

Zapytanie ofertowe nr **1/1.1.1/POIR/2022** dotyczące wynajmu aparatury badawczej oraz certyfikacja i legalizacja wynajmowanej aparatury badawczej

**1. Dane Zamawiającego:**

|                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Nazwa Zamawiającego                   | MARDRUK OPAKOWANIA Sp. z o.o. Sp.K. |
| Adres siedziby                        | ul. Krakowska 83C, 34-120 Andrychów |
| NIP                                   | 5512620978                          |
| Osoba do kontaktu w sprawie zapytania | Marcin Okręgliński                  |
| Nr telefonu                           | 884 807 477                         |
| Adres e-mail                          | marcin@mardrukopakowania.pl         |

**2. Dane dotyczące zamówienia:**

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rodzaj zamówienia          | <p>Przedmiotem zamówienia jest <u>wynajem aparatury badawczej oraz certyfikacja i legalizacja wynajmowanej aparatury badawczej</u> w związku z realizacją projektu pt. „Innowacyjne, ekologiczne, aktywne opakowania z tworzyw sztucznych, folii biodegradowalnych i kompostowalnych oraz papieru przeznaczone do pakowania produktów spożywczych o szczególnych właściwościach ochronnych i użytkowych” nr <b>POIR.01.01.01-00-0740/21-00</b> współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju: Poddziałanie 1.1.1 „Szybka ścieżka”</p> <p>Postępowanie jest realizowane <b>zgodnie z zasadą konkurencyjności</b> w rozumieniu Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Opis przedmiotu zamówienia | <p><b>Krótki opis projektu:</b></p> <p>Rezultatem projektu będą ekologiczne, jednorodne (monomateriałowe), przyjazne dla środowiska naturalnego, nadające się do recyklingu, biodegradacji lub kompostowania, termozgrzewalne laminaty opakowaniowe z tworzyw sztucznych, folii biodegradowalnych i kompostowalnych lub papieru o znakomitych właściwościach barierowych i aktywnych. Głównymi odbiorcami produkowanych laminatów opakowaniowych będą firmy produkcyjne branż spożywczych: mleczarskiej (głównie masło/margaryna), mięsnej, koncentratów spożywczych (przyprawy, zupy, budynie, kisiele, sosy), produktów sypkich (np. makarony), czyli firmy sprzedające swoje produkty spożywcze w opakowaniach. Folie te i wykonane z nich laminaty przeznaczone będą do wyrobu opakowań giętkich: pojedynczych torebek, saszetek, worków oraz zbiorczych opakowań do produktów spożywczych i innych, formowanych metodą zgrzewania. Materiały te przeznaczone będą również do zamykania opakowań termoformowalnych stosowanych w procesie pakowania produktów spożywczych w atmosferze modyfikowanej MAP (z ang. Modified Atmosphere Packing), pakowania w atmosferze kontrolowanej CAP (Controlled Atmosphere Packaging) o wydłużonym terminie przechowywania i przydatności do spożycia oraz w procesie pakowania próżniowego. Opakowania te wykonywane będą z tego samego typu i rodzaju materiałów, umożliwiających poprawę ich właściwości i funkcjonalności, przy jednoczesnym nadaniu im szczególnych właściwości</p> |

barierowych, termozgrzewalnych i aktywności antymikrobiologicznej. Materiały te będą pokrywane: Powłoką/warstwą zewnętrzną, która będzie zapobiegała adhezji i namnażaniu się patogennych dla człowieka szczepów bakteryjnych (przenoszonych na dłoniach) oraz cząstek wirusów np. wirusa SARS-CoV-2; Powłoką/warstwą wewnętrzną, która będzie redukowała wzrost mikroorganizmów w tym bakterii, pleśni, odpowiadających za psucie się żywności, a tym samym przyczyni się do wydłużenia terminu przydatności do spożycia wybranych produktów spożywczych.

### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Projekt jest realizowany w 3 etapach. Ujęty w zapytaniu ofertowym:

- wynajem aparatury badawczej – będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3.
- certyfikacja i legalizacja wynajmowanej aparatury badawczej – będzie do zrealizowania w Etapie 1, zaraz po wynajęciu aparatury badawczej.

Przedmiot zamówienia składa się z **18 części**:

1. Część I: Wynajem przyrządu do badania przepuszczalności tlenu wraz z szafą
2. Część II: Wynajem przyrządu do badania przepuszczalności pary wodnej wraz z szafą
3. Część III: Wynajem przyrządu do badań wytrzymałościowych wraz ze stolikiem
4. Część IV: Wynajem przyrządu do pomiaru grubości folii i laminatów
5. Część V: Wynajem połyskomierza
6. Część VI: Wynajem przyrządu do pomiaru zamglenia
7. Część VII: Wynajem zgrzewarki laboratoryjne
8. Część VIII: Wynajem suszarki laboratoryjnej
9. Część IX: Wynajem wagi laboratoryjnej wraz z stolikiem
10. Część X: Wynajem wykrojnika do próbek okrągłych
11. Część XI: Wynajem wykrojników do próbek (3 szt.)
12. Część XII: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do badania przepuszczalności tlenu
13. Część XIII: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do badania przepuszczalności pary wodnej
14. Część XIV: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do badań wytrzymałościowych,
15. Część XV: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do pomiaru grubości folii i laminatów.
16. Część XVI: Certyfikacja i legalizacja połyskomierza
17. Część XVII: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do pomiaru zamglenia
18. Część XVIII: Certyfikacja i legalizacja wagi laboratoryjnej wraz ze stolikiem

Oferent składa ofertę na tą część, którą jest w stanie zrealizować (na jedną lub więcej części zamówienia).

### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w ramach poszczególnych części:

Jeśli w treści opisu przedmiotu zamówienia zawarto informację o normie lub indywidualnych rozwiązaniach, należy rozumieć to tak, iż dopuszczalne jest spełnienie norm i rozwiązań równoważnych ("lub równoważne") bądź lepszych.

#### **Część I: Wynajem przyrządu do badania przepuszczalności tlenu wraz z szafą**

#### **Minimalne parametry:**

Przyrząd do badania przepuszczalności tlenu – OTR wraz ze sprzętem

komputerowym i oprogramowaniem:

\* Zakres pomiaru – 0,05 – 2 000 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/24 godz.

\* Rozdzielczość – 0,005 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/24 godz.

\* Gaz nośny – mieszanka: 95% - 97% N<sub>2</sub>; 3% - 5% H<sub>2</sub>

\* Warunki otoczenia (zakres roboczy) – Temperatura – 22oC ±2oC; Wilgotność względna RH – 0% - 90% ±3%

\* Szafa na butlę z gazem

Zastosowanie:

Niezbędny w procesach prób folii lub laminatów opakowaniowych wykonanych z tworzyw sztucznych powlekanych sporządzonymi odpowiednio mieszaninami dyspersji oraz koloidów nanocząsteczek Ag i ZnO poddanych w dalszej kolejności procesowi laminacji oraz cięcia. Badania przepuszczalności tlenu będą przeprowadzone dla każdego typu materiału opakowaniowego w zależności od zastosowanego w nim rodzaju tworzywa sztucznego i jego grubości oraz wykorzystanych w procesie produkcji mieszanin dyspersji: oraz koloidów nanocząsteczek.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część II: Wynajem przyrządu do badania przepuszczalności pary wodnej wraz z szafą**

**Minimalne parametry:**

Przyrząd do badania przepuszczalności pary wodnej – WVTR wraz ze sprzętem komputerowym i oprogramowaniem:

\* Zakres pomiaru – 0,005 – 1 000 g/m<sup>2</sup>/24 godz.

\* Warunki otoczenia (zakres roboczy) – Temperatura – 22oC ±2oC; Wilgotność względna RH – 0% - 90% ±3%

\* Szafa na butlę z gazem

Zastosowanie:

Niezbędny w procesie prób folii lub laminatów opakowaniowych wykonanych z tworzyw sztucznych powlekanych sporządzonymi odpowiednio mieszaninami dyspersji: oraz koloidów nanocząsteczek Ag i ZnO poddanych w dalszej kolejności procesowi laminacji oraz cięcia. Badania przepuszczalności pary wodnej będą przeprowadzone dla każdego typu materiału opakowaniowego w zależności od zastosowanego w nim rodzaju tworzywa sztucznego i jego grubości oraz wykorzystanych w procesie produkcji mieszanin dyspersji oraz koloidów nanocząsteczek. W oparciu o wyniki tych badań sporządzone będą specyfikacje techniczne oferowanych materiałów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część III: Wynajem przyrządu do badań wytrzymałościowych wraz ze stolikiem**

**Minimalne parametry:**

Przyrząd do badań wytrzymałościowych, współczynnika tarcia i siły przekłucia folii i laminatów wraz ze sprzętem komputerowym i oprogramowaniem:

\* Maksymalne obciążenie – 2 500 N

\* Zakres prędkości badawczych – od 0,001 mm/min do 2 000 mm/min

\* W zestawie przyrząd do badania współczynnika tarcia statycznego i dynamicznego oraz przyrząd do badania siły przekłucia folii i laminatów

\* Stolik

Zastosowanie:

Maszyna wytrzymałościowa będzie wykorzystywane do prowadzenia badań wytrzymałościowych, współczynnika tarcia statycznego i dynamicznego oraz siły przekucia folii i laminatów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część IV: Wynajem przyrządu do pomiaru grubości folii i laminatów**

##### **Minimalne parametry:**

Przyrząd do pomiaru grubości folii i laminatów:

- \* Zakres pomiaru: 0–5 mm
- \* Dokładność:  $\pm 0,2 \mu\text{m}$
- \* Krok pomiarowy:  $0,1 \mu\text{m}$

Zastosowanie:

Grubościomierz będzie wykorzystywany do prowadzenia pomiarów grubości folii i laminatów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część V: Wynajem połyskomierza**

##### **Minimalne parametry:**

Przyrząd (połyskomierz) do pomiaru połysku folii i laminatów pod kątem  $45^{\circ}$  wraz ze sprzętem komputerowym i oprogramowaniem ze statystyką i bezprzewodowym transferem wyników do komputera PC:

- \* Pomiar przy kącie odbicia:  $45^{\circ}$
- \* Rozdzielczość: 0,1 GU

Zastosowanie:

Połyskomierz będzie wykorzystywany do prowadzenia pomiarów połysku pod kątem  $45^{\circ}$  na foliach i laminatach opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część VI: Wynajem przyrządu do pomiaru zamglenia**

##### **Minimalne parametry:**

Przyrząd do pomiaru zamglenia (haze) wraz z uchwytem do folii i laminatów:

- \* Średnica pola pomiarowego: 16,5 mm
- \* Port próbki:  $\varnothing 21 \text{ mm}$
- \* Zakres pomiarowy: 0% - 100%
- \* Powtarzalność:  $\pm 0,1$  jednostki
- \* Odtwarzalność:  $\pm 0,4$  jednostki

Zastosowanie:

Przyrząd do pomiaru zamglenia będzie wykorzystywany do prowadzenia pomiaru przezroczystości, zamglenia (haze) oraz ostrości odwzorowania przez folie i

materiały transparentne.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część VII: Wynajem zgrzewarki laboratoryjnej**

##### **Minimalne parametry:**

Zgrzewarka laboratoryjna z jednostką do przeprowadzania testów Hot Tack:

\* Zakres temperatury grzewania: 20°C – 350°C

\* Nacisk przy zgrzewaniu: 20 psi – 400 psi

##### **Zastosowanie:**

Zgrzewarka laboratoryjna będzie wykorzystywana do prowadzenia badań wytrzymałości zgrzewów i testów Hot Tack folii i laminatów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część VIII: Wynajem suszarki laboratoryjnej**

##### **Minimalne parametry:**

Suszarka laboratoryjna:

\* Zakres temperatury suszenia – 20 °C – 300 °C

\* Regulacja temperatury – 0,1°C

##### **Zastosowanie:**

Suszarka laboratoryjna będzie wykorzystywana w Etapie 1 do suszenia próbek przeznaczonych do badań właściwości antymikrobiologicznych oraz gramatury powłoki koloidów, dyspersji, farb, lakierów na folii i laminatach opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w **Etapie 1** realizowanego projektu.

#### **Część IX: Wynajem wagi laboratoryjnej wraz z stolikiem**

##### **Minimalne parametry:**

Laboratoryjna waga analityczna:

\* Obciążenie maksymalne: 310g

\* Stolik do wagi

##### **Zastosowanie:**

Waga będzie wykorzystywana do prowadzenia badań gramatury powłoki koloidów, dyspersji, farb, lakierów oraz folii i laminatów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część X: Wynajem wykrojnika do próbek okrągłych**

##### **Minimalne parametry:**

Wykrojnik do wycinania próbek okrągłych o powierzchni 100 cm<sup>2</sup>

Zastosowanie:

Wykrojnik do wycinania próbek okrągłych będzie wykorzystywany do wycinania próbek przeznaczonych do badań gramatury powłoki koloidów, dyspersji, farb, lakierów oraz folii i laminatów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część XI: Wynajem wykrojników do próbek (3 szt.)**

##### **Minimalne parametry:**

Wykrojniki do wycinania próbek w postaci pasków:

- \* O wymiarze: 15x300 mm (1 szt.)
- \* O wymiarze: 25x300 mm (1 szt.)
- \* O wymiarze: 50x300 mm (1 szt.)

Zastosowanie:

Wykrojniki do wycinania próbek w postaci pasków będą wykorzystywane do wycinania próbek przeznaczonych do badań wytrzymałości zgrzewu oraz wytrzymałości połączenia warstw folii i laminatów opakowaniowych.

Wynajmowany przyrząd będzie wykorzystywany w Etapie 1, 2 i 3 realizowanego projektu.

#### **Część XII: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do badania przepuszczalności tlenu**

Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r – przyrządu do badania przepuszczalności tlenu, o następujących minimalnych parametrach:

- \* Zakres pomiaru – 0,05 – 2 000 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/24 godz.
- \* Rozdzielczość – 0,005 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/24 godz.
- \* Gaz nośny – mieszanka: 95% - 97% N<sub>2</sub>; 3% - 5% H<sub>2</sub>
- \* Warunki otoczenia (zakres roboczy) – Temperatura – 22oC ±2oC; Wilgotność względna RH – 0% - 90% ±3%
- \* Szafa na butlę z gazem

#### **Część XIII: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do badania przepuszczalności pary wodnej**

Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r - przyrządu do badania przepuszczalności pary wodnej, o następujących minimalnych parametrach:

- \* Zakres pomiaru – 0,005 – 1 000 g/m<sup>2</sup>/24 godz.
- \* Warunki otoczenia (zakres roboczy) – Temperatura – 22oC ±2oC; Wilgotność względna RH – 0% - 90% ±3%
- \* Szafa na butlę z gazem

#### **Część XIV: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do badań wytrzymałościowy**

Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r - przyrządu do badań wytrzymałościowy, o następujących minimalnych parametrach:

- \* Maksymalne obciążenie – 2 500 N

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                    | <p>* Zakres prędkości badawczych – od 0,001 mm/min do 2 000 mm/min</p> <p>* W zestawie przyrząd do badania współczynnika tarcia statycznego i dynamicznego oraz przyrząd do badania siły przekłucia folii i laminatów</p> <p>* Stolik</p> <p><b>Część XV: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do pomiaru grubości folii i laminatów</b></p> <p>Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r - przyrządu do pomiaru grubości folii i laminatów, o następujących minimalnych parametrach:</p> <p>* Zakres pomiaru: 0–5 mm</p> <p>* Dokładność: <math>\pm 0,2 \mu\text{m}</math></p> <p>* Krok pomiarowy: 0,1 <math>\mu\text{m}</math></p> <p><b>Część XVI: Certyfikacja i legalizacja połyskomierza</b></p> <p>Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r - połyskomierza, o następujących minimalnych parametrach:</p> <p>* Pomiar przy kącie odbicia: <math>45^\circ</math></p> <p>* Rozdzielczość: 0,1 GU</p> <p><b>Część XVII: Certyfikacja i legalizacja przyrządu do pomiaru zamglenia</b></p> <p>Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r - przyrządu do pomiaru zamglenia, o następujących minimalnych parametrach:</p> <p>* Średnica pola pomiarowego: 16,5 mm</p> <p>* Port próbki: <math>n21 \text{ mm}</math></p> <p>* Zakres pomiarowy: 0% - 100%</p> <p>* Powtarzalność: <math>\pm 0,1</math> jednostki</p> <p>* Odtwarzalność: <math>\pm 0,4</math> jednostki</p> <p><b>Część XVIII: Certyfikacja i legalizacja wagi laboratoryjnej wraz ze stolikiem</b></p> <p>Certyfikacja dotyczy aparatury, która zostanie wynajęta na potrzeby prac b+r – wagi laboratoryjnej ze stolikiem, o następujących minimalnych parametrach:</p> <p>* Obciążenie maksymalne: 310g</p> <p>* Stolik do wagi</p> |
| Miejsce realizacji zamówienia                      | <p>Wynajmowaną aparaturę badawczą (część I-XI) należy dostarczyć do miejsca realizacji projektu tj.: ul. Krakowska 83C, 34-120 Andrychów, gdzie będzie przez okres najmu wykorzystywana na potrzeby prac b+r.</p> <p>Certyfikacja i legalizacja wynajmowanej aparatury badawczej (część XII-XVIII) – siedziba lub inne miejsce wskazane przez Wykonawcę.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Nr i nazwa kodu CPV wg Wspólnego Słownika Zamówień | <p><b>Dla części I-XI</b></p> <p>38000000-5 Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)</p> <p>38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                 | <p><b>Dla części XII-XVIII</b></p> <p>98113000-8 Usługi świadczone przez organizacje specjalistyczne</p> <p>51230000-3 Usługi instalowania urządzeń badawczych</p> <p>50412000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji aparatury badawczej</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Harmonogram realizacji Zamówienia</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Część I: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część II: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część III: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część IV: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część V: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część VI: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część VII: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część VIII: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2022 – łącznie 3 miesiące.</li> <li>✓ Część IX: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część X: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część XI: okres najmu od 01.10.2022 do 31.12.2023 – łącznie 15 miesięcy.</li> <li>✓ Część XII: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> <li>✓ Część XIII: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> <li>✓ Część XIV: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> <li>✓ Część XV: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> <li>✓ Część XVI: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> <li>✓ Część XVII: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> <li>✓ Część XVIII: niezwłocznie po wynajęciu aparatury - najpóźniej do 28.02.2023</li> </ul> <p>Umowa z wykonawcą/ami zostanie podpisana niezwłocznie po zakończeniu postępowania i uzgodnienia jej treści pomiędzy obiema stronami.</p> |
| <b>Termin składania ofert</b>                   | <b>Od dnia 21.09.2022 do dnia 28.09.2022</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Termin związania ofertą</b>                  | 90 dni                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Termin, miejsce i sposób składania ofert</b> | <ol style="list-style-type: none"> <li>Termin składania ofert upływa w dniu: 28.09.2022</li> <li>Sposób składania ofert: <ul style="list-style-type: none"> <li>Elektronicznie na adres: <b>marcin@mardrukopakowania.pl</b> lub</li> <li>W wersji papierowej na adres siedziby firmy: ul. Krakowska 83C, 34-120 Andrychów</li> <li>Poprzez Bazę Konkurencyjności po uprzedniej rejestracji na tym portalu.</li> </ul> </li> <li>Za termin złożenia oferty rozumie się termin wpływu oferty do Zamawiającego na wskazany adres mailowy lub ww. adresy.</li> <li>Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.</li> <li>Oferty złożone w niewłaściwym miejscu nie będą rozpatrywane.</li> <li>Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

### 3. Warunki udziału podmiotu w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:

Warunki zostały sformułowane odrębnie na każdą część zamówienia: **Nie dotyczy**

#### 4. Kryteria oceny i opisu sposobu przyznawania punktacji:

Kryterium 1 - takie samo dla każdej z 18 części zamówienia:

| Kryterium nr 1: Cena netto realizacji zamówienia:                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Liczba punktów, którą można zdobyć za kryterium <b>Cena realizacji</b> | Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie kryterium <b>Cena realizacji zamówienia</b> .                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>100 pkt</b><br><b>Waga - 1</b>                                      | <p>Sposób wyliczania punktacji będzie odbywać się zgodnie z poniższym schematem:<br/> <math display="block">Pc = (C_{min} / C_c) \times Pkt. \text{ max}</math>           gdzie:<br/>           Pc – ilość punktów, jakie otrzyma badana oferta za kryterium cena;<br/>           C<sub>min</sub> – najniższa cena spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert<br/>           C<sub>c</sub> – cena oferty badanej<br/>           Pkt. max – maksymalna ilość punktów, jakie można otrzymać za kryterium cena.<br/>           Przy ocenie kryterium brana jest pod uwagę cena netto realizacji zamówienia.<br/>           Liczba punktów po uwzględnieniu wagi <b><math>(Pcw) = Pc \times 1</math></b></p> <p>Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona wyboru najkorzystniejszej oferty co zostanie udokumentowane protokołem z postępowania o udzielenie zamówienia wraz z upublicznieniem wyników postępowania w taki sposób w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe.</p> <p>W przypadku ofert w których <b>Cena</b> wyrażona będzie w <b>walucie obcej</b>, cena oferty zostanie przeliczona na cenę w PLN, po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu z wyboru wykonawcy niniejszego postępowania.</p> |

Wybrana zostanie oferta podmiotu, który uzyska największą liczbę punktów. W przypadku, gdy podmiot z największą liczbą punktów odstąpi od podpisania umowy; podpisana zostanie umowa z kolejnym, pod względem liczby punktów, podmiotem składającym ofertę w postępowaniu.

#### 5. Informacje dodatkowe:

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>I. INFORMACJE O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH I WARIANTOWYCH</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zamawiający przewiduje składanie ofert częściowych (oferent może złożyć ofertę na jedną lub więcej części zamówienia, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia).</li> <li>2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.</li> <li>3. Złożenie przez Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania wariantowe lub alternatywne spowoduje jej odrzucenie (dotyczy oferty w ramach jednej części zamówienia).</li> <li>4. Każdy Wykonawca w ramach danej części może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę całkowitą netto oraz brutto, z dokładnością do</li> </ol> |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Wytyczne do przygotowania ofert</b></p> | <p>dwóch miejsc po przecinku.</p> <p><b>II. INFORMACJE O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH</b></p> <p>1. Zamawiający nie przewiduje w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, przewidzianego w zapytaniu ofertowym, zamówień uzupełniających na usługi polegających na powtórzeniu podobnych usług.</p> <p><b>III. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT</b></p> <p>1. Oferta i załącznik musi zostać złożony na Formularzu Zamawiającego (na wzorze stanowiącym załącznik do przedmiotowego zapytania ofertowego).</p> <p>2. Oferta powinna zostać opatrzona datą i podpisana przez osobę/y upoważnione do reprezentacji (zgodnie z właściwym dokumentem rejestrowym) bądź na podstawie stosownego pełnomocnictwa (w takiej sytuacji pełnomocnictwo powinno zostać dołączone do oferty).</p> <p>3. Oferta powinna być uzupełniona o wszystkie elementy zgodnie ze wzorami stanowiącymi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.</p> <p>4. W przypadku składania ofert drogą elektroniczną wymaga się skanu dokumentów przygotowanych w wyżej opisany sposób.</p> <p>5. termin związania ofertą: oferta musi być ważna <b>minimum 90 dni</b> od dnia złożenia oferty.</p> <p>6. <b>Brak wymienionych poniżej elementów skutkuje odrzuceniem oferty:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Oferta <b>złożona na innym wzorze niż załączone</b> do niniejszego zapytania ofertowego,</li> <li>Oferta złożona <b>bez podpisu</b> Dostawcy lub osoby upoważnionej przez Dostawcę,</li> <li><b>Oferta bez stosownych oświadczeń</b> warunkujących udział w zapytaniu ofertowym i wymaganych w zapytaniu ofertowym, w tym także dotyczące powiązań osobowo i kapitałowych (Załącznik nr 2 <i>do zapytania ofertowego</i>). <u>Wymagane jest zaznaczenie przy każdym oświadczeniu</u> <input checked="" type="checkbox"/> TAK,</li> <li><b>Oferta nie jest ważna, co najmniej 90 dni</b> od dnia złożenia oferty.</li> </ol> <p>7. Braki wymienionych poniżej elementów niepodlegające uzupełnieniu:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Odniesienie się do kryteriów oceny - brak odniesienia w kryterium skutkuje przyznaniem 0 punktów w danym kryterium.</li> </ol> <p>8. <b>Braki w okresie terminu składania ofert mogą podlegać</b> uzupełnieniu za zgodą Zamawiającego. <b>Uzupełnienia</b> mogą być wykonane pod warunkiem, iż <b>nie będą miały one wpływu na wybór najkorzystniejszej oferty</b>. Mogą one być dokonane na prośbę Zamawiającego lub Dostawcy <b>jedynie w okresie terminu składania ofert</b>.</p> <p>9. <b>Braki po okresie składania ofert mogą podlegać</b> uzupełnieniu za zgodą Zamawiającego. <b>Uzupełnienia</b> mogą być wykonane <b>jedynie w zakresie oczywistych omyłek</b>.</p> <p>10. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.</p> <p>11. Oferty, które wpłyną po terminie zostaną odrzucone.</p> |
| <p><b>Dodatkowe postanowienia</b></p>         | <ol style="list-style-type: none"> <li>Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.</li> <li>Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.</li> <li>Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od umowy o realizację przedmiotu niniejszego</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                             | <p>zamówienia.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Zamawiający zastrzega, że otrzymane oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej Instytucji Pośredniczącej.</li> <li>5. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona wyboru najkorzystniejszej oferty co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia wraz z upublicznieniem wyników postępowania w taki sposób w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe.</li> <li>6. Zamawiający proponuje wybranemu Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie Umowy na realizację przedmiotu zamówienia.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Wykluczenia</b>          | <p>W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe, o których mowa powyżej, rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,</li> <li>2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,</li> <li>3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,</li> <li>4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.</li> </ol> <p>Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie Oświadczenia o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym - stanowiącego integralną część Załącznika nr 2 do przedmiotowego zapytania ofertowego.</p>                                                  |
| <b>Warunki zmiany umowy</b> | <p>Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia z następujących powodów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia,</li> <li>2. obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Oferenta/Wykonawcy,</li> <li>3. okoliczności o charakterze siły wyższej,</li> <li>4. zmian regulacji prawnych obowiązujących po dniu zawarcia umowy,</li> <li>5. otrzymania decyzji Instytucji Pośredniczącej zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany,</li> <li>6. wystąpienia innej okoliczności niemożliwej do przewidzenia w dniu zawarcia umowy uniemożliwiającej wykonanie umowy w określonym pierwotnie terminie lub zakresie.</li> </ol> <p>Zmiany będą mogły dotyczyć terminu realizacji zamówienia (wydłużenie terminu realizacji zamówienia, ewentualnego wprowadzenia etapowania usług) pod warunkiem uzyskania zgody właściwej Instytucji Pośredniczącej.</p> <p><b>Zmiany nie mogą prowadzić do zmiany charakteru umowy.</b></p> <p><b>Zmiana umowy jest możliwa, jeżeli obie Strony umowy wyrażą na nią zgodę i wymaga ona aneksu do umowy</b> w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej potwierdzonej przez należycie reprezentowanych przedstawicieli stron pod rygorem</p> |

|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                | nieważności.                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Informacja dotycząca finansowania przedmiotu zamówienia</b> | Przedmiotowy projekt jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju: Poddziałanie 1.1.1 „Szybka ścieżka” |
| <b>Załączniki</b>                                              | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wzór oferty.</li> <li>2. Wzór oświadczeń.</li> </ol>                                                                                                                                                                                            |

MARDRUK OPAKOWANIA Sp. z o.o. Sp.K., 21.09.2022 r.