

Projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż oraz uruchomienie fabrycznie nowej, zmodyfikowanej na potrzeby Zamawiającego linii produkcyjnej o wydajności ok. 55 m³/h dla zakładu Zamawiającego zlokalizowanego przy ul. Lipowej 99A w Sokołowie Podlaskim.

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia, Wykonawca zobowiązany będzie do przeszkolenia wyznaczonych przedstawicieli Zamawiającego z obsługi linii produkcyjnej. Zamówienie należy wykonać **do 28 kwietnia 2023 r.** Przez wykonanie zamówienia Zamawiający rozumie sprzedaż, dostawę, montaż, uruchomienie, przeszkolenie wyznaczonych przedstawicieli Zamawiającego z obsługi urządzenia i odbiór urządzenia wraz z oprządkowaniem „bez zastrzeżeń”.

Wykonawca zobowiązany będzie do udzielenia minimum 24 miesięcznej gwarancji i rękojmi na dostarczoną linię produkcyjną.

Linia produkcyjna musi spełniać poniżej określone parametry i wymagania:

I. Węzeł Spieniający – zmodyfikowany w zakresie systemu układu podawania pary po przez zastosowanie dysz ułożonych pod kątem 30 stopni do przepływu pary ukierunkowujące przepływ pod kątem 60 stopni

1. Zestaw urządzeń:

- Spieniarka potokowa
- suszarka fluidalna
- układ automatycznego opróżniania
- transporter EPS do zasobnika spieniarki
- inżektor z wentylatorem
- zbiornik na EPS
- transporter EPS
- zasobnik pośredni EPS
- silos II stopnia spieniania
- układ dozowania II stopnia spieniania
- pulpit sterowniczy
- Charakterystyka:
 - ✓ praca w cyklu automatycznym
 - ✓ sterowanie PLC

Projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

- ✓ wizualizacja parametrów pracy na panelu sterowniczym na pulpicie
- ✓ automatyczne opróżnianie
- ✓ II stopień spieniania

2. Parametry techniczne:

Gęstość spieniania	8,0 + 48 kg/m ³
Wydajność	uzależniona od rodzaju surowca i uzyskiwanej gęstości końcowej - ok. 1150 kg/h przy jednym spienianiu dla wagi 17,5kg.
Zapotrzebowanie mocy	29 kW; 3 x 400V; 50 Hz
Zasilanie elektryczne	3 x 400V ; 50 Hz
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	30 Nm ³ /h
Ciśnienie sprężonego powietrza	6 bar
Silos II stopnia spieniania	8m ³

II. Węzeł Formowania – zmodyfikowany w zakresie mieszania granulatu styropianowego oraz granulatu recyklatu styropianowego z odpowiednio dozującymi do systemu dodatkami mineralnymi

1. Zestaw urządzeń:

- forma pionowa
- zbiornik operacyjny z układem wagowym
- wyciągarka bloków
- samodzielny zespół próżniowy
- waga pomiarowa
- pulpit sterowniczy

2. Charakterystyka:

- praca formy w cyklu automatycznym
- sterowanie PLC
- wizualizacja parametrów pracy na panelu sterowniczym na pulpicie
- produkcja bloków z wykorzystaniem próżni
- ściany komory wewnętrznej
- sita szczelinowe

Projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

- ściany zewnętrzne
- izolowane i obłożone blachą nierdzewną fakturowaną
- zintegrowany układ hydrauliczny
- zintegrowany układ pneumatyczny
- zespół wyciągarki z wagą i magazynkiem na 3 bloki
- układ kontroli ciśnienia i temperatury zespołu próżniowego

3. Parametry techniczne:

Zbiornik operacyjny	ok. 4 m ³
Magazynek bloków	3 bloki
Gęstość bloków	8 + 48 kg/m ³
Zapotrzebowanie mocy	ok.30 kW
Zasilanie elektryczne	3 x 400V ; 50 Hz
Wydajność	23 bloki /godz.
Próżnia	300 Tor
Zbiornik próżni	ok. 6m ³

III. Linia Potokowa do cięcia styropianu

1. Charakterystyka urządzenia:

- praca w cyklu automatycznym
- sterowanie PLC
- wizualizacja parametrów cięcia
- płynna regulacja prędkości przesuwu
- układ magazynowania bloków przed cięciem
- układ automatycznego układania bloków z pozycji pionowej w pozycję poziomą
- stół załadowniczy bloku
- stół postojowy
- układ wibracyjnego cięcia obrysowego bloków
- stół z wibracyjnym układem cięcia poziomego bloków na płyty
- układ wibracyjnego cięcia pionowego bloków
- układ chłodzenia wszystkich drutów tnących
- układ automatycznego odbioru i transportu ścinek bocznych, dolnych i górnych do kruszarki
- postojowy stół pośredni

Projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

- stół z układem cięcia pionowego z długości na płyty
- stół rozładowniczy do odbierania pociętych paczek

2. Parametry techniczne:

Prędkość przecinania poziomego	1000 :1500 mm/min.
Prędkość cięcia obrysowego	1000 :1500 mm/min.
Magazynek	3 bloki
Zapotrzebowanie mocy	45 kW
Zasilanie elektryczne	3 x 400V; 50 Hz

IV. Pakowaczka

1. Parametry techniczne:

Wymiary pakietów	1000 x 500 x 540:600 mm
Wydajność	dostosowana do wydajności linii cięcia
Nadruk	atramentowa drukarka natryskowa
Zapotrzebowanie mocy	4,5 kW
Zasilanie elektryczne	3 x 400V; 50 Hz
Kabel zasilający	N+PE; 5 x 4 mm ²
Zabezpieczenie główne	16 A

V. Silosy zewnętrzne stalowe– z lejem, pojemność 180-220 m³ z montażem. Wielkość i umiejscowienie zgodnie z dokumentacją projektową

VI. Układ transportu pneumatycznego spienionych granulek – przełączanie Automatyczne;

Wykonanie z rur zwijanych ocynkowanych fi 250 z przepustnicami i rozdzielaczami zgodnie ze schematem projektowym

VII. Układ dozujący - mieszający - ze zbiornikiem pośrednim 5m³ z mieszadłem, zmodyfikowany

1. Zestaw urządzeń wchodzących w skład układu:

- silos dozujący surowiec
- silos dozujący regranulat

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.

Projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

- silos dozujący związki mineralne
- podajnik ślimakowy do silosa dodatków mineralnych
- układy ślimakowe z napędami - 3 szt.
- wentylatory zasypowe - 2 szt.
- czujniki - 5 szt.
- zbiornik mieszający główny z mieszadłem wolnoobrotowym
- szafa sterownicza

2. Parametry techniczne:

Objętość 1 szt. silosa	8m ³
Zapotrzebowanie mocy	18 kW
Objętość zbiornika mieszającego	5m ³
Objętość silosa dozującego związki mineralne	1,2m ³

VIII. Kruszarka

1. Charakterystyka urządzenia:

- dwustopniowy cykl kruszenia z wentylatorem przecierającym

2. Parametry techniczne:

Gęstość kruszonych ścinek	8,8 + 48 kg/m ³
Zapotrzebowanie mocy	20,5 kW
Zasilanie elektryczne	3 x 400V ; 50 Hz
Kabel zasilający	N+PE ; 5 x 10 mm ²
Zabezpieczenie główne	40

Załączniki:

- 1) układ transportu pneumatycznego spienionych granulek-zaciąg,
- 2) układ transportu pneumatycznego spienionych granulek-zasyp,
- 3) projekt parteru.