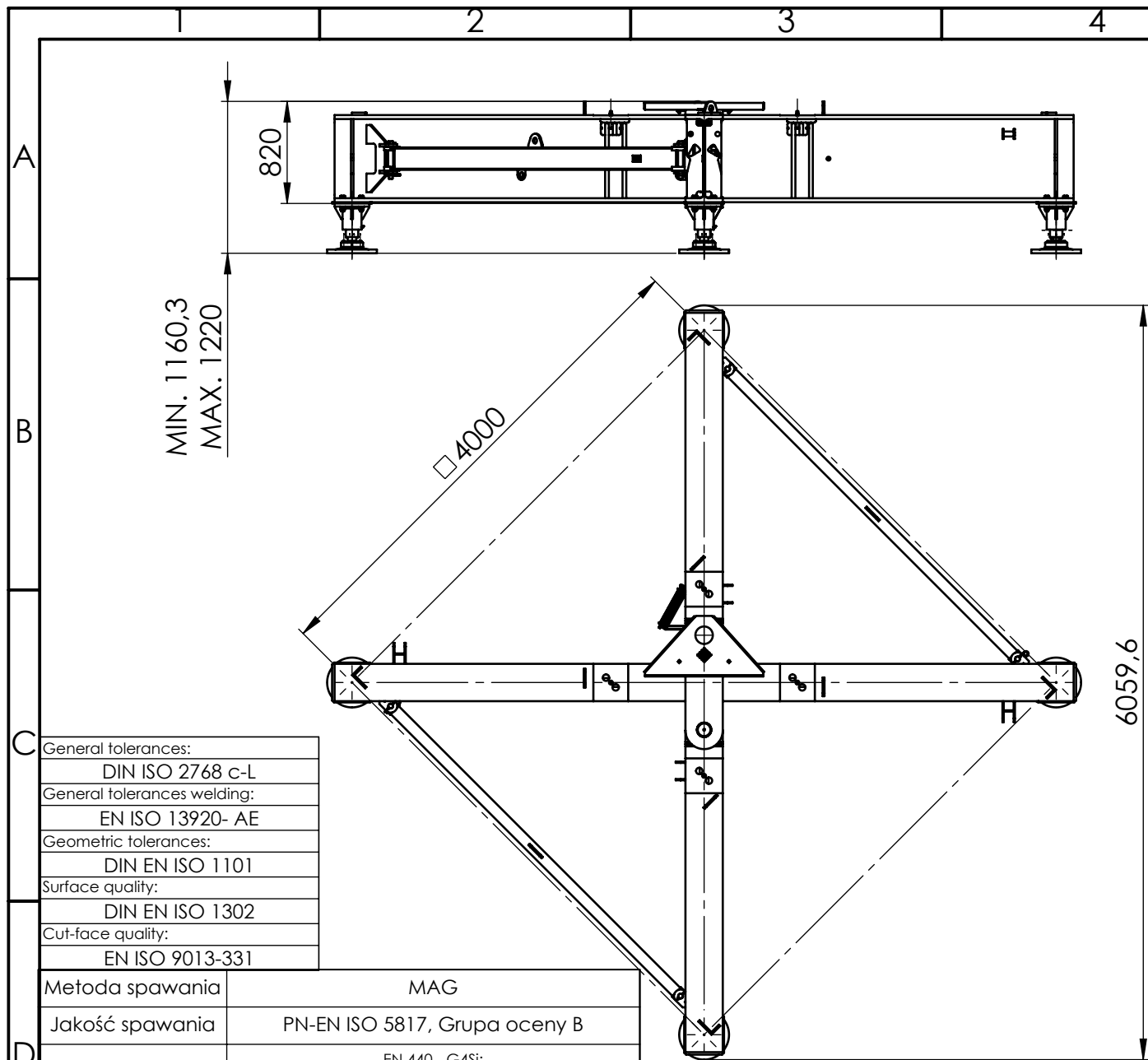




General tolerances:	
DIN ISO 2768 c-L	
General tolerances welding:	
EN ISO 13920- AE	
Geometric tolerances:	
DIN EN ISO 1101	
Surface quality:	
DIN EN ISO 1302	
Cut-face quality:	
EN ISO 9013-331	

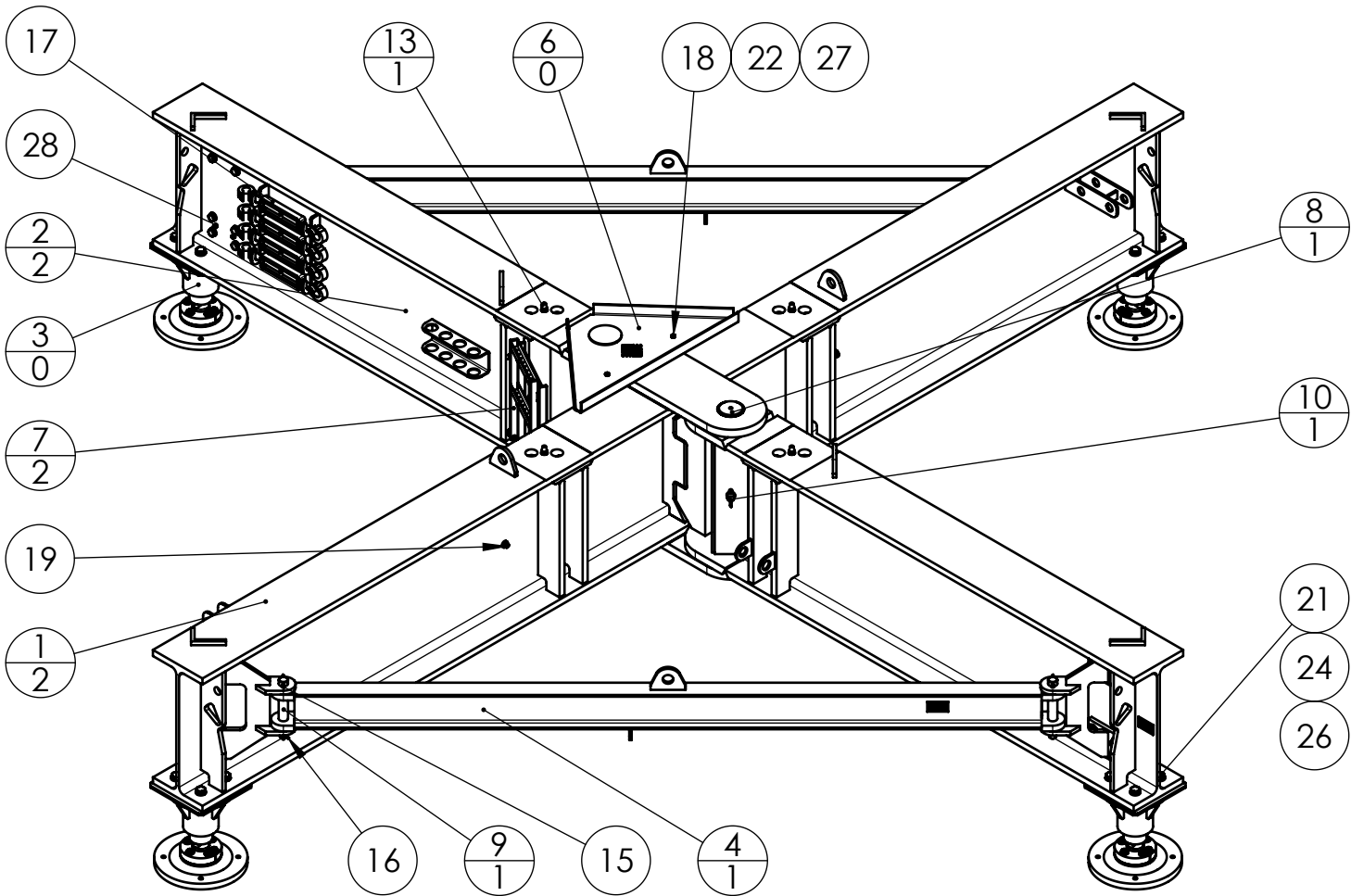
Metoda spawania	MAG
Jakość spawania	PN-EN ISO 5817, Grupa oceny B
Materiały dodatkowe	EN 440 - G4Si; Most E71T-1 Premium (EN ISO 17632-A T46 4 P M 1 H5); IMT2 (EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 3Si1); OK Tubrod 15.14 (EN ISO 17632-A-T 46 2 P M 2 H5);
Gaz osłonowy	EN 439 - M21: 80 Ar i 20% CO ₂ ; M14 : 96% Ar, 3% CO ₂ i 1% O ₂

Uwagi:
1. Rysunki spoin, detale oraz przekroje pokazanego przygotowania spoin, jak i wymiary spoin obowiązują dla wszystkich takich samych połączeń.

28	8	A16A001526	Kotek sprężysty $\Phi 16 \times 50$ ISO 8752	Fe/Zn	
27	2	A16A000009	Nakrętka sześciokątna M10 ISO 4032	8 - Fe/Zn	
26	16	A16A000016	Nakrętka sześciokątna M24 ISO 4032	8 - Fe/Zn	
25	16	A16A000014	Nakrętka sześciokątna M20 ISO 4032	8 - Fe/Zn	
24	32	A16A000041	Podkładka 24 ISO 7089	200HV + Zn	
23	32	A16A000039	Podkładka 20 ISO 7089	200HV + Zn	
22	2	A16A000034	Podkładka 10 ISO 7089	200HV + Zn	
21	16	A16A000195	Śruba M24x110 ISO 4014	8.8 - Fe/Zn	
20	16	A16A000292	Śruba M20x70 ISO 4014	8.8 - Fe/Zn	
19	2	A16A000150	Śruba M10x20 ISO 4017	A2	
18	2	A16A000153	Śruba M10x30 ISO 4017	8.8 - Fe/Zn	
L.p.	L. szt.	Nr części	Nazwa części	Material	Uwagi

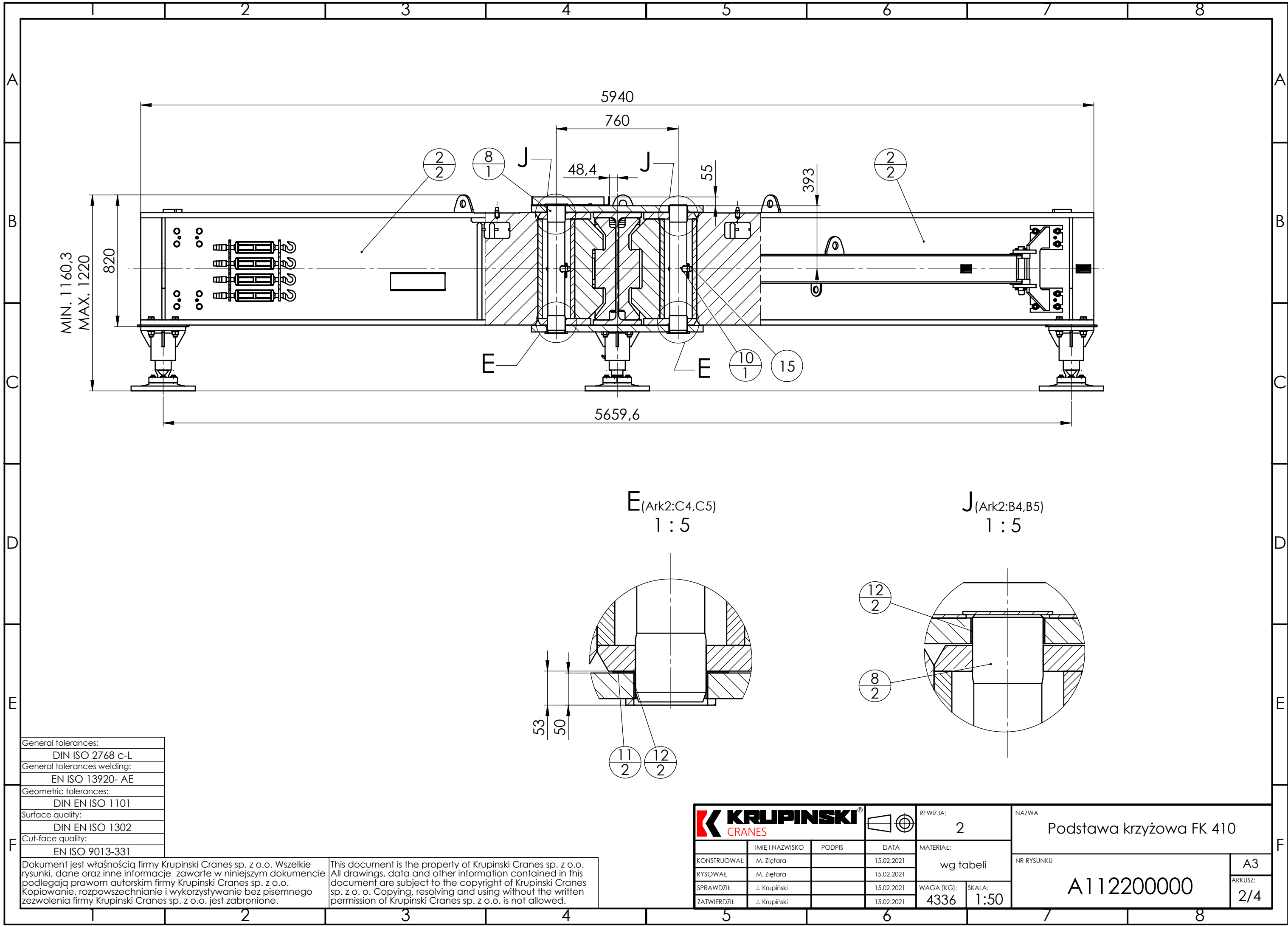
Dokument jest własnością firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Wszelkie rysunki, dane oraz inne informacje zawarte w niniejszym dokumencie podlegają prawom autorskim firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Kopiowanie, rozpowszechnianie i wykorzystywanie bez pisemnego zezwolenia firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. jest zabronione.

This document is the property of Krupinski Cranes sp. z o.o. All drawings, data and other information contained in this document are subject to the copyright of Krupinski Cranes sp. z o.o. Copying, resolving and using without the written permission of Krupinski Cranes sp. z o.o. is not allowed.



17	8	A16A000221	Śruba rzymska otw. z końc. hak-hak M24	Fe/Zn	
16	2	A16A000667	Zawlecza sprężysta podwójna $\Phi 7$ DIN 11024	Fe/Zn	
15	10	A16A000960	Zawlecza prosta $\Phi 8 \times 71$ ISO 1234	Fe/Zn	
14	1	A152100074	Podpora drabinki	1.0576 (S355J2H)	
13	4	A152100022	Kotek $\Phi 24$	1.0577 (S355J2+N)	
12	4	A162000150	Tuleja ślizgowa $\Phi 115$ L40	Fe + PTFE	
11	2	A162000151	Podkładka ślizgowa $\Phi 112 \times 3$	Fe + PTFE	
10	2	A152100033	Sworzeń $\Phi 35$ L220	1.7225 (42CrMo4+QT)+Zn	Cynkować galwanicznie
9	4	A152100062	Sworzeń $\Phi 40$ L300	1.7225 (42CrMo4+QT)+Zn	Cynkować galwanicznie
8	2	A152100034	Sworzeń $\Phi 110$ L796	1.7225 (42CrMo4+QT)+Zn	Cynkować galwanicznie
7	1	A122200049	Drabinka krzyżaka	wg rysunku	
6	1	A122000164	Podest z zaślepką	wg rysunku	Cynkować ogniowo
5	2	A122100077	Uchwyt belki 2	wg rysunku	
4	2	A122100028	Belka wmacniająca	wg rysunku	
3	4	A122000005	Podpora dźwigara	wg rysunku	
2	2	A122200003	Dźwigar krótki	wg rysunku	
1	1	A122200001	Dźwigar długi	wg rysunku	
L.p.	L. szt.	Nr części	Nazwa części	Material	Uwagi

KRUPINSKI CRANES		REWIZJA: 2	NAZWA: Podstawa krzyżowa FK 410	
KONSTRUOWAŁ	M. Ziętara	DATA: 15.02.2021	MATERIAŁ: wg tabeli	
RYSOWAŁ	M. Ziętara	DATA: 15.02.2021	NR RYSUNKU: A3	
SPRAWDZIŁ	J. Krupiński	DATA: 15.02.2021	WAGA [KG]: 4336	
ZATWIERDZIŁ	J. Krupiński	DATA: 15.02.2021	SKALA: 1:50	
			A112200000	
			1/4	

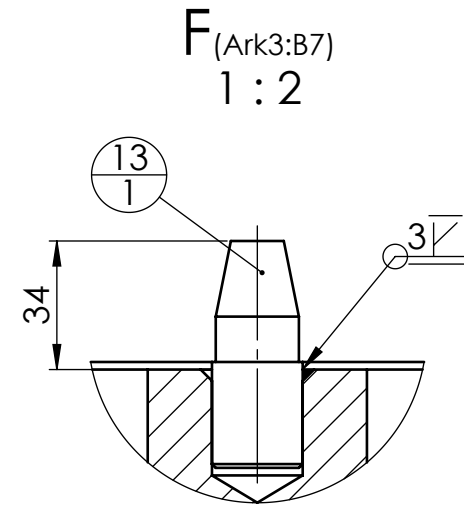
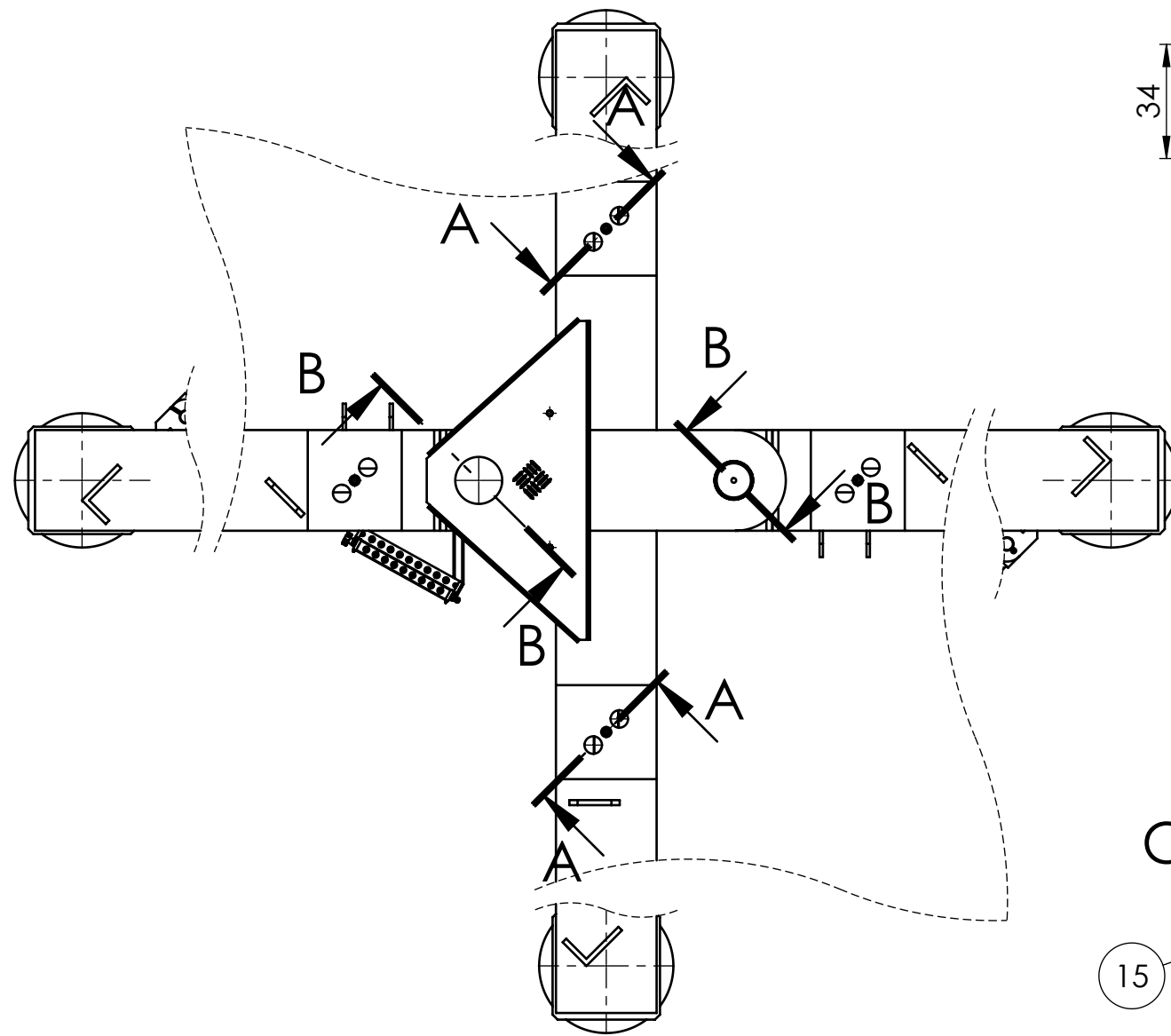


General tolerances:	
DIN ISO 2768 c-L	
General tolerances welding:	
EN ISO 13920- AE	
Geometric tolerances:	
DIN EN ISO 1101	
Surface quality:	
DIN EN ISO 1302	
Cut-face quality:	
EN ISO 9013-331	

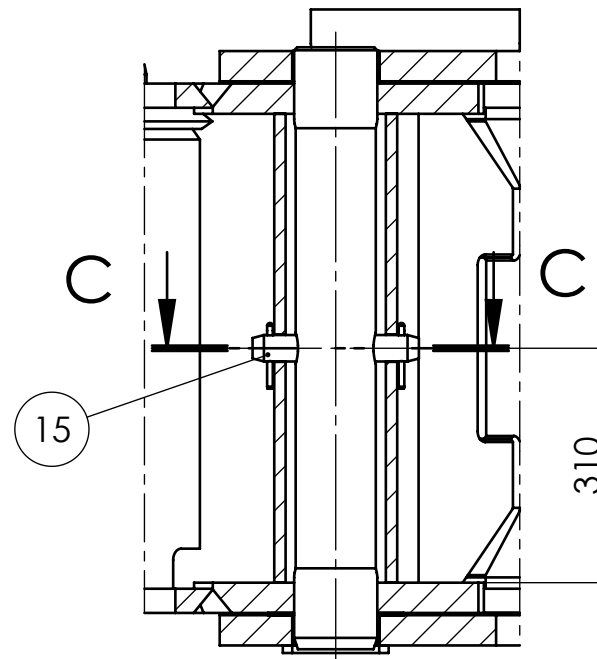
Dokument jest własnością firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Wszelkie rysunki, dane oraz inne informacje zawarte w niniejszym dokumencie podlegają prawom autorskim firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Kopiowanie, rozpowszechnianie i wykorzystywanie bez pisemnego zezwolenia firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. jest zabronione.

This document is the property of Krupinski Cranes sp. z o.o. All drawings, data and other information contained in this document are subject to the copyright of Krupinski Cranes sp. z o.o. Copying, resolving and using without the written permission of Krupinski Cranes sp. z o.o. is not allowed.

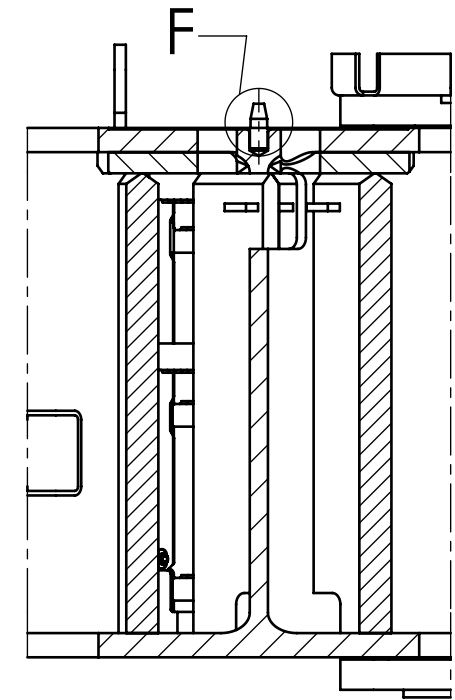
					REWIZJA: 2		NAZWA Podstawa krzyżowa FK 410		
	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	MATERIAŁ:		NR RYSUNKU A112200000			
KONSTRUOWAŁ	M. Ziętara		15.02.2021	wg tabeli					
RYSOWAŁ	M. Ziętara		15.02.2021						
SPRAWDZIŁ	J. Krupiński		15.02.2021	WAGA [KG]: 4336	SKALA: 1:50	ARKUSZ: 2/4			
ZATWIERDZIŁ	J. Krupiński		15.02.2021						



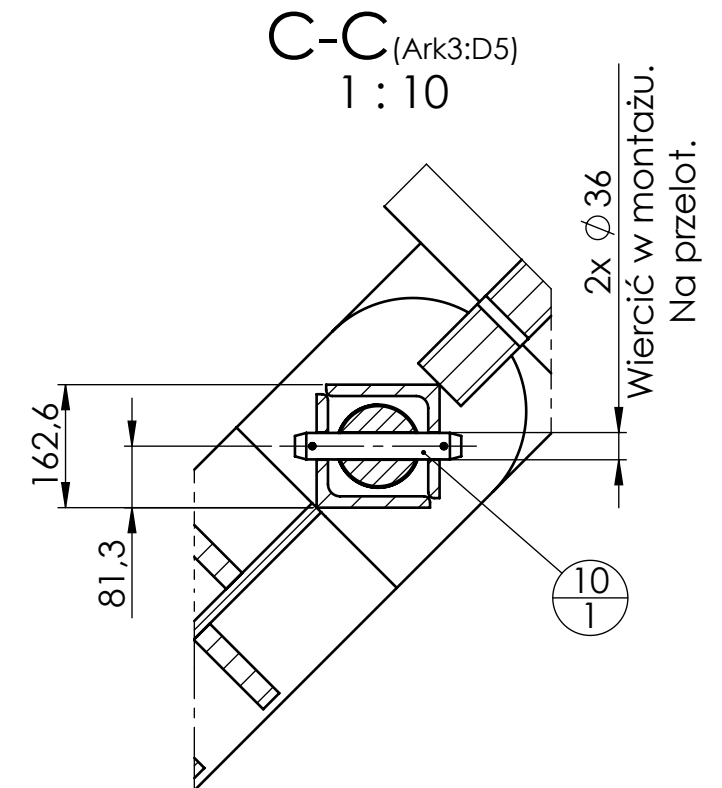
F (Ark3:B7)
1 : 2



B-B (Ark3:C2)
1 : 10



A-A (Ark3:D2)
1 : 10



C-C (Ark3:D5)
1 : 10

Metoda spawania	MAG
Jakość spawania	PN-EN ISO 5817, Grupa oceny B
Materiały dodatkowe	EN 440 - G4Si; Most E71T-1 Premium (EN ISO 17632-A T46 4 P M 1 H5); IMT2 (EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 3Si1); OK Tubrod 15.14 (EN ISO 17632-A-T 46 2 P M 2 H5);
Gaz osłonowy	EN 439 - M21: 80 Ar i 20% CO ₂ ; M14 : 96% Ar, 3% CO ₂ i 1% O ₂

General tolerances:
DIN ISO 2768 c-L
General tolerances welding:
EN ISO 13920- AE
Geometric tolerances:
DIN EN ISO 1101
Surface quality:
DIN EN ISO 1302
Cut-face quality:
EN ISO 9013-331

Dokument jest własnością firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Wszelkie rysunki, dane oraz inne informacje zawarte w niniejszym dokumencie podlegają prawom autorskim firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Kopiowanie, rozpowszechnianie i wykorzystywanie bez pisemnego zezwolenia firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. jest zabronione.

This document is the property of Krupinski Cranes sp. z o.o. All drawings, data and other information contained in this document are subject to the copyright of Krupinski Cranes sp. z o.o. Copying, resolving and using without the written permission of Krupinski Cranes sp. z o.o. is not allowed.

KRUPINSKI CRANES				REWIZJA:	2	NAZWA	
KONSTRUOWAŁ	M. Ziętara	PODPIS	DATA	MATERIAŁ:	wg tabeli	Podstawa krzyżowa FK 410	
RYSOWAŁ	M. Ziętara		15.02.2021			NR RYSUNKU	
SPRAWDZIŁ	J. Krupiński		15.02.2021	WAGA [KG]:	4336	A112200000	
ZATWIERDZIŁ	J. Krupiński		15.02.2021	SKALA:	1:20	3/4	

