

Andrychów, 15.09.2022 r.

Zamawiający:

ZASŁAW TSS Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa z siedzibą w Andrychowie (34-120) przy ul. Krakowskiej 140

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 33/POIR/22

W związku z realizacją projektu ***„Pilotażowa linia zrobotyzowana do wytwarzania spawanych ram i skrzyń naczep wsparta dedykowanym systemem informatycznym monitorującym proces spawania i wspomagającym tworzenie technologii spawania pod kątem ograniczenia odkształceń spawalniczych i czasów wykonania wytwarzanych podzespołów”***, realizowanego przez **ZASŁAW TSS Sp. z o.o. Sp. k.** z siedzibą w Andrychowie, ul. Krakowska 140, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (umowa nr POIR.01.01.01-00-0440/19-00), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, zwanego dalej Projektem.”, zapraszamy do składania ofert na: **usługę wykonania, dostawy wraz z montażem i uruchomieniem przenośnika rolkowego do transportu profili**

Wspólny Słownik Zamówień (CPV):

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Tryb udzielenia zamówienia:

Zamawiający nie podlega przepisom ustawy Prawo Zamówień Publicznych, a postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, w oparciu o przepisy określone w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” z dnia 22 sierpnia 2019r. i inne aktualnie obowiązujące w sposób zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Wszyscy Wykonawcy mają taki sam dostęp do informacji dotyczących niniejszego zamówienia i żaden Wykonawca nie jest uprzywilejowany względem drugiego, a postępowanie przeprowadzone jest w sposób transparentny.

Zamówienie jest całościowe – wymagana oferta na całość od jednego Oferenta.
Oferta powinna zawierać pełen zakres usług, zgodnie z przedmiotem zamówienia przedstawionym w punkcie 1 niniejszego zapytania ofertowego.
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest usługę wykonania, dostawy wraz z montażem i uruchomieniem przenośnika rolkowego do transportu profili

W związku z koniecznością zapewnienia ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa Zamawiającego, rysunki ciętych elementów będące Załącznikiem nr 3 udostępnione zostaną w formie elektronicznej po przesłaniu umowy o poufności będącej Załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia przedstawiono w tabeli poniżej:

Opis przenośnika rolkowego do transportu profili z funkcją usuwania opiłków po procesie cięcia
Przeznaczenie urządzenia
Przenośnik rolkowy do transportu profili aluminiowych i stalowych z bocznym odbiorem pociętych materiałów, zarówno aluminiowych jak i stalowych, z funkcją pionowania pakietów w celu usunięcia opiłków i wiórów powstałych w procesie cięcia.
Charakterystyka urządzenia
Urządzenie do transportowania pociętych materiałów z piły pakietowej z ich bocznym odbiorem, modułem pozwalającym na uchwycenie i spionowanie pociętych pakietów w celu usunięcia opiłków i wiórów powstałych podczas procesu cięcia na pile taśmowej.
Wyposażenie, wymiary
Przenośnik rolkowy o szerokości rolek 800mm, długości 12000mm oraz wysokości 800mm z możliwością regulacji wysokości w zakresie +/- 50mm
Przenośnik rolkowy powinien posiadać napędy na: • module odpowiedzialnym za uniesienie desek i usunięcie wiórów powstałych podczas procesu cięcia. • centralnej składanej rolce znajdującej się w przejściu. • pierwszej sekcji rolotoku odbierającego materiał za przejściem z centralną rolką.
Napędy zapewniające działanie pracy podajnika w obu kierunkach.
Napędy z funkcją automatycznego rozprzegania, funkcja rozprzegania włączana i wyłączana z panelu sterującego, w celu zapewnienia możliwości ręcznego przesuwania materiału po podajniku w obu kierunkach.
Pierwszy moduł podajnik od strony piły o długości 2600mm.
Przejście dla operatora minimum 800mm za pierwszym modułem.
Wibrator w celu lepszego usuwania wiórów podczas spionowania pakietu profili.
Podajnik rolkowy w miejscu usuwania wiórów musi być wyposażony w: • docisk pionowy realizowany siłownikiem lub siłownikami z zabezpieczeniem przed uszkodzeniem powierzchni profili. • docisk z możliwością przesuwania po całej szerokości podajnika rolkowego • możliwość wymiany docisku lub docisków • rolki zabezpieczone (ocynkowane) zabezpieczenie przed korozją • system obracania desek do usuwania wiórów do dedykowanego pojemnika. Wyposażony w wibrator wspomagający usunięcie wiórów. • możliwość obrócenia pakietów o kąt minimum 70 stopni w celu usunięcia opiłków i wiórów.
Wymagane obracanie i otrząpywanie pakietu o parametrach:

- długości do 2500mm - wysokość do 450 mm, szerokość taka jak dostępna przestrzeń na przenośniku. - waga pakietu obracanego do 300kg
Łańcuchy tworzące pary odsunięte od siebie o 1200mm w osiach łańcuchów.
W pierwszym module wbudowany pojedynczy łańcuch.
Pierwsza para poprzecznych przenośników łańcuchowych zainstalowana w podajniku w odległości ~5000mm licząc od początku podajnika od strony piły do osi pierwszego łańcucha tej pary.
Druga para łańcuchów zainstalowana w podajniku w odległości ~8500mm licząc od początku podajnika od strony piły do osi pierwszego łańcucha tej pary.
Sterowanie pracą przenośników łańcuchowych, przenoszenie poprzeczne materiałów: - wszystkie łańcuchy unoszą się jednocześnie i po ich uniesieniu następuje przeniesienie umieszczonych detali na przenośniku rolkowym do długości 12000mm. Możliwy wybór tej opcji na głównym panelu sterującym. - podniesiona zostaje pierwsza para łańcuchów od piły i po ich uniesieniu następuje przesunięcie materiału na nich spoczywającego. Możliwy wybór tej opcji na głównym panelu sterującym. - podniesiona zostaje druga para łańcuchów od końca podajnika i po ich uniesieniu następuje przesunięcie materiału na nich spoczywającego. Możliwy wybór tej opcji na głównym panelu sterującym. - na panelu dodatkowym obsługiwanym przez operatora od strony podajników łańcuchowych, którego zadaniem będzie zdjęcie pociętych pakietów z poprzecznych podajników należy uwzględnić: wybór każdego z powyższych programów lecz bez możliwości uniesienia łańcuchów do góry, jedynie transport poprzeczny.
Wymagana odległość podawania materiału dla powyższych poprzecznych przenośników łańcuchowych 3500mm (kierunek podawania w dół, mając przed sobą piłę po lewej stronie a przenośnik rolkowy po prawej stronie).
Udźwig poprzecznych przenośników łańcuchowych to minimum 1500kg na wszystkich łańcuchach jednocześnie, a pojedynczo na pierwszą i drugą parę obciążenie minimum 500kg.
Obciążenie podajnika rolkowego to minimum 500kg na metr bieżący przenośnika.
Zasada działania
Pierwszy odcinek o długości 2600mm z zainstalowanym łańcuchem unoszącym i pozwalającym na przesunięcie wraz z kolejnymi łańcuchami materiałów o długości do 12000mm. Po pierwszym podajniku rolkowym przejście dla operatora. Przejście posiadające podczas pracy maszyny zainstalowaną centralną rolkę o szerokości samego przenośnika, której zadaniem będzie nie dopuścić do wpadnięcia pociętych detali do przestrzeni wykonanej jako przejście dla operatora. Złożenie wspomnianej rolki spowoduje zatrzymanie maszyny aby wykluczyć uszkodzenie operatora podczas przejścia. W module przenośnika do usuwania wiórów należy zainstalować skuteczny system uchwycenia pakietów profili aluminiowych ciętych pod różnymi kątami (od -45 do +45 stopni). Ma to na celu ich spionowanie i usunięcie z ich wnętrza wiórów i opiłków pozostałych po procesie cięcia na pile. W tym module zainstalowany wibrator który wspomogę usunięcie wiórów i opiłków z wspomnianych pakietów. Jego włączenie nastąpi po uniesieniu materiału i będzie regulowalne czasowo oraz możliwe jest jego całkowite wyłączenie. System uchwycenia pakietu będzie wywoływany przez operatora z głównego panelu sterującego. Po procesie usunięcia wiórów i opiłków operator z głównego panelu sterującego będzie miał możliwość uruchomić napęd przesuwu materiału w stronę poprzecznych przenośników łańcuchowych, w celu ustawienia pakietu pociętych profili w osi modułu z zainstalowanymi dwoma łańcuchami które rozstawione są od swoich osi o 1200mm. Umożliwi to uniesienie tych pakietów i przesunięcie z nad podajnika rolkowego wspomnianego pakietu. Pierwsza para podajników zainstalowana w podajniku rolkowym w okolicach 5000mm mierząc od początku przenośnika rolkowego, a kolejna para podajników również o tym samym rozstawie 1200mm

miedzy ich osiami, zainstalowana w przenośniku rolkowym w okolicach 8500mm licząc od początku całego urządzenia do pierwszego łańcucha w omawianej parze podajnika. Odległość przekazania materiału to 3500mm od krawędzi podajnika plus długość zależna od zastosowanej szerokości podajnika rolkowego. Każdy z poprzecznych podajników wyposażony w zabezpieczenie uniemożliwiające przypadkowe zrzucenie przesuwanych detali. Poprzeczne podajniki zabezpieczone w taki sposób aby nie uszkadzać powierzchni transportowanego materiału. Panele sterujące rozmieszczone po jednej i drugiej stronie podajnika. Główny z pełną funkcjonalnością po stronie operatora obsługującego piętę pakietową, a z panelu dodatkowego jedynie możliwy wybór programu pracy łańcuchów poprzecznych tylko z opcją napędu bez opcji unoszenia. Dokładny opis w punkcie „Sterowanie pracą łańcuchów, przenoszenie poprzeczne materiałów„. W razie konieczności rysunki potrzebnych elementów, oraz rysunki-layouty stanowiska cięcia udostępnione będą w formie elektronicznej po przestaniu umowy o poufności.
Wymagania ogólne dotyczące dostawy i uruchomienia urządzenia.
Warunkiem odbioru urządzenia jest jego kompletność i zgodność z zamówieniem, poprawny staranny montaż oraz wykonanie w nim z zgodnie z założonym procesem tj. przetransportowanie pociętych detali za pomocą łańcuchów bez uszkodzeń, pakietu 15sztuk profili o długości do 2500mm oraz w przypadku produktu jakim są profile usunięcie z ich wnętrza wiórów po procesie cięcia. Test na obu parach łańcuchów. Orz test przeniesienia za pomocą wszystkich łańcuchów profili o długościach 12000mm i 8000mm.
Wszystkie materiały i komponenty składowe oprzyrządowania po stronie Dostawcy
Wymagany montaż oprzyrządowania i wstępne testy u Dostawcy
Dokumentacje DTR z instrukcją obsługi w języku polskim
Instrukcje bezpieczeństwa i obsługi w języku polskim
Harmonogram przeglądów bieżących i długoterminowych dla oprzyrządowania (TPM 1 i TPM 2)
Ubezpieczenie transportów po stronie Dostawcy
Dostawa oprzyrządowania po stronie Dostawcy
Rozładunek pod nadzorem Dostawcy, sprzęt i personel do rozładunku po stronie Zamawiającego
Kompletny montaż i konfiguracja urządzenia w siedzibie ZASŁAW po stronie Dostawcy
Komplet materiałów szkoleniowych w języku polskim
Skomunikowanie sterowania urządzenia z obecną piętą taśmową: • tak aby pobieranie materiałów z podajników łańcuchowych nie powodowało wyłączenia samego procesu cięcia na pile. • tak aby piła nie podała uciętego materiału podczas gdy w module do usuwania wiórów znajduje się uchwycony materiał.
Certyfikat CE.
Szkolenia z obsługi oprzyrządowania.
Szkolenia stanowiskowe dla min. 5 osób
Czas realizacji i uruchomienia urządzenia 14 tygodni od momentu wystawienia zamówienia.
Okres gwarancyjny 12m.

2. Czas trwania zamówienia / termin wykonania:

Maksymalny termin realizacji niniejszego zamówienia od podpisania umowy do **14 tygodni**

Wyznaczony określony termin realizacji jest nieprzekraczalny.

Oferty z terminami dostarczenia i uruchomienia podajnika z przekraczającymi wyznaczony termin, zostaną odrzucone jako niespełniające warunków postępowania.

- a. Czas trwania zamówienia może ulec wydłużeniu / skróceniu – wyłącznie za zgodą Zamawiającego, w sytuacji wystąpienia okoliczności, których przyczyna nie wynika bezpośrednio z winy Wykonawcy .
- b. Termin realizacji usług może ulec zmianie pod warunkiem uzgodnienia tego faktu z Zamawiającym.

3. Miejsce realizacji zamówienia: Andrychów, ul. Krakowska 140

4. Obowiązki Wykonawcy:

Wykonawca zapewni Zamawiającemu kompleksowe zrealizowanie zamówienia w wyżej wymienionym terminie. Cena na ofercie powinna zawierać usługę wykonania, dostawę do Zamawiającego i uruchomienie podajnika rolkowego u Zamawiającego.

5. Warunki płatności:

Dostawca potwierdza zachowanie poniższych warunków płatności:

Do ustalenia

- 30% wartości kontraktu – zaliczka po podpisaniu umowy
- 20% wartości kontraktu – po montażu i pomyślnie przeprowadzonych wstępnych testach u Wykonawcy i podpisaniu protokołu odbioru cząstkowego
- 20% wartości kontraktu – po dostawie urządzenia do Zamawiającego
- 30% wartości kontraktu – płatność końcowa po uruchomieniu i podpisaniu protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń

6. Warunki udziału w postępowaniu:

O zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- a. **Posiadają uprawnienia do wykonywania działalności określonej w przedmiocie zamówienia**
– kopia wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego lub Centralnej Ewidencji Działalności Gospodarczej

Do oferty dołączyć stosowne kopie dokumentów.

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia,

- b. **Posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie przedmiotu zamówienia**

Należy wypełnić Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia

- c. **Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia.**

Zamawiający nie stawia w tym zakresie warunku szczegółowego.

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia

- d. **Udzielą minimalnej 12-miesięcznej gwarancji jakości oraz serwisu.**

Należy wypełnić Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia

e. **Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- i. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- ii. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa;
- iii. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- iv. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

*Należy wypełnić **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego.*

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia.

f. **Posiadają zaplecze techniczne odpowiednie do realizacji zamówienia**

Warunek szczegółowy - w postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy posiadają odpowiednie zaplecze techniczne do kompleksowej realizacji dostaw, będących przedmiotem zamówienia.

- a) Odpowiednie zaplecze techniczne, logistyczne i lokalowe do przeprowadzenia montażu i wstępnych testów urządzenia u Wykonawcy;
- b) Odpowiednie zaplecze kadrowe do realizacji potencjalnego zamówienia oraz przeprowadzenie szkoleń niezbędnych u Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczanego urządzenia.

*Należy wypełnić **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego*

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia.

g. **Przedstawia ofertę zgodną z wymaganiami określonymi w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.**

*Należy wypełnić **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego*

Ocena warunku wg formuły: spełnia – nie spełnia.

UWAGA:

Oferent musi spełniać wszystkie wyżej wymienione warunki udziału w postępowaniu, które oceniane są zero – jedynkowo (według formuły: spełnia – nie spełnia). Nie spełnienie któregośkolwiek z w/w warunków udziału w postępowaniu będzie skutkowało odrzuceniem Oferty Wykonawcy.

Wszystkie załączniki należy wypełnić tak, by jednoznacznie wskazywały na spełnianie opisanych warunków udziału w postępowaniu oraz należy dołączyć takie dokumenty, z których

jednoznacznie wynika, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu. Oferty, które nie spełniają tego wymagania zostaną odrzucone.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości potwierdzenia spełniania przez Wykonawcę wszystkich warunków wymaganych w zapytaniu ofertowym lub do udzielenia dodatkowych wyjaśnień.

Zamawiający zastrzega, że pytania dotyczące przedmiotu zamówienia można składać do 3 dni od ogłoszenia zapytania w Bazie Konkurencyjności.

7. Informacja o dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy:

- 1) Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu oraz o braku innych podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego.
- 2) Aktualne dokumenty potwierdzające prowadzenie działalności gospodarczej (KRS, CEIDG) – kopia podpisana za zgodność z oryginałem.

Nie złożenie wyżej wymienionych dokumentów lub złożenie w takiej formie, z której nie będzie jednoznacznie wynikało spełnienie w/w warunków będzie skutkowało odrzuceniem Oferty Wykonawcy.

Zamawiający dopuszcza możliwość uzupełniania dokumentów tylko w przypadku:

- a) oczywistych omyłek pisarskich,
- b) oczywistych omyłek rachunkowych, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
- c) innych omyłek polegających na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty.

Zamawiający oświadcza, że dokumenty objęte tajemnicą przedsiębiorstwa złożone przez Oferentów nie będą udostępniane innym Uczestnikom postępowania, a dane osobowe zawarte w ofertach będą wykorzystywane dla potrzeb niezbędnych do procesu oceny ofert objętych zapytaniem ofertowym.

8. Kryteria oceny ofert i sposób przyznawania punktacji za spełnienie

W ramach przedstawionej oferty Zamawiający prosi o:

- Podanie całościowej ceny za urządzenie wg. przedstawionych wymagań;
- Złożenie oferty gwarantującej dostawę urządzenia w wymaganym terminie od dnia podpisania umowy;

I. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- a) Cena netto za wykonanie zamówienia: maksymalnie 90%;
- b) Termin dostawy oprzyrządowania: maksymalnie 10%;

II. Zasada przyznawania punktacji dla poszczególnych kryteriów:

a) Kryterium **Cena netto – waga 90:**

Punkty dla kryterium **ceny netto** zostaną przyznane wg wzoru:

$$\frac{\text{Cena netto oferty najtańszej}}{\text{Cena netto oferty analizowanej}} \times 90 = \text{_____ pkt}$$

Wynik końcowy będzie zaokrąglany do 2 miejsca po przecinku. Maksymalna liczba punktów do uzyskania dla wyżej wymienionego kryterium to 60 punktów.

b) Kryterium **Termin dostawy:**

Punkty dla kryterium **terminu dostawy** zostaną przyznane w oparciu o zadeklarowane termin dostawy urządzenia

Termin dostawy:

- do 12 tygodni od podpisania umowy 10 pkt

Maksymalna liczba punktów do uzyskania dla wyżej wymienionego kryterium to 10 punktów.

Weryfikacja na podstawie deklaracji zawartej w Załączniku nr 1.

Wybrana zostanie oferta, która uzyska najwyższą z możliwych ilość punktów w oparciu o wyżej wymienione kryteria. W celu zapewnienia porównywalności wszystkich ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z Oferentami w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.

Ocenie będą podlegały oferty spełniające wszystkie wymagane przez Zamawiającego warunki.

Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zamówienia bez podania przyczyny.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiadać będzie wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

W przypadku gdy Oferty najkorzystniejsze okażą się równoważne cenowo oraz uzyskają taką samą liczbę punktów za pozostałe kryteria. Zamawiający zwróci się do Oferentów o przedstawienie Ofert dodatkowych w terminie wskazanym przez Zamawiającego.

Zobowiązania Wykonawcy, w zakresie ocenianych kryteriów, zostaną przeniesione do umowy zawartej z Wykonawcą i będą uznawane za istotne.

9. Miejsca, gdzie opublikowano niniejsze zapytanie ofertowe:

- Baza konkurencyjności: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

10. Termin oraz miejsce składania ofert

Termin składania ofert wyznaczono na **22 września 2022r.** (wiążąca jest data wpływu Oferty do siedziby Zamawiającego, bądź wpływu wiadomości pocztą e-mail na adres Zamawiającego)
Ofertę można składać:

Osobiście lub pocztą/kurierem w siedzibie Zamawiającego: **ZASŁAW TSS Sp. z o.o. Sp. K.**
ul. Krakowska 140, 34-120 Andrychów
Pocztą mailową na adres: oferty_systemy@zaslaw.pl

Osoby do kontaktu

Osobą wyznaczoną do kontaktu oraz udzielającą informacji na temat wypełniania dokumentów jest Pan Sławomir Pasternak, Pan Piotr Piekiełko, e-mail: s.pasternak@zaslaw.pl; p.piekiełko@zaslaw.pl; tel. 516 004 906; 516 004 899

11. Termin związania Ofertą

Termin związania Ofertą wynosi 120 dni kalendarzowych począwszy od upływu terminu składania ofert wskazanego w pkt. 11.

12. Sposób sporządzenia Oferty

- 1) Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w zapytaniu i przygotować Ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.
- 2) W przypadku gdy osoba podpisująca ofertę nie jest upoważniona do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy należy dołączyć właściwe pełnomocnictwo,
- 3) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu, którego wzór przedstawiono w **Załączniku nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego. Wraz z Ofertą konieczne jest złożenie pozostałych załączników.
- 4) Składając ofertę osobiście / pocztą / kurierem, oferta (ew. pełnomocnictwo) jest oryginałem własnoręcznie podpisanym, a załączniki są oryginałami lub kopiami, potwierdzonymi za zgodność z oryginałem. Podpisaną kompletną ofertę wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami należy złożyć w jednym egzemplarzu, w nieprzejrystej kopercie/opakowaniu i zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z jej zawartością bez naruszenia zabezpieczeń przed upływem terminu otwarcia ofert. Na kopercie należy umieścić dopisek: **Zapytanie ofertowe nr 33/POIR/22** Ofertę należy przygotować dla całości systemów.
- 5) Składając ofertę pocztą e-mail, wszystkie dokumenty stanowiąc mają skany aktualnych dokumentów wymaganych zapytaniem ofertowym, a w tytule wiadomości proszę podać: **Zapytanie ofertowe nr 33/POIR/22**

13. Przetwarzanie danych osobowych

- 1) Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty, danych osobowych w rozumieniu ustawy o ochronie danych osobowych (t.j. Dz.U. z 2002 r. Nr 101 poz. 926 z póź. zm.) zawartych w ofercie oraz załącznikach do niej.
- 2) Administratorem danych osobowych podawanych w związku ze składaną ofertą jest **ZASŁAW Sp. z o.o. Sp. k.** -> „Spółka”. Dane osobowe oferenta (strony składającej ofertę) w odpowiedzi na opublikowane zapytanie ofertowe (podstawa przetwarzania -> art. 6 ust. 1 lit. b) rodo), a także jego przedstawicieli oraz innych osób działających w jego imieniu np. pracowników lub współpracowników oferenta (podstawa przetwarzania -> art. 6 ust. 1 lit. f) rodo tj. tzw. uzasadniony interes administratora danych), będą przetwarzane w celu zbadania złożonej oferty w toku postępowania ofertowego, a w razie wyboru oferty – w celu zawarcia oraz wykonania umowy. Dane osobowe mogą być przetwarzane także do celów dochodzenia, ustalenia lub obrony przez roszczeniami związanymi z postępowaniem ofertowym, a następnie realizacją zawartej w oparciu o ofertę umowy. Dane osobowe mogą być wykorzystywane także w celu realizacji zobowiązań publicznoprawnych wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c) rodo).
- 3) Dane nie będą nikomu udostępniane, chyba, że będzie to niezbędne do wykonania umowy, której stroną jest Spółka lub wynikać to będzie z przepisów prawa. Spółka może powierzyć dane osobowe np. dostawcom usług informatycznych czy księgowych, czy przekazać korespondencję i dokumenty dotyczące oferty pomiędzy upoważnionymi pracownikami Spółki.
- 4) Oferentowi przysługuje prawo dostępu do danych, w tym uzyskania kopii danych, prawo do przenoszenia danych, prawo do sprostowania i usunięcia danych, ograniczenia przetwarzania oraz prawo do zgłoszenia sprzeciwu (gdy przetwarzanie następuje na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f rodo). Oferentowi przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego (Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych).
- 5) Dane osobowe zostaną usunięte lub zanonimizowane maksymalnie po upływie okresu przedawnienia potencjalnych roszczeń związanych ze złożoną ofertą lub realizacją umowy, w szczególności wynikających z procesu ofertowania lub zawierania i realizacji umowy zawartej przez Spółkę, zobowiązań publicznoprawnych lub krócej jeżeli zgłosisz skuteczny sprzeciw. Podanie danych jest dobrowolne, ale niezbędne do realizacji w/w celów.
- 6) We wszelkich kwestiach dotyczących ochrony danych skontaktuj się z nami pisząc na adres Spółki. Więcej informacji o przysługujących prawach zobacz www.uodo.gov.pl.
- 7) Zamawiający informuje, że dane osobowe o których mowa w poprzednim akapicie przetwarzane są w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności: przeprowadzenie postępowania w formule Zapytanie Ofertowe zgodnie z zasadą konkurencyjności, zawarcie i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą, dokonanie rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.

14. Termin publikacji oceny nadesłanych ofert

Informacja o rozstrzygnięciu zapytania ofertowego zostanie umieszczona w Bazie Konkurencyjności: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl, niezwłocznie po otwarciu ofert.

15. Zawarcie umowy

W przypadku gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym/będzie uchylał się od podpisania umowy w terminie 14 dni od daty opublikowania wyników, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

16. Zmiany zapytania

Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert przewidzianym w zapytaniu ofertowym. W takim przypadku zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.

17. Unieważnienie

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia zapytania ofertowego bez podania przyczyny, w szczególności gdy:

- 1) wszystkie oferty złożone w postępowaniu podlegają odrzuceniu;
- 2) cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający ma przewidzianą na sfinansowanie tego zadania w budżecie Projektu, chyba że Zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
- 3) wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- 4) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie udzielenia zamówienia;
- 5) jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub Wytocznymi.

18. Zmiany umowy

W przypadku gdy nie jest możliwe zrealizowanie przedmiotu zamówienia w określonym w umowie terminie z przyczyn nie wynikających bezpośrednio z winy Wykonawcy – Zamawiający może wydłużyć termin realizacji umowy¹. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany umowy w zakresie

¹ M.in. w przypadku wystąpienia takich okoliczności jak: poważna choroba wymagająca hospitalizacji lub inna długotrwała ale przejściowa niezdolność do uczestnictwa bądź prowadzenia szkolenia, zaginięcie, działanie siły wyższej, zdarzenie losowe uniemożliwiające zakończenie szkolenia w określonym terminie.

realizacji dodatkowych usług będących przedmiotem postępowania, o których mowa w pkt. 1 , a wartość zmiany nie przekroczy 50 % wartości zamówienia określonego w pierwotnej umowie.

19. Odrzucenie oferty

Zamawiający może odrzucić ofertę, jeżeli:

- 1) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
- 2) została złożona po terminie składania ofert;
- 3) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- 4) nie spełnia wymogów merytorycznych;
- 5) nie zawiera wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów lub oświadczeń.

20. Spis załączników do zapytania ofertowego:

- a) Załącznik nr 1 - Formularz oferty;
- b) Załącznik nr 2 – Umowa o poufności