

Bielsko-Biała, 6 sierpnia 2022 r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 2/2022

dotyczące dostawy współrzędnościowej maszyny pomiarowej CNC

W związku z realizacją projektu pt. „Uruchomienie produkcji korpusu silnika do pojazdów elektrycznych oraz dedykowanego oprzyrządowania montażowego, kontrolnego i testowego” dofinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014 – 2020 (Oś Priorytetowa III „Konkurencyjność MŚP”, Działanie 3.2 „Innowacje w MŚP”, nr projektu: WND-RPSL.03.02.00-24-06AG/19-006) zapraszamy Państwa do złożenia oferty na dostawę współrzędnościowej maszyny pomiarowej CNC.

1. Dane Zamawiającego

PIOTR CHEŁMECKI REM-FORM PRECYZYJNA OBRÓBKA METALI
ul. Praska 19, 43-300 Bielsko-Biała
REGON 072892399, NIP 5471994089

www.remform.pl

Osoba kontaktowa: Piotr Chełmecki

e-mail: biuro@remform.pl

tel. 608 318 971

2. Sposób udzielenia zamówienia

Do przedmiotowego postępowania mają zastosowanie „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego realizowanego zgodnie z zasadami konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu, z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 roku „Prawo zamówień publicznych”.

3. Kod określony przez Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

Kod CPV: 38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

4. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa współrzędnościowej maszyny pomiarowej CNC posiadającej następujące parametry techniczne:

- > zakres pomiarowy w osi X: minimum 800 mm,
- > zakres pomiarowy w osi Y: minimum 1000 mm,
- > zakres pomiarowy w osi Z: minimum 600 mm,
- > nośność stołu pomiarowego: minimum 800 kg,
- > głowica pomiarowa uchylno-obrotowa z sondą stykową,
- > maksymalny błąd graniczny dopuszczalny wskazania dla pomiaru rozmiaru (MPPE), zgodnie z normą ISO 10360-2, w zakresie temperatur 18-22°: $1,7+L/350 \mu m$ (L w mm) lub mniejszy,
- > pojemność magazynu automatycznej wymiany modułów: minimum 6 pozycji,
- > ceramiczna kula kalibracyjna,
- > zestaw akcesoriów zapewniających efektywny i elastyczny pomiar detali złożonych geometrycznie, w skład którego wchodzi:

- 8 trzpieni (długość x średnica kulki): 10,5x1; 15,5x1; 11x2; 16x2; 22x4; 12x5; 13x6; 28x6 mm,
- 4 przedłużacze: 5, 10, 20, 40 mm,
- 1 przegub obrotowy 14x4 mm,
- 1 adapter umożliwiający budowę układu krzyżowego,
- 1 zacisk pionowy,
- 1 uchwyt trzpienia,
- > joystick umożliwiający obsługę wszystkich 3 osi,
- > oprogramowanie w polskiej wersji językowej do pomiaru i oceny geometrii na współrzędnościowych maszynach pomiarowych umożliwiające:
 - import modeli CAD (konwersję z formatu STEP),
 - tworzenie programów pomiarowych w trybie offline,
 - tworzenie programów pomiarowych i obróbkę danych podczas pracy maszyny w trybie CNC z innym zadaniem pomiarowym,
- > komputer z monitorem o przekątnej ekranu minimum 24 cale zapewniający płynną pracę oprogramowania,
- > możliwość zdalnej diagnostyki maszyny oraz serwisu on-line.

Zamówienie dotyczy fabrycznie nowego środka trwałego, posiadającego certyfikat zgodności CE.

Zamówienie obejmuje również opakowanie i transport urządzenia do zakładu produkcyjnego Zamawiającego, instalację, pierwsze uruchomienie, kalibrację oraz przeprowadzenie 8-dniowego szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi urządzenia (w tym oprogramowania).

Wraz z urządzeniem Dostawca dostarczy:

- instrukcję obsługi i konserwacji urządzenia w polskiej wersji językowej,
- deklarację zgodności CE,
- świadectwo wzorcowania zgodnie z normą ISO 17025.

5. Miejsce realizacji zamówienia

Dostawca dostarczy, zainstaluje, uruchomi i skalibruje urządzenie oraz przeprowadzi szkolenie pracowników w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego zlokalizowanym pod adresem: ul. Przemysłowa 370, 43-382 Międzyrzecze Górne.

6. Termin realizacji zamówienia

Maksymalnie 80 dni roboczych od dokonania przez Zamawiającego płatności zaliczkowej na poczet realizacji zamówienia (bieg terminu rozpocznie się następnego dnia roboczego).

7. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia

Minimum 12 miesięcy od daty podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego.

8. Opis sposobu określania ceny oferty

Oferent zobowiązany jest podać (w walucie PLN lub EUR lub USD) cenę netto i cenę brutto (z VAT, jeśli dotyczy) przedmiotu zamówienia. Podana cena netto będzie obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym transport, opakowanie, instalację, pierwsze uruchomienie, kalibrację oraz szkolenie pracowników Zamawiającego.

9. Terminy płatności

Płatność zaliczkowa: 20% ceny brutto oferty - przelew w ciągu 14 dni od zawarcia umowy z wybranym Dostawcą.

Płatność końcowa: 80% ceny brutto oferty - przelew w ciągu 14 dni od sporządzenia końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego.

10. Warunki udziału w postępowaniu

Oferent nie może być powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Podstawą weryfikacji spełniania tego warunku będzie złożone oświadczenie stanowiące integralną część formularza ofertowego (stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu).

11. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych (nieodrzuconych) ofert w oparciu o następujące kryteria:

Kryterium oceny	Waga kryterium
1. Cena netto oferty (C)	100 punktów (100%)

Punkty w kryterium ceny netto oferty zostaną obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$Kc = (Cn/Cr) \times Wc$$

gdzie:

Kc – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium ceny netto;

Cn – najniższa cena netto spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert*;

Cr – cena netto rozpatrywanej oferty*;

Wc – waga kryterium ceny netto oferty;

Najwyższą liczbę punktów Kc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

** ceny netto wyrażone w walutach obcych zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem kursów średnich NBP z dnia roboczego poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu z wyboru ofert.*

12. Opis sposobu przygotowania ofert

- Okres ważności oferty: do 30 września 2022 r.
- Oferta musi być złożona na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu w terminie do dnia 16 sierpnia 2022 r. do godziny 24.00 za pośrednictwem

poczty/kuriera (na adres PIOTR CHEŁMECKI REM-FORM PRECYZYJNA OBRÓBKA METALI, ul. Praska 19, 43-300 Bielsko-Biała) lub w formie elektronicznej (skan wypełnionego i podpisanego formularza oferty) na adres e-mail biuro@remform.pl lub za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl). W każdym przypadku decyduje data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

- Formularz oferty musi być podpisany przez osobę (-y) uprawnioną (-e) do reprezentowania Oferenta - zgodnie z reprezentacją wynikającą z KRS bądź CEIDG lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- W przypadku podpisania formularza oferty przez pełnomocnika do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo (w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem).
- Oferty, które wpłyną po upływie wskazanego terminu, nie będą podlegały ocenie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących niniejszego postępowania prosimy przesłać pytania za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.

13. Zmiana istotnych warunków realizacji udzielonego zamówienia

Zamawiający dopuszcza zmianę warunków (w tym terminu) realizacji udzielonego zamówienia z następujących powodów:

- wystąpienie siły wyższej,
- zmiana powszechnie obowiązujących regulacji prawnych w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.

Ponadto Dostawca może żądać przedłużenia terminu realizacji zamówienia, jeżeli niedotrzymanie pierwotnego terminu jest wynikiem przyczyn zależnych od Zamawiającego.

Zmiany, o których mowa powyżej, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

14. Dodatkowe informacje

- Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania, a także prawo unieważnienia postępowania ofertowego bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia postępowania ofertowego bez dokonywania wyboru oferty. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w powyższych przypadkach.
- Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę.
- Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia do Oferentów z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Oferent ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego.