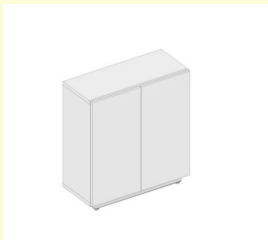
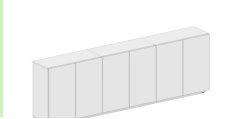


III CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA MEBLE:

Nazwa pomieszczenia	Nazwa/rodzaj wyposażenia	Parametry/specyfikacje	Parametry/specyfikacje	ilość
Sala konferencyjna	Stół konferencyjny Stół z możliwością podziału na elementy/moduły (co zapewni elastyczność w sposobie ustawienia np. w podwójną podkowę lub pusty prostokąt). - dł.: 16000 – 17000 mm, - szer.: 1200 - 1300 mm, - wys.: min. 730mm Na 40 osób.		Stół jako zestaw złożony z 7 modułów. Każdy z modułów z blatem prostym na 4 metalowych nogach (z regulacją wysokości w zakresie min. 5 mm) malowanych proszkowo. Nogi powinny być połączone stalową łączyną, która uniemożliwi uginanie się blatu. Nogi nie mogą znajdować się na krańcach blatu, powinny być cofnięte o minimum 15 cm względem krańca blatu. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 25 mm. Krawędzie blatu oklejone fabrycznie obrzeżem PVC lub doklejką ABS o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu r=2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Nogi zabezpieczone podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża. Nie dopuszcza się okrągłych nóg. Należy dostarczyć pozytywny wynik badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 15372:2016-12 w zakresie bezpieczeństwa – wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń lub równoważnych. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 10 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: kolor do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Paleta kolorów powinna zawierać kolor czarny.	1
	Media port	z kablem, USB i HDMI	Media port otwarty w formie ramy z gniazdami wpuszczany w blat. Korpus media portu w kolorze naturalnego aluminium lub czerni. Wykończenie krawędzi w aluminium anodowanym. Po zainstalowaniu w blacie użytkownik ma bezpośredni dostęp do gniazdd. Po zamontowaniu w blacie widoczne listwy boczne. Mediaport wyposażony w minimum 2 gniazda zasilające 230V z bolcem, 1 gniazdo ładowarki USB charger 5V-2A i 1 gniazdo HDMI oraz kabel zasilający. Media port wyposażony w klapkę, chroniącą przed zabrudzeniem wnętrza media portu.	7

	Szafa aktowa (rysunek poglądowy) 	Minimalne wymiary w mm: - szer.: 801mm - gł.: 432mm - wys.: 740mm	Szafa aktowa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi. Korpus i fronty szafy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafy wieńcowa, wieńce nakładane na ścianki szafy. Wieniec górny, wykonany z płyty o grubości minimum 25 mm, wieniec dolny oraz pozostałe elementy wykonane z płyty o grubości minimum 18 mm. Wieniec górny powinien być widoczny. Szafa zamykana 2 frontami skrzydłowymi. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Przestrzeń wewnętrzna szafy wyposażona w 1 półkę płytową o grubości minimum 18 mm. Każda z szaf zestawu posadowiona na nóżkach regulowanych w zakresie minimum 10 mm, wykonanych ze stali lakierowanej proszkowo, ze stopkami regulowanymi w zakresie minimum 10 mm. Poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafy. Należy dostarczyć pozytywny wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 (w zakresie meble do przechowywania część 2: Wymagania bezpieczeństwa), lub równoważnych wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego z palety barw producenta, minimum 8 kolorów. Struktura drewna widoczna.	4
	Stół	Stół z możliwością podziału na elementy/moduły (co zapewni elastyczność w sposobie ustawienia). - dł.: 4800-5600mm, - szer.: 1200-1300mm, - wys.: min. 730mm Na 10 osób.	Stół jako zestaw złożony z minimum 2 modułów. Stół w całości musi tworzyć kształt beczki na 4 metalowych nogach (z regulacją wysokości w zakresie min. 5 mm) ustawionych pod skosem (z dodatkowym wsparciem nogami podpierającymi, regulowanymi w zakresie 5 mm, w tym samym kolorze co pozostałe nogi) malowanych proszkowo. Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości min. 25 mm. Krawędzie blatu oklejone fabrycznie obrzeżem PVC lub doklejką ABS o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu r=2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Projekt nie dopuszcza okrągłych nóg. Nogi zabezpieczone podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża. Należy dostarczyć pozytywny wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 15372:2016-12 w zakresie bezpieczeństwa – wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń lub równoważnych. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 10 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: kolor do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Paleta kolorów powinna zawierać kolor czarny.	1

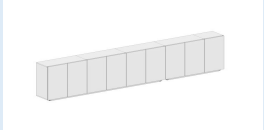
		Biurko (rysunek poglądowy) 	Biurko z przelotami kablowymi. Minimalne wymiary: - szer.: 2150mm - wys.: 730mm - gł: 850 mm	Biurko na 1 nodze płytowej z blatem prostym, przystosowane do wsparcia na dedykowanej do tego komodzie podbiurkowej. Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej oklejonej HPL. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Blat o grubości minimum 38 mm. Nie dopuszcza się dzielenia obrzeża blatu na jego grubości. Elementy płytowe w dekorze drewna z usłojeniem w kierunku zgodnym z dłuższą krawędzią blatu. Na nodze kierunek stojów pionowy. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu. Noga biurka o grubości nie mniejszej niż 38 mm wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej oklejonej HPL. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Dolna powierzchnia nogi lakierowana proszkowo. W płaskowniku zamontowane stopki regulacyjne, wykonane z aluminium adonowanego o średnicy 10 mm. Do wsparcia biurka na komodzie służy montowany pod blatem pionowy, płytowy element (szafka menadżerska / kontenerek) wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Należy dostarczyć pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019-08 (Stoły robocze Część 2: Wymagania bezpieczeństwa) lub równoważnych, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory struktury drewna jasnych i ciemnych, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Struktura drewna widoczna, wyczuwalna w dotyku. Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna.	1
		Oslona przednia, dolna biurka (rysunek poglądowy) 	Minimalne wymiary:	Oslona o wymiarach proporcjonalnych do szerokości i wysokości biurka. Oslona biurka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości minimum 18 mm w kolorze identycznym jak biurko. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Oslona mocowana od spodu do blatu biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo elementów montażowych.	1

Laboratorium B+R nr 1			- dł.: 2000mm - grubość: 10mm - wys.: 350mm	Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory struktury drewna jasnych i ciemnych, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Struktura drewna widoczna, wyczuwalna w dotyku. Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.	
	Kontenerek/komoda podbiurkowa <i>(rysunki poglądowe)</i>		Kontener biurowy/komoda podbiurkowa o minimalnych wymiarach: - szer.: 1550mm - gł.: 500mm- wys.: 560mm	Komoda podbiurkowa z minimum 1 szufladą i z frontem przesuwным, przeznaczona do wspierania dedykowanego do tego biurka gabinetowego. Front komody oraz wnętrze wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny oraz boki z płyty o grubości min. 38 mm oklejonej obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Korpus komody połączony za pomocą niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego jedynie za pomocą kleju. Wieniec górny wpuszczany w nafrezowania w ścianach bocznych, wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Wewnętrzna przestrzeń komody podzielona na szerokości pionową przegrodą płytową na 2 części, z czego jedna powinna być podzielona na 3 poziomy.	2
	Szafa aktowa <i>(rysunek poglądowy)</i>		Zestaw 6 modułów szaf aktowych, przy czym moduły mogą być połączone w jedną szafę aktową.	Szafa aktowa jako zestaw złożony z 3 części 2-modułowych lub z 6 części jednomodułowych z drzwiami dwuskrzydłowymi lub jednoskrzydłowymi. Korpusy i fronty szaf wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafy wieńcowa, wieńce nakładane na ścianki szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimum 25 mm, wieniec dolny oraz pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Wieniec górny powinien być widoczny. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty otwierane za pomocą pochwyty.	6

		Pojedyncza część o minimalnych wymiarach: - szer: 450 mm - wys.: 1100mm - gł.: 350mm.	Przestrzeń wewnętrzna szaf 2-modułowych podzielona przegrodą pionową na 2 moduły, każdy z modułów wyposażony w minimum 2 półki (minimum 3 przestrzenie na segregatory) płytowe o grubości minimum 18 mm w kolorze korpusu. Półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o preferowanej grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Każda z szaf zestawu posadowiona na nóżkach regulowanych w zakresie minimum 10 mm lub na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo, ze stopkami regulowanymi w zakresie minium 10 mm. Poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafy. Należy dostarczyć pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 (w zakresie meble do przechowywania część 2: Wymagania bezpieczeństwa) lub równoważnych wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta, (co najmniej 2 z kolorów: czarny, orzech, popiel, antracyt, akacja). Struktura drewna widoczna. Dopuszczalne jest wykonanie frontów w kolorze jednolitym do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.	
	Stół	Minimalne wymiary: - dł.: 2350mm - szer.: 1100mm - wys.: 730mm	Stół usytuowany na 4 metalowych nogach (z regulacją wysokości w zakresie min. 5 mm) malowanych proszkowo. Nogi powinny być połączone stalową łączyną, która uniemożliwi uginanie się blatu. Nogi nie mogą znajdować się na krtańcach blatu, powinny być cofnięte o minimum 15 cm względem krawędzi blatu. Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważny o grubości min. 25 mm. Krawędzie blatu oklejone fabrycznie obrzeżem PVC lub dodatką ABS o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu r=2 mm. Kolorystyka obrzeża sniana z kolorem blatu. Nogi zabezpieczone podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża. Projekt nie dopuszcza okrągłych nóg Należy dostarczyć pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 15372:2016-12 w zakresie bezpieczeństwa lub równoważnych – wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważne, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: kolor do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Paleta kolorów powinna zawierać kolor czarny. - Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna taka sama jak ta w biurku w tym pomieszczeniu.	1

	Biurko (rysunek poglądowy) 	Biurko z przelotami kablowymi. Minimalne wymiary: - szer.: 2150mm - wys.: 730mm - gł: 850 mm	Biurko na 1 nodze płytowej z blatem prostym, przystosowane do wsparcia na dedykowanej do tego komodzie podbiurkowej. Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej oklejonej HPL. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Blat o grubości minimum 38 mm. Nie dopuszcza się dzielenia obrzeża blatu na jego grubości. Elementy płytowe w dekorze drewna z usłojeniem w kierunku zgodnym z dłuższą krawędzią blatu. Na nodze kierunek słoików pionowy. Noga biurka o grubości nie mniejszej niż 38 mm wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej oklejonej HPL. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Dolna powierzchnia nogi lakierowana proszkowo. W płaskowniku zamontowane stopki regulacyjne, wykonane z aluminium anodowanego o średnicy 10 mm. Do wsparcia biurka na komodzie służy montowany pod blatem pionowy, płytowy element (szafka menadżerska / kontenerek) wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. - Należy dostarczyć pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019-08 (Stoły robocze Część 2: Wymagania bezpieczeństwa) lub równoważnych, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory struktury drewna jasnych i ciemnych, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Struktura drewna widoczna, wyczuwalna w dotyku. Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.	1
	Ośłona przednia, dolna biurka (rysunek poglądowy) 	Minimalne wymiary:	Ośłona o wymiarach proporcjonalnych do szerokości i wysokości biurka. Ośłona biurka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości minimum 18 mm w kolorze identycznym jak biurko. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Ośłona mocowana od spodu do blatu biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo elementów montażowych.	1

Laboratorium B+R nr 2		- dł.: 2000mm - grubość: 10mm - wys.: 350mm	Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory struktury drewna jasnych i ciemnych, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Struktura drewna widoczna, wyczuwalna w dotyku. Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.	
	Kontenerek/komoda podbiurkowa <i>(rysunek poglądowy)</i> 	Kontener biurowy/komoda podbiurkowa o minimalnych wymiarach: - szer.: 1550mm - gł.: 500mm- wys.: 560mm	Komoda złożona z 2 kontenerów połączonych wspólnym wieńcem górnym. Korpus oraz fronty kontenerów wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości 18mm. Zewnętrzne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2mm. Połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Wieniec górny łączący wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości minimum 18 mm. Zewnętrzne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2mm. Nie dopuszcza się kontenerów z szufladami wykonanymi z plastiku Każdy z kontenerów wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez pochwyt. Każdy kontener komody wyposażony w minimum 3 szuflady. Szuflady montowane na ukrytych w ściankach bocznych prowadnicach kulkowych z samodociągami, zapewniających minimum 75% wysuwu oraz nośność min. 25kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Kontenerek powinien być montowany i składany całościowo fabrycznie Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym orzech, czarny, popiel, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.	2

	Szafa aktowa (rysunek poglądowy) 	Zestaw 9 modułów szaf aktowych, przy czym moduły mogą być połączone w jedną szafę aktową. Pojedyncza część o minimalnych wymiarach: - szer: 450 mm wys: 1110 mm gł: 350mm	Szafa aktowa jako zestaw złożony z 4 szaf 2-modułowych z drzwiami dwuskrzydłowymi i 1 szafy 1-modułowej z drzwiami jednoskrzydłowymi. Korpusy i fronty szaf wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafy wieńcowa, wieńce nakładane na ścianki szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimum 25 mm, wieniec dolny oraz pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Wieniec górny powinien być widoczny. Elementy korpusu połączone za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty otwierane za pomocą pochwyty. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Przestrzeń wewnętrzna szaf 2-modułowych podzielona przegrodą pionową na 2 moduły, każdy z modułów wyposażony w 3 półki płytowe o grubości minimum 18 mm w kolorze korpusu. Półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Półki mocowane za pomocą łącz umożliwiających ich przypadkowe wysunięcie z regulacją wysokości +/-32mm (nie dotyczy to półki stałej). Każda z szaf zestawu posadowiona na nóżkach regulowanych w zakresie minimum 10 mm, lub na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo, ze stopkami regulowanymi w zakresie minimum 10 mm. Poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafy. Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta, (co najmniej 2 z kolorów: czarny, orzech, popiel, akacja, antracyt.) . Dopuszczalne jest wykonanie frontów w kolorze jednolitym do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu. Należy dostarczyć pozytywny wynik badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 (w zakresie meble do przechowywania części 2: Wymagania bezpieczeństwa), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną	9
	Stół	Minimalne wymiary: - dł.: 2350mm - szer.: 1100mm - wys.: 730mm	Stół usytuowany na 4 metalowych nogach (z regulacją wysokości w zakresie min. 5 mm) malowanych proszkowo. Nogi powinny być połączone stalową łączyną, która uniemożliwi ugięcie się blatu. Nogi nie mogą znajdować się na kratach blatu, powinny być cofnięte o minimum 15 cm względem krańca blatu. Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości min. 25 mm. Krawędzie blatu oklejone fabrycznie obrzeżem PVC lub doklejką ABS o grubości min. 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu r=2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu.	1

			Nogi zabezpieczone podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża. Projekt nie dopuszcza okrągłych nóg Należy dostarczyć pozytywny wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 15372:2016-12 w zakresie bezpieczeństwa – wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem lub równoważnych, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: kolor do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Paleta kolorów powinna zawierać kolor czarny. Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Identyczna jak biurko w danym pomieszczeniu	
	Biurko	Biurko z przelotami kablowymi. Minimalne wymiary: - szer.: 1600mm	Biurko z blatem prostym na 2 nogach o konstrukcjach ramowych. Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości minimum 25 mm obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Pod blatem, konstrukcja umożliwiająca prowadzenie w niej okablowania. Biurko wyposażone w estetyczne otwory do przewleczenia / doprowadzenia okablowania. Nogi biurka wykonane z profilu stalowego o grubości 2mm. Nogi o przekroju minimum 60x20 mm Nogi powinny być połączone stalową łączyną (belką wspierającą) pod blatem zapobiegająca uginaniu się blatu. Stelaż i nogi malowane proszkowo. Nogi wyposażone w stopki poziomujące w zakresie 10 mm. Projekt nie dopuszcza okrągłych nóg	2

		- gł.: 800mm wys: 730 mm	Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym orzech, popiel, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: min. 3 kolory w tym czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu. Należy dostarczyć pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019-08 (Stoły robocze Część 2: Wymagania bezpieczeństwa) lub równoważnych, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną	
Przegroda przednia nabiurkowa (rysunki poglądowe) 	Minimalne wymiary: 1 sztuka: - dł.: 2400mm - wys.: 500mm 2 sztuka: - dł.: 1200mm - wys.: 500mm	Przegrody nadbiurkowe tapicerowane tkaniną trudnopalną. Jedna przegroda złożona z 2 ścianek a druga z 1 ścianki. Przegrody mogą być dzielone. Konstrukcję ścianki stanowi rama wykonana z elementów z litego drewna przy pomocy metalowych złączy instalowanych wewnątrz konstrukcji. Narożniki zewnętrzne ramy zaokrąglone. Zewnętrzne krawędzie ramy zaokrąglone z obu stron. Wypełnienie między elementami konstrukcyjnymi ramy stanowi pianka poliuretanowa lub włóknina akustyczna o wysokim stopniu pochłaniania i rozpraszania dźwięków, o grubości równej grubości ramy. Całość pokryta z zewnątrz tkaniną tapicerską z zamkiem błyskawicznym- Każda ze ścianek mocowana do biału biurka za pomocą elementów montażowych wykonanych z profilowanej blachy stalowej. Parzegrody tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej. Kolorystyka: - Tapicerka: min. 3 kolorów, w tym czarny, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta. Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.	2	
Zestaw szaf aktowych połączonych (rysunek poglądowy) 		Preferowana konfiguracja: - 3 szafy ubraniowo-aktowe podwójne - 1 szafa aktowa pojedyncza - 2 regały aktowe pojedyncze - 5 nadstawek o długości proporcjonalnej do szaf	11	



Zestaw szaf aktowych połączonych, składających się z 11 części, o sumarycznym wymiarze:

wysokość maks. 3000 mm

- szer.: 5600mm

- gł.: 350-430 mm.

Korpusy i front szaf i nadstawek oraz korpusy regałów wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Korpusy szaf, nadstawek i regałów połączone za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafy wieńcowa, wieńce nakładane na ścianki szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości minimum 25 mm, wieniec dolny oraz pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Wieniec górny powinien być widoczny. Ściany tylne wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości minimum 18 mm. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusów. Uchwyty winny być spójne z uchwytami w innych meblach

Szafy i nadstawki zamykane drzwiami jedno i dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia minimum 110 stopni

Każde z drzwi szaf wyposażone w uchwyty dwupunktowe. Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki (system jednego klucza). Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafy wyposażone w zamki baskwilowe, nadstawki wyposażone w zamki jednopunktowe.

Szafy ubraniowo-aktowe wyposażone w drążek wysuwany typu puzon. Szafa aktowa i regały wyposażone w 4 półki płytowe każdy. Nadstawki wyposażone w 1 półkę płytową każda. Półki szaf, nadstawek i regałów wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej obustronnie melaminowanej o grubości minimum 18 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=2 mm w kolorze płyty. Półki wyposażone w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki oraz regulację położenia na całej wysokości szafy realizowaną przez nawiercone w bocznych ściankach otwory.

Każda z szaf zestawu posadowiona na nóżkach regulowanych w zakresie minimum 10 mm. Poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, akacja, brzoza, popiel, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu.

Szafy i regały muszą posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- pozytywny wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 (w zakresie meble do przechowywania część 2: Wymagania bezpieczeństwa), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, lub równoważną

Pomieszczenie socjalne laboratorium B+R	Biurko	Minimalne wymiary: - szer.: 1600mm gł. 800 mm - wys.: 730mm	Biurko z blatem prostym na 2 nogach o konstrukcjach ramowych. Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości minimum 25 mm obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm. Pod blatem, konstrukcja umożliwiająca prowadzenie w niej okablowania. Biurko wyposażone w estetyczne otwory do przewleczenia / doprowadzenia okablowania. Nogi biurka wykonane z profilu stalowego o grubości 2mm. Nogi o przekroju minimum 60x20 mm Nogi powinny być połączone stalową łączyną (belką wspierającą) pod blatem zapobiegająca uginaniu się blatu. Stelaż i nogi malowane proszkowo. Nogi wyposażone w stopki poziomujące w zakresie 10 mm. Projekt nie dopuszcza okrągłych nóg Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym orzech, popiel, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: min. 3 kolory w tym czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta Kolorystyka winna być spójna z pozostałymi meblami w danym pomieszczeniu. Należy dostarczyć pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019-08 (Stoły robocze Część 2: Wymagania bezpieczeństwa) lub równoważnych, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub równoważną, w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną	2
	Stół	Minimalne wymiary: dł: 800 mm - szer.: 800mm - wys.: 730mm	Stolik na nodze kolumnowej z talerzową podstawą i kwadratowym blatem lub na czterech nogach. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważny o grubości minimum 25 mm. Krawędzie blatu oklejone fabrycznie maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu r=2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Nogi stołu malowane proszkowo (utwardzane metodą termiczną, co zapewni odporność nóg na ścieranie i zarysowania). Nogi w górnej części wyposażone w wykonany ze stalowej blachy element łączący nogę z blatem. Nogi łączone z blatem za pomocą śrub metrycznych wkręcanych zainstalowane fabrycznie. Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 8 kolorów. - Stelaż: min. 4 kolory w tym czarny, biały, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta	2

Pomieszczenie socjalne pracowników magazynowych B+R	Stół	Minimalne wymiary: dt: 800 mm - szer.: 800mm - wys.: 730mm	Stolik na nodze kolumnowej z talerzową podstawą i kwadratowym blatem lub na czterech nogach. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważny o grubości minimum 25 mm. Krawędzie blatu oklejone fabrycznie maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Nogi stołu malowane proszkowo (utwardzane metodą termiczną, co zapewni odporność nóg na ścieranie i zarysowania). Nogi w górnej części wyposażone w wykonany ze stalowej blachy element łączący nogę z blatem. Nogi łączone z blatem za pomocą śrub metrycznych wkręcanych zainstalowane fabrycznie. Kolorystyka: - Płyta melaminowana: min. 8 kolorów. - Stelaż: min. 4 kolory w tym czarny, biały, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.	1
	Krzeseł dostawne <i>(rysunek poglądowy)</i> 	Minimalne wymiary: - szer: 500 mm - gł: 500 mm - wys: 700 mm Plastikowe lub sklejkowe.	Krzeseł z siedziskiem sklejkowym bez podłokietników na 4 nogach z możliwością sztaplowania minimum 4 sztuk. Siedzisko i oparcie krzesła wykonane z jednego kawałka profilowanej sklejki z drewna bukowego o grubości minimum 9 mm. Przednia krawędź siedziska zaoblona w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud co zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Przednia i tylna powierzchnia sklejki pokryta w całości laminatem wysokociśnieniowym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. Wzmocniony stelaż krzesła wykonany z giętej stalowej rurki o średnicy minimum 16 mm i grubości ścianki 2 mm malowanej proszkowo. Nogi krzesła ustawione pod kątem do podłoża, wyposażone w tworzywowe stopki do podłóg twardych. Wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska. Kolorystyka: - Laminat: min. 3 kolorów w tym kolor czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta - Stelaż: min. 2 kolory w tym kolor czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta Krzeseł musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu: - Atest wytrzymałościowy fotela w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 lub równoważnych Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.	17