

Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna Drukarka 3D

Specyfikacja drukarki 3D:

- Technologia druku: SLS
- Minimalny obszar roboczy: nie mniej niż 160 x 160 x 300 mm
- Grubość warstwy: nie więcej niż 110 mikrometrów
- Średnica płamki lasera: nie więcej niż 200 mikrometrów
- Szybkość druku: nie mniej niż 10mm/godz
- Materiał do druku: proszek poliamidowy PA12 lub PA11
- Czujnik podczerwieni obrazujący stan nagrzania wierzchniej warstwy
- Oprogramowanie: wliczone w cenę, dedykowane oprogramowanie i sterowniki w zestawie
- Obsługiwane typy plików: .stl, .obj,
- Łączność: USB, WiFi, Ethernet
- Komora robocza: zamknięta, ogrzewana do 200 st C
- Pamięć wewnętrzna: nie mniej niż 20 GB
- Wyświetlacz umożliwiający podgląd druku w trakcie pracy drukarki
- Gwarancja min. 12 miesięcy
- Możliwość wykorzystania co najmniej 60% odświeżonego proszku w przygotowaniu nowego zasypu
- Możliwość druku z PA11 i PA12 bez konieczności dostarczania dodatkowych gazów
- Komora robocza pozwalająca monitorować stan stygnięcia gotowego wydruku w stacji do separacji proszku
- Automatyczny system wsypywania proszku do komory roboczej
- Dedykowane urządzenie do automatycznego mieszania nowego zasypu, separacji proszku, czyszczenia wydruku pracujące w podciśnieniu.
- Zasilanie drukarki 230 VAC
- Zasilanie stacji do wychładzania modelu oraz separacji, odsiewania, odzyskiwania i mieszania proszku niewykorzystanego podczas budowy modelu 230 VAC