

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup, montaż i uruchomienie fabrycznie nowej tokarki CNC (1 szt.), w związku z realizacją przez firmę AMGRO Zdzisław Gulik projektu pt. „Wdrożenie nowej technologii produkcji amortyzatorów hydraulicznych dla transportu szynowego”

Kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42600000-2 Obrabiarki

42621000-5 Tokarki

42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo

Tokarka CNC do obróbki materiałów, niezbędnych do produkcji amortyzatorów hydraulicznych

Minimalne parametry techniczne wymagane dla urządzenia:

- Sterowanie CNC, 4 osie (osie X,Z,Y,C) kompatybilność Fanuc,
- Rozmiar uchwytu minimum 10",
- Maksymalna średnica toczenia nie mniejsza niż 280 mm,
- Maksymalna długość toczenia nie mniejsza niż 500 mm ,
- Przelot wrzeciona minimum 70 mm,
- Minimum 12-pozycyjna głowica narzędziowa, w którym każde gniazdo może przenieść napęd,
- Automatyczna sonda pomiaru narzędzia,
- Wrzeciono główne o maksymalnej prędkości obrotowej nie mniejszej niż 3000 obr/min,
- Wrzeciono dodatkowe o maksymalnej prędkości obrotowej nie mniejszej niż 5000 obr/min,
- Odbiornik detali,
- Podajnik prętów dla średnic mieszczących się w zakresie 10-70 mm o maksymalnej długości nie mniejszej niż 1 m,
- Interfejs podajnika prętów z zestawem tulei redukcyjnych,
- Transporter wiórów,
- Automatycznie otwierane drzwi,
- Moc narzędzi napędzanych nie mniej niż 5 kW,
- Zestaw narzędzi napędzanych (minimum 2 oprawki narzędzi napędzanych osiowe, minimum 2 oprawki narzędzi napędzanych kątowe, minimum 1 oprawka napędzana z regulowanym kątem),
- Zestaw startowy narzędzi (zestaw metrycznych oprawek narzędziowych, zestaw metrycznych oprawek narzędziowych dla wrzeciona przechwytyjącego),
- Czas reakcji serwisu: max. 48 godzin po pisemnym zgłoszeniu usterki,
- Gwarancje **min. 24 miesiące**,
- Oprogramowanie CAM z postprocesorem dedykowanym do oferowanej maszyny obsługujące wszystkie dostępne osie w tym wrzeciono dodatkowe,
- Chłodziwo na start maszyny,
- Maszyna musi posiadać monitor zaniku napięcia oraz kartę sieciową,

- Maszyna musi posiadać niezbędne deklaracje i certyfikaty dopuszczające do korzystania na terytorium UE i Polski oraz spełniać wymagania obowiązujących norm i przepisów z nimi związanych (zgodna z dyrektywami CE -znak CE),
- Serwis na terenie Polski
- Dokumentacja DTR w języku polskim.

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- opis nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym (zgodność danych technicznych z zapytaniem ofertowym),
- wartość oferty (netto oraz brutto),
- termin wykonania urządzenia
- określenie okresu gwarancyjnego urządzenia,
- termin ważności oferty.

Wskazane jest, by oferta zawierała również inne, dodatkowe informacje, takie jak:

- maksymalny czas realizacji serwisu, montaż, uruchomienie i przeszkolenie pracowników,
- kosztorys ofertowy,
- warunki płatności i dostawy,
- koszt dostawy i transportu, rozładunek oraz ubezpieczenie dostawy po stronie Wykonawcy (nie jest przedmiotem zamówienia),
- w cenie oferty należy uwzględnić dostawę oprogramowania CAD/CAM wspomagające proces programowania urządzenia oraz **pakiet** narzędzi.

2. Przedmiot zamówienia **musi być fabrycznie nowy, nieużywany**, nieekspozowany na wystawach, sprawny technicznie, bezpieczny, kompletny i gotowy do użytku, wolny od wszelkich wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń osób trzecich.
3. Maszyna/urządzenie muszą posiadać niezbędne deklaracje i certyfikaty dopuszczające do korzystania na terytorium UE i Polski oraz spełniać wymagania obowiązujących norm i przepisów z nimi związanych.
4. Warunkiem odbioru maszyny/urządzenia jest przeprowadzenie prób po zakończeniu montażu i szkolenia.
5. Tam, gdzie w zapytaniu ofertowym, opisie przedmiotu zamówienia oraz innych załącznikach zostały wskazane: pochodzenie (w szczególności chodzi o markę, znak towarowy, producenta, dostawcę) materiałów, wyrobów urządzeń, technologii lub norm, aprobat, specyfikacji i systemów, Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów, urządzeń, technologii i innych rozwiązań równoważnych. Wszelkie wymienione z nazwy wyroby, materiały, urządzenia, technologie i normy mają na celu określenie standardu i mogą być zastąpione innymi materiałami/urządzeniami/technologiami o nie gorszych parametrach technicznych, użytkowych, jakościowych, funkcjonalnych przy uwzględnieniu prawidłowej współpracy z innymi materiałami i urządzeniami.
6. Składającemu ofertę nie przysługują żadne roszczenia wobec firmy AMGRO Zdzisław Gulik z tytułu przygotowania i złożenia wniosku. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem wniosku ponosi Oferent.
7. **WYMAGANY ZESTAW STARTOWY NARZĘDZI**

NAZWA NARZĘDZIA		ILOŚĆ
1.	Oprawka napędzana osiowa er32 chłodzenie zewn.	2
2.	Oprawka napędzana kątowna er32 chłodzenie zewn.	2
3.	Oprawka napędzana kątowna z regulowanym kątem 0-180 st. ER25	1
4.	Zestaw metrycznych oprawek narzędziowych wrzeczona przechwytyjącego, 3 uchwyty narzędzi OD typu 25 mm, 2 podwójne uchwyty na wytaczadło ID typu 32 mm oraz 1 dzielony uchwyt na wytaczadło ID typu 40 mm.	1
5.	Oprawka cylindryczna INT40 fi40	3
6.	Oprawka cylindryczna INT32 fi32	2
7.	Tuleja redukcyjna do oprawek D40/d12	1
8.	Tuleja redukcyjna do oprawek D40/d16	2
9.	Tuleja redukcyjna do oprawek D40/d20	1
10.	Tuleja redukcyjna do oprawek D40/d25	2
11.	Uchwyt do tulejek zaciskowych ER32 L-50mm chwyt fi=32	1
12.	Oprawka statyczna Groth EXT25	4
13.	Oprawka DWLNR2525M-08 Holder toczenie zewnętrzne	1
14.	Nóż tokarski zew. SVJBR2525M-16N Holder	1
15.	Oprawka zew. gwin. KTNR2525M-16	1
16.	Oprawka do przecinania Dmax=40mm KGMR2525M3T20 Holder	1
17.	Oprawka wewnętrzna d.min fi24 SINR2420S-16 Holder	1
18.	Oprawka wewnętrzna do gwintów SINR 16 16S-16	1
19.	Rowkowanie wew. Trzonek fi20 d.min 20 SIGER2020DEH Holder	1
20.	A25S-SVPB16-31AE Holder	1
21.	A12M-SVPBR11-18AE	1
22.	AKKO S16P MWLNR	1
23.	AKO S25S MWLNR	1
24.	A16Q-SVPBL11-22AE Holder	1
25.	KGMR2525M-2T17 Holder	1
26.	KGDIR2520B-3 Holder	1
27.	Wiertło składane 3xD d=30,5mm S32-DRX305M-3-09 Holder	1
28.	Wiertło fi20mm 3xD S25-DRX200M-3-06 Holder , płytki ZXMT06T204	1
29.	Płytki WNMG080408HQ CA5525 (stal)	10
30.	Płytki VBMT160404HQ CA5525 (stal)	10
31.	16ER200ISO-TF PR1115	10
32.	Płytki 16ER150ISO-TF PR1115	10
33.	GMM3020-040MW PR930	10
34.	Płytki skrawająca 16IR150ISO-TF PR1115	10
35.	16IR200ISO-TF PR1115	10
36.	GER185-010D PR1025	10
37.	Płytki VBMT110304HQ CA5525 (stal)	10
38.	Płytki GDM3015N-040GMI PR1225	10
39.	Płytki ZXMT09T306SM PR1225 - stal nierdzewna	10
40.	Płytki ZXMT06T204SM PR1225 - stal nierdzewna	10
41.	Zestaw tulejek redukcyjnych ER32 - KPL 18 tulejek od fi3do fi20	1
42.	Zestaw tulejek redukcyjnych ER25 - KPL 14 tulejek od fi3do fi16	1
43.	Zestaw gwintowników do gwintowania na sztywno – M4/M6/M8/M10	10

- | | | |
|-----|---|--------|
| 44. | Zestaw miękkich szczęk | 6 kpl. |
| 45. | Zestaw wiertel do oprawek napędzanych ($\Phi 2$, $\Phi 2,6$, $\Phi 3$, $\Phi 4$, $\Phi 4,2$, $\Phi 5$, $\Phi 6$, $\Phi 7$, $\Phi 8$, $\Phi 9$, $\Phi 10$) otwory przelotowe do 60 mm wiercenia, materiał stal do S355 | 10 |