



SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Załącznik nr 4 z 6 do Zapytania Ofertowego

Dotyczy:

Zapytanie Ofertowe nr:

Zamawiający:

VISGRANA Sp. z o.o.

ul. Bursaki 14, 20-150 Lublin

NIP: 7123415995

Wykonawca:

firma / NIP/ REGON

adres siedziby

imię i nazwisko osoby do kontaktu

numer telefonu

adres e-mail

Wymagana specyfikacja Przedmiotu Zamówienia w postaci elementów służących do budowy prototypowej w skali laboratoryjnej głowicy tnącej o autorskim kształcie, wraz z układem cięcia roślinnych ekstraktów mięsopodobnych uzyskiwanych w technologii na mokro:

Lp.	Wymagania minimalne	Spełnia (+)/nie spełnia (-)*
1.	głowica tnąca (1 komplet) wg projektu w postaci zestawu urządzeń zaprojektowana do formowania wyrobu typu: paski, kostka, forma zmielona, szarpana, z możliwością zastosowania zróżnicowanej geometrii dostosowanej do oczekiwanej formy produktu, umożliwiający cięcie produktu mokrego o wilgotności minimum 50%	
2.	wykonanie w wersji mobilnej, na kółkach	
3.	możliwość regulacji wysokości do +/- 250 mm i kąta pochylenia do +/- 15°	
4.	zestaw elementów do głowicy (1 komplet) umożliwiający uzyskanie produktu w formie pasków o długości regulowanej w zakresie od 10 do 100 mm, regulacja szerokości od 20 mm do 200 mm	
5.	zestaw elementów do głowicy (1 komplet) umożliwiający uzyskanie produktu w formie kostki o wymiarach od 20x20 mm do szerokości od 20 mm i długości do 120 mm	



6.	zestaw elementów do głowicy (1 komplet) umożliwiający uzyskanie produktu w formie zmielonej, zakres wielkości cząstek dla formy mielonej od 2 do 10 mm	
7.	zestaw elementów do głowicy (1 komplet) umożliwiający uzyskanie produktu w formie szarpanego (o strukturze rozszczepionych i częściowo rozszczepionych włókien o niejednorodnej charakterystyce z paskami niecałkowicie rozwarstwionymi), umożliwiający uzyskanie cząstek o wymiarach od 20 do 50 mm	
8.	silnik napędowy głowicy z przekładnią sterowany falownikiem umożliwiający regulowaną falownikiem płynnie prędkość cięcia (minimum 1 komplet)	
9.	profilowane ostrza zespołu tnącego wykonane ze stali nierdzewnej, hartowanej, wymienne, do każdej głowicy tnącej z hartowanej stali, minimum 10 kompletów wraz z mocowaniem	
10.	układ cięcia zabezpieczony osłonami z materiałów przejrzystych	
11.	transportery łatwodemontowalne, minimum 2 sztuki, w tym: - minimum 1 przenośnik wprowadzający z wentylatorami chłodzącymi (minimum 2 sztuki), taśma transportera wykonana z tworzywa przeznaczonego do kontaktu z żywnością, dostosowany do transportu produktu o wysokiej temperaturze, odporne na temperatury do minimum 110°C, elementy konstrukcyjne oraz taśmy transportujące z tworzywa sztucznego przystosowane do mycia wodą pod ciśnieniem z detergentem, napęd transportera podawania surowca wejściowego sterowany za pomocą przetwornika częstotliwości, falownik umożliwiający regulowanie przesuwu prędkości taśmy od 20 do 150 mm/s; - minimum 1 przenośnik odbiorczy w wykonaniu ze stali nierdzewnej, wznoszący na wysokość minimalnie 1 m, umożliwiający transport do tunelu mroźniczego, taśma transportera wykonana z tworzywa przeznaczonego do kontaktu z żywnością, elementy konstrukcyjne oraz taśmy transportujące z tworzywa sztucznego przystosowane do mycia wodą z detergentem pod ciśnieniem do temperatury 90°C	
12.	napęd transporterów w obudowie higienicznej, minimum 2 komplety, silniki w obudowie gładkiej malowane farbą do przemysłu spożywczego	
13.	elementy metalowe mające bezpośredni kontakt z produktem w wykonaniu z stali nierdzewnej AISI304L	
14.	elementy urządzeń przystosowane do pianowania i mycia pod ciśnieniem	
15.	konstrukcja elementów urządzenia zgodna z standardami przemysłu spożywczego i normą EHEDG lub równoważną	
16.	elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem, sterowanie własne z interfejsem do komunikacji sieciowej umożliwiającej integrację z nadrzędnym system sterowania i bezpieczeństwa	

We wszystkich zapisach zapytania ofertowego oraz jego załącznikach, w których Zamawiający odwołuje się do norm, aprobat, specyfikacji technicznych lub systemów odniesienia, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia podano nazwy materiałów, produktów lub urządzeń konkretnych producentów to należy traktować to jedynie jako określenie pożądanego standardu i jakości. We wszystkich

takich sytuacjach Wykonawca może zaoferować równoważne materiały, produkty lub urządzenia o co najmniej takich samych parametrach. Przez równoważność produktu rozumie się zaoferowanie produktu, którego parametry techniczne zastosowanych materiałów są co najmniej takie same jak produktów opisanych w zapytaniu ofertowym czy WSPZ. W przypadku zaoferowania rozwiązania równoważnego, Wykonawca zobowiązany jest wykazać równoważność zastosowanych rozwiązań.

* Wpisanie znaku + lub – jest jednoznaczne z oświadczeniem, iż przedmiot dostaw spełnia (+)/nie spełnia (-) minimalne wymagania i parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego

miejsowość i data

*podpis upoważnionego
przedstawiciela Wykonawcy*