

Dotyczy realizacji projektu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

ZAPYTANIE OFERTOWE

na dostawę **tokarki CNC** na potrzeby **PAKIET Sp. z o.o. Sp. k.** do realizacji projektu pt. „*Wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych*” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) osi priorytetowej Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach działanie 3.2 poddziałanie 3.2.2.

Gdańsk, dnia 01.06.2022 r.

I. ZAMAWIAJĄCY

PAKIET Sp. z o.o. Sp. K.

ul. Kręta 65, 80-217 Gdańsk,

NIP: 957-108-55-14

adres do korespondencji:

Rybina 43, 82-103 Stegna

Miejsce realizacji projektu:

Rybina 43,

82-103 Stegna

Osoba do kontaktu:

Maciej Skóra

Tel: 535550853

e-mail: m.skora@pakiet.com

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w **trybie Zapytania ofertowego**, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Rozwoju w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”.
2. Postępowanie prowadzone jest w **języku polskim**.
3. Zamawiający **nie przewiduje możliwości złożenia ofert częściowych**.
4. Zamawiający **nie przewiduje złożenia oferty wariantowej**.
5. Zamawiający **nie przewiduje zwrotu kosztów** udziału w postępowaniu.
6. Zamawiający udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców dotyczące treści zapytania ofertowego jeżeli wniosek o udzielenie wyjaśnień wpłynie do Zamawiającego **nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert**. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego po upływie terminu na składanie wyjaśnień, lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
8. W razie **unieważnienia postępowania** Wykonawcom nie przysługuje roszczenie odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa tokarki CNC** na potrzeby firmy PAKIET Sp. z o.o. Sp. K. z siedzibą w Gdańsku do realizacji projektu pt. „*Wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych*” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) osi priorytetowej Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach działanie 3.2 poddziałanie 3.2.2.
2. **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa **tokarki CNC**, w ramach której Wykonawca jest zobowiązany do **uruchomienia, montażu, przeprowadzenia prób, testów oraz innych niezbędnych czynności** (w tym szkolenia stanowiskowego z obsługi Przedmiotu zamówienia dla

minimum 3 pracowników Zamawiającego). Urządzenie będzie wykorzystywane przez Zamawiającego do przygotowania sworzni oraz tłoczyk wykorzystywanych do produkcji siłowników w ramach produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych.

Urządzenie powinno posiadać parametry nie gorsze niż:

- a. 2-osiowa tokarka sterowana numerycznie z narzędziami napędzanymi, osią C, osią Y oraz przeciwrzecionem;
- b. Moc min. wrzeciona: 15,5kW (przy 100%)/22,0 kW (przy 70%) oraz 4.000 obr./min.;
- c. Przelotowy mechanizm zacisku, min. średnica obrabianego pręta D60 mm.

Ponadto, Zamawiający wymaga aby Przedmiot zamówienia był wyposażony w inne, dodatkowe, niewymienione urządzenia peryferyjne oraz posiadał niżej wymienione funkcjonalności, niezbędne do prawidłowego przeprowadzenia procesu przygotowania sworzni oraz tłoczyk wykorzystywanych do produkcji siłowników oraz uzyskania produktu końcowego o cechach i parametrach wymaganych i koniecznych do *wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych*:

1. dodatkowy system filtracji chłodziwa;
2. separator oleju w zbiorniku;
3. system odciągu mgły olejowej;
4. siateczkowy koszyk na wióry;
5. sonda do pomiaru narzędzi;
6. taśmowy wyrzutnik wiórów;
7. przedmuch uchwytu aktywowany kodem M;
8. system chłodzenia o wysokim ciśnieniu przez narzędzie;

UWAGA: Zamawiający zastrzega, iż w przypadku zaoferowania przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, nie spełniającego minimalnych wymaganych parametrów, o których mowa w lit. a-c powyżej lub nie będzie zawierał podstawowego wyposażenia niezbędnego do prawidłowego przeprowadzenia procesu przygotowania sworzni oraz tłoczyk wykorzystywanych do produkcji siłowników oraz uzyskania produktu końcowego o cechach i parametrach wymaganych i koniecznych do *wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych* (o których mowa w pkt 1-8 powyżej) Oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

3. Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia **transport i dostawę** Przedmiotu zamówienia do miejsca realizacji projektu (**Rybina 43, 82-103 Stegna**) przez pracowników Wykonawcy. Pracownicy Wykonawcy będą działali pod bezpośrednim nadzorem Zamawiającego. Natomiast rozładunek Przedmiotu zamówienia spoczywa po stronie Zamawiającego.
4. Oddanie Przedmiotu zamówienia do eksploatacji oraz rozruch Wykonawca dokona w miejscu realizacji projektu.
5. Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu zamówienia dokona szkolenia stanowiskowego z obsługi Przedmiotu zamówienia dla minimum **3 pracowników** Zamawiającego w zakresie obsługi prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu zamówienia.
6. Przedmiot zamówienia będzie **nowy**, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
7. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim **atesty** dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z **normami** obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
8. Miejscem dostarczenia przedmiotu zamówienia będzie miejsce realizacji projektu: **Rybina 43, 82-103 Stegna**.

9. Mogące wystąpić w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty mają charakter wyłącznie przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu przy czym Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania **równoważnych rozwiązań**.
10. W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
11. Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.
12. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE.
13. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu **dokumenty**:
 - a. instrukcja obsługi, konserwacji (dokumentacja DTR) w języku polskim (2 egzemplarze w formie pisemnej i elektronicznej),
 - b. dokument gwarancyjny w języku polskim (1 egzemplarz w formie pisemnej)
14. **Kod CPV:**

42600000-2 Obrabiarki
42621000-5 Tokarki

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA (TERMIN REALIZACJI UMOWY)

1. Przedmiot zamówienia zostanie zrealizowany nie później niż **w terminie do dnia 10.05.2023 r.**
2. Za termin realizacji przedmiotu zamówienia przyjmuje się datę dokonania przez Zamawiającego odbioru kompletnego i w pełni sprawnego przedmiotu zamówienia, po uruchomieniu i przeszkoleniu pracowników, potwierdzonego podpisaniem przez obie strony bez zastrzeżeń protokołem odbioru końcowego.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Proponowaną wartość należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym (Załącznik 1)**.
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona jako cena netto za przedmiot zamówienia.
3. Wartość oferty należy wyrazić w jednostkach pieniężnych z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. **Cena netto oraz okres gwarancji Przedmiotu zamówienia stanowią kryterium oceny ofert**, zgodnie z warunkami określonymi w Rozdziale VII niniejszego Zapytania.
5. Wartości wskazane w ofercie będą obowiązywały przez cały okres związania ofertą i będą wiążące dla zawieranej umowy.
6. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający dla celów dokonania oceny oferty przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego ogłoszonego **w dniu 02.07.2022 r.**
7. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją Przedmiotu zamówienia, w tym koszty związane z dostawą, transportem oraz gwarancją Przedmiotu zamówienia w miejscu realizacji projektu, tj. **Rybina 43, 82-103 Stegna**. Natomiast rozładunek Przedmiotu zamówienia spoczywa po stronie Zamawiającego.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie **do dnia 02.07.2022 r. do godz. 14:00** osobiście w miejscu realizacji projektu (Rybina 43, 82-103 Stegna), przesyłką pocztową (adres do korespondencji:

Rybina 43, 82-103 Stegna) lub drogą elektroniczną m.skora@pakiet.com lub na stronie Bazy konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum **do 15.08.2022 r.** W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, Zamawiający wezwie Oferenta do uzupełnienia lub wydłużenia terminu ważności oferty. W przypadku nie dokonania przez Oferenta wskazanych czynności w wyznaczonym terminie, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić **zmiany** do złożonej oferty lub ją **wycofać**. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu w jednej z form wskazanych w Rozdziale VI pkt 1 powyżej pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „**ZMIANA OFERTY**” lub „**WYCOFANIE OFERTY**”.
6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów **wyjaśnień** dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie **oferta zostanie odrzucona**.
7. W razie braku złożenia niezbędnych oświadczeń lub dokumentów wykonawca zostanie wezwany do ich uzupełnienia w określonym terminie. W razie braku uzupełnienia w/w dokumentów lub oświadczeń w wyznaczonym terminie **oferta zostanie odrzucona**.
8. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia, w formie pisemnej lub elektronicznej – rozumianej jako skan podpisanej oferty wysłany drogą e-mail.
9. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru (ewidencji) lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
10. Oferta powinna zawierać wypełniony zgodnie z zapytaniem ofertowym **formularz ofertowy** oraz załączniki do zapytania, a także dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego Zapytania ofertowego.
12. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla Oferentów.

VII. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert:

Lp.	KRYTERIUM	WAGA (pkt)
1.	CENA NETTO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (P_c)	65
2.	OKRES GWARANCJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (P_g)	10
3.	KRYTERIUM TECHNICZNE NR 1: MASA MASZyny (P_{mm})	10
4.	KRYTERIUM TECHNICZNE NR 2: MOC MIN. WRZECIONA PRZY 100% OBCIĄŻENIA (P_{mcw1})	5
5.	KRYTERIUM TECHNICZNE NR 3: MOC MIN. WRZECIONA PRZY 70% OBCIĄŻENIA (P_{mcw2})	5
6.	KRYTERIUM TECHNICZNE NR 4: PRZELOTOWY MECHANIZM ZACISKU - MIN. ŚREDNICA OBRABIANEGO PRĘTA (P_{sp})	5

1. CENA NETTO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – P_c

W kryterium „CENA NETTO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (P_c)” Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym cenę netto przedmiotu zamówienia.

W ramach kryterium „CENA NETTO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (P_c)” punktacja obliczana będzie na podstawie poniższego wzoru:

$$P_c = (C_n \times 65) / C_b$$

gdzie:

P_c – otrzymane punkty za kryterium cena przedmiotu zamówienia

C_n – cena netto przedmiotu zamówienia najniższej spośród złożonych Ofert

65 – stała waga kryterium

C_b – cena netto przedmiotu zamówienia badanej Oferty

Oferta za kryterium „Cena netto przedmiotu zamówienia (P_c)” może otrzymać maksymalnie **65 pkt.**

2. OKRES GWARANCJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - P_g

W kryterium OKRES GWARANCJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym okres gwarancji Przedmiotu zamówienia w liczbie miesięcy.

W ramach kryterium „OKRES GWARANCJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (P_g)” oferta będzie oceniana w następujący sposób:

Lp.	Okres gwarancji w liczbie miesięcy	Liczba przyznanych punktów
1	12 miesięcy	0
2	18 miesięcy	5
3	24 miesięcy i więcej	10

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma **0 punktów**.

Oferta za kryterium „Okres gwarancji przedmiotu zamówienia (P_G)” może otrzymać maksymalnie **10,00 pkt.**

3. KRYTERIUM TECHNICZNE NR 1: MASA MASZyny – (P_{MM})

W kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 1: MASA MASZyny (P_{MM})**” Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym masę maszyny Przedmiotu zamówienia wyrażoną w liczbie kilogramów.

W ramach kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 1 MASA MASZyny (P_{MM})**” punktacja obliczana będzie na podstawie poniższego wzoru :

$$P_{MM} = (M_{Mb} \times 10) / M_{Mn}$$

gdzie,

P_{MM} – otrzymane punkty za kryterium masa maszyny;

M_{Mn} – najwyższa zaoferowana masa maszyny wyrażona w liczbie kg spośród wszystkich złożonych Ofert;

10 – stała waga kryterium

M_{Mb} – masa maszyny wyrażona w liczbie kg zaoferowana w badanej Ofercie;

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże masy maszyny w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma **0 punktów**.

Oferta za kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 1: MASA MASZyny (P_{MM})**” może otrzymać maksymalnie **10,00 pkt.**

4. KRYTERIUM TECHNICZNE NR 2: MOC MIN. WRZECIONA przy 100% – (P_{McW1})

W kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 2: MOC MIN. WRZECIONA przy 100% OBCIĄŻENIA – (P_{McW1})**” Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym moc minimalną wrzecioną przy 100% obciążenia Przedmiotu zamówienia wyrażoną w liczbie kW.

W ramach kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 2: MOC MIN. WRZECIONA przy 100% OBCIĄŻENIA – (P_{McW1})**” punktacja obliczana będzie na podstawie poniższego wzoru:

$$P_{McW1} = (M_{cW1n} \times 5) / M_{cW1b}$$

gdzie,

P_{McW1} – otrzymane punkty za kryterium moc minimalna wrzecioną przy 100% obciążenia;

M_{cW1n} – najniższa zaoferowana moc minimalna wrzecioną przy 100% obciążenia wyrażona w liczbie kW spośród wszystkich złożonych Ofert;

5 – stała waga kryterium;

M_{cW1b} – moc minimalna wrzecioną przy 100% obciążenia wyrażona w liczbie kW zaoferowana w badanej Ofercie;

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże mocy min. wrzecioną przy 100% obciążenia w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma **0 punktów**.

W przypadku wskazania przez Wykonawcę mocy min. wrzecioną przy 100% obciążenia wyższej niż 15,5kW, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 2: MOC MIN. WRZECIONA przy 100% OBCIĄŻENIA – (P_{McW1})**” może otrzymać maksymalnie **5 pkt.**

5. KRYTERIUM TECHNICZNE NR 3: MOC MIN. WRZECIONA przy 70% OBCIĄŻENIA – (P_{McW2})

W kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 3: MOC MIN. WRZECIONA przy 70% OBCIĄŻENIA – (P_{McW2})**” Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym moc minimalną wrzecioną przy 70% obciążenia Przedmiotu zamówienia wyrażoną w liczbie kW.

W ramach kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 3: MOC MIN. WRZECIONA przy 70% OBCIĄŻENIA – (P_{McW2})**” punktacja obliczana będzie na podstawie poniższego wzoru:

$$P_{McW2} = (M_{cW2n} \times 5) / M_{cW2b}$$

gdzie,

P_{McW2} – otrzymane punkty za kryterium moc minimalną wrzecioną przy 70% obciążenia;

M_{cW2n} – najniższa zaoferowana moc minimalna wrzecioną przy 70% obciążenia wyrażona w liczbie kW spośród wszystkich złożonych Ofert;

5 – stała waga kryterium;

M_{cW2b} – moc minimalna wrzecioną przy 70% obciążenia wyrażona w liczbie kW zaoferowana w badanej Ofercie;

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże mocy minimalnej wrzecioną przy 70% obciążenia w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma **0 punktów**.

W przypadku wskazania przez Wykonawcę mocy min. wrzecioną przy 70% obciążenia wyższej niż 22,0 kW, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 3: MOC MIN. WRZECIONA przy 70% OBCIĄŻENIA – (P_{McW2})**” może otrzymać maksymalnie 5 pkt.

6. KRYTERIUM TECHNICZNE NR 4: PRZELOTOWY MECHANIZM ZACISKU - MIN. ŚREDNICA OBRABIANEGO PRĘTA – (P_{Sp})

W kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 4: PRZELOTOWY MECHANIZM ZACISKU - MIN. ŚREDNICA OBRABIANEGO PRĘTA – (P_{Sp})**” (kryterium techniczne nr 5) Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym dla przelotowego mechanizmu zacisku - min. średnicę obrabianego pręta Przedmiotu zamówienia wyrażoną w liczbie mm.

W ramach kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 4: PRZELOTOWY MECHANIZM ZACISKU - MIN. ŚREDNICA OBRABIANEGO PRĘTA – (P_{Sp})**” punktacja obliczana będzie na podstawie poniższego wzoru:

$$P_{Sp} = (\dot{S}_{Pn} \times 5) / \dot{S}_{Pb}$$

gdzie,

P_{Sp} – otrzymane punkty za kryterium przelotowy mechanizm zacisku - min. średnica obrabianego pręta;

$\dot{S}_{Pn}$ – najniższa zaoferowana min. średnica obrabianego pręta przelotowego mechanizmu zacisku wyrażona w liczbie mm spośród wszystkich złożonych Ofert

5 – stała waga kryterium;

$\dot{S}_{Pb}$ – min. średnica obrabianego pręta przelotowego mechanizmu zacisku wyrażona w liczbie mm zaoferowana w badanej Ofercie

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże min. średnica obrabianego pręta przelotowego mechanizmu zacisku w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma **0 punktów**.

W przypadku wskazania przez Wykonawcę min. średnicy obrabianego pręta przelotowego mechanizmu zacisku wyrażonej w liczbie mm mniejszej niż 60,0 mm, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „**KRYTERIUM TECHNICZNE NR 4: PRZELOTOWY MECHANIZM ZACISKU - MIN. ŚREDNICA OBRABIANEGO PRĘTA – (P_{SP})**” może otrzymać maksymalnie **5,00 pkt.**

1. Wszelkie obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą tę ofertę, która uzyska największą liczbę punktów za poszczególne kryteria, po ich zsumowaniu według wzoru:

$$P = P_C + P_G + P_{MM} + P_{MCW1} + P_{MCW2} + P_{SP}$$

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy oświadczają brak podstaw do wykluczenia z postępowania.

IX. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE NALEŻY ZAŁĄCZYĆ WRAZ Z OFERTĄ

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z ofertą następujących dokumentów:

- a. oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (**Załącznik 2**),
parametry techniczno-użytkowe (**Załącznik 3**) wraz ze wskazaniem odniesienia do punktu/strony w dodatkowej specyfikacji technicznej/dodatkowym opisie technicznym. Zamawiający wymaga dołączenia specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia.
- b. oświadczenie o zapoznaniu się z klauzulą informacyjną dot. danych osobowych – dla osób fizycznych (**Załącznik nr 4**).
- c. dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Wykonawcy.

X. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub via e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od podpisania umowy, Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

1. Wykonawcy, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia z postępowania zostaną wykluczeni z niniejszego postępowania.
2. Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.

- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji.
- 3) pełnią funkcję członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

XII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY.

1. Płatności:

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zaliczki do wysokości 40 % ceny zamówienia netto oraz płatności częściowych do łącznej wysokości 90% ceny zamówienia netto. Szczegółowy harmonogram dostaw i płatności zaliczkowych oraz częściowych zostanie ustalony z Wykonawcą na etapie podpisania umowy.

2. Odbiory:

Zamawiający dokona odbioru na podstawie podpisanego protokołu odbioru częściowego/końcowego. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia będzie podpisany bez zastrzeżeń przez obie strony protokół odbioru częściowego/końcowego.

3. Gwarancja:

Okres gwarancji wynosi minimum 18 miesięcy od daty podpisania przez Strony bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego.

W ramach ustaleń dotyczących gwarancji Zamawiający przewiduje uszczegółowienie w umowie:

- 1) zasad przyjmowania zgłoszeń o usterkach,
- 2) czasie reakcji na dokonanie naprawy,
- 3) zakresie elementów objętych gwarancją,
- 4) odpowiedzialności Wykonawcy za nienależyte wykonywanie obowiązków związanych z udzieloną gwarancją,
- 5) innych obowiązków Wykonawcy.

4. Kary umowne:

- a) W przypadku opóźnienia Wykonawcy w realizacji umowy, Zamawiającemu przysługują kary umowne w wysokości:
 - 0,5% ceny zamówienia netto, za każdy pełny tydzień opóźnienia w realizacji umowy, przekraczający terminy wskazane w harmonogramie dostaw.
 - 0,1% ceny zamówienia netto, za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin wyznaczony przez Zamawiającego na usunięcie wad w ramach rękojmi lub gwarancji.
- b) Maksymalna wysokość nałożonej na Wykonawcę kary umownej nie może przekroczyć 10% wartości całego zamówienia netto.

5. Wypowiedzenie umowy

- 1) Zamawiający, może wypowiedzieć zawartą umowę w całości lub części w następujących przypadkach:
 - a. gdy Wykonawca opóźnia się z realizacją Przedmiotu umowy w ustalonym w umowie terminie, po wcześniejszym wezwaniu do prawidłowej realizacji umowy,
 - b. gdy Przedmiot umowy jest wadliwy lub niezgodny z warunkami określonymi w zapytaniu ofertowym, ofercie lub w umowie, a Wykonawca w dodatkowym terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie usunie stwierdzonych naruszeń,
- 2) Szczegółowe warunki rozliczenia na wypadek wypowiedzenia umowy zostaną ustalone w umowie między Zamawiającym a Wykonawcą

XIII. ISTOTNE ZMIANY WARUNKÓW UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:
 - a. zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - 1) zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - 2) zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - 3) wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - b. zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - 1) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - 2) wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - c. wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - 1) w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
 - 2) w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy Zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia

- z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
- d. zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż progi unijne w rozumieniu art. 3 Pzp i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - e. zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub konieczność zmiany terminu realizacji na rzecz każdej ze Stron, na umotywowany ich wniosek,
 - f. wystąpienia siły wyższej,
 - g. zmiana wynika z okoliczności wywołanych wystąpieniem epidemii choroby COVID-19,
2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

XIV. OBOWIĄZEK INFORMACYJNY:

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że będzie przetwarzał dane osobowe uzyskane w trakcie niniejszego postępowania, a w szczególności: dane osobowe ujawnione w ofertach i dokumentach i oświadczeniach dołączonych do oferty. Ponadto realizując obowiązek informacyjny wskazuje, iż: administratorem Pani/Pana danych osobowych jest firma Pakiet Sp. z o. o. Sp.k. z siedzibą w Gdańsku, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000613864, NIP 9571085514, REGON 364269473 e-mail: m.skora@pakiet.com;
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia **na dostawę tokarki CNC** prowadzonym w trybie zapytania ofertowego;
3. odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o sekcję 6.5.2 pkt 19 i 20 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (dalej Wytyczne);
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z zapisów umowy/decyzji o dofinansowanie projektu;
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem wynikającym przystąpienia do przedmiotowego postępowania oraz z przepisów prawa w szczególności Wytycznych, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia; konsekwencją nie podania danych będzie odrzucenie Wykonawcy z postępowania;
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
7. Posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - d) prawo do usunięcia na podstawie art. 17 ust 1 RODO;
 - e) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
8. Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) prawo do usunięcia danych osobowych w zakresie wskazanym w art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

- c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu. W związku z powyższym Wykonawca złoży stosowne oświadczenie zgodnie z treścią załącznika nr 4.

XV. ZAŁĄCZNIKI

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy.
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
3. **Załącznik nr 3** - Parametry techniczno-użytkowe
4. **Załącznik nr 4** - Oświadczenie o zapoznaniu się z klauzulą informacyjną dot. danych osobowych.

Załącznik 1 do Zapytania ofertowego

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Miejscowość i data

.....

.....

.....

Nazwa i adres, telefon, NIP, e-mail Wykonawcy

PAKIET Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Kręta 65, 80-217 Gdańsk,
NIP: 957-108-55-14

adres do korespondencji:
Rybina 43, 82-103 Stegna

W nawiązaniu do zapytania ofertowego na **dostawę tokarki CNC** na potrzeby PAKIET Sp. z o.o. Sp. K. do realizacji projektu pt. „*Wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych*” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) osi priorytetowej Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach działanie 3.2 poddziałanie 3.2.2. składamy poniższą ofertę:

Przedmiot Zamówienia	Cena netto Przedmiotu Zamówienia wraz z walutą	Oferowany okres gwarancji w miesiącach (kryterium oceny ofert)	Oferowana masa (kryterium techniczne nr 1)	Oferowana moc min. wrzeczona przy 100% (kryterium techniczne nr 2)	Oferowana moc min. wrzeczona przy 70% (kryterium techniczne nr 3)	Oferowane min. średnica obrabianego pręta przelotowego mechanizmu zacisku (kryterium techniczne nr 4):
Tokarka CNC						

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
- Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym (w tym oferowany okres gwarancji Przedmiotu zamówienia) wraz z załącznikami.
- Oświadczamy, iż oferta ważna jest do dnia **(minimum do 15.08.2022r.)**.
- Oświadczamy, że dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji, Zamawiający może uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, pod adresem internetowym:

☐ * <https://ems.ms.gov.pl/krs/wyszukiwaniepodmiotu>
(dotyczy podmiotów wpisanych do Krajowego Rejestru Sądowego [KRS]),

☐ * <https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg/ceidg.public.ui/Search.aspx>
(dotyczy podmiotów wpisanych do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej [CEIDG])

☐ *-..... (wpisać odpowiedni adres internetowy
w przypadku innych baz danych niż wyżej wskazane)

**proszę wybrać i zaznaczyć opcję właściwą dla danego rodzaju Wykonawcy.*

6. Załącznikami do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:

- 1) **Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.**
- 2) **Potwierdzenie parametrów techniczno-użytkowych oraz specyfikacja techniczna**
- 3)

.....
(podpis i pieczęć upoważnionego Przedstawiciela Wykonawcy)

Załącznik 2 do Zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego **na dostawę tokarki CNC** na potrzeby firmy **PAKIET Sp. z o.o. Sp. K.** do realizacji projektu pt. „Wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) osi priorytetowej Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach działanie 3.2 poddziałanie 3.2.2. oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia** z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejscowość, data)

.....
(podpis i/lub pieczęć upoważnionego
Przedstawiciela Wykonawcy)

Załącznik 3 do Zapytania ofertowego

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE

Lp.	Wymagane minimalne parametry przez Zamawiającego	Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE	Uwagi (wskazanie punktu/strony w dołączonej specyfikacji technicznej/dodatkovym opisie technicznym <u>potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów</u>)
a.	2-osiowa tokarka sterowana numerycznie z narzędziami napędzanymi, osią C, osią Y oraz przeciwrzecionem;		
b.	moc min. wrzeciona: 15,5kW (przy 100%)/22,0 kW (przy 70%) oraz 4.000 obr./min.;		
c.	przelotowy mechanizm zacisku, min. średnica obrabianego pręta D60 mm;		
1.	dodatkowy system filtracji chłodziwa;		
2.	separator oleju w zbiorniku;		
3.	system odciągu mgły olejowej;		
4.	siateczkowy koszyk na wióry;		
5.	sonda do pomiaru narzędzi;		
6.	taśmowy wyrzutnik wiórów;		
7.	przedmuch uchwytu aktywowany kodem M;		
8.	system chłodzenia o wysokim ciśnieniu przez narzędzie;		

W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania w kolumnie „Uwagi” **równoważności** zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.

UWAGA: Zamawiający zastrzega, iż w przypadku zaoferowania przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, nie spełniającego minimalnych wymaganych parametrów, o których mowa w lit. a-c powyżej lub nie będzie zawierał podstawowego wyposażenia niezbędnego do prawidłowego przeprowadzenia procesu przygotowania sworzni oraz tłoczyś wykorzystywanych do produkcji siłowników oraz uzyskania produktu końcowego o cechach i parametrach wymaganych i koniecznych do wdrożenia nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych (o których mowa w pkt 1-8 powyżej), Oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

.....
(miejscowość, data)

.....
(podpis i pieczęć upoważnionego
Przedstawiciela Wykonawcy)

Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego

Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO

dostawa tokarki CNC na potrzeby firmy **PAKIET Sp. z o.o. Sp. K.** do realizacji projektu pt. „Wdrożenie nowej technologii produkcji osprzętu do maszyn przeładunkowych” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) osi priorytetowej Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach działanie 3.2 poddziałanie 3.2.2. oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.

Miejscowość i data	Imię, nazwisko i podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy