

Elbląg, dn. 18/08/2022 r.

Zapytanie ofertowe

dot. wyłonienia dostawcy włókna węglowego

W związku z realizacją umowy zawartej z Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości na dofinansowanie Projektu nr POPW.01.01.02-28-0014/20 pt. „*Produkcja specjalistyczna kompozytowych zbiorników wysoko-ciśnieniowych, zwłaszcza na wodór*” przez firmę Hydrogen Alfa Sp. z o.o. w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020, Oś priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.1. Platformy startowe dla nowych pomysłów, Poddziałanie 1.1.2 Rozwój startupów w Polsce Wschodniej zapraszamy Państwa do złożenia oferty w postępowaniu, którego celem jest wyłonienie dostawcy w ramach w/w projektu.

1. Zamawiający:

Hydrogen Alfa Sp. z o.o.
ul. Sulimy 1/226
82-300 Elbląg
NIP: 7393935339

Sposób uzyskania informacji dotyczących zamówienia:

Osoba do kontaktu: Bohdan Bogucki
tel. +48 601 611 717 e-mail:
bobo49@wp.pl

2. Informacja o projekcie

Projekt zakłada zaprojektowanie i wykonanie prototypów kompozytowych zbiorników ciśnieniowych wykonanych w technologii typu III i IV, czyli posiadających albo aluminiowy zbiornik wewnętrzny albo zbiornik plastikowy, stanowiący barierę dla przechowywanego wewnątrz płynu (gazu, cieczy albo stanu nadkrytycznego) oraz zewnętrzne wzmocnienie strukturalne w postaci oplotu, odpowiedzialne za utrzymanie wewnętrznego parcia ciśnienia płynu za pomocą warstwy kompozytowej, złożonej z np. włókna węglowego i żywicy epoksydowej. Konstrukcja zbiornika może przewidywać dodatkowe elementy strukturalne wykonane z metalu, w tym osprzęt. Ciśnienie robocze przewidziane do pracy takich zbiorników to zakres 20-100 MPa. W ramach projektu wykonane zostaną dwie konfiguracje zbiorników ciśnieniowych: cylindryczne oraz wielokomorowe (płaskie). Obie konstrukcje różnią się, jeśli chodzi o oprzyrządowanie do ich produkcji i wymagają odmiennych urządzeń: zbiornik cylindryczny prasy rozciągającej utkany wcześniej rękaw z włókna węglowego, a zbiornik płaski urządzenia do owijania tkaniną węglową oraz roboty przemysłowe - manipulatory do naciągania powierzchni włókna śrubami. Każde w tych urządzeń wymaga jego wykonania w ramach projektu, są unikalne i nie posiadają odpowiednika na rynku. Oba zbiorniki wymagają wykonania rury wewnętrznej, będącej wzmocnieniem struktury zbiornika na czas jego wykonania i stanowiące punkty jego mocowania podczas eksploatacji. Każda rura wewnętrzna wyposażona jest w dwa obrobione otwory końcowe na zawory, nagwintowane wewnętrznie pod wymiar zaworu. Rury takie wymagają tokarki rewolwerowej do gwintów wewnętrznych, która wymagana jest również do produkcji kotłowni mocowanych na

„Produkcja specjalistyczna kompozytowych zbiorników wysoko-ciśnieniowych, zwłaszcza na wodór”

każdej rurze. W wyniku projektu powstaną prototypy zbiorników ciśnieniowych w małej skali, lecz zastosowana zostanie cała procedura ich wykonania, do prób ciśnieniowych włącznie.

Doświadczenia zdobyte podczas eksperymentów z prototypami pozwolą na wykonanie docelowego oprzyrządowania do produkcji.

3. Cel i przedmiot zapytania

Celem zamówienia jest wyłonienie dostawcy włókna węglowego w postaci wstęgi, plecionego rękawa oraz tkanego materiału, zarówno w postaci suchej i impregnowanej żywicą epoksydową.

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zapytania ofertowego jest dostawa włókna węglowego:

1. w postaci **suchej**:

- nić nawojowa (przędza), wstęga 24k lub 50k na szpuli ok 2-3kg,
- tkanina UD 0° 24k, wzmocniony nicią polipropylenową lub inną, rola 50m lub 100m, szerokość roli 1.27m do 1.5m
- tkanina typu „plain 1/1” 0°/90° 24k/24k, rola 50m lub 100m, szerokość roli 1.27m do 1.5m,
- rękaw pleciony -45°/+45°, 24k/24k, Ø120mm, płaski 188mm, zwitek 50m lub 100m
- rękaw pleciony typu mix carbon/aramid -45°/+45°, 24k/3-4*3000T lub inny, Ø120mm, płaski wymiar 188mm, zwitek of 50m or 100m,

2. w postaci **nasączonej żywicą epoksydową <40%**:

- nić nawojowa (przędza), wstęga 24k lub 50k na szpuli ok 3-5kg,
- materiał tkany jednokierunkowy UD 0° 24k, wzmocniony nicią polipropylenową lub inną, rola 50m lub 100m, szerokość roli 1.27m do 1.5m,
- tkanina typu „plain 1/1”, 0°/90° 24k/24k, rola 50m lub 100m, szerokość roli 1.27m do 1.5m,
- tkanina typu „twill 2/2”, -45°/+45° 24k/24k, rola 50m lub 100m, szerokość roli 1.27m do 1.5m.

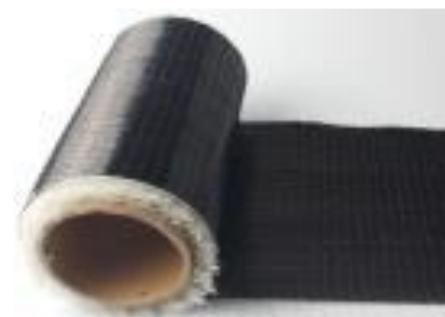
Proponowane włókno węglowe powinno być typu Torayca® T700SC lub o podobnych właściwościach, przy czym dla innego włókna węglowego parametry wytrzymałości na zerwanie nie mogą być niższe niż $UTS > 4.9 \text{ GPa}$. Żywica epoksydowa użyta do wstępnej impregnacji włókna musi posiadać właściwości umożliwiające przechowywanie w temperaturze otoczenia co najmniej do 1 miesiąca, a po zamrożeniu do -18°C przez co najmniej 6-miesięcy.

Włókno powinno posiadać certyfikat wydany przez producenta na daną partię materiału, z którego wykonano przędzę, plecionkę lub belę materiału technicznego, określający datę produkcji, skład, wagę wyrażoną w $[\text{g/m}^2]$ oraz inne podstawowe charakterystyki włókna. Materiały nasączone żywicą epoksydową powinny zawierać skład, procent zawartości żywicy, wagę materiału wyrażoną w $[\text{g/m}^2]$ oraz typ użytej żywicy, jej sposób składowania oraz sposób utwardzania: temperatury, gradienty, czas.

Każda proponowana pozycja w zakresie zapytania ofertowego powinna posiadać osobną cenę wyrażoną w walucie zapłaty oraz warunki dostawy wg INCOTERMS 2020 oraz wskazywać na sposób pakowania poszczególnych materiałów, jego wagę i objętość.

Zapytanie to dotyczy wszystkich elementów wymienionych wyżej lub dowolnej części z nich.

„Produkcja specjalistyczna kompozytowych zbiorników wysoko-ciśnieniowych, zwłaszcza na wodór”



Przedstawione rysunki są wyłącznie rysunkami poglądowymi. Przedmiot oferty musi zawierać specyfikację techniczną i wymiary.

Kategoria ogłoszenia: Dostawa Podkategoria ogłoszenia: Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia: Województwo: warmińsko-mazurskie, Powiat: Elbląg, Miejscowość: Elbląg, kod pocztowy 82-300, Polska

Kod CPV: 19442200-8 Syntetyczna przędza dziewiarska, 19211000-8 Syntetyczne tkaniny tkane

4. Termin realizacji umowy: 3 miesiące

5. Harmonogram realizacji przedmiotu zapytania ofertowego

Planowany termin rozpoczęcia realizacji przedmiotu zamówienia: 01.09.2022 r.

Termin realizacji przedmiotu zamówienia nie dłuższy niż do 31.12.2022 r.

Szczegółowy harmonogram przeprowadzenia dostawy zostanie ustalony przez Zamawiającego w konsultacji z wybranym Wykonawcą.

„Produkcja specjalistyczna kompozytowych zbiorników wysoko-ciśnieniowych, zwłaszcza na wodór”

6. Warunki istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w zakresie:

- 1) zmiany danych Wykonawcy lub zmiany wynikającej z przekształcenia przedmiotowego po stronie Wykonawcy,
- 2) zmiany ceny wynikającej ze zmiany obowiązujących stawek VAT, czy wprowadzenia nowych podatków w stopniu wynikających z tych zmian.
- 3) w uzasadnionych przypadkach zmiany terminów realizacji poszczególnych zadań.
- 4) w uzasadnionych przypadkach zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie również możliwość zmiany Umowy w przypadku:

- 1) zmiany w obowiązujących przepisach prawa mającego wpływ na przedmiot i warunki Umowy,
- 2) powstanie nadzwyczajnej okoliczności będących „siłą wyższą”, skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu Umowy lub grożącą rażącą stratą, których strony nie przewidziały przy zawarciu Umowy, przy czym jako „siłę wyższą” rozumie się wydarzenia i okoliczności nadzwyczajne, nieprzewidywalne, niezależne od woli i intencji którejkolwiek ze stron Umowy.

Wyżej wymienione zmiany mogą być dokonane na wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy, za zgodą obu stron i zostaną wprowadzone do Umowy w formie aneksu.

7. Obligatoryjne warunki udziału w postępowaniu ofertowym

- Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania (lub – w stosownym przypadku – dysponowanie osobami posiadającymi takie uprawnienia).
- Posiadanie odpowiedniej wiedzy i doświadczenia, pozwalającej na prawidłową realizację zamówienia.
- Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia.
- Pozostawanie w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej niezakłóconą i prawidłową realizację zlecenia.
- Doświadczenie w przeprowadzeniu co najmniej 10 dostaw sprzętu będącego przedmiotem zapytania lub podobnego na kwotę nie mniejszą niż 50 000,00 zł. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z żądaniem przedstawienia dodatkowych dokumentów potwierdzających spełnienie niniejszego kryterium.

Weryfikacja powyższych kryteriów nastąpi na podstawie oświadczeń Oferentów.

8. Wykluczenia

Z postępowania wyklucza się:

- 1) Wykonawców powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2) Wykonawców, którzy nie wykażą w oświadczeniu spełnienia obligatoryjnych warunków udziału w postępowaniu.

Ofertę wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

9. Kryteria wyboru ofert:

Kryteria oceny:

- **cena netto (95%)**

Sposób przyznania punktacji:

- oferta z najniższą ceną otrzymuje 95 punktów,
 - pozostałe oferty są punktowane liniowo wedle następującej formuły arytmetycznej $95 \times (X \div Y)$, gdzie: X = najniższa cena, Y = cena ocenianej oferty.
- **termin realizacji umowy, tj. okres (wyrażony w tygodniach) od momentu zawarcia umowy do dostarczenia przedmiotu zamówienia, nie dłuższy jednak niż 13 tygodni (5%)**

Sposób przyznania punktacji:

- oferta z najkrótszym okresem oczekiwania na dostawę otrzymuje 5 punktów,
- pozostałe oferty są punktowane liniowo wedle następującej formuły arytmetycznej $5 \times (Y \div X)$, gdzie: X = najkrótszy okres oczekiwania na dostawę (wyrażony w miesiącach), Y = okres oczekiwania na dostawę (wyrażony w miesiącach) ocenianej oferty.

W wyniku analizy otrzymanych ofert zostanie wybrany ostateczny dostawca zamówienia, którym zostanie podmiot, którego oferta zdobędzie największą liczbę punktów, obliczonych w sposób wskazany powyżej. W trakcie analizy ofert Zamawiający może zwrócić się do oferentów o dodatkowe informacje lub spotkanie w siedzibie firmy w celu wyjaśnienia ewentualnych niejasności dotyczących złożonych ofert. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 15.09.2022r., a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony na stronie internetowej pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> pod niniejszym zapytaniem ofertowym.

10. Kryteria formalne ofert

- 1) Oferta musi zostać złożona na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania, zawierającym oświadczenie o spełnieniu obligatoryjnych warunków udziału w postępowaniu oraz o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
- 2) Oferta musi być przygotowana w języku polskim lub w języku angielskim.
- 3) Oferta powinna być ważna przez okres 90 dni od terminu składania ofert.

- 4) Cena musi być podana w złotych polskich (netto i brutto) lub walucie obcej – w tym wypadku do przeliczenia jej wartości zastosowany zostanie kurs średni NBP z dnia złożenia oferty. Zaoferowana cena musi być ceną ostateczną, sumaryczną, obejmującą wszystkie koszty wykonania dostawy. W przypadku oferty zagranicznej dopuszcza się warunki INCOTERMS 2020 FOB port/terminal kraju pochodzenia.
- 5) Dopuszcza się wariantowości oferty.
- 6) Dopuszcza się składanie ofert częściowych.
- 7) Oferta musi być podpisana.
- 8) Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
- 9) Zamawiający zastrzega sobie prawo do niewybrania żadnej z ofert złożonych w wyniku niniejszego postępowania.
- 10) Do oferty należy dołączyć dokładną specyfikację techniczną oferowanego przedmiotu zamówienia.

11. Informacje dodatkowe

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia naboru ofert bez dokonania wyboru żadnej oferty, na każdym etapie postępowania, bez podania przyczyny. Z tytułu powyższych działań Zamawiającego Oferentom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
- Tryb składania ofert oraz wyboru najkorzystniejszej oferty nie odbywa się na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579, z późn. zm.). Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020* oraz *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020*. Zamówienie zostanie udzielone na podstawie obiektywnych kryteriów, zapewniając zgodność z zasadami przejrzystości, niedyskryminacji, równego traktowania oraz gwarantujących, iż oferty zostaną rozpatrzone z zachowaniem zasady konkurencyjności.
- Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

12. Termin i forma składania ofert

Termin składania ofert: **26.08.2022 r.**

Oferty złożone po terminie, o którym mowa powyżej nie będą rozpatrywane. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Forma składania ofert – do wyboru przez oferenta:

- Wersja elektroniczna (w formie podpisanego skanu) przestana na adres email:
bohdan.bogucki@hydrogen-first.com

Załączniki: Załącznik nr 1 – Formularz oferty