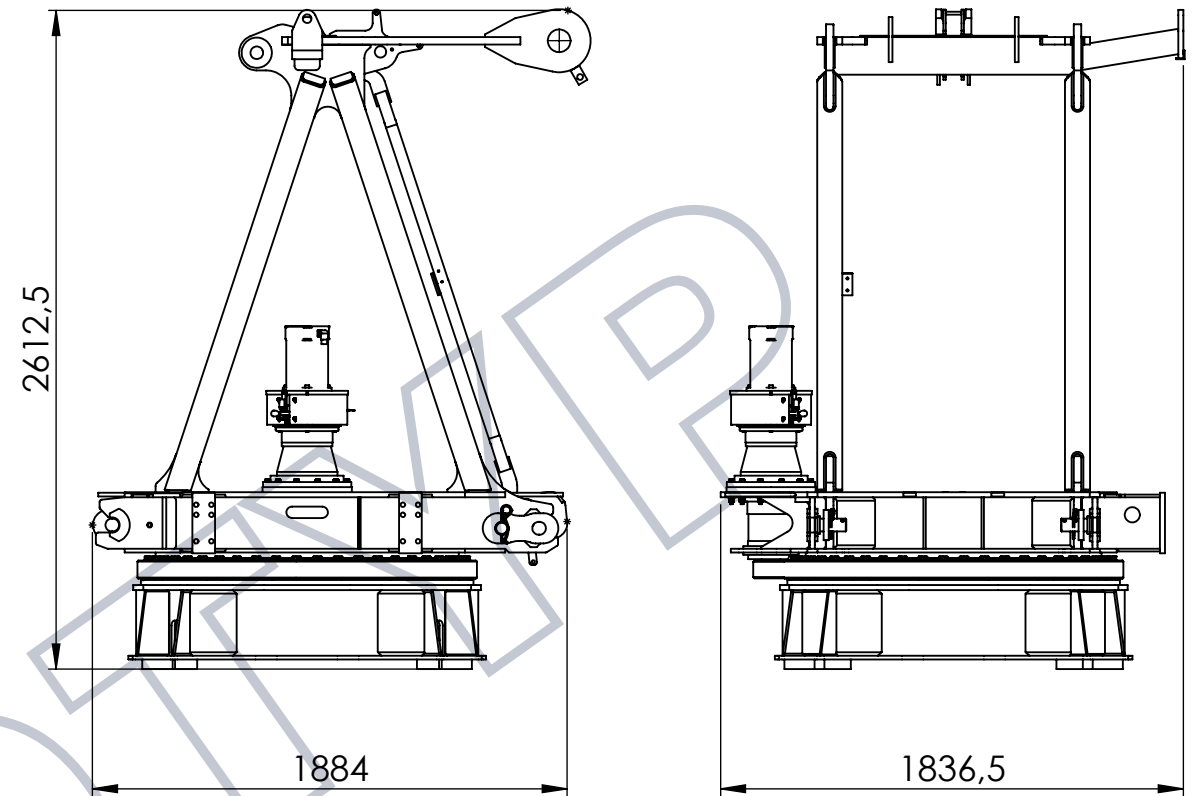
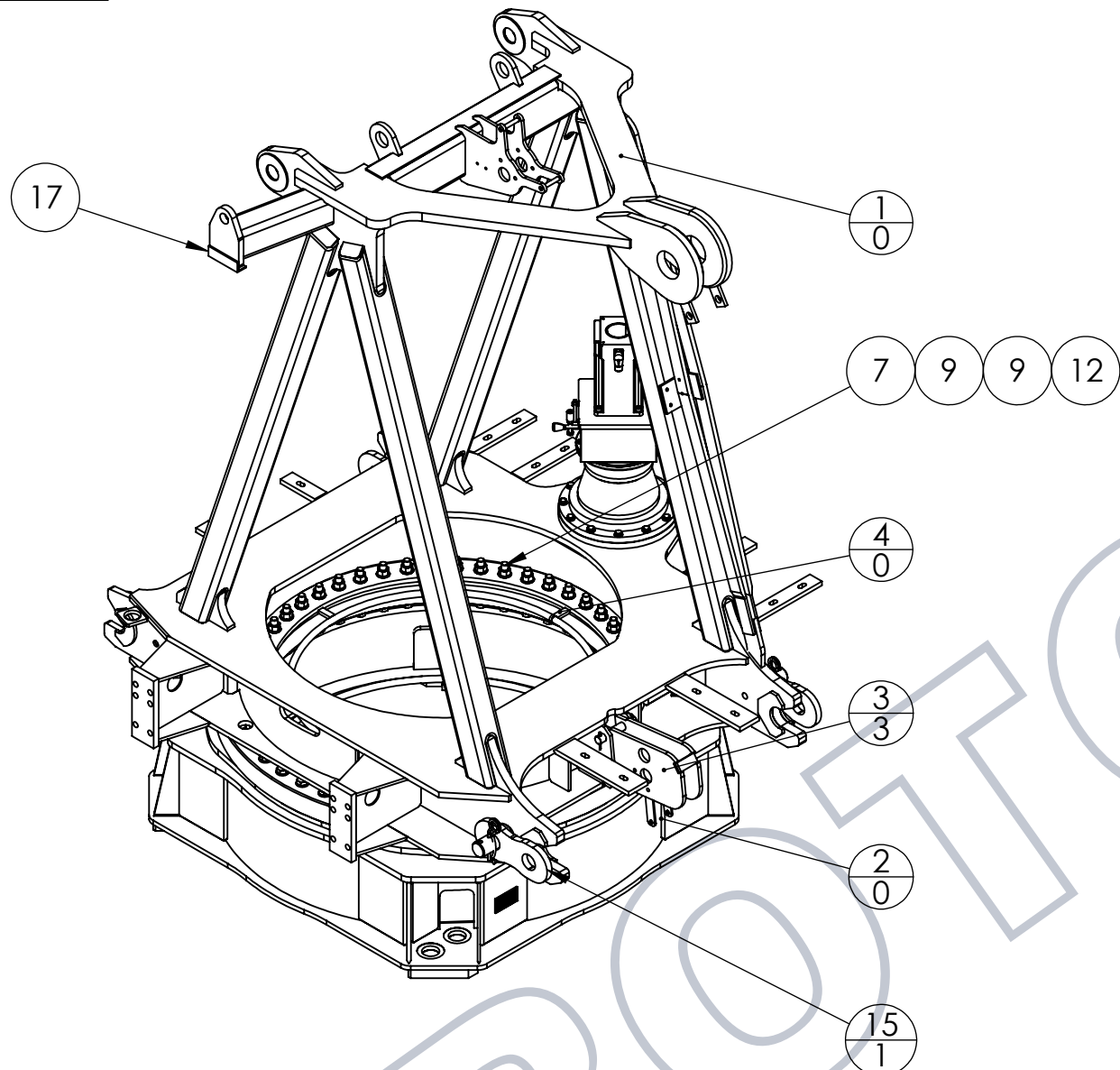


General tolerances:
DIN ISO 2768 c-L
General tolerances welding:
EN ISO 13920- AE
Geometric tolerances:
DIN EN ISO 1101
Surface quality:
DIN EN ISO 1302
Cut-face quality:
EN ISO 9013-331



18	4	A16A000232	Śruba M12x55 ISO 4017	8.8 - Fe/Zn	
17	1	D164000652	Kątownik gumowy 35x35x5 L120	EPDM 60 Durometr	
16	1	D148000123	Napęd obrotnicy KR96	wg tabeli	
15	4	A154100163	Łącznik dolny	1.0577 (S355J2+N)	
14	4	A16A000668	Zawleczka sprężysta podwójna Φ8 DIN 11024	Fe/Zn	
13	4	A16A000935	Zawleczka prosta Φ5x50 ISO 1234	Fe/Zn	
12	96	A16A000014	Nakrętka sześciokątna M20 ISO 4032	8 - Fe/Zn	
11	8	A16A000010	Nakrętka sześciokątna M12 ISO 4032	8 - Fe/Zn	
10	8	A16A000319	Nakrętka sześciokątna M12 ISO 4035	04 - Fe/Zn	
9	192	A16A000039	Podkładka 20 ISO 7089	200HV + Zn	
8	20	A16A000035	Podkładka 12 ISO 7089	200HV + Zn	
7	96	A16A000300	Śruba M20x150 ISO 4014	10.9 - Fe/Zn	
6	8	A16A000238	Śruba M12x90 ISO 4017	8.8 - Fe/Zn	
5	2	A154100082	Sworzeń Φ25x150	1.7225 (42CrMo4+QT)+Zn	
4	1	D1640000xx	Łożysko K11.35.1185	1.7225 (42CrMo4)	
3	1	A144300154	Obudowa zawieszenia koła	wg rysunku	
2	1	D134000633	Podstawa obrotnicy	wg tabeli	
1	1	D134000655	Rama obrotnicy	wg tabeli	
L.p.	L. szt.	Nr części	Nazwa części	Material	Uwagi

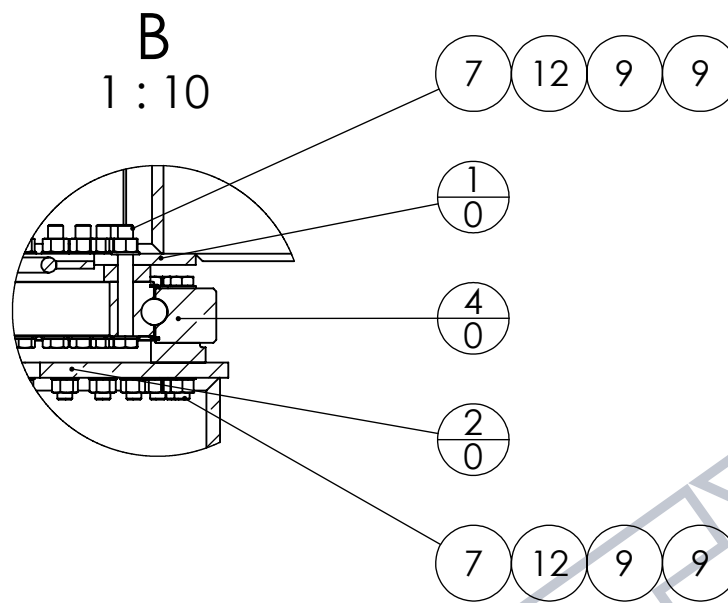
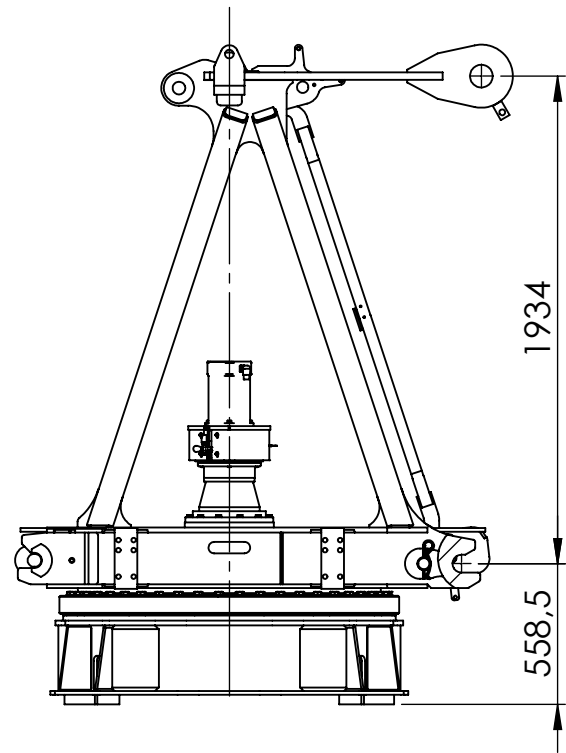
Uwagi:

- Łożysko zmontować zgodnie z instrukcją producenta łożyska dołączoną do dokumentacji
- Ustawić luz międzyzębny zgodnie z instrukcją producenta łożyska
- Zastosować kolejność dokręcania śrub łożyska podaną w instrukcji producenta łożyska
- Podczas montażu położenie "miękkiej" strony łożyska (tzw. "soft zone" w instrukcji producenta łożyska) należy ustalić po przeciwnej stronie co napęd obrotu (miejsce wskazano również na arkuszu 3)
- Na powierzchnię styku łożyska z podstawą obrotnicy oraz łożyska z ramą obrotnicy nałożyć klej Loctite 586 zgodnie z opisem w załączonej instrukcji
- Moment dokręcenia śrub łożyska 590 Nm.
- Moment dokręcenia śrub przekładni 86 Nm.
- Do przyklejenia elementu D164000652 zastosować klej do EPDM.

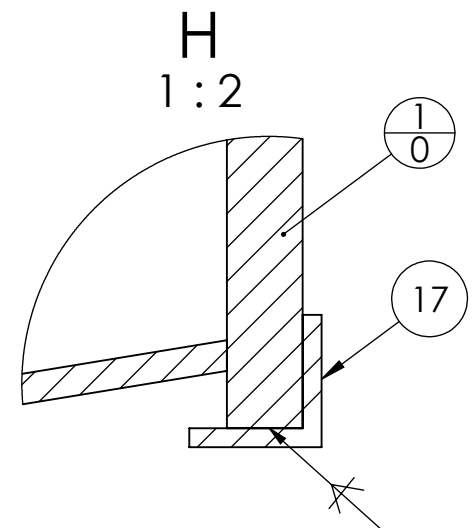
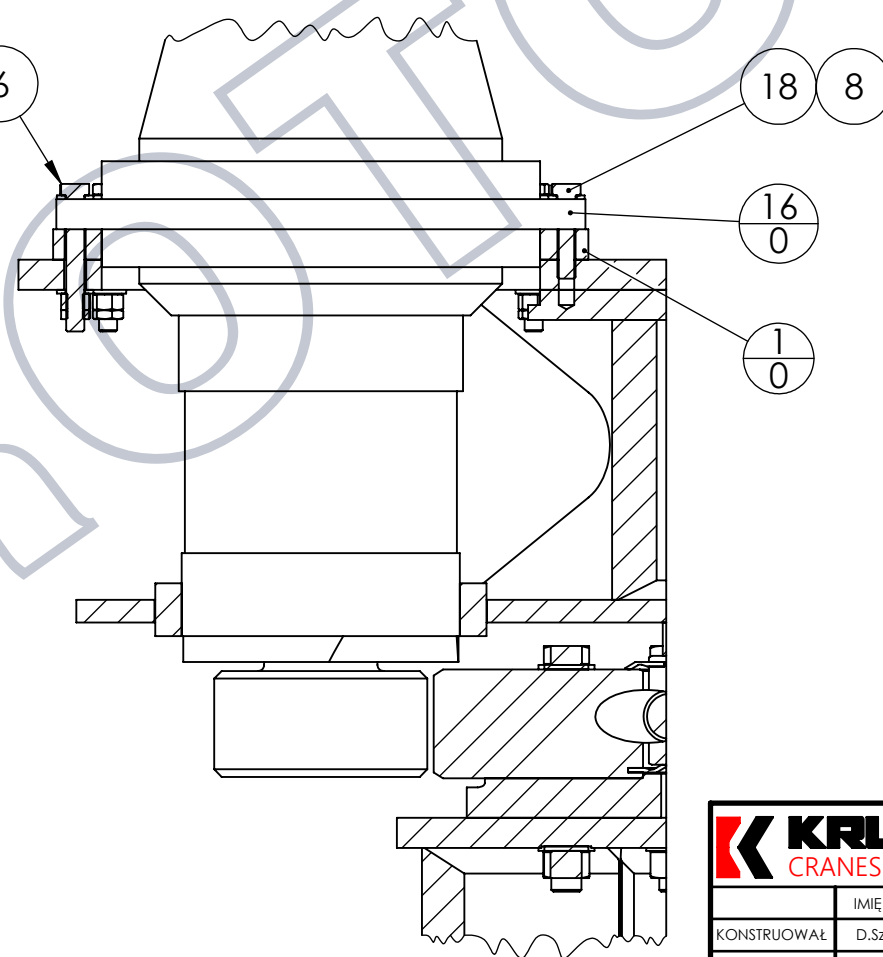
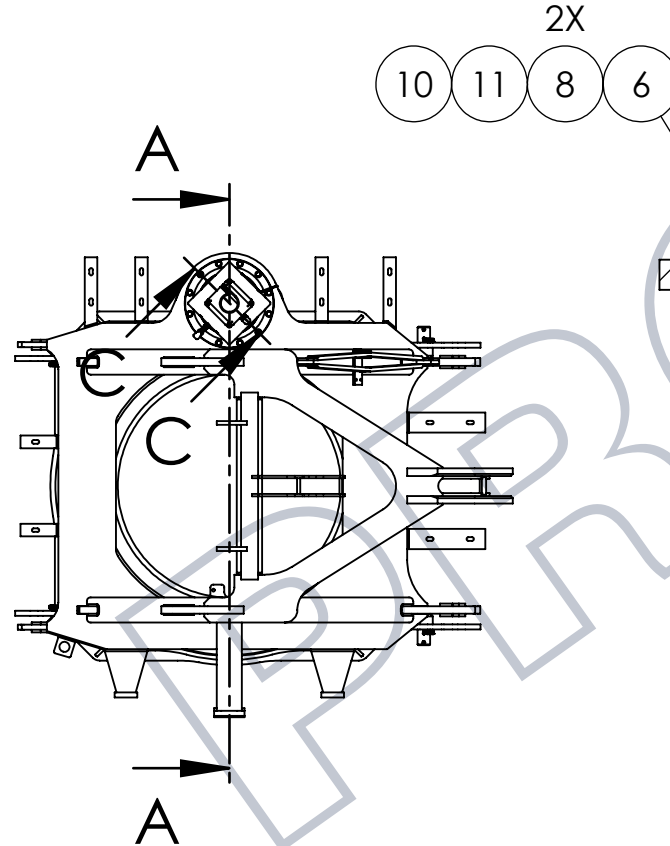
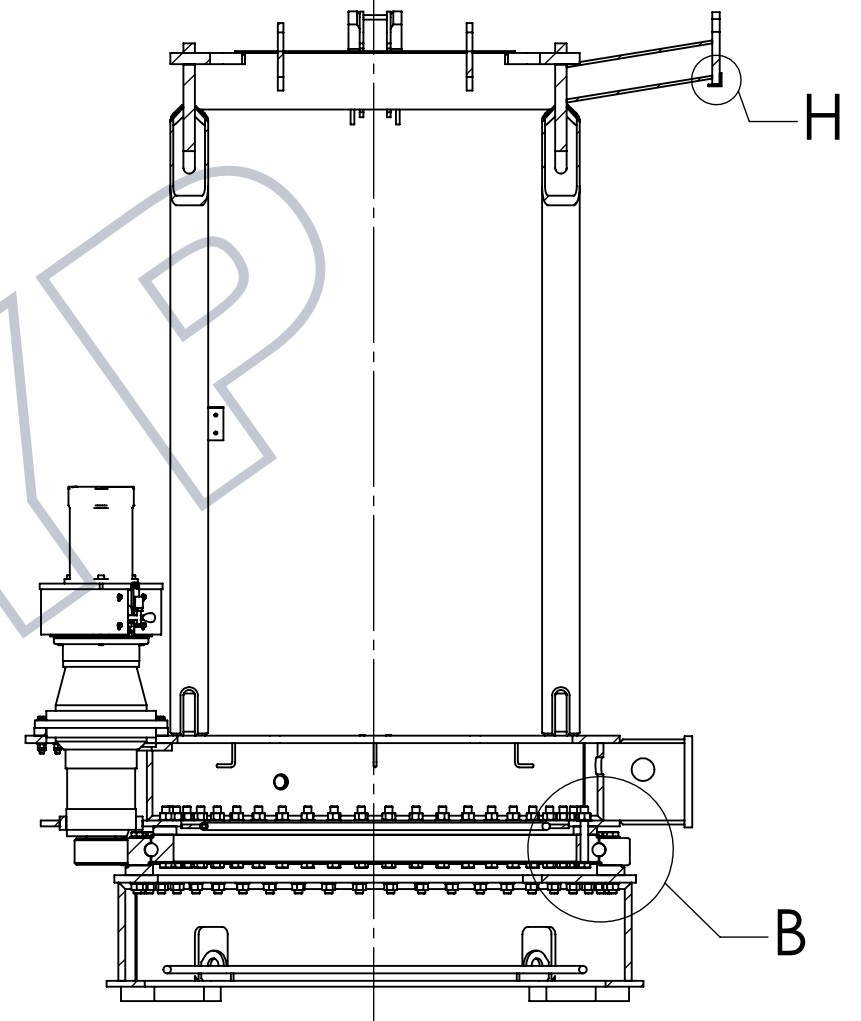
Dokument jest własnością firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Wszelkie rysunki, dane oraz inne informacje zawarte w niniejszym dokumencie podlegają prawom autorskim firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. Kopiowanie, rozpowszechnianie i wykorzystywanie bez pisemnego zezwolenia firmy Krupinski Cranes sp. z o.o. jest zabronione.

This document is the property of Krupinski Cranes sp. z o.o. All drawings, data and other information contained in this document are subject to the copyright of Krupinski Cranes sp. z o.o. Copying, resolving and using without the written permission of Krupinski Cranes sp. z o.o. is not allowed.

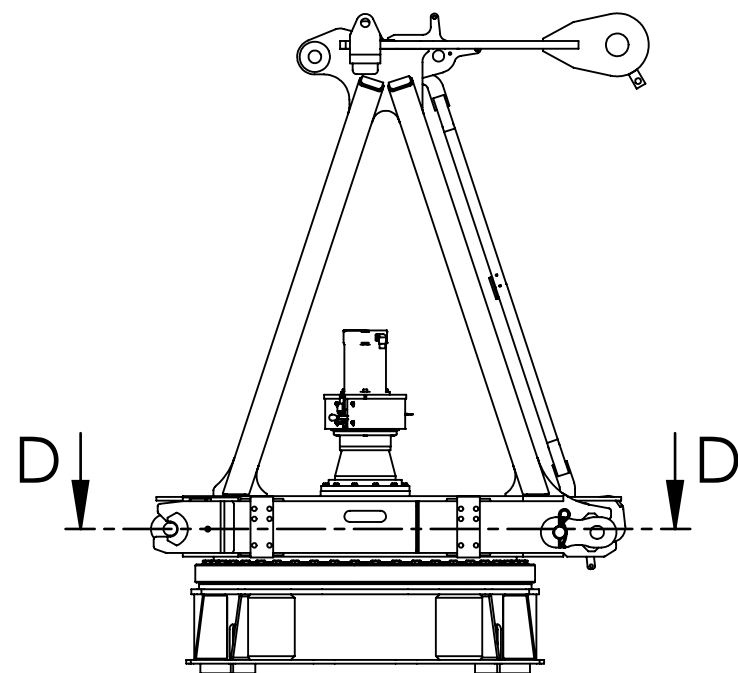
KRUPINSKI CRANES		REWIZJA:	0	NAZWA	
KONSTRUOWAŁ		IMIE I NAZWISKO	PODPIS	DATA	MATERIAŁ:
RYSOWAŁ		D. Szewczyk		2022-02-28	wg tabeli
SPRAWDZIŁ		J. Krupiński		25.02.2022	WAGA [KG]:
ZATWIERDZIŁ		J. Krupiński		25.02.2022	SKALA:
					1:30
				Złożenie ramy obrotnicy	
				NR RYSUNKU	A3
				D124000653	ARKUSZ:
					1/3



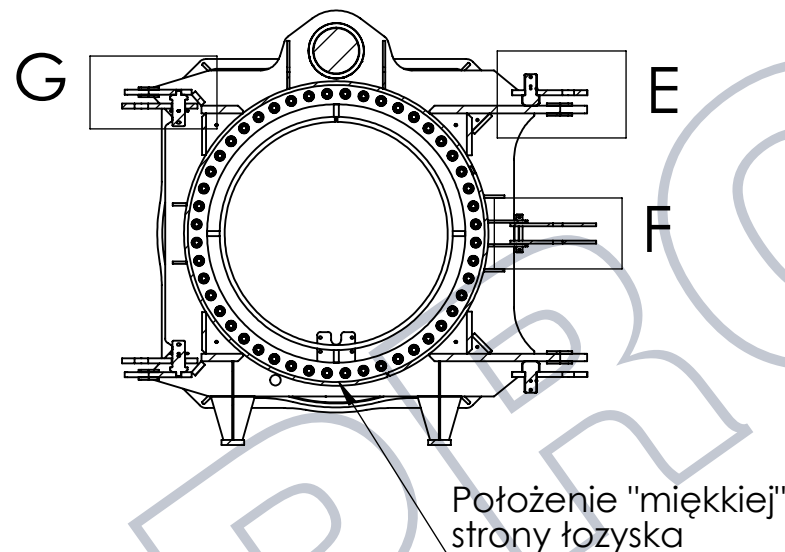
C-C
90°
1:20



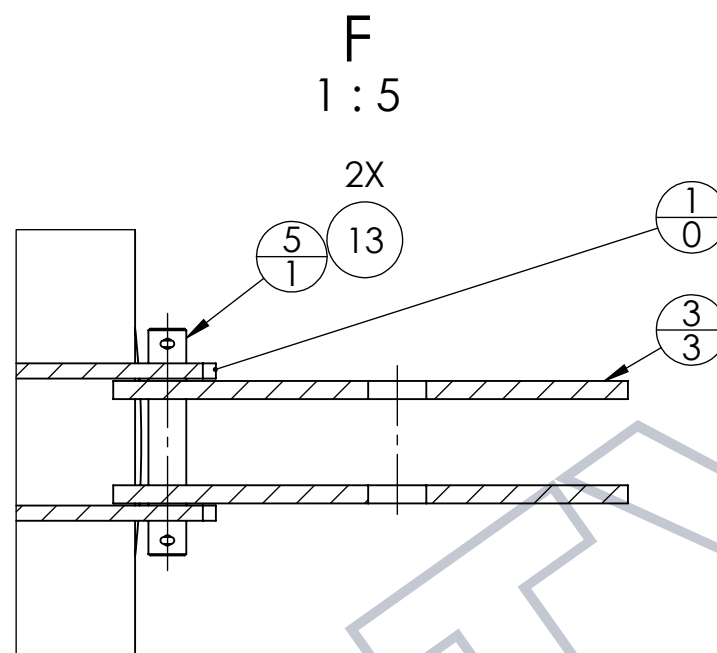
KRUPINSKI CRANES				REWIZJA: 0	NAZWA Złożenie ramy obrotnicy	
KONSTRUOWAŁ	D. Szewczyk	PODPIS	DATA 2022-02-28	MATERIAŁ: wg tabeli	NR RYSUNKU	
RYSOWAŁ	D. Szewczyk		2022-02-28		A3	
SPRAWDZIŁ	J. Krupiński		25.02.2022	WAGA [KG]: 1986.10	D124000653	
ZATWIERDZIŁ	J. Krupiński		25.02.2022			
				SKALA: 1:30	ARKUSZ: 2/3	



D-D



Położenie "miękkiej" strony łozyska



F
1:5

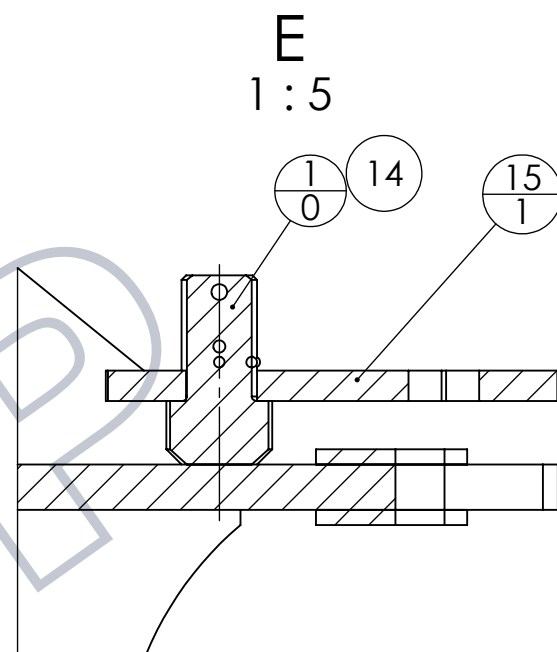
2X

5
1

13

1
0

3
3

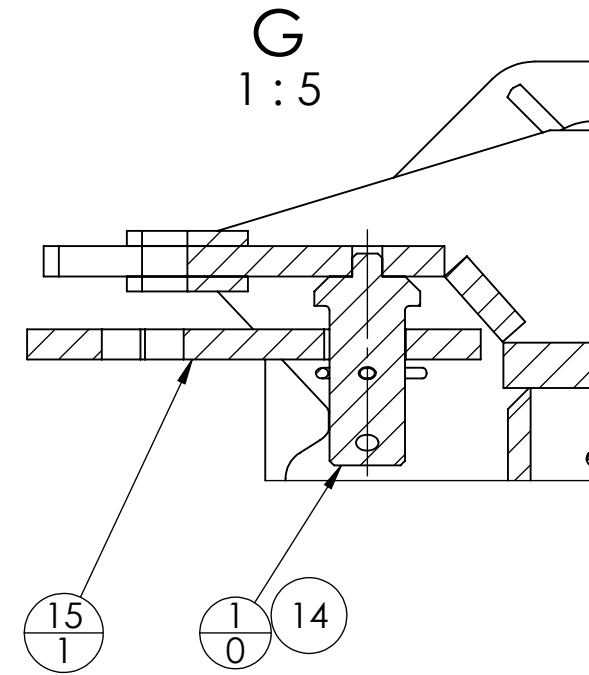


E
1:5

1
0

14

15
1



G
1:5

15
1

1
0

14

				REWIZJA: 0	NAZWA Złożenie ramy obrotnicy	
KONSTRUOWAŁ	D. Szewczyk	PODPIS	DATA 2022-02-28	MATERIAŁ: wg tabeli	NR RYSUNKU D124000653	
RYSOWAŁ	D. Szewczyk		2022-02-28			
SPRAWDZIŁ	J. Krupiński		25.02.2022	WAGA [KG]: 1986.10	SKALA: 1:30	ARKUSZ: 3/3
ZATWIERDZIŁ	J. Krupiński		25.02.2022			