

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU PUBLICZNYM

p.n.

- 1. Zgłoszenie patentowe we Włoszech**
- 2. Zgłoszenie patentowe w trybie EPO**
- 3. Zgłoszenie wzoru użytkowego w Niemczech**

INFORMACJE OGÓLNE

ZAMAWIAJACYM JEST:

**SZEL-TECH SZELIGA GRZEGORZ
UL. SOŁTYKA 16
39-300 MIELEC,
NIP 817-127-65-00**

WSZELKIE PISMA ORAZ ZAPYTANIA DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA NALEŻY ADRESOWAĆ NA:

**SZEL-TECH SZELIGA GRZEGORZ
UL. SOŁTYKA 16
39-300 MIELEC**

**Zamówienie publiczne (nieograniczone): Zgłoszenia patentowe i zgłoszenie wzoru użytkowego
lub na adres e-mail: g.szeliga@szel-tech.com**

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA I TERMIN DOSTAWY

1.1. NAZWY I KODY:

Do opisu przedmiotu zamówienia publicznego zastosowano następujące nazwy i kody określone we Wspólnym Słowniku Zamówień, o którym mowa w rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.: Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne rozdz. 6, t. 5, str. 3):

Kod CPV: 79120000 – 1 Usługi doradztwa w zakresie patentów i praw autorskich

1.2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest dokonanie zgłoszenia patentowego we Włoszech, zgłoszenia patentowego w trybie EPO oraz zgłoszenia wzoru użytkowego w Niemczech zgodnie z opisem poniżej. Nie przewiduje się wyjścia ze zgłoszeniami poza kraje UE. Ze strony Zamawiającego nie ma formalnego wymogu aby zgłoszenia były procedowane przez Urząd Patentowy RP.

Zamawiający dostarczy wszelkie opisy techniczne w języku polskim oraz rysunki techniczne z podpisami dotyczące przedmiotowych zgłoszeń.

- 1. Zgłoszenie patentowe we Włoszech** dotyczące sposobu mocowania i obróbki cienkościennych elementów konstrukcyjnych płaskich ze stopów aluminium

Skrócony opis wynalazku: W ramach prac prowadzonych w firmie opracowano przyrząd do mocowania i obróbki ubytkowej cienkościennych elementów konstrukcyjnych stosowanych przede wszystkim w przemyśle lotniczym. Oprzyrządowanie umożliwia obróbkę powierzchni płaskich o minimalnych grubościach $g = 0,3-0,6$ mm z tolerancją $\pm 0,05$ mm oraz chropowatości powierzchni R_a ok. $0,16$ mikrometra. Urządzenie zapobiega drganiom elementu podczas obróbki oraz odrywaniu elementu od powierzchni mocującej. Mocowanie jest podciśnieniowe z wykorzystaniem oleju zwilżającego powierzchnię mocującą o odpowiedniej lepkości. Z zastosowaniem opracowanego urządzenia możliwa jest obróbka z prędkością skrawania v_c do 1000 m/min i głębokością skrawania $a_p = 0,05 - 0,2$ mm.

Szacowana ilość słów jaką należy przyjąć w wycenie to 10 500 słów.

2. **Zgłoszenie patentowe w trybie EPO** dotyczące systemu do obróbki cienkościennych powłok zamkniętych o krzywoliniowym zarysie

Skrócony opis wynalazku: Opracowany system jest dedykowany przede wszystkim do obróbki cienkościennych powłok zamkniętych o krzywoliniowych zarysach w trzech płaszczyznach symetrii, wykonanych z wysokowytrzymałych stopów aluminium. Konstrukcje takie stosowane są przede wszystkim w przemyśle lotniczym, gdzie dokładność powierzchni obrabianych uwarunkowane są względami wytrzymałościowymi i aerodynamicznymi. Są to przede wszystkim konstrukcje cienkościenne, gdzie minimalna grubość ścianki wyniesie $g = 0,8 - 1$ mm, przy tolerancji $\pm 0,1$ mm. Przyrząd według wynalazku pozwala na ustalenie i zamocowanie obrabianego przedmiotu, mało sztywnej powłoki wykonywanej przede wszystkim ze stopów aluminium oraz prowadzenia obróbki wykończeniowej powierzchni wewnętrznych poprzez frezowanie z dużymi prędkościami skrawania $v_c = 750 - 1000$ m/min, głębokości skrawania $a_p = 0,05 - 0,2$ mm oraz szerokości skrawania b do 1 mm (dla powierzchni krzywoliniowych).

Istota wynalazku polega na tym, że przyrząd posiada korpus wykonywany najczęściej z tworzyw wykorzystywanych w technologii Rapid Tooling - z tworzywa PET-G. Powierzchnia robocza korpusu jest dokładnym odwzorowaniem powierzchni bazowej powłoki powstałej z wykorzystaniem stosowanego jej modelu 3D. Na powierzchni tej umieszczone są ukształtowane w procesie wydruku, umieszczone obwodowo zamknięte kanały o przekroju półkola, których umieszczone są pierścienie uszczelniające. Ponadto na powierzchni bocznej wewnętrznej znajdują się rowki przebiegające południkowo, nie dochodzące do końca powłoki oraz przecinające się z nimi rowki równoleżnikowe. Rowki połączone są z kanałem walcowym przechodzącym przez ściankę korpusu przyrządu, w którym wkręcony jest króciec do połączenia z powietrznym układem podciśnieniowym. Korpus kształtowany jest przez druk 3D, z tym, że układane warstwy tworzywa winny leżeć w płaszczyznach prostopadłych do osi powierzchni wewnętrznej. Przyrząd wyposażony jest również w płytę pośrednią, do której jest mocowany bezpośrednio. Mocowanie przedmiotu obrabianego odbywa się przez podawanie podciśnienia powietrza oraz utrzymanie stałej jego wartości poprzez uszczelnienie między korpusem a przedmiotem obrabianym za pomocą dwu pierścieni wykonanych z silikonu. Płyta pośrednia dobierana jest indywidualnie w zależności od

wielkości korpusu. Płyta jest mocowana do uniwersalnej podstawy mocowanej na stole obrabiarki CNC.

Szacowana ilość słów jaką należy przyjąć w wycenie to 10 500 słów.

3. Zgłoszenie wzoru użytkowego w Niemczech dotyczące systemu do obróbki cienkościennych powłok otwartych o krzywoliniowym zarysie i dużych wymiarach

Skrócony opis wynalazku: Proponowany system przeznaczony jest do mocowania i obróbki użytkowej cienkościennych powłok otwartych o krzywoliniowych zarysach w co najmniej trzech płaszczyznach symetrii, wykonanych z wysokowytrzymałych stopów aluminium, kształtowanych na frezarkach sterowanych numerycznie. Powłoki takie stosowane są przede wszystkim w konstrukcjach lotniczych a ich grubość $g = 0,8 - 1,5$ mm, aczkolwiek dopuszczalne są większe grubości. System ma budowę modułową, umożliwiającą połączenie oddzielnych zespołów mocujących w sposób trwały, w jeden duży przyrząd, w zależności od wielkości powłoki. Taki sposób rozwiązania nie ogranicza wymiarów powłoki (szerokość, długość, wysokość). Każdy moduł posiada podstawę oraz zespół mocujący dostosowany indywidualnie do kształtu i wymiarów obszaru mocowanego powłoki. W celu zapewnienia pewności ustalania i mocowania powłoki, kształt i wymiary powierzchni mocującej odtworzone są przez zastosowanie techniki Rapid Tooling i odjęcie modelu 3D wybranego obszaru powłoki od półfabrykatu elementu mocującego. Takim sposobem możliwe jest wykonanie wielu elementów mocujących dla zapewnienia odpowiedniej sztywności mocowania. Każdy element mocujący ustalony jest i uszczelniony w korpusie na powierzchni kulistej, co umożliwia takie jego ustawienie, aby powierzchnia mocująca przylegała do wybranego fragmentu powłoki. Mocowanie powłoki odbywa się w sposób podciśnieniowy, przy czym powierzchnia mocująca podzielona jest rowkami odprowadzającymi powietrze na czworokąty o określonych wymiarach oraz zwilżana olejem od odpowiedniej lepkości, Uszczelnienie między współpracującymi powierzchniami odbywa się za pomocą zamkniętych pierścieni o przekroju kołowym wykonanych z silikonu.

Szacowana ilość słów jaką należy przyjąć w wycenie to 10 500 słów.

TERMIN WYKONANIA:

Przedmiot zamówienia musi zostać wykonany w nieprzekraczalnym terminie 17.09.2022 r. Przekroczenie tego terminu w zadeklarowanym czasie dostawy wiązać się będzie z odrzuceniem oferty.

OBLIGATORYJNE WARUNKI UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU:

2.1. O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA MOGĄ UBIEGAĆ SIĘ OFERENCI SPEŁNIAJĄCY NASTĘPUJĄCE WARUNKI:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci spełniający następujące warunki:

- Oferent nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym

2.2. WYMAGANE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA:

- oświadczenie Oferenta o braku powiązania osobowego lub kapitałowego z Zamawiającym, zgodnie z załącznikiem nr 2 do Ogłoszenia.

W przypadku składania w postępowaniu kopii dokumentów, powinny być one potwierdzone za zgodność z oryginałem przez Oferenta lub osobę upoważnioną (w tym przypadku wymagane pełnomocnictwo lub upoważnienie).

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu na podstawie przedłożonych przez Oferentów dokumentów.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Oferenta, który w sposób zawiniony poważnie naruszył obowiązki zawodowe, co podważa jego uczciwość, w szczególności, gdy Oferent w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa nie wykonał lub nienależycie wykonał zamówienie, co Zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych.

2.3. WYCENA OFERTY:

- W cenie oferty Oferent uwzględni wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji zadania, w tym honorarium kancelarii patentowej, rzecznika patentowego, pełnomocników zagranicznych, opłaty bankowe, opłaty za zgłoszenia, opłaty za poszukiwania i dokument pierwszeństwa, opłaty urzędowe, tłumaczenia na języki obce, w tym włoski, angielski i niemiecki oraz inne opłaty, w tym administracyjne;
- Wynagrodzenie ryczałtowe określone przez Oferenta nie będzie podlegało zmianom czy waloryzacji;
- Wszelkie rozliczenia dotyczące zamówienia będą dokonywane w PLN lub w EUR

2.4. KRYTERIA OCENY OFERT O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA:

Celem wyboru najkorzystniejszej oferty Zamawiający zastosuje następujące kryteria oceny ofert i ich wagi:

KRYTERIUM NR 1 – CENA – waga kryterium 75pkt.

Sposób przyznawania punktacji:

Kryterium nr 1: Cena.

Liczba punktów w kryterium Cena będzie obliczona wg wzoru:

$$K_c = (C_n / C_o) \times 85 \text{ pkt}$$

gdzie:

K_c – liczba punktów w kryterium Cena,

C_n – najniższa oferowana cena wśród wszystkich złożonych ofert,

C_o – cena podana przez danego oferenta

85 pkt – waga kryterium.

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczona przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

KRYTERIUM NR 2 – TERMIN WYKONANIA USŁUGI – waga kryterium 15 pkt.

Sposób przyznawania punktacji:

Kryterium nr 2: Termin wykonania usługi.

Zamawiający przyzna punkty wg poniższego. Wykonanie usługi:

- do 02.09.2022 r. włącznie – 15 pkt.
- od 03.09.2022 r. do 07.09.2022 r. włącznie – 10 pkt.
- od 08.09.2022 r. do 12.09.2022 r. – 5 pkt.
- powyżej 12.09.2022 r. – 0 pkt.

15 pkt – waga kryterium.

Poprzez wykonanie usługi rozumie się złożenie wszystkich trzech zgłoszeń w stosownych urzędach, o których mowa w punkcie Opis Przedmiotu Zamówienia oraz przesłanie Zamawiającemu potwierdzeń dokonanych zgłoszeń.

Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą ilość punktów oraz spełni wszystkie wymagania i postanowienia niniejszego zamówienia publicznego. Wybór najlepszej oferty udokumentowany zostanie Protokołem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego. Punkty liczone będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

2.5. MIEJSCE, TERMIN ORAZ FORMA SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:

Oferty wraz z załącznikami należy składać do **5 sierpnia 2022 r. do godz. 09:00** poprzez:

- Bazę Konkurencyjności
- pocztę mailową na adres: g.szeliga@szel-tech.com
- osobiście lub drogą pocztową/kurierską w formie papierowej w zamkniętej kopercie na adres Zamawiającego tj. SZEL-TECH Szeliga Grzegorz, ul. Sołtyka 16, 39-300 Mielec.

Składane oferty należy podpisać i opieczętować. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zamówieniu publicznym (nieograniczonym) nie będą rozpatrywane.

Otwarcie ofert odbędzie się **5 sierpnia 2022 r. o godz. 09:30** w siedzibie Zamawiającego tj. SZEL-TECH Szeliga Grzegorz ul. Sołtyka 16, 39-300 Mielec. Wszyscy Oferenci mają możliwość uczestniczenia w spotkaniu i bycia świadkiem otwarcia ofert. Oferenci zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Oferentów, cenach poszczególnych ofert. Oferenci będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- dane Oferenta (nazwa podmiotu, adres, NIP)
- pieczętkę firmową i podpis oferenta;
- dokumenty potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu
- wartość oferty netto/brutto, wartość podatku VAT;
- termin realizacji zamówienia;
- opis nawiązujący do zakresu przedmiotu zamówienia
- termin ważności oferty

Ofertę należy złożyć z wykorzystaniem Formularza stanowiącego załącznik nr 1 do Ogłoszenia.

2.6. INFORMACJA NA TEMAT WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały wykluczeniu, jeżeli:

- treść oferty nie odpowiada treści niniejszego pisma;
- oferta złożona przez Oferenta nie spełnia wymogów określonych w niniejszym piśmie;
- oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2.7. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

- Ewentualne zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego będą dopuszczalne za zgodą obu stron umowy z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności. Wprowadzone zmiany nie mogą być sprzeczne z ogłoszeniem o zamówieniu, powszechnie obowiązującym prawem oraz *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*
- W przypadku, gdy pomimo właściwego upublicznienia ogłoszenia o zamówieniu publicznym/przekazania zapytań ofertowych nie wpłynęła żadna oferta, lub wpłynęły tylko oferty podlegające odrzuceniu, albo wszyscy wykonawcy zostali wykluczeni z postępowania lub nie spełnili warunków udziału w postępowaniu, pod warunkiem, że pierwotne warunki zamówienia nie zostały w istotny sposób zmienione, dopuszczalne jest zawarcie umowy z Oferentem wybranym bez zachowania procedur określonych w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*
- W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym przedstawienia szczegółowych kalkulacji ceny oferty.
- Za nienależyte wykonanie zamówienia publicznego, np. **z tytułu opóźnień z winy Oferenta, nieprawidłowej realizacji zamówienia publicznego, niekompletnego wykonania zamówienia publicznego zastosowane mogą zostać kary umowne** wskazane w umowie.
- Niniejsze zamówienie publiczne, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, ani wariantowych.
- Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu do składania ofert, zmiany treści zamówienia. W takim wypadku w opublikowanym zapytaniu ofertowym uwzględniona zostanie informacja o zmianie. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli byłoby to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość wycofania zamówienia publicznego, do unieważnienia zamówienia publicznego w każdym czasie bez podania przyczyny.

- Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w przypadku nieotrzymania dofinansowania, bądź też powtórzenia czynności albo unieważnienia postępowania, jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wyniki w sposób sprzeczny z prawem lub *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*
- Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
 - Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidział lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
- Decyzja o wyborze Oferenta rozpatrywana będzie przez komisję w składzie przynajmniej trzech oceniających po upływie terminu składania ofert.
- W przypadku, gdy Oferent odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

2.8. KONTAKT Z ZAMAWIAJĄCYM:

Wszelka korespondencja między Zamawiającym, a Oferentami powinna być przekazywana drogą elektroniczną na adres e-mail: g.szeliga@szel-tech.com lub pisemnie na adres: SZEL-TECH SZELIGA GRZEGORZ, UL. SOŁTYKA 16, 39-300 MIELEC.

Osoby upoważnione do porozumiewania się z Oferentami:

- Grzegorz Szeliga
e-mail: g.szeliga@szel-tech.com

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych