

ZAPYTANIE OFERTOWE
NR 1 Z DNIA 19.05.2022r.

Medicofarma Spółka Akcyjna zgodnie z obowiązującą zasadą konkurencyjności zaprasza do składania ofert na dostawę sprzętu w ramach projektu „Wdrożenie wyników prac B+R i uruchomienie produkcji innowacyjnych dermo-kosmetyków zawierających opatentowaną cząsteczkę 4 – N - furfurylocytozynę” zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym

I. Dane zamawiającego

Medicofarma S.A.
ul. Sokołowska 9 lok. U19
01-142 Warszawa
NIP: 527-23 24-541
Regon: 012250271
KRS: 0000284694

Osoba uprawniona ze strony Zamawiającego do kontaktów w sprawie zapytania ofertowego: Alicja Jabłońska, Tel. (+48) 609 781 781, a.jablonska@medicofarma.pl

II. Tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie powyżej 50 tys. PLN netto zostanie udzielone zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz obowiązującymi wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

III. Oznaczenie projektu, w ramach którego dokonywane jest zamówienie

1. Tytuł projektu: „Wdrożenie wyników prac B+R i uruchomienie produkcji innowacyjnych dermo-kosmetyków zawierających opatentowaną cząsteczkę 4 – N - furfurylocytozynę”
2. Nazwa Programu Operacyjnego: Program Operacyjny Inteligentny Rozwój
3. Nazwa osi priorytetowej 3. Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R,
4. Poddziałanie 3.2.1. „Badania na rynek”
5. Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

IV. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia według kodów Wspólnego Słownika Zamówień:

42990000-2 Ekstraktor kolumnowy (Różne maszyny specjalnego zastosowania)

42990000-2 Reaktor chemiczny (Różne maszyny specjalnego zastosowania)

42910000-8 System do destylacji próżniowej (Aparatura do destylacji, filtrowania lub rektyfikacji)

str. 1



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



MINISTERSTWO
ROZWOJU

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



42910000-8 System do filtracji (Aparatura do destylacji, filtrowania lub rektyfikacji)

39180007 - Meble laboratoryjne

- Wymagana data dostawy zamówienia: do 5 miesięcy od dnia zawarcia umowy
- Miejsce dostawy zamówienia: Radom, ul. Tarnobrzeska 13.
- Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

1. Kod CPV 42990000 – 2 (różne maszyny specjalnego zastosowania) - **Ekstraktor kolumnowy**
2. Kod CPV 42990000 – 2 (różne maszyny specjalnego zastosowania) - **Reaktor chemiczny**
3. Kod CPV 42910000-8 (aparatura do destylacji filtrowania lub rektyfikacji) - **System do destylacji próżniowej**
4. Kod CPV 42910000-8 (aparatura do destylacji filtrowania lub rektyfikacji) - **System do filtracji**
5. Kod CPV 39180000-7 Meble laboratoryjne: **stół pomocniczy z szafkami podblatowymi – ilość 1 szt.**

Przedmiot zamówienia powinien pochodzić z bieżącej produkcji – nie dopuszcza się oferowania maszyn pochodzących z ekspozycji lub leasingu.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje skompletowanie, zapakowanie i dostawę - na bazie CIP Radom, INCOTERMS 2010 (przewoźne i ubezpieczenie opłacone do siedziby Zamawiającego), instalację (montaż), uruchomienie, kwalifikację instalacyjną, kwalifikację operacyjną, kwalifikację sprawności (IQ/OQ), szkolenie z obsługi u zamawiającego, dostarczenie instrukcji obsługi.
2. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia posłużono się znakami towarowymi lub pochodzeniem – zamawiający dopuszcza zastosowanie w ofercie innych, równoważnych pod względem technicznym i eksploatacyjnym urządzeń, sprzętów, materiałów, podzespołów itp. Na wykonawcy ciąży obowiązek wykazania, że oferowane wyroby i urządzenia równoważne mają parametry techniczne zgodne z wymaganiami zamawiającego. Na potwierdzenie równoważności oferowanego przedmiotu Wykonawca załączy do oferty dane producenta potwierdzające równorzędność oferowanego sprzętu z wymaganiami zamawiającego w tym, a o ile jest to możliwe, również wskazanie klienta, u którego je Wykonawca zastosował.
3. Przy realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca może korzystać z usług podwykonawców.
4. Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oferent zobowiązuje się wykonywać u użytkownika. Oferent jest zobowiązany posiadać własny serwis na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, lub współpracować z podmiotem prowadzącym taką usługę na rzecz oferenta, do oferowanego wyposażenia, na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Wymagana kopia umowy na świadczenie usług serwisowych – do wglądu na życzenie Zamawiającego. Wymagany czas reakcji serwisu nie może być dłuższy niż 24 godziny od zgłoszenia, nie licząc dni wolnych od pracy.
5. Zamawiający dopuszcza załączenie do oferty dla oferowanego sprzętu firmowych materiałów technicznych producenta, potwierdzających oferowane dane techniczne (również w języku angielskim).

6. Dopuszcza się składanie ofert częściowych na poszczególne urządzenia.
7. Zamawiający dopuszcza zmianę zawartej umowy w następującym zakresie:

a/ zmiany terminu wykonania umowy w przypadku wystąpienia siły wyższej pod pojęciem której rozumie się wszystkie zdarzenia zewnętrzne i niemożliwe do przewidzenia i niemożliwe do zapobieżenia przez Stronę lub Strony umowy, w szczególności takie jak: wojny, terroryzm, wojny domowe, działania sił przyrody, w tym huragany lub powodzie, stan nadzwyczajny, epidemie, w tym COVID-19 (Zamawiający dopuszcza zmianę terminu zakończenia realizacji przedmiotu umowy, poprzez przedłużenie o okres takiego opóźnienia),

b/ zmiany terminu lub wynagrodzenia w przypadku konieczności zastosowania zmian technologicznych, w szczególności konieczności zastosowania innych rozwiązań technicznych lub materiałowych przedmiotu umowy.

V. Warunki udziału w postępowaniu ofertowym

1. O realizację zamówienia mogą ubiegać się osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą lub osoby prawne, spełniające następujące warunki:
 - a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
 - b) posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie,
 - c) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
 - d) są w sytuacji ekonomicznej i finansowej wystarczającej do realizacji zamówienia.
2. Zamawiający dokona oceny spełnienia wymaganych warunków na podstawie załączonych do ofert dokumentów i oświadczeń wg kryteriów „spełnia” lub „nie spełnia”. **Niespełnienie chociażby jednego warunku skutkować będzie wykluczeniem wykonawcy z postępowania i odrzuceniem jego oferty.**
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
4. Wykonawca powołujący się przy wykazywaniu spełnienia warunków udziału w postępowaniu na potencjał innych podmiotów, które będą brały udział w realizacji zamówienia, przedkłada pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.
5. Termin związania ofertą: Wykonawcy pozostają związani złożoną przez siebie ofertą przez 60 dni od daty upływu terminu składania ofert.

VI. Opis sposobu obliczania ceny

1. Rozliczenia pomiędzy zamawiającym a wykonawcą prowadzone będą w złotych polskich lub w EUR lub w USD.

2. Dostawca (Wykonawca) jest zobowiązany skalkulować cenę oferty tak, aby ujęte były wszystkie koszty jakie Zamawiający poniesie przy realizacji zamówienia w tym: koszt dostawy, montażu i uruchomienia oraz koszt przeszkolenia wskazanych osób z personelu Zamawiającego w zakresie obsługi, oraz powinna zawierać wszystkie opłaty, jakie będzie musiał uiścić Zamawiający - loco siedziba zamawiającego (odpowiednik CIP Radom, INCOTERMS 2010) i inne związane z realizacją niniejszego zamówienia.
3. Cenę za każdy przedmiot zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym –należy podać jako cenę netto, wyliczoną stawkę VAT oraz cenę brutto. Cena oferty musi być określona w złotych polskich lub euro lub w USD. W przypadku ofert złożonych w EUR lub w USD przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu otwarcia ofert.
4. Zamawiający oceni, wg podanych kryteriów, każdą z otrzymanych ofert przyjmując do oceny podaną przez Wykonawców cenę netto w złotych.
5. Zamawiający w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, może zwrócić się do wykonawcy o udzielenie w określonym przez Zamawiającego terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny.
6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający poprawi w ofercie:
 - 1) oczywiste omyłki pisarskie,
 - 2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - 3) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, nie powodujące istotnych zmian w treści ofert.

VII. Opis kryteriów, którymi Beneficjent będzie kierował się przy wyborze najkorzystniejszej oferty wraz z podaniem znaczenia kryteriów

Jako kryterium wyboru oferty przyjmuje się w niniejszej ofercie najkorzystniejszy bilans podanych niżej kryteriów.

Oferty oceniane będą w odniesieniu do najkorzystniejszych warunków przedstawionych przez oferentów w zakresie każdego kryterium:

- a) Cena (koszt) - współczynnik wagowy 60 %,
- b) Ocena techniczna – współczynnik wagowy 40 %

Ocena punktowa poszczególnych kryteriów zostanie dokonana w następujący sposób:

Ad. a)

Oferta oceniana otrzyma liczbę punktów A_{on} wyliczoną wg wzoru:

$$A_{on} = \frac{\text{Najniższa zaoferowana cena}}{\text{-----}} \times 100 \text{ pkt} \times 0,60$$

Cena oferty ocenianej

Ad. b)

Zamawiający oceniać będzie zgodność oferowanych urządzeń z wymaganiami określonymi w poniższej Tabeli „Zestawienie parametrów”. Każda oceniana oferta otrzyma liczbę punktów B_{on} wyliczoną na następujących zasadach:

Oferta proponująca urządzenia spełniające minimalne wymagania, określone poniżej w kolumnie 2 Tabeli, otrzyma $B_1 = 0$ punktów,

Brak spełnienia minimalnych wymagań powoduje odrzucenie oferty.

Oferty o parametrach korzystniejszych – pożądanym (ponad wymagane minimum) – określonych poniżej w kolumnie 3 Tabeli, otrzymają odpowiednio **dodatkową liczbę punktów B_2 (B_{max} maksymalna ilość przyznanych punktów dodatkowych)**. W kolumnie 4 podana jest liczba punktów dodatkowych przyznawanych za parametry z kolumny 3. Oferta oceniana otrzyma liczbę punktów B_{on} wyliczoną wg wzoru:

$$B_{on} = B_1 + B_2 / B_{max} \times 40$$

Tabela 1. Ekstraktor Kolumnowy – zestawienie parametrów do oceny

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA	WARTOŚCI POŻĄDANE	PUNKTY DODATKOWE
1	2	3	4
A.	Kwalifikacja instalacyjna, operacyjna,		
B.	Wymagane parametry techniczne Kolumna ekstrakcyjna typ RDC zbudowana z cylindra szklanego DN50 o wysokości 1000 mm oraz średnicy wewnętrznej 50 mm. W kolumnie zabudowany układ roboczy STATOR-ROTOR, wykonany ze stali AISI 316, blacha o grubości 0,5 mm. Rotor – 33 wymienne wirniki przymocowane poprzez tulejki do wałka o średnicy 10 mm. Wałek rotora oparty na ceramicznej kulce ślizgowej. Podpora wałka oraz tulejki ślizgowe rotora wykonane z teflonu grafitowanego. Wałek rotora podłączony do silnika elektrycznego, umożliwiającego zmienność obrotów rotora w zakresie 0-600 rpm, oraz płynność zmian tych obrotów. a. Kolumna ekstrakcyjna RDC zbudowana stelażu z rur ze stali AISI 304, złącz KEE CLAMP oraz dwóch ram nośnych. Króćce z końcówkami GL18 do podawania cieczy obrabianych oraz odbioru cieczy po ekstrakcji do. Dolny zawór spustowy kolumny typu ROTAFLO całkowitego opróżnienia kolumny podczas jej mycia i czyszczenia. Górny zbiornik szklany kolumny zamknięty jest mechanicznym uszczelnieniem próżniowym, w którym wprowadzony jest wałek rotora. Zestaw przeznaczony do pracy w normalnym środowisku bez EX. Wypożyczenie: • dwie pompy perystaltyczne zapewniające podawanie cieczy z wydajnością co najmniej 2,5 L/h, • napęd wałka rotora z panelem sterowania typ „mobilny”, • zestaw węży do podawania składników ciekłych i ich odbioru.		5 pkt.
C. Inne			
1	Wymagania formalno prawne Potwierdzenie wykonania zgodnie z obowiązującym prawem w Unii Europejskiej – certyfikaty i dopuszczenia (CE)		
2	Gwarancja Min. 12 m-cy od daty zakończenia kwalifikacji operacyjnej.	24 miesiące	10 pkt.
3	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii Wymagana bezpośrednia dostępność wykwalifikowanego serwisu w czasie 24 godzin od zgłoszenia awarii		
4	Instrukcja obsługi Wersja papierowa i elektroniczna, w języku polskim lub angielskim		
5	Szkolenie personelu Przeszkolenie pracowników z obsługi urządzenia, oprogramowania oraz czynności konserwacji w zakładzie Zamawiającego.		
6	Oznakowania a) Napisy na tabliczce znamionowej oraz opisy podzespołów/części zamiennych w j. polskim lub angielskim. b) Napisy na tabliczkach informacyjnych i ostrzegawczych w j. polskim lub angielskim.		

Medicofarma S.A.

NIP: 527-232-45-41 REGON: 012250271 KRS: 0000284694

Tabela 2. Reaktor chemiczny – zestawienie parametrów do oceny

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA	WARTOŚCI POŻĄDANE	PUNKTY DODATKOWE
1	2	3	4
A.	Kwalifikacja instalacyjna, operacyjna,		
B.	Wymagane parametry techniczne Reaktor szklany - o pojemności 50 L: ✓ zamknięcie dna - DN50 ✓ złącze kołnierzowe - DN300 + uszczelnienie PTFE - 1 szt. ✓ mieszadło typu „propeller” pokryte PTFE - 1 szt. ✓ prowadzenie ślizgowe mieszadła wykonane z grafitowanego PTFE. pokrywa szklana (7 otworów): •1 x centralny dla mieszadła •2 x dla węzownicy •1 x szklana kieszeń termometryczna + czujnik Pt •1 x rurka dozująca •1 x lejek nasypowy •1 x króciec odpowietrzający •napęd mieszadła SEW z regulacją obrotów w zakresie 50 - 300 obr/min •skrzynka sterownicza: włącznik główny, wyłącznik bezpieczeństwa, regulacja obrotów, regulacja temperatury, wyświetlacz temperatura/obroty. Zestaw przeznaczony do pracy w normalnym środowisku bez EX.	mobilna konstrukcja reaktora na kołach jezdnych w tym dwa z blokadą.	10 pkt.
C. Inne			
1	Wymagania formalno prawne Potwierdzenie wykonania zgodnie z obowiązującym prawem w Unii Europejskiej – certyfikaty i dopuszczenia (CE)		
2	Gwarancja Min. 12 m-cy od daty zakończenia kwalifikacji operacyjnej.	24 miesiące	10 pkt.
3	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii Wymagana bezpośrednia dostępność wykwalifikowanego serwisu w czasie 24 godzin od zgłoszenia awarii		
4	Instrukcja obsługi Wersja papierowa i elektroniczna, w języku polskim lub angielskim		
5	Szkolenie personelu Przeszkolenie pracowników z obsługi urządzenia, oprogramowania oraz czynności konserwacji w zakładzie Zamawiającego.		
6	Oznakowania a) Napisy na tabliczce znamionowej oraz opisy podzespołów/części zamiennych w j. polskim lub angielskim. b) Napisy na tabliczkach informacyjnych i ostrzegawczych w j. polskim lub angielskim.		

Tabela 3. System do destylacji próżniowej – zestawienie parametrów do oceny

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA	WARTOŚCI POŻĄDANE	PUNKTY DODATKOWE
1	2	3	4
A.	Kwalifikacja instalacyjna, operacyjna,		
B.	Wymagane parametry techniczne		

- Konfiguracja chłodnicy: szklana, pionowa chłodnica pokryta warstwą zabezpieczającą (antyimplozyjną) z tworzywa, ze zgrupowanym układem króćców przyłączeniowych dla przewodów doprowadzających medium chłodzące oraz źródła próżni
- System odprowadzający skropliny z zewnętrznej części chłodnicy do dowolnego zbiornika lub instalacji ściekowej
- Powierzchnia kondensacji >1200 cm²
- Prędkość obrotowa: płynna regulacja w zakresie 10 – 200 obr./min, możliwość zaprogramowania zmiany kierunku obrotów kolby (prawo-lewo) z poziomu użytego kontrolera
- Pokrętko do ustawiania szybkości obrotowej na głowicy powyżej kolby destylacyjnej w celu ergonomicznej obsługi wyparki (brak możliwości przypadkowego zachłapania)
- Porty komunikacyjne
- Monitoring stały wszystkich parametrów procesu dzięki możliwości podłączenia jednego lub dwóch różnych kontrolerów jednocześnie
- Trójfunkcyjny system zatrzaskowy z wewnętrznym gwintem do szybkiego mocowania i zdejmowania kolby destylacyjnej oraz usuwania rurki wyparnej
- Szklana rurka wyparna ze szlifem STJ 29/32 z zewnętrznym gwintem, dostosowanym do współpracy z systemem do szybkiego mocowania i zdejmowania kolby destylacyjnej
- Cichobieżny napęd obrotowy kolby destylacyjnej, sterowany elektronicznie.
- Elektryczne podnoszenie i opuszczanie układu destylacyjnego.
- Automatyczne podniesienie kolby destylacyjnej w przypadku zaniku napięcia zasilania.
- Przesyłany sygnał położenia wysokości podnośnika do bloku wyświetlacza łaźni
- Rozmiar kolb destylacyjnych możliwych do zamocowania od 50 do 5000 ml
- Zakres regulacji kąta nachylenia kolby destylacyjnej: 10° - 50°

Łaźnia wodno-olejowa:

- Pojemność misy >5 L
- Zakres nastawy i kontroli temperatury do >200°C
- Maksym. odchylenie temperaturowe w zakresie do 95°C: ± 1°C
- Dokładność ustawienia temperatury ± 1°C
- Zintegrowany wyświetlacz LCD umożliwiający równoczesny odczyt temperatury zadanej i aktualnej w łaźni, prędkości obrotowej kolby destylacyjnej oraz pozycji windy.
- Wykonanie misy łaźni ze stali nierdzewnej
- Łaźnia z możliwością odłączania od bazy (system bezprzewodowy)
- Elektroniczny i mechaniczny system zabezpieczenia łaźni przed przegrzaniem
- System elektronicznej blokady docelowej wartości temperatury w celu zapobieżenia jej przypadkowej zmianie w trakcie procesu.

Cyfrowy kontroler próżni:

- Zakres pomiarowy od 1300 do 0 mbar
- Zakres kontroli próżni od ciśnienia atmosferycznego do 0 mbar
- Regulacja próżni do zadanej wartości z określoną histerezą i w sposób automatyczny
- Dokładność pomiaru próżni ± 2 mbar w stałej temperaturze
- Kompensacja temperatury 0,1 mbar/K
- Wyświetlacz cyfrowy LCD, Jednoczesny odczyt na ekranie wartości zadanej i aktualnej: próżni, temp. medium w łaźni, temp. oparów rozpuszczalnika, liczby obrotów kolby destylacyjnej
- Porty komunikacyjne
- Montowany na uchwycie podnośnika kolby destylacyjnej lub na pompie próżniowej
- Wyjście do sterowania elektrozaworem dopływu wody chłodzącej w chwili rozpoczęcia oraz zakończenia destylacji
- Wyjście na automatyczny sterownik prądowy pracy pompy
- Wyjście na elektrozawór próżniowy
- Elektroniczne sterowanie obrotami pompy próżniowej
- Wbudowany w kontroler zawór automatycznego zapowietrzania układu próżniowego
- Króciec do podłączenia gazu obojętnego
- System automatycznego zapowietrzania układu w przypadku wystąpienia nadciśnienia powyżej 1300 mbar

czujnik piany
czujnik temperatury oparów,
czujnik AutoDest (autodestylacji)

10 pkt.

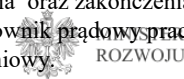
System przesyłania danych temperaturowych z łaźni do kontrolera za pomocą podczerwieni
Baza umożliwiająca korzystanie z łaźni o mniejszej pojemności, dla kolb destylacyjnych do 1 litra

5 pkt.

5 pkt.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego



str. 9

Możliwość instalacji kontrolera próżni na uchwycie

5 pkt.

	Wypożyczenie dodatkowe: - kolba szklana destylacyjna 1L - kolba odbieralnika – 1 L		
C. Inne			
1	Wymagania formalno prawne Potwierdzenie wykonania zgodnie z obowiązującym prawem w Unii Europejskiej – certyfikaty i dopuszczenia (CE)		
2	Gwarancja Min. 12 m-cy od daty zakończenia kwalifikacji operacyjnej.	24 miesiące	10 pkt.
3	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii Czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym do 72 godzin Czas naprawy od momentu zgłoszenia 14 dni roboczych		
4	Instrukcja obsługi Wersja papierowa i elektroniczna, w języku polskim lub angielskim		
5	Szkolenie personelu Przeszkolenie pracowników z obsługi urządzenia, oprogramowania oraz czynności konserwacji w zakładzie Zamawiającego.		
6	Oznakowania a) Napisy na tabliczce znamionowej oraz opisy podzespołów/części zamiennych w j. polskim lub angielskim. b) Napisy na tabliczkach informacyjnych i ostrzegawczych w j. polskim lub angielskim.		

Tabela nr 4. System do filtracji – zestawienie parametrów do oceny

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA	WARTOŚCI POŻĄDANE	PUNKTY DODATKOWE
1	2	3	4
A.	Opis Skład zestawu: - listwa stalowa umożliwiająca zamontowanie 3 lejków ze stali nierdzewnej (pasująca do lejów firmy Sartorius), - 3 króćce, podstawy do montowania lejków wyposażone w zawory odcinające, spiek pod filtry 50 mm, 3 lejki o poj 300 mL. - pompa perystaltyczna z próżnią maksymalną 0,4 bar (przy ciśnieniu zewnętrznym mak. 1 bar), - wąż silikonowy próżniowy 3 mb, - wąż łączący listwę z pompą, - uszczelki i wszystkie elementy niezbędne do prawidłowego zainstalowania i uruchomienia zestawu (w tym komplet filtrów 0,2 um oraz 0,45 um) .		
B.	Wymagane parametry techniczne		

	- listwa i adaptery powinny być wykonane ze stali nierdzewnej B.S. 304S31/AISI 304, - możliwość sterylizacji listwy i adapterów w całości poprzez autoklawowanie do 134 °C, wygrzewanie do 180 °C, opalanie płomieniem, innymi metodami zgodnie z ISO 8199, - możliwość rozbudowy zestawu umożliwiającą zamontowanie lejków 500 ml i 100 ml, - uszczelki wykonane z silikonu, - szybkość filtracji 200 ml/min dla membrany 0,2 um, 600 ml/min dla membrany 0,45 um (przy zastosowaniu pompy o odpowiedniej próżni), - lejki kompatybilne z filtrami membranowymi o średnicy 47 i 50 mm, - króciec wylotowy lejka o średnicy zewnętrznej 10 mm, - króciec wlotowy połączenie gwint żeński TR20x2, - króciec wylotowy oliwka DN10, - podłączenie do próżni, - pompa przepływowa, posiadająca zabezpieczenie IP 64, klasy zabezpieczeń III, wymiary: 120 x 170 x 190 mm, materiał obudowy PTFE, ETFE, Polipropylen, EPDM, pompa bez konieczności stosowania kolby filtracyjnej, - złączki ułatwiające wpięcie i wypięcie węża.		
C. Inne			
1	Wymagania formalno prawne Potwierdzenie wykonania zgodnie z obowiązującym prawem w Unii Europejskiej – certyfikaty i dopuszczenia (CE)		
2	Gwarancja Min. 12 m-cy od daty zakończenia kwalifikacji operacyjnej.	24 miesiące	10 pkt.
3	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii Czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym do 72 godzin Czas naprawy od momentu zgłoszenia 14 dni roboczych		
4	Instrukcja obsługi Wersja papierowa i elektroniczna, w języku polskim lub angielskim		
5	Szkolenie personelu Przeszkolenie pracowników z obsługi urządzenia, oprogramowania oraz czynności konserwacji w zakładzie Zamawiającego.		
6	Oznakowania a) Napisy na tabliczce znamionowej oraz opisy podzespołów/części zamiennych w j. polskim lub angielskim. b) Napisy na tabliczkach informacyjnych i ostrzegawczych w j. polskim lub angielskim.		

Tabela nr 5. Meble laboratoryjne – zestawienie parametrów do oceny

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA	WARTOŚCI POŻĄDANE	PUNKTY DODATKOWE
1	2	3	4
2	Dane podstawowe		
a.	Stół laboratoryjny L kształtny Wymiary: Szerokość (S) x Wysokość (W) x Głębokość (G) Grubość (GR): (S)2100 mm x (W)900 mm x (G) 750 mm (S)3100 mm x (W) 900mm x (G) 750 mm Błat na bazie żywic fenolowych SPC Rama L-kształtna 4350 x 900 mm x 750 mm 3 szafki podwieszane pod blatem 900 mm szerokości i szuflada, 2 drzwi, 1 półka. Listwa elektryczna 3000 mm: 8 x podwójne gniazdo 230V 2 x podwójne gniazdo RJ 45 2 x podwójne gniazdo 230V czerwone UPS+ klucz 2 x okap odciągowy typ 75 montowany do ściany		
	Wymagane parametry techniczne		
	A. Instalacje elektryczne Wykonywanie i modyfikacje instalacji elektrycznych przy pomocy modułów konfigurowane w dowolny sposób. Linie instalacyjne wykonane z elastycznych kabli elektrycznych. Instalacje wykonane zgodnie z normą PN EN 61010 - część 1 lub równoważną Klasa ochronności – klasa 1 ochrona przeciwporażeniowa przed dotykiem pośrednim B. Blaty Żywica polifenolowa SPC: Płyta o grubości 18 - 22 mm wykonana na bazie żywic fenolowych, dwustronnie laminowana i utwardzana powierzchniowo obciążenie nośne 200 kg/m²..		

	C. Ramy / konstrukcje nośne Laboratoryjne konstrukcje nośne L – kształtne - metalowe konstrukcje nośne produkowane w procesie prasowania na zimno stalowych profili z zachowaniem wysokości roboczej 750 mm i obciążenia nośnego 200 kg/szt. Wszystkie łączenia spawane i szlifowane – widoczne spawy są nieakceptowane. Ramy wyposażone w system regulacji wysokości w zakresie +/- 25 mm. Ostre krawędzie profili oszlifowane. Ochrona powierzchni elementów stalowych wykonana za pomocą piaskowania lub chemicznego odtłuszczenia. Konstrukcje nośne proszkowo pokrywane farbą epoksydową (grubość powłoki min. 80 µm) na wszystkich widocznych powierzchniach. D. Szafki podblatowe: Szafki podwieszane 3 szt. z szufladami(1 szt) i półkami. Korpus wykonany z 2 ścian bocznych, podstawy, 2 górnych półek z regulowaną wysokością. Wykonane z płyty prasowanej dwustronnie laminowanej żywicą melaminową, (odporność na ścieranie S, powłoka klasy 2 - powłoka grubości ponad 0,14 mm - klasa emisji E1). Części korpusu łączone w sposób uniemożliwiający rozdzielenie.		
	Wszystkie krawędzie włączając półki instalacyjne wykończone warstwą z polipropylenu (PP). Frontowe krawędzie korpusu i półek oraz krawędzie frontów wykonane z zaokrąglonej warstwy polipropylenu (PP) (2-3 mm). Szafka szufladowa z automatycznym systemem samodomykania. Szuflady o konstrukcji stalowej ramy z podwójnymi ścianami wykonanych ze stali o grubości 1,0 mm pokrywanej proszkowo farbą epoksydową. Szuflady wysuwane na prowadnicach rolkowych. Ze względów higienicznych prowadnice osłonięte. Fronty szuflad demontowane w celu łatwiejszego mycia. Panel tylny, spód wykonane z płyty prasowanej dwustronnie laminowanej melaminą, grubość 16 mm. Minimalna nośność szuflady ok. 30 kg		
C. Inne			
1	Wymagania formalno prawne Potwierdzenie wykonania zgodnie z obowiązującym prawem w Unii Europejskiej – certyfikaty i dopuszczenia (CE) 1. Certyfikat potwierdzający spełnienie przez oferowane meble laboratoryjne wymagań PN-EN 13150 lub równoważną – wystawiony przez jednostki posiadające akredytację w zakresie badania i certyfikacji dygestoriów i mebli laboratoryjnych (np. TUV, PCBC). 3.Certyfikat PEFC wystawiony przez notyfikowaną jednostkę, potwierdzający, że producent mebli ma certyfikowany łańcuch dostaw.		
2	Gwarancja Min. 12 m-cy od daty instalacji	24 miesiące	10 pkt.

W przypadku niedostarczenia przez oferenta firmowych materiałów informacyjnych potwierdzających podany w ofercie **parametr pożądaný**, zamawiający w ocenie technicznej **nie przydzieli** za ten parametr punktów dodatkowych.

VIII Wybór oferty

Ocenie poddana zostanie każda oferta z osobna na poszczególne urządzenie.

Wybór oferty zostanie dokonany z należytą starannością, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, bezstronności, obiektywności, efektywności oraz przejrzystości. Brak odniesienia się w ofercie do któregośkolwiek spośród kryteriów punktowanych, wyszczególnionych w punkcie VII, będzie skutkować przyznaniem 0 punktów za dane kryterium.

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w powiązaniu z kryteriami przedstawionymi w punkcie VII i po wyliczeniu wskaźnika oceny oferty (W_i) wg wzoru:

$$W_i = A_{on} + B_{on}$$

W przypadku braku możliwości dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na remisowy wynik ich oceny, Zamawiający przeprowadzi negocjacje z Oferentami. W przypadku, gdy Oferent, którego oferta została wybrana za najkorzystniejszą, uchyli się od podjęcia prawnego zobowiązania do realizacji zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru najkorzystniejszej oferty spośród pozostałych ofert.

W przypadku, gdy cena wykonania zamówienia w złożonych ofertach przekroczy wartość środków finansowych przeznaczonych na realizację tego celu, wybór ofert może zostać unieważniony lub mogą zostać przeprowadzone dodatkowe negocjacje cenowe z Oferentami, których oferty były poddane ocenie.

W przypadku, gdy w ramach dokonywania wyboru przedmiotu zamówienia Zamawiający będzie rozstrzygał pomiędzy ofertami najkorzystniejszymi gospodarczo zobowiązuje się do wyboru oferty najbardziej korzystnej, gdy chodzi o oddziaływanie na środowisko i klimat – kryterium: mniejsza energochłonność przy eksploatacji maszyn.

IX Sposób przygotowania ofert

1. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę na przedmiot zamówienia (bez wariantów) pod rygorem wykluczenia z uczestnictwa w zamówieniu.
2. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
3. Oferta powinna zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy. W przypadku podpisania oferty przez osobę/by nieuprawnioną do reprezentacji Wykonawcy na mocy odpisu z właściwego rejestru należy dołączyć do oferty pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu w formie oryginału lub kopii poświadczoną przez wykonawcę ważne w dniu składania ofert.
4. Oferta będzie sporządzona na piśmie w języku polskim lub angielskim, a zapis powinien zapewniać pełną jej czytelność. Wszystkie strony/karty oferty powinny być **ponumerowane**.

5. Wszystkie dokumenty i oświadczenia nie będące oryginałami (odpisy i kserokopie dokumentów) winny być uwierzytelnione w formie pisemnej „**za zgodność z oryginałem**” własnoręcznym podpisem przez Wykonawcę lub osobę(y) uprawnioną(e) do reprezentowania Wykonawcy.
6. W przypadku, gdy załączone do oferty dokumenty zostały sporządzone w języku obcym (w tym dokumenty składane przez Wykonawcę zagranicznego) niezbędne jest przedstawienie ich tłumaczenia na język polski i poświadczenie przez Wykonawcę (nie dotyczy materiałów technicznych producenta o których mowa w pkt. IV. 8).
7. Cena ofertowa powinna być podana cyfrowo i słownie.
Sposób płatności: możliwość zaliczki, płatności częściowych oraz końcowej płatności po dostawie, po zakończeniu prac kwalifikacyjnych i podpisaniu dokumentu odbioru.
8. Wszelkie poprawki w treści oferty powinny zostać dokonane w sposób czytelny i dodatkowo opatrzone parafą osób podpisujących ofertę. Jeżeli złożone kserokopie dokumentów będą nieczytelne lub będą budzić wątpliwości, co do ich prawdziwości, Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonych kopii dokumentu.
9. Wykonawca może przed terminem składania ofert zmienić lub wycofać ofertę. Zmiana lub wycofanie wymaga oświadczenia Wykonawcy na piśmie. Zmiany dotyczące treści oferty lub dokumentów dołączonych do oferty powinny zostać przygotowane, opakowane i zaadresowane w ten sam sposób jak oferta.
10. Dokumenty, oświadczenia, informacje powinny być ułożone wg podanej poniżej kolejności:
 1. Oświadczenie ustanawiające pełnomocnika, – **jeżeli dotyczy**;
 2. Formularz ofertowy - ***załącznik nr 1***
 3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Medicofarma S.A. – ***załącznik nr 2***
 4. Kopia aktualnego odpisu z właściwego rejestru.
11. W przypadku składania oferty w formie papierowej, oferta winna być spakowana w zamkniętej nieprzejrzystej kopercie lub podobnym opakowaniu i zaadresowana do Zamawiającego wg poniższego wzoru:

.....

(Nazwa i adres Wykonawcy, telefon)

Oferta –

(numer/y części)

X. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

- a. Oferty (zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1) należy składać w formie elektronicznej na adres: a.jablonska@medicofarma.pl lub w formie pisemnej w siedzibie zamawiającego: **przy ul. Sokołowskiej 9 lok. U19, 01-142 Warszawa** lub przesłać pocztą na powyższy adres. W przypadku składania oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej w formie plików załączonych do korespondencji, pliki powinny być zapisane w formacie umożliwiającym odczytanie ich treści np. PDF.
- b. Termin składania ofert upływa w dniu 22 czerwca 2022 r. o północy.
- c. Oferta złożona po terminie składania ofert nie będzie rozpatrywana.
- d. Oferty przesłane pocztą zostaną zakwalifikowane do postępowania pod warunkiem, że ich dostarczenie przez pocztę do siedziby zamawiającego nastąpi nie później niż do dnia i godziny określonej w pkt. b.
- e. Powiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty ukaże się na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl w ciągu 14 dni od terminu składania ofert.
- f. Przewidywana data podpisania umowy: do **31 lipca 2022 r.**