad}} \times 100) \times 100 \text{ pkt (waga kryterium)}$$

gdzie:

$C_{\min}$ – cena (netto) najniższa wśród oferowanych za przedmiot zamówienia

C_{bad} – cena (netto) badanej oferty

2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
3. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

7. Sposób przygotowania oferty

1. Wykonawcy ubiegający się o udzielenie przedmiotowego zamówienia zobowiązani są złożyć następujące dokumenty, tj.:
 - 1) Formularz ofertowy sporządzony według wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania;
 - 2) Oświadczenie o braku powiązań według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania;
 - 3) Pełnomocnictwo do podpisywania oferty, jeżeli osobą podpisującą nie jest osoba upoważniona na podstawie dokumentu rejestrowego (w oryginale lub poświadczony notarialnie).
2. W przypadku, braku w ofercie dokumentów wymienionych w pkt.1 lub gdy złożone dokumenty nie potwierdzają spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub złożone dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez zamawiającego wątpliwości, zamawiający wezwie wykonawcę do ich ponownego złożenia w wyznaczonym przez siebie terminie.
3. Wykonawca może złożyć jedną ofertę, sporządzoną w języku polskim.
4. W przypadku oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych zamawiający może dokonać ich poprawy, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek.
5. Wymagany okres ważności oferty wynosi 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

8. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia **17.11.2022 r.**
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Osoby do kontaktu z Wykonawcami:
Katarzyna Woźniak, nr tel: 576 545 411, mail: katarzyna.wozniak@hgrobotics.pl
4. Ofertę należy złożyć osobiście lub za pomocą poczty, kuriera, pośtańca w siedzibie firmy **HG Robotics sp. z o.o. sp. k., Sobiekursk 30A, 05-480 Karczew** lub mailem na adres katarzyna.wozniak@hgrobotics.pl.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

9. Wykaz załączników

1. **Załącznik nr 1** – Formularz ofertowy
2. **Załącznik nr 2** – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym.

