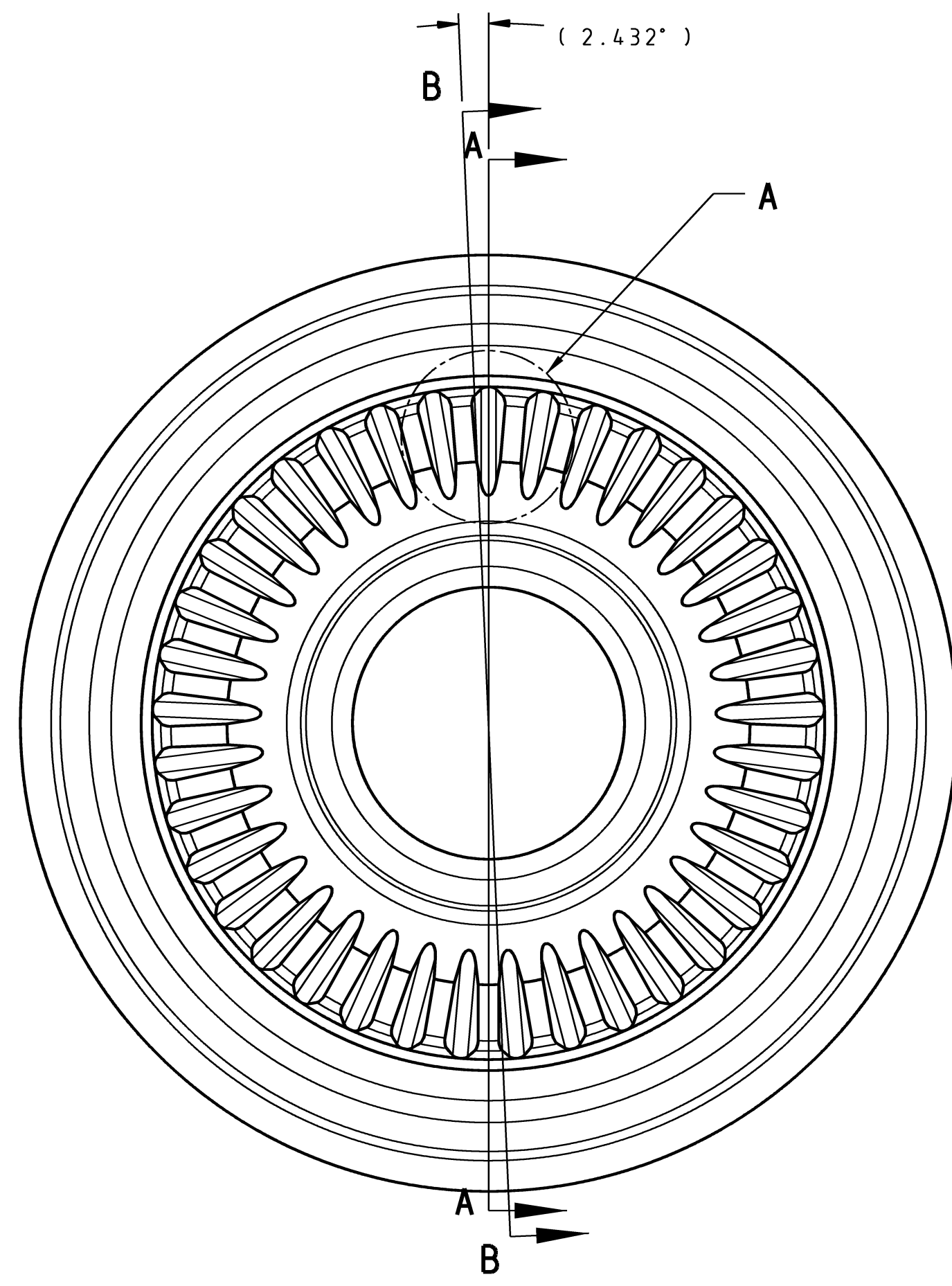
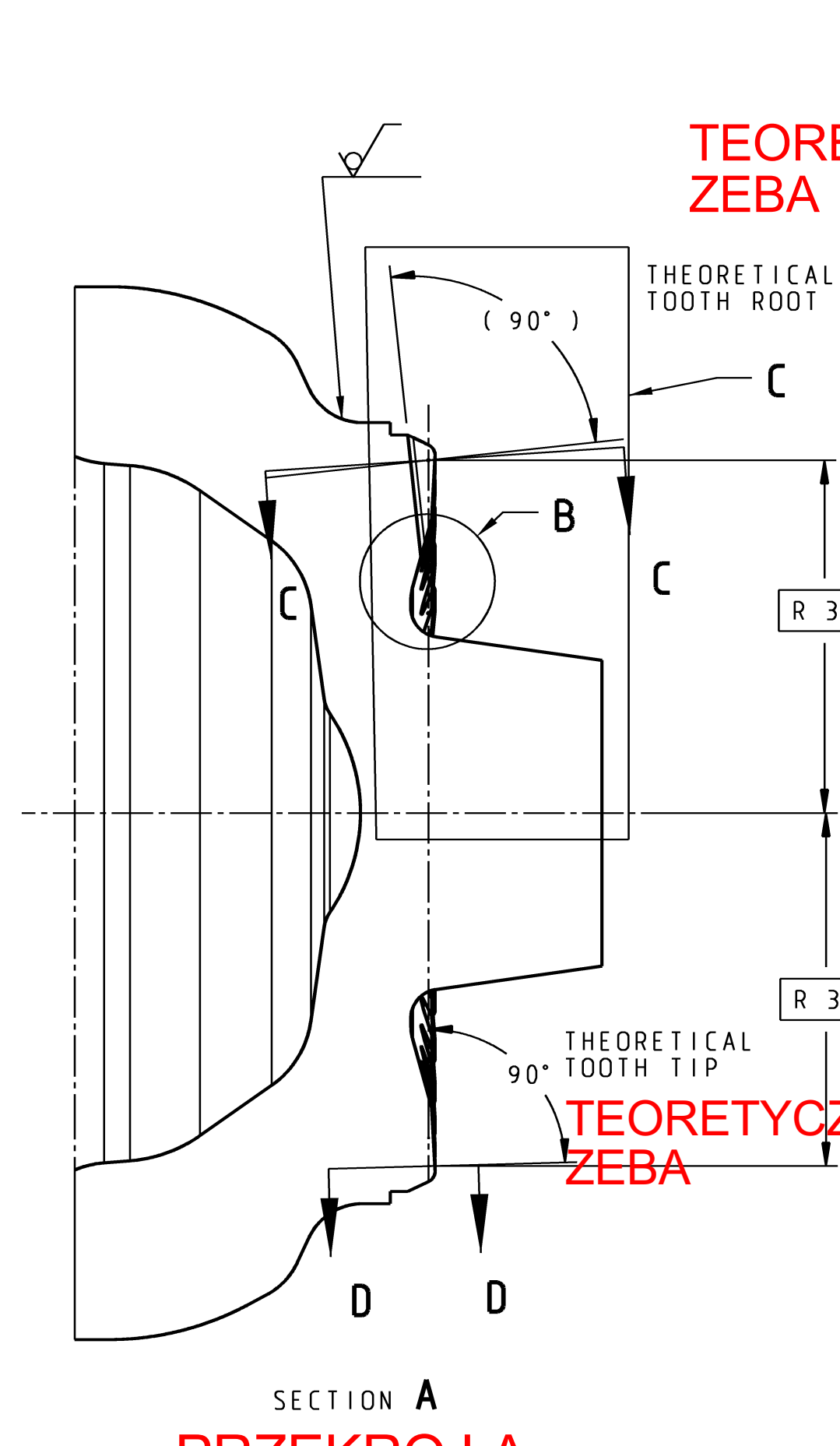


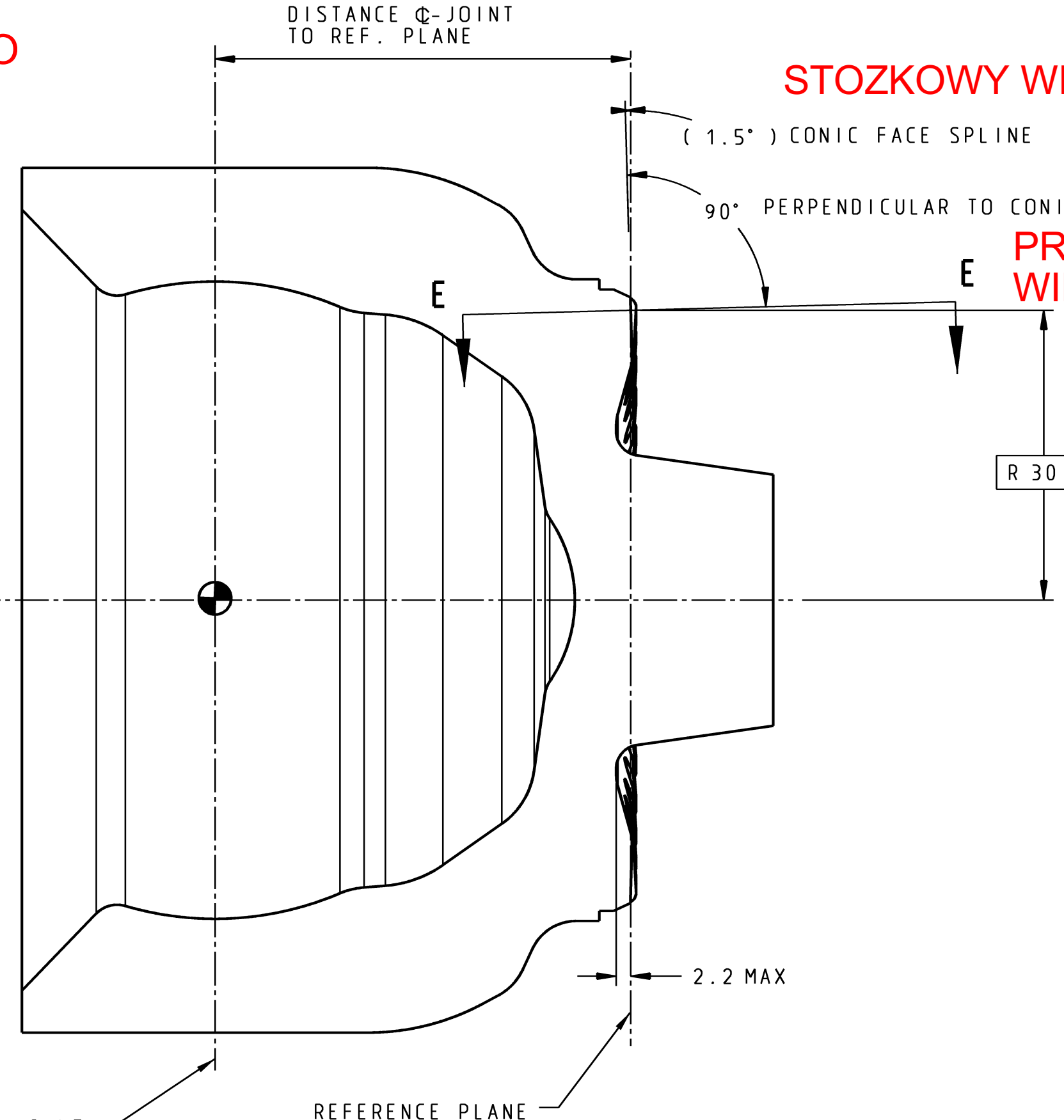


VIEW A
WIDOK A



SECTION A
PRZEKROJ A

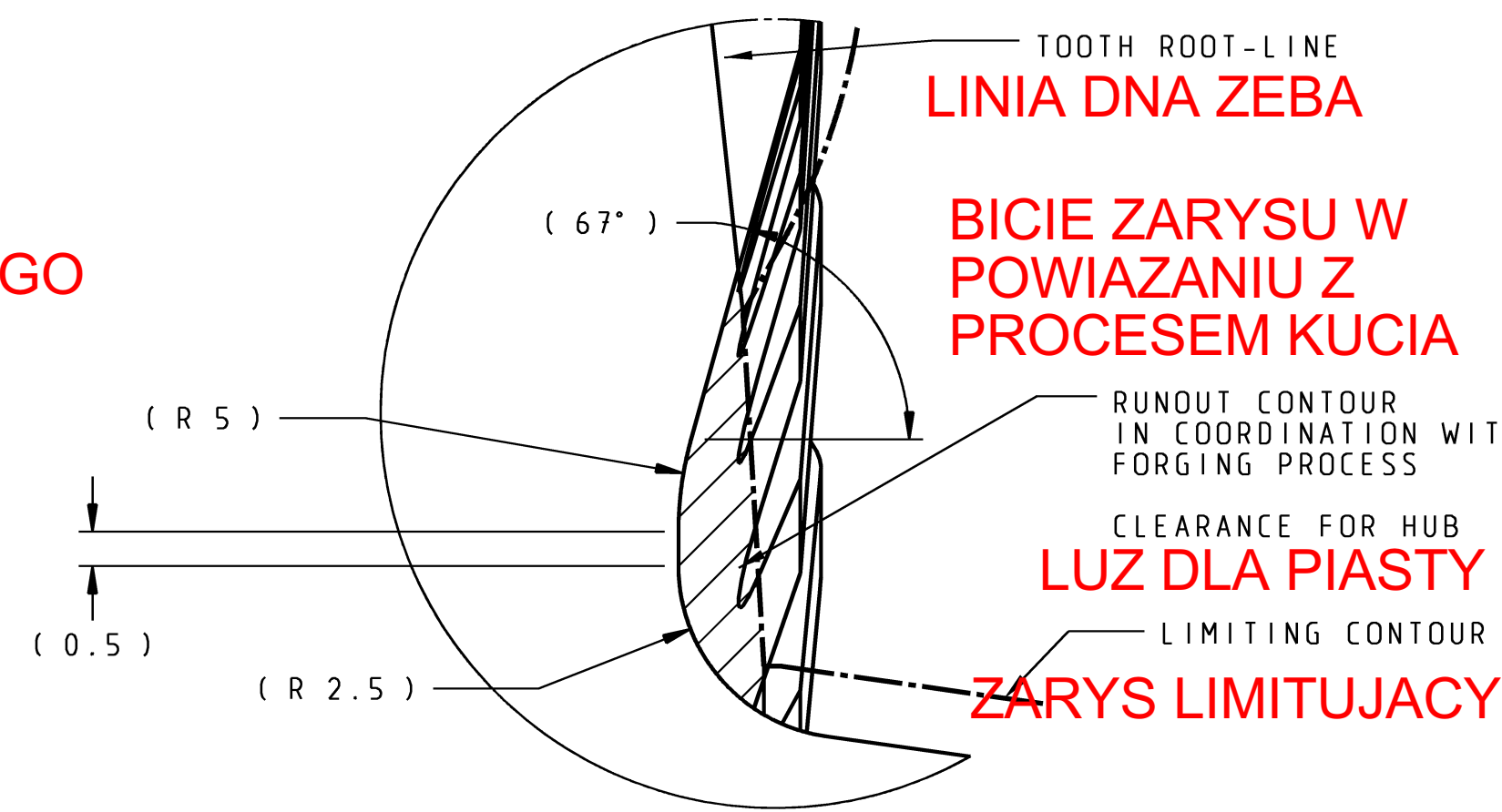
DYSTANS LINII ŚRODKA PRZEGUBU DO
POWIERZCHNI REFERENCYJNEJ



SECTION B
PRZEKROJ B
OBROCONY

STOZKOWY WIELOWYPUST CZOŁOWY

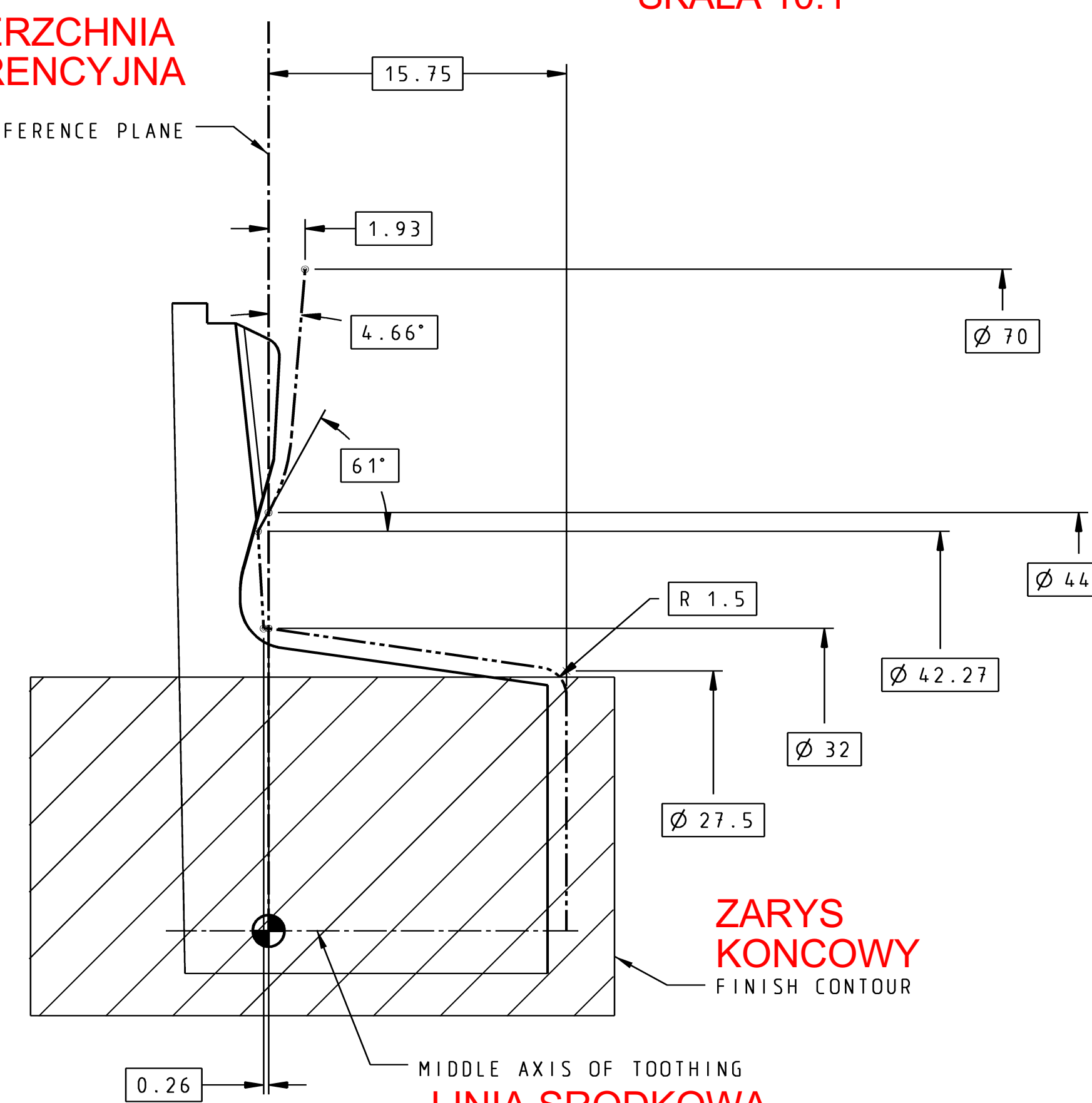
PROSTOPADŁY DO STOZKOWEGO
WIELOWYPUSTU CZOŁOWEGO



DETAIL B
SCALE 10:1

SZCZEGÓŁ B
SKALA 10:1

POWIERZCHNIA
REFERENCYJNA



VIEW C
LIMITING CONTOUR
SCALE 5:1

WIDOK C
ZAKRES LIMITUJĄCY
SKALA 5:1

REFERENCYJNA POWIERZCHNIA ZDEFINIOWANA W ŚREDNICY REFERENCYJNEJ

GRUBOŚĆ ZĘBA TA SAMA Z OBSZAREM ZĘBA

TOOTH THICKNESS EQUAL WITH TOOTH SPACE

ROUGHNESS TO BE MEASURED: CHROPOWATOŚĆ DO ZMIERZENIA:

TOOTH TIP $\phi 48 - \phi 60$ AND TOOTH FLANK $\phi 60 - \phi 60$

TOLERANCES TO BE CONFIRMED AFTER LONGER PRODUCTION RUN

TOLERANCJA DO POTWIERDZENIA PO DŁUŻSZEJ PRODUKCJI

ACC. TO DIN ISO 13715:2000

ZMIANY MAJĄCE WPŁYW NA KSZTAŁT, SPECYFIKACJE, ŹRÓDŁO MATERIAŁU

ALBO PROCES PRODUKCYJNY CZĘŚCI WŁASNEJ ZAKŁADU WYKONAWCZEGO

NEAPCO WYMAGA WCZEŚNIEJSZEJ ZGODY ODWOŁUJĄCEJ SIĘ DO IATF

16949 "SZCZEGÓLNE WYMAGANIA KLIENTA"

CHANGES AFFECTING DESIGN, SPECIFICATION, MATERIAL

SOURCE OR PRODUCTION PROCESS OF THE PART PREVIOUSLY

APPROVED BY NEAPCO REQUIRE PRIOR APPROVAL

FROM NEAPCO REFER TO ISO/TS 16949 NEAPCO CUSTOMER

SPECIFIC REQUIREMENTS

MATERIAL COMPOSITION DATA MUST BE ENTERED

INTO INTERNATIONAL MATERIAL DATA SYSTEM (IMDS)

FOR NEAPCO INTERNAL DELIVERIES ONLY REQUESTED

FROM FINAL ASSEMBLY PLANT TO OEM/TIER1

SKŁAD CHEMICZNY MATERIAŁU MUSI BYĆ WPISANY W MIĘDZYNARODOWY

SYSTEM (IMDS) NA POTRZEBY WEWNĘTRZNYCH TRANSPORTÓW NEAPCO

DANE TE WYMAGANE SĄ TYLKO PODCZAS KOŃCOWEGO MONTAŻU LUB

DOSTAWY.

WSPYŁNIAJĄCE SUBSTANCJE NA RYSUNKU

MUSZĄ BYĆ ZGODNE Z

SYSTEMAMI ZARZĄDZANIA ZAKAZANYMI

SUBSTANCJAMI

TEN RYSUNEK I KAŻDA INNA WŁASNOŚĆ

INTELEKTUALNA ZNAJDUJĄCA SIĘ NA

TYM DOKUMENCIE JEST WŁASNOŚCIĄ

NEAPCO. NA PODSTAWIE TEGO

DOKUMENTU NIE JEST UZDEJLANA

ZADNA LICENCJA NA WYKONANIE CZĘŚCI

WYTRZYMAŁOŚĆ GWINTU / TWARDOŚĆ W OBSZARZE GWINTU

WYTRZYMAŁOŚĆ UZEBIENIA / TWARDOŚĆ NA

POWIERZCHNI DŁUGOŚĆ

WYTRZYMAŁOŚĆ UZEBIENIA / TWARDOŚĆ NA

POWIERZCHNI DŁUGOŚĆ

POTENCJALNIE WAZNE CHARAKTERYSTYKI

POTENTIAL SIGNIFICANT CHARACTERISTICS	ZAKRES LIMITUJĄCY
1 LIMITING CONTOUR	ZAKRES LIMITUJĄCY
2 SINGLE SPACING ERROR 0.1	BLAD POJEDYNCZEGO OBSZARU
3 TOTAL SPACING ERROR 0.3	BLAD BLAD OBSZARU
4 $R0.8^{+0.4}_{-0.4}$	
5 $Ra6.3$	
6 $R0.9$ MIN	
7 $[0.05]$	WYTRZYMAŁOŚĆ / TWARDOŚĆ UZEBIENIA W OBSZARZE DŁUGOŚĆ
8 TOOTHING STRENGTH/HARDNESS IN ROOT AREA	
9 $-1.5^{\circ} \pm 0.9^{\circ}$ NEGATIVE CONIC FACE SPLINE	ODWOŁANIE DO BOKU
10 THREAD AREA	OBSZAR GWINTU

NASZCZEGÓLNE ZGODNIE Z

ISTNIEJĄCYMI DOKUMENTACJĄ

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

WYKONANIE W ZGODNIE Z

STANDARDAMI INŻYNIERSKIMI

DANE WIELOWYPUSTU ZEWNĘTRZNEGO

EXTERNAL SPLINE DATA	
SPLINE DETAILS: SZCZEGÓŁY WIELOWYPUSTU	
NUMBER OF TEETH IŁOŚĆ ZĘBÓW	37
PRESSURE ANGLE KĄT NATARCIA	27.5°
FLANK REVOCATION (FROM THEOR. TOOTH-TIP)	1.9 MAX
FULL FILLET RADIUS ON TOOTH ROOT	0.8-0.4
FILLET RADIUS ON TOOTH-TIP	0.9 MIN

ODWOŁANIE FLANKI (OD

TEORETYCZNEJ LINII

GŁOWY ZĘBA

PEŁNY PROMIEN WYPEŁNIENIA ON DNIE ZĘBA

PROMIEN WYPEŁNIENIA ON GŁOWIE ZĘBA

SECTION D
PRZEKROJ D
OBROCONY
SKALA 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SZCZEGÓŁ C
SKALA 10:1

OS ŚRODKOWA
UZEBIENIA

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

SCALE 10:1

THIS DRAWING AND ANY INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS THEREIN ARE PROPERTY OF NEAPCO AND NO LICENSES ARE GRANTED UNDER THOSE RIGHTS			
WANE ZOSDZINE Z WYMI TACJI NA ZOSDZINE Z		MUST COMPLY WITH NEAPCO AND APPLICABLE OEM RESTRICTED SUBSTANCE MANAGEMENT STANDARDS	
DRAFTED IN ACCORDANCE WITH ENGINEERING CAD STANDARDS CURRENT AT INITIAL RELEASE			
MATERIAL NIEPRODUKOWYJNY		TYP DANYCH DATA TYPE: RYSUNEK JEST NADZOROWANY	
☐ NON PROD. MAT.	TRZECIEGO SĄTA ANGLE PROJ	CATIA V5	IS MASTER
☐ PROTOTYP	IDENTYFIKACJA	WOLICA	STROMA RYSUNEK
☐ PROTOTYP	UNITS: MM	SCALE: 2 : 1	SHT 1 OF 2
☒ PRODUKCYA	PRODUKT	OPIS	SYSTEM NAPIEDOWY
AXLE /		DRIVE LINE	
ENTER DANYCH		LOKALIZACJA PL	
DATA SERVER: 30-EXPERIENCE		FILE LOC:	
NUMER DOKUMENTU SAP		WERSJA DOKUMENTU SAP	
SAP DOC: 1000004855		SAP VERS.: 05	30-CAD FILE: NUMER DOKUMENTU SAP
DWG FILE: NUMER RYSUNKU		WERSJA RYSUNKU	MODE
		DWG VERS.: -7.0	101076; --0.15
SAP MATERIAL DESCRIPTION: OPIS MATERIAŁU SAP			
FACE SPLINE - 37 TEETH - CN			
WIELOWOPEST CZOŁOWY			
SAP MATERIAL: NUMER MATERIAŁU		1013076	
			