

Bystra, 28 października 2022 r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 2/2022
dotyczące dostawy tokarki CNC

W związku z realizacją projektu pt. „Podniesienie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez wdrożenie technologii elektrodrażenia i wprowadzenie nowych produktów”, dofinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014 – 2020 (Oś Priorytetowa XIV. Działania naprawcze w kontekście pandemii COVID-19 - REACT-EU, Działanie 14.2. Inwestycje w MŚP - REACT-EU”, nr wniosku: WND-RPSL.14.02.00-24-04H0/20-003) zapraszamy Państwa do złożenia oferty na dostawę tokarki CNC.

1. Dane Zamawiającego

NARZĘDZIA PROJEKTOWANIE WYRÓB

JOTECH - JÓZEF ZAJĄC

ul. Lipowa 3, 43-360 Bystra

REGON 242856481,

NIP 9371671940

Osoba kontaktowa: Józef Zajac

e-mail: j.zajac@jotech24.pl

tel. 886 877 560

2. Sposób udzielenia zamówienia

Do przedmiotowego postępowania mają zastosowanie „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego realizowanego zgodnie z zasadami konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu, z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 roku „Prawo zamówień publicznych”.

3. Kod określony przez Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

Kod CPV: 42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

4. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarki CNC posiadającej następujące funkcjonalności / parametry techniczne:

- przelot nad łóżem: minimum 550 mm,
- przelot nad suportem: minimum 300 mm,
- maksymalna średnica toczenia: 320 mm lub większa,
- droga przesuwu w osi X: minimum 240 mm,
- droga przesuwu w osi Y: minimum +/- 40 mm,
- droga przesuwu w osi Z: minimum 520 mm,



Rzeczpospolita
Polska



Śląskie.

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Ogłoszenie o zamówieniu nr 2/2022 dotyczące dostawy tokarki CNC

- maksymalna długość obrabianego przedmiotu z konikiem (z możliwością obróbki): minimum 530 mm,
- posuw szybki w osi X: minimum 30 m/min,
- posuw szybki w osi Z: minimum 35 m/min,
- posuw szybki w osi Y: minimum 20 m/min,
- bezpośredni układ pomiarowy w osiach X, Y,
- dokładność pozycjonowania dla osi X (wg ISO 13041-4): nie gorsza niż 5 μ m,
- dokładność pozycjonowania dla osi Y (wg ISO 13041-4): nie gorsza niż 5 μ m,
- dokładność pozycjonowania dla osi Z (wg ISO 13041-4): nie gorsza niż 8 μ m,
- programowalny koń hydrauliczny sterowany funkcjami M,
- moc napędu wrzeciona głównego (40% DC): minimum 16 kW,
- maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona głównego: 5 000 obr/min lub wyższa,
- maksymalna prędkość obrotowa osi C: 100 obr/min lub wyższa,
- średnica przelotu wrzeciona: minimum 65 mm,
- 3-szczękowy uchwyt hydrauliczny,
- średnica uchwytu hydraulicznego: minimum 200 mm,
- różnicowe ciśnienie zacisku dla wrzeciona głównego,
- głowica narzędziowa z minimum 12 gniazdami napędzanymi,
- mocowanie narzędzi napędzanych: VDI 30,
- maksymalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych: minimum 5 000 obr/min,
- maksymalna moc narzędzi napędzanych (40% DC): minimum 5 kW,
- zamknięty układ chłodzenia,
- ciśnienie chłodziwa podawanego przez głowicę rewolwerową i oprawkę narzędziową: minimum 12 bar,
- ręczna sonda pomiarowa narzędzia,
- system transportu wiórów,
- pistolet spłukujący chłodziwem o ciśnieniu minimum 5 bar,
- regulowany ergonomiczny panel sterowania,
- dotykowy ekran panelu sterowania o rozdzielczości minimum 1024 x 768 px i przekątnej minimum 18",
- funkcja harmonicznego zmiany prędkości obrotowej wrzeciona i narzędzia (redukcja drgań podczas obróbki),
- graficzna symulacja obróbki w trybie 3D,
- programowanie przy pomocy cykli graficznych,
- możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów,
- pełna klawiatura ASCII na dotykowym ekranie panelu sterowania,
- narzędzie do zarządzania poziomem dostępu operatora,
- możliwość zdalnego diagnozowania maszyny w czasie rzeczywistym,
- masa maszyny z transporterem wiórów: nie mniejsza niż 4000 kg i nie większa niż 6500 kg.

Zamówienie dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego, posiadającego certyfikat zgodności CE.

Zamówienie obejmuje również opakowanie i transport (bez rozładunku) urządzenia do zakładu produkcyjnego Zamawiającego, instalację i pierwsze uruchomienie obrabiarki oraz przeprowadzenie minimum 4-dniowego szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi urządzenia.

5. Miejsce realizacji zamówienia

Dostawca dostarczy, zainstaluje i uruchomi urządzenie oraz przeprowadzi szkolenie pracowników w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego zlokalizowanym pod adresem: ul. Prusa 10, 34-325 Łodygowice.



Rzeczpospolita
Polska



Śląskie.

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



6. Termin realizacji zamówienia

Maksymalnie 160 dni roboczych od dokonania przez Zamawiającego pierwszej płatności zaliczkowej na poczet realizacji zamówienia (bieg terminu rozpocznie się następnego dnia roboczego).

7. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia

Minimum 18 miesięcy od daty podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego.

8. Opis sposobu określania ceny oferty

Oferent zobowiązany jest podać (w walucie PLN lub EUR lub USD) cenę netto i cenę brutto (z VAT, jeśli dotyczy) przedmiotu zamówienia. Podana cena netto będzie obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym transport (bez rozładunku), opakowanie, instalację, pierwsze uruchomienie i szkolenie pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi urządzenia.

9. Terminy płatności

- Pierwsza płatność zaliczkowa: 40% ceny brutto oferty - przelew w ciągu 7 dni od zawarcia umowy sprzedaży urządzenia.
- Druga płatność zaliczkowa: 50% ceny brutto oferty - przelew w ciągu 7 dni od zgłoszenia przez Dostawcę gotowości dostarczenia urządzenia Zamawiającemu.
- Płatność końcowa: 10% ceny brutto oferty - przelew w ciągu 7 dni od sporządzenia końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego.

10. Warunek udziału w postępowaniu

Oferent nie może być powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Podstawą weryfikacji spełniania tego warunku będzie złożone oświadczenie stanowiące integralną część formularza ofertowego (stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu).

11. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych (nieodrzuconych) ofert na podstawie następujących kryteriów:

Kryterium oceny	Waga kryterium
1. Cena netto oferty (C)	75 punktów (75%)
2. Termin realizacji zamówienia (T)	25 punktów (25%)

Punkty w kryterium ceny netto oferty zostaną obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny netto;

Cn – najniższa cena netto spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert*;

Cr – cena netto rozpatrywanej oferty*;

Wc – waga kryterium ceny netto oferty;

Najwyższą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

W sytuacji, gdy ocenie będzie podlegać tylko jedna ważna oferta, otrzyma ona 75 punktów.

** ceny netto wyrażone w walutach obcych zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem kursów średnich NBP z dnia roboczego poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu z wyboru ofert.*

Punkty w kryterium terminu realizacji zamówienia zostaną obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kt = [(Tm - Tr) / (Tm - Tn)] \times Wt$$

gdzie:

Kt – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium terminu realizacji zamówienia;

Tm – najwyższa liczba dni roboczych terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert;

Tn – najniższa liczba dni roboczych terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert;

Tr – liczba dni roboczych terminu realizacji zamówienia wskazana w rozpatrywanej ofercie;

Wt – waga kryterium terminu realizacji zamówienia;

Najwyższą liczbę punktów Kt otrzyma oferta z najniższą liczbą dni roboczych terminu realizacji zamówienia.

W sytuacji, gdy ocenie będzie podlegać tylko jedna ważna oferta, otrzyma ona 25 punktów.

Ostateczna ocena oferty zostanie wyliczana według wzoru:

$$O = Kc + Kt$$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

Kc – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium ceny netto;

Kt – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium terminu realizacji zamówienia;

12. Opis sposobu przygotowania ofert

- Okres ważności oferty: do 31 stycznia 2023 r.
- Oferta musi być złożona na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu w terminie do dnia 28 listopada 2022 roku do godziny 24.00 za pośrednictwem poczty/kuriera (na adres NARZĘDZIA PROJEKTOWANIE WYRÓB JOTECH - JÓZEF ZAJĄC, ul. Lipowa 3, 43-360 Bystra) lub w formie elektronicznej (skan wypełnionego i podpisanego formularza oferty) na adres e-mail j.zajac@jotech24.pl lub za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl). W każdym przypadku decyduje data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

- Formularz oferty musi być podpisany przez osobę (-y) uprawnioną (-e) do reprezentowania Oferenta.
- W przypadku podpisania formularza oferty przez pełnomocnika do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo.
- Oferty, które wpłyną po upływie wskazanego terminu, nie będą podlegały ocenie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących niniejszego postępowania prosimy przesłać pytania za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.

13. Zmiana istotnych warunków realizacji udzielonego zamówienia

Zamawiający dopuszcza zmianę warunków (w tym terminu) realizacji udzielonego zamówienia z następujących powodów:

- wystąpienie siły wyższej,
- zmiana powszechnie obowiązujących regulacji prawnych w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.

Ponadto Dostawca może żądać przedłużenia terminu realizacji zamówienia, jeżeli niedotrzymanie pierwotnego terminu jest wynikiem przyczyn zależnych od Zamawiającego.

Zmiany, o których mowa powyżej, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

14. Dodatkowe informacje

- Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania, a także prawo unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
- Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę.
- Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia do Oferentów z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Oferent ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego.