

Drawski Młyn, 12 lipca 2022

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 03/POIR 3.2.2/22 NA:
Dostawa i montaż zespołu wybijania odlewów.**

I. Dane Zamawiającego:

Odlewnia Żeliwa „DRAWSKI” S.A.

ul. Szosa Dworcowa 30

64-731 Drawski Młyn

II. Tryb udzielenia zamówienia:

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Zamawiający oświadcza, że niniejsze zapytanie ofertowe jest realizowane w ramach projektu pt: „Wdrożenie nowej technologii produkcji odlewów z innowacyjnym rozwiązaniem w konstrukcji form”

w ramach Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.

III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż zespołu wybijania odlewów współpracujący z linią formierską DISAMATIC D3 z pionową płaszczyzną podziału o wydajności ok. 400 form/godz. pakiet o wymiarach 480x600 mm

W skład zespołu wybijania odlewów wchodzi: bęben wybijająco-chłodzący o długości ok.12,5 m i średnicy obudowy bębna ok. 3 m z instalacją odpylania, rynna wibracyjna odbierająca pakiety z linii formierskiej, przenośnik odbioru odlewów, klin hydrauliczny do usuwania układów wlewowych.

Cały zespół ma za zadanie oddzielenie odlewu od masy formierskiej i skierowanie odpowiednio masy obiegowej do ponownego wykorzystania w SPM, a odlewy do odbioru w pojemnikach do dalszego procesu technologicznego, w tym szlifowania i wykończenia

Głównym urządzeniem całego zespołu jest bęben wybijająco-chłodzący o długości ok. 12,5 i średnicy obudowy bębna ok 3 m, który spełnia następujące funkcje::

- wybijają odlewy z formy
- schładza masę formierską i odlewy
- miesza, kruszy i homogenizuje masę formierską
- wstępnie oczyszcza odlewy

Ponadto zespół wybijania odlewów powinien obejmować:

- instalację odpylania wspólną dla bębna wybijająco-chłodzącego oraz linii formierskiej DISAMATIC. Zgodnie z wytycznymi firmy DISA ilość powietrza odcieranego z linii formierskiej wynosi ok. 15 000 m³. Powietrze odcierane z linii formierskiej należy wtłoczyć oddzielnym

wentylatorem nadmuchowym do bębna. Całkowita ilość powietrza odciąganego z bębna to ok. 30 000 m³/h.

- rynnę wibracyjną do odbioru pakietów form z linii formierskiej i wprowadzania ich do bębna.
- przenośnik metalowogumowy do odbioru odlewów
- system sterowania obejmujący rynnę transportową odbierającą pakiety form z linii formierskiej, bęben wybierająco-chłodzący (napęd bębna, instalacja dozowania wody), przenośnik metalowogumowy do odbioru odlewów, urządzenia instalacji odpylania (wentylator odciągowy filtra, filtr tkaninowy o wydajności ok. 30 000 m³/h, wentylator nawiewny do bębna o wydajności ok. 15 000 m³/h)
- klin hydrauliczny do usuwania układów wlewowych

Wymagane parametry techniczne:

- Wydajność całkowita (masa + metal) ok. 50.000 kg/h
- Temperatura masy na wyjściu z bębna ok. 45°C-65°C
- Temperatura odlewów na wyjściu z bębna ok. 75°C
- Przeciętny czas trwania procesu 20–25 minut
- Średnica obudowy bębna ok. 3 000 mm
- Długość ok. 12.500 mm

Minimalne parametry klina:

- siła rozłupująca 19,5 tony

Parametry rynny wibracyjnej odbierającej pakiety z linii formierskiej:

L= ok. 3000 mm

- wymagana jest co najmniej 2-letnia gwarancja poprawnej pracy zespołu

Bliższych wyjaśnień udziela Szef Utrzymania Ruchu inż. Łukasz Andrzejkowicz tel. 519333637 e-mail: l.andrzejkowicz@odlewniadrawski.pl

IV. Termin i miejsce realizacji zamówienia:

Zamówienie ma być wykonane w I kwartale 2023 roku. Strony sporządzą protokół z odbioru przedmiotu zamówienia.

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 42000000-6 Maszyny przemysłowe

V. Opis warunków udziału w postępowaniu:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są oferenci spełniający łącznie następujące warunki:

1. Posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Oferenta aktualnego odpisu z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania oferty. W przypadku złożenia oferty przez konsorcjum wymagane są dokumenty dla każdego uczestnika konsorcjum.
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu prac o zbliżonym zakresie potwierdzone co najmniej 3 referencjami w zakresie obejmującym dostawę lub modernizację zespołu wybijania odlewów o podobnych parametrach na terenie UE w okresie ostatnich 5 lat (od początku 2017 roku)

VI. Termin i sposób składania ofert:

1. Ofertę należy złożyć do dnia: **12.08.2022 do godz. 10.00** (decyduje data i godzina wpływu oferty do zamawiającego).
2. Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym (Załącznik nr 1) wraz z listami referencyjnymi oraz aktualnym odpisem z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej. Do oferty należy dołączyć specyfikację techniczną oferowanego zespołu wybijania odlewów w języku polskim lub angielskim.
3. Ofertę można złożyć osobiście w siedzibie firmy lub za pośrednictwem poczty tradycyjnej na adres: Odlewnia Żeliwa „DRAWSKI” S.A., ul. Szosa Dworcowa 30, 64-731 Drawski Młyn lub pocztą elektroniczną na adres: sekretariat@odlewniadrawski.pl
4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Oferent jest związany złożoną ofertą, co najmniej 60 dni od dnia ostatecznej daty składania ofert.
5. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
6. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
7. Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.
8. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
9. Oferta musi zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji podmiotu składającego ofertę i ostatecznie pieczęcią firmową. Każdą stronę oferty należy parafować. W przypadku składania oferty przez Konsorcjum do oferty należy dołączyć dokument upoważniający do występowania w imieniu konsorcjum.
10. Osobą wskazaną przez Zamawiającego do udzielania informacji i przekazywania szczegółowych warunków zamówienia jest: inż. Łukasz Andrzejkowicz tel.: 519333637
11. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	Ocena na podstawie formularza ofertowego $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 100 \text{ pkt}$
2.	Liczba wykonanych nowych lub zmodernizowanych zespołów wybijania odlewów dla podmiotów działających w UE w ciągu ostatnich pięciu lat (okres od 01.01.2017 roku do dnia złożenia oferty))	Punkty(L) będą przyznawane w sposób następujący: Ilość wykonanych nowych lub zmodernizowanych zespołów wybijania odlewów: 3, ilość punktów: L=0 Ilość wykonanych nowych lub zmodernizowanych zespołów wybijania odlewów : 4-5, ilość punktów: L=5 Ilość wykonanych nowych lub zmodernizowanych zespołów wybijania odlewów: 6-7, ilość punktów: L=10 Ilość wykonanych nowych lub zmodernizowanych zespołów wybijania odlewów: 8 i więcej, ilość punktów: L=15

Punkty zostaną sumowane według następującego wzoru: Suma = C + L

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 115 pkt.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert. Ocena zostanie przeprowadzona na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym.

VIII. Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. Warunki zmian umowy

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem ust. 2.
2. Zmiana istotnych postanowień zawartej umowy dopuszczalna jest w przypadkach:
 - a) zmiany albo wprowadzenia nowych przepisów lub norm, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego,
 - b) w przypadku, gdy wskutek okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, konieczne będzie przedłużenie terminu realizacji przedmiotu umowy w tym w szczególności:
 - gdy ze względów organizacyjnych zaistniałych u Zamawiającego nie było możliwe przystąpienie do wykonania zamówienia lub jego części w terminie przewidzianym przez Zamawiającego.

X. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia 12.08.2022 r. o godz. 12:00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XI. Pozostałe informacje:

1. W razie wątpliwości i potrzeby uszczegółowienia zapytania, informacje można uzyskać pod numerem tel. 67 253 96 39 lub pod adres e-mail: sekretariat@odlewniadrawski.pl
2. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
3. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
6. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
7. Treść zapytania ofertowego wraz z załącznikami jest dostępna:



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- w oryginalnej wersji w siedzibie Zamawiającego: Odlewnia Żeliwa „DRAWSKI” S.A., ul. Szosa Dworcowa 30, 64-731 Drawski Młyn,

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

Nr	Nazwa załącznika:
1	Formularz ofertowy