

**PRZEDSIĘBIORSTWO
HANDLOWO-USŁUGOWE BAJT**
Łązy Dębowieckie 133, 38-220 Dębowiec
tel. 723 260 300, www.bajt.co, biuro@bajt.co
REGON: 370640282, NIP: 6851182168

nr ZK-0219/20/2022

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)
na dostawę fabrycznie nowych maszyn do obróbki drewna (m. in CNC),
specjalistycznego oprogramowania informatycznego
oraz nowego sprzętu komputerowego**

1. Nazwa i adres zamawiającego:

Przedsiębiorstwo Handlowo - Usługowe - „Bajt”
Łązy Dębowieckie 133, 38-220 Dębowiec
tel. +48 723 260 300, e-mail: kciejka@poczta.onet.pl

2. Miejsce oraz sposób przekazania i upublicznienia zamówienia:

- publikacja na stronie internetowej Ministerstwa Rozwoju (internetowej bazie ofert):
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- publikacja na stronie internetowej Instytucji Zarządzającej RPO Województwa Podkarpackiego: www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl,
- publikacja na stronie internetowej Zamawiającego: www.bajt.pw.

3. Tryb udzielenia zamówienia:

Do niniejszego zamówienia publicznego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (t. j. Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 z późn. zm.), (dalej „ustawa Pzp”). Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z **zasadą konkurencyjności** określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” z dnia 19 września 2016 roku (MR/H 2014-2020/12(02)/09/2016) oraz „Wytycznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielenia zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się Ustawy Prawo Zamówień Publicznych”.

Zamówienie otrzymało dofinansowanie ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020. Projekt nr **RPPK.01.04.01-18-0219/20** pn. „**Rozwój i wzrost konkurencyjności PHU BAJT poprzez uruchomienie produkcji innowacyjnych wyrobów z drewna będących wynikiem prac B+R**”.

4. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych maszyn do obróbki drewna (m. in CNC), specjalistycznego oprogramowania informatycznego oraz fabrycznie nowego sprzętu komputerowego, których/którego minimalne parametry techniczne zostały podane niżej w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej zwanej: **SIWZ**) będącej załącznikiem do Ogłoszenia.

a. Ploter frezujący CNC

Do obróbki i cięcia materiałów drewnianych, płyt wiórowych, MDF, OSB, sklejek czy tworzyw sztucznych PCV, posiadającego następujące minimalne parametry techniczne:

- wrzeciono - min. 3,5kW /18000 obr./min. falownik, chłodzone cieczą;
- obszar roboczy - min. 1300 x 2500 mm;
- maksymalna wysokość wrzeciona - min. 200 mm;
- sterowanie - DSP;
- rozdzielczość programowa - min. 0,001 mm;
- zasilanie - 400V;
- pompa podciśnieniowa - min. 7,5 kW;
- przeniesienie napędu - listwa zębata (oś z - śruba kulowa);
- napędy osi - serwonapędy hybrydowe.

Dodatkowo: oprogramowanie - **CAD/CAM** do ww. maszyny CNC w polskiej wersji, umożliwiające projektowanie elementów, które następnie program konwertuje na tzw. G-code;

b. Strugarko - grubościówka

Do obróbki miękkiego i twardego drewna, posiadającej następujące minimalne parametry techniczne:

- średnica wału nożowego - min. 70 mm;
- obroty wału nożowego - min. 5500 obr./min;
- średnica króćca ssącego - min. 120 mm;
- kąt przechyłu liniału wahadłowego - min. 0 - 45°;
- ilość noży - min. 3;
- szerokość wyrówniarki- min. 310 mm;
- szerokość grubościówki - min. 308 mm;
- wysokość strugania - min. 5-225 mm;
- głębokość skrawania grubościówki - min. 2,5 mm;
- maksymalna głębokość skrawania wyrówniarki - min. 4 mm;
- prędkość posuwu grubościówki - min. 6 mm;
- wymiary stołu wyrówniarki (dł. x szer.) - min. 1300 x 310 mm;
- obroty silnika - min. 2800 obr./min;
- moc silnika - 3,0 kW (s1) 230v / 4,2 kW (s6).
- zasilanie- 3 fazy, 400V;
- instrukcja w języku polskim.

c. Pilarka stołowo - tarczowa

Ze stołem prawostronnym, poszerzeniem stołu oraz przykładnicą prostą i kątową, posiadającą następujące minimalne parametry techniczne:

- maksymalna średnica tarczy/otworu - min. 254x30 mm;
- obroty tarczy - min. 4000 obr/min;
- zakres pochylenia tarczy - min. 90 – 45°;
- maksymalna głębokość cięcia 45° - min. 65 mm;
- maksymalna głębokość cięcia 90° - min. 80 mm;
- szerokość cięcia z przedłużeniem stołu - min. 750 mm;
- wymiary stołu roboczego - min. 635 x 420 mm;
- wymiary stołu roboczego z przedłużeniem - min. 635 x 1000 mm;
- moc silnika - 2,2 kW (s1) 230v / 3,1 kW (s6).

d. Pila taśmowa

Z dźwignią szybkiego naciągu / rozprężania taśmy oraz przykładnicą precyzyjną, posiadającej następujące minimalne parametry techniczne:

- średnica kół [mm] - min.350;
- maksymalna wysokość cięcia [mm] - min. 160;
- maksymalna szerokość cięcia [mm] - min. 335;
- wymiary stołu roboczego (dł. x szer.) [mm] - min. 500 x 400;
- przechył stołu roboczego [°] - min. od -10 do +45;
- szerokość taśmy [mm] - min. 6 do 19;
- długość taśmy [mm] - min. 2400;
- prędkość taśmy [m/min] - min. 600/720;
- wymiary (dł. x szer. x wys.) [mm] - min. 800 x 680 x 1650;
- moc silnika [kW] - min. 1,1;
- instrukcja w języku polskim.

e. Szlifierka walcowa bębnowa

Do obróbki materiałów z drewna, metalu i plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.), posiadającej następujące minimalne parametry techniczne:

- max. wysokość szlifowania [mm] - min. 75;
- max. szerokość szlifowania [mm] - min. 560;
- min. grubość elementu [mm] - min. 3,5;
- min. długość elementu [mm] - min. 60;
- wielkość cylindra [mm] - min. 133 x 560;
- max. grubość ścierania [mm] - min. 0,5;
- obroty wałka [obr/min] - min. 1440;
- bezpośrednia regulacja posuwu [m/min] - min. 0 - 3;
- silnik posuwu [W] - min. 50;
- moc silnika [kW] - min. 1,5;

f. Szlifierka taśmowa

Do obróbki materiałów z drewna, metalu i plastiku umożliwiającej szlifowanie materiałów krzywoliniowych za pomocą stolika bocznego, posiadającej następujące minimalne parametry techniczne:

- rozmiar taśmy [mm] - min. 2010 x 152;
- rozmiar stołu roboczego [mm] - min. 790 x 221;
- wysokość stołu [mm] - min. 810;
- wysokość stojaka [mm] - min. 600;
- rozmiar stolika dodatkowego do zaokrągleń [mm] - min. 514 x 221;
- maksymalna długość szlifowania [mm] - min. 790;
- średnica króćca odsysającego [mm] - min. 100;
- szlifowanie czołowe i krawędziowe pod kątem [°] - min. 0 - 45;
- obroty taśmy [m/min] - min. 840;
- moc silnika [kw]- min. 1,1;
- zasilanie [v]- 230;

g. Odciąg do wiórów - 2 szt.

Dwa odciaży do wiór, posiadające następujące minimalne parametry techniczne:

- wydajność odsysania [m³/h] - min. 3900;
- objętość worka [litrów] - min. 2 x 150;
- ilość worków - min. 4+2;
- średnica króćca ssącego [mm] - min. 1 x 150, 3 x 100;
- wymiary (dł. x szer. x wys.) [mm] - min. 1200 x 570 x 1960;
- moc silnika [kW] - min. 2,2;
- zasilanie - 3 fazy, 400V;
- deklaracja CE;

h. Stół ślusarski drewniany - 2 szt.

Dwa specjalistyczne stoły ślusarskie drewniane posiadające następujące minimalne parametry techniczne:

- wielkość stołu – szerokość - min. 2120 mm;
- wielkość stołu – głębokość - min. 760 mm;
- wymiary płyty bez szczypiec - min. 1900 x 600 mm;
- grubość płyty – min. 40 mm;
- otwór na kołki - min. 19 mm;
- szczęki zaciskowe lewe (szczytce przednie) – min. 500 x 55 mm;
- szczęki zaciskowe prawe (szczytce tylne) – min. 470 x 120 mm;
- rozwarście szczypiec przednich/tylnych – min. 210 / 180 mm;
- listwa kołków - min. 38 x 120 mm,

i. Ostrzałka do dłut i noży

Ostrzałka do dłut i noży posiadająca następujące minimalne parametry techniczne:

- moc: 120 W;
- zasilanie: 230 V 50 Hz;

- wymiary kamienia szlifierskiego – min. 200 x 40 mm;
- wymiary tarczy skórzanej – min. 220 x 30 mm;
- prędkość obrotowa – min. 120 min⁻¹;
- wymiary urządzenia – min. 348 x 285 x 275 mm.

j. Frezarka stojakowa

Frezarka stojakowa wyposażona w głowicę obracaną o 90 stopni w prawo i w lewo z możliwością pracy pod kątem, 4-cyfrowy wyświetlacz prędkości dla optymalnej obróbki, masywny, frezowany stół koordynacyjny z trzema teowymi wpustami na osiem standardowych nakrętek teowych, o następujących minimalnych parametrach technicznych:

- zasilanie: 220-240V, 50Hz,
- moc - min. 400W,
- płynna regulacja prędkości preselekcji – min. 200-4000 /min
- wysokość wrzeciona od stołu: min. 125mm,
- samodzielny posuw wrzeciona: min. 30mm,
- blat roboczy: min. 400 x 125mm,
- kolumna: min. 120x100x420mm, z aluminium,
- posuw pionowy w osi Z: min. 220mm,
- posuw poziomy (poprzeczny) w osi X: min. 310mm,
- posuw poziomy w osi Y: min. 100mm,

k. Ściana lakiernicza

Ssąca o wymiarach roboczych min. 1500 x 500 x 1000 mm posiadającej: falownik do regulowania prędkości obrotowej wentylatora w zakresie od 30-100%, 2 stopniowe filtrowanie powietrza - stopień filtracji na poziomie 96%, wentylator przeciwwybuchowy EX, filtr poliestrowy, panel sterowania IP 66, oświetlenie hermetyczne IP 65 oraz następujące minimalne parametry techniczne:

- szerokość całkowita – min. 1570 mm,
- wysokość całkowita – min. 2200 mm,
- moc wentylatora – min. 1,5 kW,
- wydajność – min. 7110 m³/h spręż 950 Pa.

l. Szlifierka krawędziowa oscylacyjna

Posiadająca żeliwny stół, płynną regulację wysokości stołu, regulacyjny układ szlifowania umożliwiający pracę w zakresie 90-45 stopni, dodatkowy boczny stół żeliwny z króćcem odciągowym i regulacją wysokości do szlifowania krzywoliniowego, urządzenie z precyzyjną regulacją szlifowania krawędzi forniru; posiadająca następujące minimalne parametry techniczne:

- stół roboczy – min. 960x350 mm;
- regulacja wysokości stołu – min. 220 mm;
- długość taśmy - min. 3000 mm;
- szerokość taśmy – min. 150 mm;
- ściana tylna taśmy – min. 1050x200 mm;
- nachylenie narzędzia min. 90°-45°;
- prędkość taśmy – min. 20 m/sek
- silnik oscylacyjny – min. 0.25 kW (0.34 HP);

- silnik- min. 3 kw (4.0 hp)/400 V,
- prędkość – min. 2800 obr/min,
- średnica odpylacza – min. 120/80 mm,

m. Giętarka ręczna - 2 szt.

Dwie różne ręczne giętarki:

- pierwsza do skrzypiec, altówki, wiolonczeli, gamby i gitary, zbudowanej z profilu pustego z aluminium, zamocowanego za pośrednictwem bezazbestowej izolacji na drewnianym cokole, nadającej się do prac w poziomie lub w pionie, z regulacją temperatury za pomocą termostatu - napięcie zasilania - 230 V, moc - min. 200 W, Ø 50 x 80 mm;
- druga do skrzypiec, altówki, wiolonczeli, gamby i gitary, z cyfrowym sterowaniem temperatury - utrzymującej ustawioną temperaturę powierzchni bloku grzewczego w zakresie +/- 2°C, z aluminiowym korpusem z izolacją bezazbestową, zawierającej punkty mocujące na urządzeniu do zamocowania na stole roboczym - napięcie zasilania - 230 V, moc - min. 200 W, temp. 0-200°C;

n. Komora suszarnicza do skrzypiec

Komora suszarnicza do suszenia lakieru (skrzypiec) wyposażonej w źródło światła UV o mocy min. 40 W oraz wolnoobrotowy silnik, obracający się z prędkością min. 1 obrotu na minutę (źródło promieniowania UV wytwarzające odpowiednią ilość ozonu (O₃), niezbędnego do suszenia lakieru) z czasem trwania pełnego suszenia wynoszącym max. 12 - 24 godzin (w zależności od typu lakieru), suszenie przez zawieszenie polakierowanych skrzypiec w komorze oraz przykryciu obudową w celu zapewnienia w środku bezpyłowego otoczenia, źródło promieniowania UV nie wytwarzające dużych ilości dodatkowego ciepła - temperatura w komorze po 24 godzinach pracy wynosić powinna nie więcej niż 32°C, napięcie zasilania - 230 V, min. rozmiary instrumentu: szerokość 245 mm, długość 645 mm.

o. Formy razem z szablonami konturowymi

Formy wewnętrzne do budowy skrzypiec znanych modeli instrumentów o grubości - min. 15 mm razem z szablonami konturowymi z uwzględnionymi współczesnymi wymogi dotyczącymi prawidłowej długości korpusu i menzury, wykonanych ze stali nierdzewnej z uwzględnieniem aktualnych wymogów gabarytowych - dla następujących modeli:

- skrzypce, Guarneri Kreissler 1734,
- skrzypce, Strad Mediceo 1727,
- altówka 15,5", Strad Axelrod 1695.

Formy i szablony do budowy gitar - przyrządu do kształtowania boczaków gitar klasycznych z częścią wewnętrzną ze śrubami dystansowymi, o wymiarach: szerokość - min. 550 mm, długość - min. 700 mm, wysokość - min. 57 mm - dla następujących modeli gitar: OM, Segovia, Hauser.

p. Zestaw dłut lutniczych - 2 szt.

Dwa zestawy dłut lutniczych o długości: ostrza min. 20-50 mm, całkowitej min. 205-215 mm; obejmujących min. następujące dłuta o wymiarach:

- dłuto - płaski czubek /15mm,
- 5/15mm,
- dłuto płaskie 12mm,
- dłuto 12mm,
- 9/9mm,
- 6/6mm,
- dłuto o ściętym ostrzu-prawe / 9mm,
- dłuto o kształcie litery V / 7,5mm,
- dłuto o ugiętym ostrzu, płaskie / 9mm,
- dłuto o ostrzu ugiętym /15 mm.

q. Dostawa i montaż ogniw fotowoltaicznych - 10 kW

Dostawa i montaż ogniw fotowoltaicznych o mocy 10 kW do zamontowania na dachu budynku o następujących minimalnych parametrach:

- panele fotowoltaiczne przetwarzające energię słoneczną na energię elektryczną o łącznej mocy 10 kW - tj. np. min. 36 modułów fotowoltaicznych (min. 12 lat gwarancji produktu i 30 lat gwarancji liniowej mocy wyjściowej) o mocy panelu 280W, lub odpowiednio 28 modułów fotowoltaicznych o mocy panelu 370W;
- trójfazowy falownik (min. 5 lat gwarancji), stopień ochrony IP65, wyświetlacz graficzny, moduł Wi-Fi;
- konstrukcję montażową stojakową dla min. 36 szt. (lub odpowiednio 28) modułów na dach skośny (min. 10 lat gwarancji), system konstrukcji aluminiowej, wszystkie śruby, nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej;
- komplet zabezpieczeń na prąd zmienny AC + okablowanie, zabezpieczenie nadprądowe, ogranicznik przepięć, przewód miedziany w podwójnej izolacji;
- komplet zabezpieczeń na prąd stały DC + okablowanie, ogranicznik przepięć, przewód w podwójnej izolacji, odporny na UV oraz wysokie i niskie temperatury;
- niezbędny materiał typu: rurki, korytka instalacyjne, peszel, opaski zaciskowe, itp.

r. Centralna instalacja odpylająca

Dostawa i montaż centralnej instalacji odpylającej w pomieszczeniach pracujących maszyn do obróbki drewna, wyposażonej w niezbędne systemy przeciwybuchowe, wykrywania iskier oraz posiadającej następujące parametry instalacyjne - wydajność urządzenia min. 1000 m³/h, odpylanie pyłów drzewnych, przechwytywanie wiór z wylotów maszyn podczas obróbki drewna, składającej się z odciągowej instalacji rurowej podłączonej do filtra, jednostki filtracyjnej i wentylatora oraz szafy zasilająco - sterowniczej.

s. Program CAM/CAD i sprzęt komputerowy

- **program do projektowania 3D** - tj. kompletny, zaawansowany program typu CAD/CAM do projektowania 3D posiadający możliwości wymiany danych między systemami CAD: CATIA, Inventor, NX, Creo i Solidworks; import i eksport plików w formacie STEP, STL, IGES, Parasolid, DWG, DXF i SAT; możliwość eksportu plików PDF z wbudowanych modeli 3D; inżynieria odwrotna: praca z plikami STL, chmurą punktów, zamiana na powierzchnie i model 3D; przygotowanie modeli do obróbki CNC; tworzenie powierzchni na bazie chmury punktów i funkcji naprawy/łatania dziur, wsparcie drukarek 3D, wykorzystujący różne kolory do oznaczenia statusu pochylenia ścian: pozytywne, negatywne, neutralne, wyświetlanie grubości po najechaniu kursorem myszy, określanie kąta pochylenia po najechaniu kursorem myszy, posiadający następujące funkcjonalności w postaci dodatkowych modułów:

- a) zaawansowane modelowanie 3D bryłowe i powierzchniowe,
 - b) moduł do tworzenia złożeń i animacji - widoki rozstrzelone złożenia 3D, tworzenie animacji złożenia i nagrywanie do formatu AVI,
 - c) tworzenie elementów płaszczyznowych i automatyczne rozwinięcie - pełne i częściowe odgięcie krawędzi, połączenie po profilach, exportowanie rozłożenia do DWG i DXF,
 - d) wytłoczenie obrazu - zmiana wysokości punktów rozciągających ścianę, na podstawie skali szarości wczytanego obrazu - „wytłoczenie” na płaskorzeźbę;
- **dwa zespoły komputerowe** składające się z: komputera o następujących minimalnych parametrach: pojemność zainstalowanej pamięci operacyjnej – min. 16GB; pojemność zainstalowanego dysku twardego – min. 2 TB; zintegrowana karta sieciowa - 10/100/1000 Mbit/s; interfejsy – min. 4 x USB 2.0, min. 2 x USB 3.0, min. 1 x HDMI; klawiatura, mysz, 2 x monitor min. 27”, min. rozdzielczość 1920x1080 VGA; oraz:
 - pierwszy zespół komputerowy z **urządzeniem wielofunkcyjnym** posiadającym: prędkość drukowania min. 30 str./min., drukowanie w kolorze w formacie min. A3 -również sieciowe (drukowanie, kopiowanie), skaner kolorowy płaski z automatycznym podajnikiem do min. 100 szt.; interfejsy: USB 2.0, RJ45;
 - drugi zespół komputerowy z **urządzeniem wielofunkcyjnym** posiadającym: prędkość drukowania min. 10 str./min., drukowanie w kolorze w formacie min. A4 również sieciowe (drukowanie, kopiowanie), skaner kolorowy płaski z automatycznym podajnikiem.; interfejsy: USB 2.0, RJ45;
 - **dwa laptopy** o następujących min. parametrach technicznych: ekran min. 17,3"; dysk HDD - min. 500GB SSD + 1000 GB; pamięć RAM: min. 16GB.

5. Rozwiązania równoważne

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu SIWZ (Projekcie) – opisach technicznych, zostały wykazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia – wszędzie tam Zamawiający dodaje wyraz „lub równoważne”.

Zamawiający informuje, że określając przedmiot zamówienia poprzez wskazanie nazw handlowych, dopuszcza jednocześnie wszelkie ich odpowiedniki rynkowe nie gorsze niż wskazane. Parametry wskazanego przez zamawiającego standardu przedstawiają warunki techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, funkcjonalne oraz inne cechy istotne dla przedmiotu zamówienia. Natomiast wskazana marka lub nazwa handlowa określa klasę produktu, a nie konkretnego producenta. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych w stosunku do opisanych i podanych w wymaganych parametrach SIWZ pod warunkiem, że będą posiadały nie gorsze parametry techniczne. Zamawiający informuje, że opisując przedmiot zamówienia przez odniesienie do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, a odniesieniu takiemu towarzyszą wyrazy „lub równoważny”. Zamawiający informuje, że opisując przedmiot zamówienia przez odniesienie do konkretnej kolorystyki, miał na celu zobrazowanie odcienia koloru i dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, a odniesieniu takiemu towarzyszą wyrazy „lub równoważny”.

6. Minimalne warunki gwarancyjne i serwisowe:

Dostawca zobowiązany jest udzielić gwarancji **na dostarczone/zamontowane urządzenia** na okres podany w formularzu oferty. Długość okresu gwarancji - stanowi również kryterium oceny ofert. Zamawiający określa go na okres w przedziale **od 12 miesięcy (termin minimalny) do 72 miesięcy (termin maksymalny)** od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego. Zamawiającemu przysługują pełne uprawnienia z tytułu rękojmi za wady fizyczne wynikające z przepisów kodeksu cywilnego w terminach tam określonych – niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji. Udzielając gwarancji Dostawca zapewnia bezpłatną czynność przeglądu gwarancyjnego w ostatnim roku udzielonej gwarancji, więc powinien te koszty uwzględnić w wynagrodzeniu. Naprawa i/lub czas usunięcia uznanej usterki w czasie trwania okresu gwarancji, realizowana powinna być w terminie nie przekraczającym 14 dni od daty zgłoszenia reklamacji.

7. Kod CPV:

42642100-9 - *Obrabiarki do obróbki drewna*

43811000-1 - *Szlifierki do drewna*

09331200-0 - *Słoneczne moduły fotoelektryczne*

30213100-6 - *Komputery przenośne*

30236000-2 - *Różny sprzęt komputerowy*

45331200-8 - *Instalowanie urządzeń wentylacyjnych i klimatyzacyjnych*

48000000-8 - *Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne*

8. Warunki udziału w postępowaniu:

Składający ofertę powinien:

- być uprawnionym do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
- posiadać uprawnienia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia,
- posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie,
- dysponować potencjałem ekonomicznym i technicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- znajdować się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Rozpatrywane będą wyłącznie oferty złożone z wykorzystaniem **wzoru Oferty** stanowiącego załącznik do SIWZ.

9. Termin składania oraz otwarcia ofert

- Ofertę należy składać w siedzibie Zamawiającego - Przedsiębiorstwo Handlowo - Usługowe - „Bajt”, Łazy Dębowieckie 133, 38-220 Dębowiec do dnia **07.04.2022 r. do godziny 9.00**.
- Ofertę należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie oznaczonej „**Oferta na maszyny do obróbki drewna**”. Ofertę należy dostarczyć osobiście, wysłać listem poleconym lub przesyłką kurierską.
- Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do siedziby Zamawiającego. Oferty otrzymane po wymienionym wyżej terminie zostaną odrzucone.

- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu **07.04.2022 r. o godzinie 9.30**. Otwarcie ofert jest jawne - Oferenci mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.
- Dostawca może złożyć wyłącznie 1 ofertę, która musi być sporządzona w języku polskim.

10. Termin wykonania zamówienia.

- Termin wykonania zamówienia do dnia **21.12.2022 roku**.

11. Termin związania z ofertą.

Termin związania ofertą – **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.

12. Kryteria i ocena złożonych ofert.

- cena – **90%**,
- warunki gwarancji i serwisowania – **10%**.

13. Sposób wyliczenia punktów.

Dla kryterium cena - 90%:

Oznaczenia:

Ofc_min - Wartość netto oferty cenowo najniższej,

Ofc - Wartość netto oferty ocenianej,

Pkc - punkty w kryterium.

Wzór wyliczający punkty:

$$\mathbf{Pkc = \{ Ofc_min/Ofc \} * 100 * 90\% [pkt]}$$

Dla kryterium warunki gwarancji i serwisowania - 10%:

Oznaczenia:

Ofg_max - największa średnia liczba miesięcy gwarancji w ofercie,

Ofg - średnia liczba miesięcy gwarancji oferty ocenianej,

Pkg - punkty w kryterium.

Wzór wyliczający punkty:

$$\mathbf{Pkg = \{ Ofg/Ofg_max \} * 100 * 10\% [pkt]}$$

Wzór wyliczający zsumowane punkty:

Oznaczenia:

Pkcg - punkty zsumowane z ww. kryteriów

$$\mathbf{Pkcg = \{ Pkc + Pkg \} [pkt]}$$

Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów.

14. Informacja na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

15. Warunki zmiany umowy

- I. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia zmian do umowy w następujących przypadkach:
 - a) zmianę terminu realizacji umowy z powodu wystąpienia nieprzewidzianych zdarzeń
 - b) gdy wystąpią zmiany, których konieczność wprowadzenia będzie wynikała z wymagań instytucji współfinansujących realizację przedmiotu zamówienia,
- II. Określa się następujący tryb dokonywania zmian w umowie:
 - c) zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić wyłącznie, za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie, pod rygorem nieważności,
 - d) strona występująca o zmianę postanowień zawartej umowy zobowiązana jest do udokumentowania zaistnienia powyższych okoliczności,
- III. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy. Może to nastąpić tylko wtedy, gdy przedmiot umowy nie został jeszcze dostarczony do siedziby Zamawiającego.

16. Pozostałe postanowienia i warunki

Wzór formularza Oferty, wzór Umowy stanowią załączniki do niniejszej SIWZ.

**PRZEDSIĘBIORSTWO
HANDLOWO-USŁUGOWE BAJT**
Łazy Dębowieckie 133, 38-220 Dębowiec
tel. 723 260 300, www.bajt.co, biuro@bajt.co
REGON: 370640282, NIP: 6851182168

PHU BAJT
Łazy Dębowieckie 133, 38-220 Dębowiec
tel. 723 260 300, biuro@bajt.co


.....
Krystian Ciejka

26.03.2022 roku, Krystian Ciejka, Właściciel

Data, imię i nazwisko oraz stanowisko (funkcja) osoby uprawnionej do reprezentowania Wnioskodawcy