

Projekt nr: RPWP.01.05.02-30-0155/18

pt.: „Wdrożenie w firmie KOMAT innowacyjnych technologii obróbki stali do procesu produkcji mebli ze stali nierdzewnej dla gastronomii w celu stworzenia warunków do uruchomienia produkcji nowego i udoskonalonego asortymentu będącego wynikiem prac B+R”

ZAPYTANIE OFERTOWE na dostawę szlifierki do komór
--

INFORMACJE O OGŁOSZENIU

Termin składania ofert:
do dnia 25.05.2022r.

Nazwa Zamawiającego:
KOMAT Mieczysław Kozłowski

Adres:
Romanowo Dolne 105, 64-704 Romanowo Dolne

Numer telefonu:
(67) 255 98 26

e-mail:
logistyka@komat.com.pl

NIP:
7630014059

Tytuł projektu:
„Wdrożenie w firmie KOMAT innowacyjnych technologii obróbki stali do procesu produkcji mebli ze stali nierdzewnej dla gastronomii w celu stworzenia warunków do uruchomienia produkcji nowego i udoskonalonego asortymentu będącego wynikiem prac B+R”

Numer projektu:
RPWP.01.05.02-30-0155/18

Miejsce i sposób składania ofert:

Oferta może być złożona:

- elektronicznie na adres: logistyka@komat.com.pl
- osobiście w biurze pod adresem siedziby firmy: KOMAT Mieczysław Kozłowski, Romanowo Dolne 105, 64-704 Romanowo Dolne w dni robocze w godzinach pracy od 8.00 do 16.00
- przesyłką pocztową / kurierską na adres siedziby firmy: KOMAT Mieczysław Kozłowski, Romanowo Dolne 105, 64-704 Romanowo Dolne

Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, zaleca się wykorzystanie formularza ofertowego załączonego do zapytania, jeżeli oferent nie korzysta z załączonego formularza ofertowego złożona przez niego oferta powinna zawierać informacje i oświadczenia zawarte w formularzu ofertowym.

Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

1. Zamawiający może w każdym czasie bez podania przyczyny odwołać lub zmienić treść niniejszego Zapytania ofertowego. W przypadku zaistnienia takich okoliczności Dostawcom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

2. Oferent przed upływem terminu do składania ofert ma prawo:

- wycofać ofertę poprzez złożenie pisemnego powiadomienia drogą opisaną dla składania ofert,
- zmienić ofertę - powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta, odpowiednio oznakowanych z dopiskiem „ZAMIANA”.

3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

4. Ceny w ofercie mają być cenami netto, jeśli ceny w ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty

5. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

6. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

logistyka@komat.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Tomasz Kliński, tel. (67) 255 98 26, e-mail: logistyka@komat.com.pl

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa **szlifierki do komór**

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: wielkopolskie, Powiat: czarnkowsko-trzcianecki, Gmina: Czarnków, Miejscowość: Romanowo Dolne 105

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia

Zamówienie jest planowane w ramach projektu „Wdrożenie w firmie KOMAT innowacyjnych technologii obróbki stali do procesu produkcji mebli ze stali nierdzewnej dla gastronomii w celu stworzenia warunków do uruchomienia produkcji nowego i udoskonalonego asortymentu będącego wynikiem prac B+R”ubiegającego się współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa **szlifierki do komór – maszyny wykorzystywanej w obróbce stali nierdzewnej w procesie produkcji mebli i urządzeń ze stali nierdzewnej dla gastronomii**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Wymagane minimalne parametry i rozwiązania techniczne:

1) SEKCJA ZROBOTYZOWANA:

- Zasięg ≥ 1300 mm
- Udźwig $\geq 12,5$ kg
- Stopień swobody ≥ 6 przegubów obrotowych
- Zakres pracy min. ± 360 stopni na wszystkich przegubach
- Wbudowany czujnik siły i momentu o dokładności min. 5,5 N
- Powtarzalność min. $\pm 0,05$ mm

- Gniazda we/wy min.: 16 wejść cyfrowych, 16 wyjść cyfrowych, 2 wejścia analogowe, 2 wyjścia analogowe, 4 szybkie kwadraturowe wejścia cyfrowe
- Komunikacja min.: TCP/IP 100 Mbit, Modbus TCP, Profinet, Ethernet IP
- Stopień ochrony min.: IP 54
- Zasilanie 200 - 240 V prądu przemiennego, 50-60 Hz
- Możliwa żywotność min. 35 000 godzin
- Oprogramowanie ułatwiające tworzenie programu robota
- Uchwyty dedykowane do montażu szlifierek wykonane w technologii 3D
- Automatyczna wymiana narzędzi i wykonywanie różnych zadań roboczych bez zatrzymywania się
- Laserowy skaner bezpieczeństwa spełniający standardy IEC 61508:2010, EN 62061:2005 + AC2010,2013,2015, EN ISO 13849-1, ISO 10218-2, IP65 (IEC 60529)
- Bezpieczna produktywność: automatyczny restart i zmniejszona prędkość skracająca przestoje robota podczas pracy
- Poziom bezpieczeństwa min. – PLd
- Modułowa koncepcja umożliwiająca łączenie z innymi urządzeniami zabezpieczającymi
- Możliwość ustawienia zewnętrznego punktu TCP
- Kompensacja zużycia narzędzia
- Generowanie trajektorii wykańczania
- Dokładność min. 0,2 mm
- Funkcja ręcznego prowadzenia i tworzenia złożonych trajektorii
- Edytor trajektorii punkt po punkcie
- Możliwość zastosowania stałej siły i zdefiniowania sztywności dla każdej osi
- Funkcja zerowania czujnika

2) SEKCJA PNEUMATYCZNYCH NARZĘDZI SZLIFUJĄCYCH:

2.1. Narzędzie pneumatyczne z pasem: 20x520mm

- Masa max: 1,5kg
- Zużycie powietrza max: 0,48 m³/min – bez obciążenia
- Prędkość obrotowa min.: 18 000 obr/min
- Prędkość liniowa pasa min: 2770 m/min
- Odsadzenie pasa ściernego od korpusu prowadnicy
- Długość korpusu rękojeści max: 278mm
- Długość korpusu prowadnicy pasa max: 252mm

2.2. Narzędzie pneumatyczne z pasem: 10x330mm

- Masa max: 0,9kg
- Zużycie powietrza max: 0,4 m³/min – bez obciążenia
- Prędkość obrotowa min: 17 000 obr/min
- Prędkość liniowa pasa min: 1120 m/min
- Odsadzenie pasa ściernego od korpusu prowadnicy
- Długość korpusu rękojeści max: 249mm
- Długość korpusu prowadnicy pasa max: 169mm

Szlifierki przystosowane do automatycznej wymiany przez ramię robota

3) SEKCJA ODPYLAJĄCA – URZĄDZENIE ODPYLAJĄCE:

- Moc ssaca min. 150 m³
- Automatuka start-stop
- Waż wysokopróżniowy min 10 m
- Urządzenie mobilne
- Wysokość całkowita max 600 mm

4) SEKCJA STÓŁU BAZUJĄCEGO – STÓŁ BAZUJĄCY / POZYCJONUJĄCY:

- Wymiary min. 2400x1200x200 mm
- Azotowany plazmowo
- Średnica otworów 28 mm, siatka otworów 100x 100 mm
- Elementy montażowe (trzpienie mocujące, kątowniki do rozbudowy systemu min. 2 kpl.)

- Oprzyrządowanie wspomagające bazowanie elementów szlifowanych, przystosowane do szybkiej zmiany na stole (min. 8 szt.)

5) SEKCJA WYGRODZENIA - WYGRODZENIE SYSTEMOWE STANOWISKA (SIATKOWE)

- Wysokość min. 2300 mm, obwód min. 13 mb
- Siatka zgrzewana w ramce z profilu zamkniętego
- Słupy kolor żółty, siatka kolor czarny

Kod CPV i nazwa:

42631000-8 Obrabiarki do wykańczania metali

Harmonogram realizacji zamówienia:

Termin dostawy / realizacji robót: nie później niż do 31.12.2022r.

Załączniki do Zapytania ofertowego:

Formularz oferty zawierający Oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu oraz Oświadczenie o braku powiązań osobowych/kapitałowych z Zamawiającym

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawcy złożą stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Wiedza i doświadczenie:

Wykonawca powinien posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawcy złożą stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Potencjał techniczny:

Wykonawca powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawcy złożą stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Wykonawca powinien dysponować odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawcy złożą stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego

Sytuacja ekonomiczna i finansowa:

Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawcy a złożą stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Osobowe lub kapitałowe powiązanie Wykonawcy z Zamawiającym:

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie o braku powiązań stanowiące załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Dostawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu:

Wypełniony Formularz Oferty, stanowiący załącznik do Zapytania Ofertowego lub ofertę sporządzoną wg własnego wzoru zawierającą informacje i oświadczenia zawarte w Formularzu Ofertowym

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Dostawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (*Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu*), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Dostawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie uznana za odrzuconą.

Dodatkowe warunki:

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych, ale dopuszcza składanie ofert częściowych na jedną, dwie, kilka lub wszystkie sekcje szlifierki wskazane po wyżej w specyfikacji w pkt. od 1 do 5

2. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez 90 dni kalendarzowych. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Dostawca jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.

3. Zamawiający złoży zamówienie / podpisze umowę z Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę (z uwzględnieniem Kryteriów wyboru oferty).

4. Dostawca jest zobowiązany do przyjęcia zamówienia / podpisania umowy w przypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.

5. Wybrany Dostawca zobowiązuje się do archiwizowania dokumentacji, związanej z zamówieniem w okresie wymaganym przez obowiązujące w tym zakresie przepisy prawa.

Warunki zmiany umowy:

Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.

Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje składania zamówień uzupełniających.

Kary:

Na etapie postępowania ofertowego nie określono kar umownych, mogą być one określone przez strony na etapie odpisywania umowy dostawy.

OCENA OFERTY**Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.
2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria i wagi:

C – kryterium cena netto:**waga kryterium: 50%**

Punkty w ramach kryterium „cena netto” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \text{Cena minimalna} / \text{Cena oferowana} \times 50\% \times 100$$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „cena netto”

Cena minimalna – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert

Cena oferowana – cena wskazana przez Oferenta

Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w polskich złotych, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia.

Cena ofertowa powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

Ceny podane w EUR lub innej walucie zostaną przeliczone na PLN, wg. średniego kursu NBP z dnia roboczego obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty.

G – kryterium okresu bezpłatnej gwarancji:**waga kryterium: 25%**

Punkty w ramach kryterium „okres bezpłatnej gwarancji” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

$$G = \text{Okres gwarancji oferowany} / \text{Najdłuższy z zaoferowanych okresów gwarancji} \times 25\% \times 100$$

gdzie:

G – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „bezpłatna gwarancja”

Okres gwarancji oferowany – okres wskazany przez Oferenta

Najdłuższy z zaoferowanych okresów gwarancji – najdłuższy okres gwarancji spośród wszystkich złożonych ofert

Okres gwarancji należy podać w pełnych miesiącach bez wyłączeń co do części szybko zużywających się

W celu umożliwienia oceny kryterium Oferent winien wskazać okres gwarancji w ofercie.

S – kryterium czasu reakcji serwisowej:**waga kryterium: 25%**

Punkty w ramach kryterium „czasu reakcji serwisowej” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

$$S = \text{Najkrótszy z zaoferowanych czasów reakcji serwisowej} / \text{Czas reakcji serwisowej oferowany} \times 25\% \times 100$$

gdzie:

S – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „czas reakcji serwisowej” bez rozgraniczenia serwisu w okresie gwarancji i pogwarancyjnym

Najkrótszy z zaoferowanych czasów reakcji serwisowej – najkrótszy spośród wszystkich złożonych ofert

Czas reakcji serwisowej oferowany – czas wskazana przez Oferenta

Czas reakcji serwisowej należy podać pełnych godzinach.

Czas reakcji liczony jest od momentu potwierdzenia zgłoszenia awarii lub usterki do momentu bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia, przyjazdu serwisu na miejsce naprawy (miejsce eksploatacji maszyny: Romanowo Dolne 105), lub zdalne usunięcie usterki z wykorzystaniem serwisu zdalnego, jeżeli jest to wystarczające dla usunięcia usterki / awarii.

Podany w ofercie czas reakcji serwisu nie może uwzględniać rozgraniczenia na dni robocze i

świąteczne / wolne od pracy.

W celu umożliwienia oceny kryterium Oferent winien wskazać czas reakcji serwisu w ofercie.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena”, „okres bezpłatnej gwarancji” oraz „czas reakcji serwisowej” będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

$$\text{SUMA} = (C + G + S)$$

gdzie:

SUMA - łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „cena”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

S– liczba punktów przyznana w kryterium „czas reakcji serwisowej”

W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.

Ze względu na fakt, iż dopuszczono możliwość składanie ofert częściowych na jedną, dwie, kilka lub wszystkie sekcje szlifierki wskazane po wyżej w specyfikacji w pkt. od 1 do 5 ocena oferty wg ww. kryteriów będzie odbywać się dla każdej z sekcji oddzielenie.

Wykluczenia:

Wykluczone zostaną oferty nie spełniające wymagań technicznych oraz warunków i wymogów formalnych opisanych w Zapytaniu Ofertowym.

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Wyjaśnianie i zmiany treści Zapytania Ofertowego:

1. Oferenci mogą zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego, a Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu wyznaczonego na składanie ofert w

przedmiotowym postępowaniu. Treść wyjaśnień Zamawiającego zostanie zamieszczona w Bazie Konkurencyjności

2. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania Ofertowego. Dokonana zmiana Zapytania Ofertowego zostanie zamieszczona w Bazie Konkurencyjności.