



SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Załącznik nr 4 z 6 do Zapytania Ofertowego

Dotyczy:

Zapytanie Ofertowe nr:

VG_E10_2022

Zamawiający:

VISGRANA Sp. z o.o.

ul. Bursaki 14, 20-150 Lublin

NIP: 7123415995

Wykonawca:

<i>firma</i>	<i>NIP</i>	<i>REGON</i>
<i>adres siedziby</i>		
<i>imię i nazwisko osoby do kontaktu</i>		
<i>numer telefonu</i>	<i>adres e-mail</i>	

Wymagana specyfikacja przedmiotu zamówienia w postaci elementów służących do budowy prototypowego w skali laboratoryjnej układu rozdrabniacza z przesiewaczem:

Lp.	Wymagania minimalne	Spełnia (+)/nie spełnia (-)*
1.	Przenośnik wznoszący - przenośnik z taśmą z zabierakami i ograniczeniami bocznymi odbierający produkt z suszarni i podający na przesiewacz, wykonanie ze stali nierdzewnej klasy minimum zgodnej z normą EN1.4301 lub inną równoważną, króciec do podłączenia odpylania na wysypie, taśma wykonana z materiału z atestem do kontaktu z żywnością, antystatyczna, w kolorze niebieskim, szerokość robocza taśmy minimum 320 mm, wysokość zabieraków minimum 50 mm, odległość między zabierakami minimum 250 mm, ilość: 1 komplet	
2.	Przesiewacz vibracyjny kontrolny, średnica minimum 900 mm, wykonanie ze stali konstrukcyjnej klasy minimum zgodnej z normą EN1.4301 lub inną równoważną, ilość pokładów: minimum 2, przyłącze do podłączenia do układu odpylania, napęd dostosowany do wymagań dyrektywy Unii Europejskiej ATEX (wymagania dla produktów przeznaczonych do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem), ilość: 1 komplet	
3.	Rama nośna przesiewacza ze stali czarnej malowanej do posadowienia na konstrukcji wsporczej, ilość: 1 komplet	
4.	Sita wymienne ze stali nierdzewnej, ilość: minimum 3 komplety	
5.	Stacja rozładunku kontenerów elastycznych do podawania na przesiewacz vibracyjny, z trawersiem osadzonym za pomocą wózka widłowego, konstrukcja ramowa z lejem zasypowym, przyłącze do układu odpylania, z podajnikiem	



	taśmowy lub wibracyjnym dozującym, elementy metalowe leja zasypowego i podajnika mające bezpośredni kontakt z produktem w wykonaniu w wykonaniu z stali nierdzewnej AISI304 lub równoważnej, w konstrukcji ze stali S235 lub równoważnej malowanej, regulacja prędkości podajnika, ilość: 1 komplet	
6.	Wychwytywacz magnetyczny, wykonanie prętowe, składający się z prętowego sita magnetycznego, magnesy o indukcji magnetycznej na powierzchni wałka minimum 9800 Gs, średnica nominalna wewnętrzna DN minimum 150, wykonanie ze stali nierdzewnej klasy minimum zgodnej z normą EN 1.4301 lub inną równoważną, ilość: 1 komplet	
7.	Rozdrabniacz produktu suchego, do rozdrabniania cząstek nadmiarowych do różnych wielkości frakcji, z sitami wymiennymi, ilość sit: minimum 3 sztuki, rozmiar oczek sit w zakresie od 1,0 mm do 6,0 mm, z regulacją prędkości pracy za pomocą falownika, ilość: 1 komplet.	
8.	Układ odbioru frakcji rozdrobnionej z transporterem ślimakowym o średnicy nominalnej wewnętrznej DN w zakresie od 150 do 200 mm, z możliwością zasypu do worków papierowych, z klapą defektującą brak drożności na wysypie transportera, w wykonaniu ze stali nierdzewnej klasy minimum zgodnej z normą EN1.4301 lub inną równoważną, napęd dostosowany do wymagań dyrektywy Unii Europejskiej ATEX (wymagania dla produktów przeznaczonych do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem), rewizja serwisowa pod zasypem do transportera, ilość: 1 komplet	
9.	Rama stalowa ze stali czarnej malowanej do podwieszenia kontenera elastycznego, ilość: 1 komplet	

* Wpisanie znaku + lub – jest jednoznaczne z oświadczeniem, iż przedmiot dostaw spełnia (+) / nie spełnia (-) minimalne wymagania i parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego

miejscowość i data

podpis upoważnionego przedstawiciela
Wykonawcy