

Załącznik nr 5

Zamawiający:

Vossloh Skamo Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 18a,
63-460 Nowe Skalmierzyce

Specyfikacja techniczna zamówienia do zapytania ofertowego nr 01/05/2022

Szczegółowa specyfikacja techniczna zamówienia dotyczy zapytania ofertowego nr 01/05/2022 z dnia 27.05.2022 r. opublikowanego w bazie konkurencyjności na realizację zadania pt.: „Dostarczenie prasy”, w ramach projektu pn.: „Opracowanie innowacyjnego procesu produkcyjnego nowego podkładu kolejowego z unikatowej mieszanki tworzywa sztucznego i piasku”. Projekt realizowany w ramach Działania 1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

I. Szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia:

1. Szczegółowe wymagania dla przedmiotu zamówienia tj. prasy:

- a) Nominalny nacisk prasy musi wynosić około 400 Ton.
- b) Pole robocze maszyny musi być tak zaprojektowane aby mogło obsłużyć formy o wymiarach:
 - 3500 x 514 x 419 mm
 - 5500 x 514 x 460 mm
- c) Minimalny skok pracy tłoka 425 mm.
- d) Prasa powinna być zdolna do pracy ciągłej w cyklu roboczym przez czas do około 2 minut.
- e) Otwarcie prasy minimum 0,75 m.
- f) Minimalna prędkość dojazdu suwaka prasy - 22 mm/s.
- g) Minimalna prędkość prasowania - 5 mm/s.
- h) Prasa powinna być wyposażona we wskaźnik nacisku prasy.
- i) Maszyna musi posiadać regulację siły nacisku prasy.
- j) Maszyna musi posiadać regulację skoku tłoczyska.
- k) Maszyna musi być wyposażona we wszystkie zabezpieczenia zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE.

2. Pozostałe wymagania dla przedmiotu zamówienia:

- a) Dopuszczenie CE:
 - Dokumentacja DTR, instrukcja obsługi w języku polskim i angielskim.
 - Oznaczenia i opisy przycisków sterujących w języku polskim i angielskim.
 - Piktogramy zgodnie z CE.
- b) Typ sterowania prasy: sterowanie w języku polskim, Simens S7 lub równoważny, kompatybilny z Simens S7.
- c) Możliwość zdalnego diagnozowania awarii za pomocą łącza internetowego.
- d) Wymagany okres gwarancji oraz rękojmi to minimum 24 miesiące od momentu pomyślnego odbioru maszyny u zamawiającego.

3. Szkolenie:

- a) Po dokonaniu odbioru technicznego, Wykonawca przeszkoli osoby wskazane przez Zamawiającego w obsłudze i konserwacji urządzenia będącego przedmiotem zamówienia.
- b) Przeszkolenie obejmować będzie zajęcia teoretyczne i praktycznych. Liczbę godzin szkolenia w podziale na zajęcia praktyczne i teoretyczne zaproponuje Wykonawca na etapie podpisywania umowy.
- c) Wykonawca zobowiązany będzie sprawdzić, czy osoby szkolone przyswoiły sobie wiedze i umiejętności w stopniu wystarczający do prawidłowej obsługi i konserwacji urządzenia będącego przedmiotem zamówienia.