

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 04/2022 z dnia 20.05.2022r.**1. Nazwa Zamawiającego**

ZAKŁADY MECHANICZNE "WIROMET" SPÓŁKA AKCYJNA
ul. Wyzwolenia 27
43-190 Mikołów
tel. 32 324 07 00
fax. 32 324 07 30

2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie przeprowadzane jest w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Prace badawczo-rozwojowe nad opracowaniem systemu parkingowego dla pojazdów elektrycznych” w ramach Osi priorytetowej I. Nowoczesna gospodarka, Działania 1.2 Badania, rozwój i innowacje w przedsiębiorstwach, RPO WSL 2014-2020.

3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów niezbędnych do wykonania prototypu systemu parkingowego dla pojazdów elektrycznych. Zamówienie obejmuje następujący zakres:

Zakres dostawy	Termin dostawy
Elementy złączone wg specyfikacji z załącznika nr 2	do 16.08.2022 r.

Termin płatności: do 60 dni od daty zakończenia wykonania umowy dostawy i podpisania protokołu odbioru bez uwag oraz dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, stanowi **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania

Kod określony przez Wspólny Słownik Zamówień (CPV):

Kod CPV: 44100000-1 Materiały konstrukcyjne i elementy podobne

4. Termin realizacji zamówienia

Realizacja przedmiotu zamówienia w ramach zapytania nastąpi w terminie do 16.08.2022 r., zgodnie z terminem przedstawionym w punkcie 3 Przedmiot zamówienia.



5. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia

ZAKŁADY MECHANICZNE "WIROMET" SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Wyzwolenia 27, 43-190 Mikołów według zasad DDP INCOTERMS 2020.

6. Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

1. Zamówienie udzielane jest w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności.
2. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Oferentów. Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Oferenci, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
4. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia – nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Dopuszcza się możliwość wezwania Oferentów do wyjaśnień/uzupełnienia oferty.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość zmian umowy w następstwie siły wyższej, tj. zdarzenia zewnętrznego, niemożliwego do przewidzenia i niemożliwego do zapobieżenia (niemożność zapobieżenia nie tyle samemu zjawisku, co jego następstwom, na które Strona nie ma wpływu i której nie można przypisać drugiej Stronie), w tym m.in. katastrofa naturalna, katastrofalne działanie, ustanowienie stanu klęski żywiołowej, epidemia, ograniczenia z powodu kwarantanny, strajk, zamieszki uliczne, pożar, eksplozja, wojna, atak terrorystyczny, nieprzewidziane warunki pogodowe oraz inne okoliczności zewnętrzne lub wewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy; jeżeli siła wyższa uniemożliwia lub przewiduje się, że uniemożliwi którejkolwiek ze Stron wykonanie zamówienia bądź pozostałych zobowiązań wynikających z umowy, to Strona ta powiadomi drugą stronę o zaistniałym wydarzeniu lub okolicznościach i wyszczególni zobowiązania, których wykonanie będzie uniemożliwione w ich wyniku. Powiadomienie to zostanie przekazane niezwłocznie od momentu powzięcia wiedzy o wydarzeniach bądź okolicznościach. Dopuszcza się zmianę terminów realizacji przedmiotu zamówienia w przypadku zmiany harmonogramu projektu, zatwierdzonej przez Śląskie Centrum Przedsiębiorczości. Ze względu na badawczy charakter projektu dopuszcza się odstępstwa od założeń zawartych w dokumentacji technicznej, jeśli odstępstwa te będą konieczne do zrealizowania zamówienia oraz osiągnięcia założonych celów projektu i zostaną zaakceptowane przez Zamawiającego.

7. Opis sposobu obliczenia ceny oferty

1. Oferent zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym jako wynagrodzenie za całość zamówienia..



2. Podana w ofercie cena może być wyrażona w PLN lub w walucie obcej. Dla porównania wartości ofert w przypadku walut obcych zostanie zastosowany kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień porównania ofert i rozstrzygnięcia postępowania. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
4. Cena oferty jest to cena brutto za całość zamówienia.

8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów

1. Kryteria oceny ofert:
 - Cena: 60%,
 - Termin realizacji: 40%,
2. Liczbę punktów uzyskanych przez Wykonawcę oblicza się według wzoru:

Cena:

$$P = C_n / C_{of.b.} \times 60,$$

gdzie:

P – liczba punktów uzyskanych przez Wykonawcę

C_n – cena najniższa wynikająca ze złożonych ofert (spełniających wszystkie wymogi)

C_{of.b.} – cena oferty badanej

Termin realizacji:

- Do 16.08.2022 r. – 0 punktów;
- Do 31.07.2022 r. włącznie – 40 punktów.

Maksymalna liczba punktów będzie wynosić: 100 (cena – 60 pkt; termin – 40 pkt.).

3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
4. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

9. Sposób przygotowania oferty

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem



lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Oferenta lub osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta (dotyczy również ofert wysłanych drogą mailową).

2. Ofertę należy złożyć w sekretariacie firmy: ZAKŁADY MECHANICZNE "WIROMET" SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Wyzwolenia 27, 43-190 Mikołów lub drogą mailową na adres: andrzej.stugiewicz@wiromet.com.pl i michal.zwierzynski@wiromet.com.pl lub poprzez Bazę Konkurencyjności, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie instrukcjami.

10. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu

- Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do **dnia 30.05.2022 r.** do godziny 15:00.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane są pomiędzy Zamawiającym i Oferentami pisemnie. Zamawiający dopuszcza przekazywanie dokumentów i informacji w formie elektronicznej na adres: andrzej.stugiewicz@wiromet.com.pl oraz michal.zwierzynski@wiromet.com.pl
- Osoby do kontaktu z Oferentami:
 - Andrzej Stugiewicz, mobile: +48 724 211 521, e-mail: andrzej.stugiewicz@wiromet.com.pl;
 - Michał Zwierzyński, mobile: +48 724 210 187, e-mail: michal.zwierzynski@wiromet.com.pl.

11. Wykaz załączników

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy;

Załącznik nr 2 – Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

CZŁONEK ZARZĄDU

Aleksandra Jamontt

PREZES Zarządu
DYREKTOR NACZELNY

Jerzy Jamontt

ZAKŁADY MECHANICZNE

(1) „WIROMET”

Spółka Akcyjna

43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27

tel. (32) 3240 700

fax. (32) 3240 730

REGON: 272755727

NIP 635-00-00-529

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.....
Miejscowość, data**OFERTA**

Dane Oferenta

Nazwa

Adres

Tel.

Adres e – mail.....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 04/2022 oraz zgodnie z Załącznikiem Nr 2 do zapytania ofertowego nr 04/2022 przedstawiam poniższą ofertę na zakup materiałów niezbędnych do wykonania prototypu systemu parkingowego dla pojazdów elektrycznych.

Zakres dostawy	Cena netto	Cena brutto
Elementy złączone wg specyfikacji z załącznika nr 2		

Oświadczam, iż zapoznałem/am się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/am konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam, iż uważam się za związanego/ą ofertą przez okres dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że posiadam wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia.

Zobowiązuję się do wykonania przedmiotu zamówienia do dnia.....

Oświadczam, że nie jestem powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(podpis Oferenta)

Załącznik nr 2 – Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia
**Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia do Zapytania ofertowego
nr 04/2022 z dnia 20 maja 2022 roku:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów niezbędnych do wykonania prototypu systemu parkingowego dla pojazdów elektrycznych. Zamówienie obejmuje następujący zakres

Zakres dostawy
Elementy złączone wg poniższej specyfikacji

Elementy zawierające się w powyższym zakresie należy dostarczyć według poniższej specyfikacji:

Lp.	Nazwa materiału	Wymiar	Norma	Ilość sztuk
1.	Zestaw kotew do dużych obciążeń (śruba + nakrętka 3/8" lub M10)	L=100 Fischer Fh-II-I		9
2.	Śruba kl 8,8 Zn	M12x20	DIN 933	16
3.	Wkręt z łbem walcowym kl4.8 Zn	M5x10	DIN 85	40
4.	Podkładka płaska Zn	M12	DIN 125	8
5.	Podkładka sprężysta Zn	M12	PN 82008	24
6.	Nakrętka Zn	M12	DIN 934	8
7.	Śruba kl 8,8	M12x80	DIN 933	8
8.	Śruba z pełnym gwintem kl 8,8 Zn	M16x60	PN/M-82105	8
9.	Nakrętka Zn	M16	PN/M-82144	24
10.	Śruba z kołnierzem kl. 8,8 Zn	M16x55/uwaga: M16x60	PN/M-82247	16
11.	Podkładka sprężysta pod M16		PN 82008	16
12.	Podkładka sprężysta Zn	M8	PN 82008	4
13.	Śruba imbusowa kl. 8.8 Zn	M8x20	DIN 912	4
14.	Śruba z kołnierzem kl 8.8 Zn	M30x110	PN/M-82247	4
15.	Śruba z kołnierzem kl 8.8 Zn	M30x120	PN/M-82247	4
16.	Śruba z kołnierzem kl 8.8 Zn	M36x120	PN/M-82247	4
17.	Podkładka sprężysta Zn	M30	PN 82008	8
18.	Podkładka płaska Zn	M30	PN 82006	8
19.	Nakrętka Zn	M30	PN/M-82144	8
20.	Podkładka płaska Zn	M36	PN 82006	4
21.	Nakrętka Zn	M36	PN/M-82144	4
22.	Podkładka sprężysta Zn	M36	PN 82008	4
23.	Śruba z kołnierzem kl. 8.8	M16x45	PN/M-82247	40
24.	Podkładka sprężysta Zn	M16	PN 82008	80



25.	Śruba kl 8.8	M16x55	PN/M-82302	24
26.	Śruba kl 8.8	M16x55	PN/M-82302	16
27.	Śruba	M8X20	PN/M82105	2
28.	Podkładka sprężysta Zn	M8	PN 82008	2
29.	Śruba z łbem okrągłym kl.8.8 Zn	M12x35	ISO 7380	76
30.	Śruba z kołnierzem kl 8.8 Zn	M12x30	PN/M-82247	56
31.	Śruba sześciokątna kl.8.8 Zn	M12x40	PN/M-82105	60
32.	Podkładka płaska Zn	M12	PN 82006	192
33.	Podkładka sprężysta Zn	M12	PN 82008	192
34.	Nakrętka sześciokątna M12 Zn	M12	PN/M-82144	192
35.	Śruba imbusowa kl.8.8 Zn	M12x30	PN/M-82302	4
36.	Podkładka płaska Zn	M12	PN 82006	4
37.	Podkładka sprężysta Zn	M12	PN 82008	4
38.	Nakrętka sześciokątna M12 Zn		PN/M-82144	8
39.	Wkręt z łbem stożkowym wpuszczanym i gniazdem sześciokątnym Zn	M12x30	DIN 7991	4
40.	Zawlecza - gat. 5CrNi189	Ø10x56	PN-76/M-82001	128
41.	Śruba kl. 8.8 Zn - gat. C45	M20x150	PN-85/M-82101	32
42.	Nakrętka samo-kontrująca ZN	M20	PN-EN ISO 7040	32
43.	Podkładka sprężysta ZN	M20		32
44.	Śruba z kołnierzem kl 8.8 Zn	M12x35	PN/M-82247	256
45.	Podkładka sprężysta Zn	M12	PN 82008	384
46.	Nakrętka Zn kl. 8	M12	PN/M-82144	384
47.	Śruba z kołnierzem kl 8.8 Zn	M14x30	PN/M-82247	192
48.	Podkładka sprężysta Zn	M14	PN 82008	192
49.	Wkręt z łbem stożkowym wpuszczanym i gniazdem sześciokątnym ZN	M12x55	DIN 7991	128
50.	Nakrętka Zn kl. 8	M8	PN/M-82144	64
51.	Wkręt z łbem stożkowym wpuszczanym i gniazdem sześciokątnym Zn	M8x35	DIN 7991	64
52.	Śruba z kołnierzem kl. 8.8 Zn	M20x65	PN/M-82247	72
53.	Nakrętka Zn kl. 8	M20	PN/M-82144	72
54.	Podkładka płaska Zn	M20	PN 82006	148
55.	Śruba kl. 8.8 Zn	M12x20	PN/M82105	20
56.	Podkładka sprężysta Zn	M12	PN 82008	32
57.	Śruba kl. 8.8 Zn	M12x70	PN/M82105	10
58.	Nakrętka Zn kl. 8	M12	PN/M-82144	10
59.	Śruba kl. 8.8 Zn	M30x180	PN/M82105	6
60.	Śruba kl. 8.8 Zn	M30x90	PN/M82105	12
61.	Nakrętka kl. 8 Zn	M36	PN/M-82144	8
62.	Podkładka sprężysta Zn	M36	PN 82008	8
63.	Nakrętka kl. 8 Zn	M30	PN/M-82144	24
64.	Podkładka sprężysta Zn	M30	PN 82008	24
65.	Podkładka płaska Zn	M30	PN 82006	24
66.	Śruba kl. 8.8 Zn	M16x60	PN/M82105	8
67.	Nakrętka kl. 8 Zn	M16	PN/M-82144	8
68.	Śruba kl. 8.8 Zn	M12x25	PN/M82105	20
69.	Śruba z kołnierzem kl. 8.8 Zn	M14x75	PN/M-82247	8



70.	Nakrętka samo-kontruująca kl. 8 Zn	M14	ISO 10511	8
71.	Podkładka sprężysta Zn	M14	PN 82008	8
72.	Śruba z kołnierzem kl. 8.8 Zn	M16x40	PN/M-82247	92
73.	Podkładka sprężysta Zn	M16	PN 82008	92
74.	Śruba z kołnierzem kl. 8.8 Zn	M24x70	PN/M-82247	20
75.	Nakrętka Zn kl. 8	M24	PN/M-82144	20
76.	Podkładka płaska Zn	M24	PN 82006	40
77.	Pręt gwintowany kl. 8.8	7/8" x 515	DIN 975	10
78.	Podkładka płaska Zn	M12	PN 82006	8

Wymagania ogólne:

Dla wyżej wymienionych materiałów wymagane jest dołączenie atestu materiałowego 2.1 wg PN-EN 10204:2006.

CZŁONEK ZARZĄDU

Aleksandra Jamontt

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

Jerzy Jamontt

ZAKŁADY MECHANICZNE

(1) „WIROMET”

Spółka Akcyjna

43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27

tel. (32) 3240 700

fax. (32) 3240 730

REGON: 272755727

NIP 635-00-00-505

