Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest **wykonanie oraz dostawa elementów stalowo aluminiowych zgodnie z projektem mechanicznym**. Zamówione elementy będą wykorzystane do budowy stanowiska badawczego, układu optycznego oraz układu skanerów w ramach projektu pt. *„Opracowanie stanowiska inspekcyjnego przeznaczonego do precyzyjnej i wizyjnej kontroli jakościowej wkładów ceramicznych z wykorzystaniem nowych algorytmów opartych o sieci głębokie"*

   Wykonawca powinien dostarczyć elementy o parametrach nie gorszych lub równoważnych - zgodnie z tabelą poniżej oraz Szczegółowym opisem wymogów technicznych (Załącznik nr 2a). **W celu otrzymania Szczegółowego opisu wymogów technicznych (Załącznik nr 2a)**, Oferent zobowiązany jest przesłać (mailowo na adres: przetargidpf@mv-center.com) lub dostarczyć osobiście, podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta oświadczenie stanowiące Załącznik nr 6 do Zapytania ofertowego - **„Oświadczenie dopuszczające do informacji poufnych"**. Zamawiający udostępni Szczegółowy opis wymogów technicznych zamówienia (Załącznik nr 2a) maksymalnie w ciągu 1 dnia roboczego od daty wpływu do Zamawiającego prawidłowo wypełnionego Załącznika nr 6.

   W celu wykonania poniższych elementów niezbędne będzie wykonanie cięć laserem / waterjet'em, frezowanie, toczenie oraz inne niezbędne prace.

Nr elementu	Nr części	Opis	Materiał z jakiego ma być wykonany element/ uwagi	I. sztuk do wykonania
1	UE-DPF-100-500-000	Rama główna	1.0038 (S235JRG2)	1
2	UE-DPF-100-523-000	Rama stanowiska	1.0038 (S235JRG2)	1
3	UE-DPF-100-524.1-000	Podpora	1.0038 (S235JRG2)	3
4	UE-DPF-100-524.5-001	Podpora	1.0038 (S235JRG2)	1
5	UE-DPF-100-524-010	Podpora	1.0038 (S235JRG2)	1
6	UE-DPF-100-526.4-001	Drzwi	1.0038 (S235JRG2)	1
7	UE-DPF-100-526.3-001	Drzwi	1.0038 (S235JRG2)	1
8	UE-DPF-100-527-001	Drzwi	1.0038 (S235JRG2)	1
9	UE-DPF-100-527.1-001	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	2
10	UE-DPF-100-527.7-002	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	2
11	UE-DPF-100-527.3-001	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	1
12	UE-DPF-100-527.4-000	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	2
13	UE-DPF-100-529.1-000	Podpora	1.0038 (S235JRG2)	5

14	UE-DPF-100-529.2-000	Podpora	1.0038 (S235JRG2)	1
15	UE-DPF-100-520-001	Płyta stołu #1	EN AW 5083 (PA13)	1
16	UE-DPF-100-520-002	Płyta stołu #2	EN AW 5083 (PA13)	1
17	UE-DPF-100-520-003	Płyta stołu #3	EN AW 5083 (PA13)	1
18	UE-DPF-100-520-004	Płyta stołu #4	EN AW 5083 (PA13)	1
19	UE-DPF-100-520-005	Płyta stołu #5	EN AW 5083 (PA13)	1
20	UE-DPF-100-520-006	Płyta stołu #6	EN AW 5083 (PA13)	1
21	UE-DPF-100-520-007	Płytka zaślepiająca	EN AW 5083 (PA13)	1
22	UE-DPF-100-524.4-001	Podpora	1.0038 (S235JRG2)	1
23	UE-DPF-100-527.6-001	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	1
24	UE-DPF-100-527.9-001	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	1
25	UE-DPF-100-527.9-002	Osłona	1.0038 (S235JRG2)	1
26	UE-DPF-100-543-000	Słupek montażowy	1.0038 (S235JRG2)	1
27	UE-DPF-100-544-000	Słupek montażowy	1.0038 (S235JRG2)	1
28	UE-DPF-100-545-000	Słupek montażowy	1.0038 (S235JRG2)	2
29	UE-DPF-100-546-001	Osłona boczna	1.0038 (S235JRG2)	4
30	UE-DPF-100-546-002	Osłona boczna	1.0038 (S235JRG2)	4
31	UE-DPF-100-546-003	Osłona boczna	1.0038 (S235JRG2)	4
32	UE-DPF-100-546-125	45x45L 2N 3 842 992 403 L=1617,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
33	UE-DPF-100-546-133	45x45L 2N 3842992403 L=1707,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
34	UE-DPF-100-546-107	45x45L 2N 3 842 992 403 L=953 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	3
35	UE-DPF-100-546-119	45x45L 2N 3842992403 L=1248 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
36	UE-DPF-100-546-109	45x45L 2N 3842992403 L=1248 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	5
37	UE-DPF-100-546-102	45x45L 2N 3842992403 L=1707,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	2
38	UE-DPF-100-546-135	45x45L 2N 3 842 992 403 L=1617,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
39	UE-DPF-100-546-111	45x45L 2N 3842992403 L=1652,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	3
40	UE-DPF-100-546-112	45x45L 2N 3842992403 L=1652,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
41	UE-DPF-100-546-123	45x45L 2N 3842992403 L=1562,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
42	UE-DPF-100-546-126	45x45L 2N 3842992403 L=250 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	10
43	UE-DPF-100-546-116	45x45L 2N 3842992403 L=300 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	4
44	UE-DPF-100-546-117	45x45L 2N 3 842 992 403 L=1008 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	2
45	UE-DPF-100-546-134	45x45L 2N 3842992403 L=1707,5 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
46	UE-DPF-100-447-101	45x45L 2N 3842992403 L=935 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
47	UE-DPF-100-547-102	45x45L 2N 3842992403 L=935 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
48	UE-DPF-100-447-101	45x45L 2N 3842992403 L=935 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1
49	UE-DPF-100-547-102	45x45L 2N 3842992403 L=935 mm Bosch Rexroth	Obróbka wg rysunku	1

2. Termin realizacji zamówienia: dostawa przedmiotu zamówienia powinna być zrealizowana w terminie **nie dłuższym niż 6 tygodni od dnia podpisania umowy z wybranym dostawcą**.
3. Nieterminowe wykonanie przedmiotu umowy będzie obwarowane naliczeniem kar umownych.
4. Poprzez wykonanie zamówienia (Przedmiotu Umowy) rozumie się wykonanie i dostawę elementów do siedziby Zamawiającego o którym mowa w pkt. 1 powyżej, spełniających wymogi opisane w Załączniku nr 2 – Opis przedmiotu Zamówienia i Załączniku nr 2a – Szczegółowy opis wymogów technicznych zamówienia do niniejszego Postępowania ofertowego
5. Mogące wystąpić w zapytaniu ofertowym oraz załącznikach nazwy własne (znaki towarowe) mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie „ofert równoważnych". Przez „ofertę równoważną" należy rozumieć taką, która przedstawia opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczoną innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem. Oferent, który powołuje się na rozwiązania równoważne do opisywanych przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowany przez niego przedmiot oferty spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.