

Projekt „Centrum Badawczo - Rozwojowe ABM Greiffenberger Polska Sp. z o.o.”
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego, lata 2014-2020,
działanie 1.3 Infrastruktura badawczo-rozwojowa w przedsiębiorstwach

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 6/RPOWL/1.3

Niniejsze postępowanie przeprowadzono zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

I. ZAMAWIAJĄCY

ABM Greiffenberger Polska Sp. z o.o. reprezentowana przez Roberta Bronisza – Wiceprezesa Zarządu.

ul. Erazma Plewińskiego 18

20-277 Lublin

NIP: 5252541040

REGON: 146373044

Telefon: 668 897 049

Internet: www.abm-polska.pl

E- mail: rafal.sobiesiak@abm-polska.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CPV: 38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

Przedmiotem zamówienia jest: **Współrzędnościowa maszyna pomiarowa – 1 szt.**

MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE I FUNKCJONALNOŚCI:

Wymagania ogólne:

- Budowa portalowa
- Maszyna musi posiadać stół granitowy (pełny granit) z otworami do mocowania detali
- Możliwość przeprowadzania pomiarów w trybie ręcznym jak również w trybie automatycznym
- Maszyna musi posiadać funkcję kompensacji wpływu temperatury i być wyposażona w czujnik temperatury części
- Maszyna musi być wyposażona w komputer PC umożliwiający współpracę z zaoferowanym osprzętem na maszynie oraz oprogramowaniem metrologicznym oraz monitor minimum 24"
- Szkolenie z zakresu obsługi maszyny i oprogramowania minimum 6 dni
- Gwarancja minimum 12 miesięcy
- Gwarantowany czas przyjazdu serwisu max. 72 godziny
- Instalacja oraz kalibracja maszyny w cenie oferty

Zakres pomiarowy:

- Minimum 700x1000x600mm

Wymagania dotyczące dokładności:

- Parametry dotyczące dokładności muszą być określone wg normy ISO 10-3600
- Specyfikacja maszyny musi opierać się na oficjalnej dokumentacji producenta
- Oczekiwana dokładność dla temperatury pracy 18-22 °C , przy gradientach min 1°C / Godzinę, min 2°C / Dobę, min 1°C / m):

MPEE0/E150 (ISO 10360/2)	max 1.6 + L/333 [µm], gdzie L wyrażone w mm
MPEPFTU (ISO 10360/2)	max 1,6 [µm]
MPETHP/t (ISO 10360/2)	max 3,0/45 [µm/sek]

- Oczekiwana dokładność dla temperatury pracy 16-26 °C , przy gradientach min 1°C / Godzinę, min 5°C / Dobę, min 1°C / m):

MPEE0/E150 (ISO 10360/2)	max 1.8 + L/250 [µm], gdzie L wyrażone w mm
MPEPFTU (ISO 10360/2)	max 1,6 [µm]
MPETHP/t (ISO 10360/2)	max 3,0/45 [µm/sek]

Wypożyczenie maszyny:

- •Głowica obrotowa - uchylna PH10.

Składniki zestawu:

- *Kabel - 1 sztuka.
- * Sterownik - 1 sztuka.
- * Pilot ręczny – 1 sztuka.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- *Rozdzielczość pozycjonowania: 7.5 stopni.
- *Czas obrotu o kąt 90 stopni - 3.5 sec.

- Sonda SP25/SM25-2 - 1 zestaw:

Składniki zestawu:

- * Sonda - 1 sztuka.
- * Moduł skanujący - 1 sztuka.
- * Uchwyt trzpienia pomiarowego - 1 sztuka.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- * Element główny z zestawem do skanowania z trzpieniami pomiarowymi o długościach 50mm - 105mm.
- * obsługa trzpieni pomiarowych o średnicy kulki >=0.2mm
- * możliwość pomiaru w trybie punkt-punkt oraz w trybie skanującym

- Sfera kalibracyjna ze świadectwem wzorcowania przez laboratorium z akredytacją
- Wypożyczenie dodatkowe:
 - magazynek końcówek minimum 6 portów do przechowywania talerzyków /modułów trzpienia + stosowne porty do przechowywania modułów skanujących jeśli to konieczne
 - talerzyki/moduły trzpienia pomiarowego 6 sztuk, w tym trzy sztuki do obsługi końcówek gwiazdzystych
 - zestaw końcówek pomiarowych

Oprogramowanie - 1 sztuka:

PARAMETRY TECHNICZNE:

- * Zarządzanie programami pomiarowymi.
- * Pomiary geometryczne, obliczanie odchyłek dla tolerancji rysunkowych, raportowanie, tworzenie programów pomiarowych w trybie nauki, programowanie warunkowe, eksport wyników pomiaru (.dxf, .igs, .dmi, ASCII), pomiary pojedynczych przedmiotów.
- * Wizualizacja GD&T.
- * Skanowanie metoda punktową i ciągłą. 4
- * Pomiar kątów zębatych walcowych prostych i skośnych
- * Pomiar kątów stożkowych prostych i śrubowych
- * Pomiar podstawowych elementów geometrycznych (punkty, linie, płaszczyzny, okręgi, walce, stożki, sfery)
- * Pomiar z wykorzystaniem elementów CAD
- * Możliwość pomiaru elementów uzębień oraz elementów konstrukcyjnych koła w jednym programie/procedurze pomiarowej
- * Możliwość tworzenia dostosowanych do własnych potrzeb raportów pomiarowych

Komputer stacjonarny – 1 sztuka.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- * 4 GB, 50, 500 GB HDD.
- * Monitor 22

Oferta Wykonawcy musi spełniać minimalne wymagane parametry techniczne i funkcjonalności oraz warunki dostawy, jak również spełniać wymogi stawiane Wykonawcy określone przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu.

Oferta powinna być zgodna z wymienionymi powyżej bądź lepszymi parametrami.

Wszelkie odstępstwa od wymienionych wyżej parametrów powinny zostać przez oferenta uzasadnione pod kątem lepszej funkcjonalności oferowanych rozwiązań.

Występujące w opisie przedmiotu zamówienia nazwy producenta, nazwy produktu, modelu należy traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, norm i jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

III. TERMIN DOSTARCZENIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia (realizacji umowy): do 27 czerwca 2022.

IV. KRYTERIA OCENY OFERTY I SPOSÓB PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego na podstawie kryteriów podanych poniżej. Ocenie podlegają wszystkie elementy łącznie. Wykonawca, którego oferta uzyska największą liczbę punktów zostanie ogłoszony zwycięzcą postępowania. Oferty dopuszczone do udziału w postępowaniu podlegać będą dalszej ocenie – zgodnie z poniższymi kryteriami:

Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- a) Cena netto za wykonanie zamówienia: 90%.
- b) Okres gwarancji: 10%

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty za kryterium: *cena netto za wykonanie zamówienia* - zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\begin{array}{l} \text{Cena netto oferty najtańszej} \\ \text{Cena netto oferty badanej} \end{array} \quad \times 90 = \text{_____ pkt.}$$

- b) Punkty za kryterium: *okres gwarancji* - zostaną obliczone według następującej punktacji:

Do 12 miesięcy gwarancji: 0 pkt.
Powyżej 12 i do 24 miesięcy gwarancji: 5 pkt.
Powyżej 24 miesięcy: 10 pkt.

Końcowy wynik powyższego działania będzie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Opis oceny ofert:

Maksymalna, możliwa do przyznania punktacja – 100 pkt. Ocena oferty stanowi wynik punktacji uzyskanej zgodnie z pkt. a) oraz b). Spełnianie ww. kryteriów oceny dokonywane jest zgodnie z informacjami przedstawionymi w Ofercie (wypełnionej zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego). Z Oferentem, który, spełni wszystkie kryteria oraz uzyska największą liczbę punktów podpisana zostanie umowa.

V. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- a) **Formularz ofertowy**, wypełniony i podpisany przez wykonawcę – na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- b) **Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych** – na formularzu stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- c) **Oświadczenie o spełnieniu przez oferowane materiały wymagań określonych w zapytaniu ofertowym** – na formularzu stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.
- d) **Specyfikacja techniczna oferowanego urządzenia**. W przypadku oferowania urządzenia o parametrach równoważnych lub lepszych w formularzu ofertowym należy wskazać rozwiązania równoważne lub lepsze wraz z uzasadnieniem zaproponowanych zmian.

2. Przygotowanie oferty:

- a) Oferta powinna być sporządzona w formie pisemnej, w języku polskim, czytelnie. Wszystkie załączone do oferty dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim.
- b) Oferta musi być kompletna, sporządzona w jednym egzemplarzu i zgodnie z treścią zapytania ofertowego.

- c) Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
- d) Ofertę należy sporządzić na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
- e) Oferowana cena winna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, uwzględniając wszystkie wymogi przedstawione w zapytaniu ofertowym. Cenę oferty należy przedstawić w złotych polskich lub w innej walucie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku otrzymania ofert w innych walutach niż PLN, ich wartość PLN przeliczana będzie według średniego kursu NBP z dnia wyboru ofert.
- f) Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana.
- g) Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o ich wprowadzeniu lub wycofaniu oferty przed terminem składania ofert określonym w zapytaniu ofertowym.
- h) Wszelkie zmiany w treści oferty (poprawki, przekreślenia, dopiski) muszą być czytelne oraz parafowane przez osobę(y) podpisującą ofertę.
- i) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień co do treści złożonej przez niego oferty w terminie wskazanym przez Zamawiającego, chyba że mimo ich uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu, Wykonawca podlega wykluczeniu albo konieczne jest unieważnienie postępowania.
- j) Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty niezależnie od wyników postępowania.
- k) Zamawiający poprawi w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

VI. TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty należy złożyć osobiście lub przysłać na adres do korespondencji lub poprzez bazę konkurencyjności. Dopuszcza się również przedstawienie oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Oferty wraz z załącznikami należy składać do dnia **4 kwietnia 2022.**

Decyduje data wpływu do Zamawiającego, otrzymania przesyłki pocztowej lub wiadomości e-mail.

1. Adres do korespondencji:
ABM Greiffenberger Polska Sp. z o.o.
ul. Erazma Plewińskiego 18
20-277 Lublin
2. Adres e-mail:
rafal.sobiesiak@abm-polska.pl

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU POSTĘPOWANIU

1. O zamówienie nie może ubiegać się podmiot powiązany ze składającym zapytanie ofertowe osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między składającym zapytanie ofertowe lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu składającego zapytanie ofertowe lub osobami wykonującymi w imieniu składającego zapytanie ofertowe czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. W niniejszym postępowaniu wyklucza się ponadto:

- Wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub ogłoszono upadłość;
- Wykonawców, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mogące mieć wpływ na wynik postępowania.

Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w/w przesłanek wykluczenia bez podania przyczyn.

VIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulowania zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyn.
2. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
5. Zamawiający przewiduje zmiany w umowie w wypadkach w niej wskazanych, tj.:
 - a) W wypadku zmiany stawek VAT – zmianie może ulec wysokość wynagrodzenia Wykonawcy poprzez dostosowanie wynagrodzenia Wykonawcy do aktualnej stawki.
 - b) W wypadku rozwiązania lub zmiany umowy, która wiąże Zamawiającego z Instytucją Pośredniczącą – dostosowaniu ulegną te elementy Umowy, które muszą zostać zmienione, aby osiągnąć zgodność z umową z Instytucją Pośredniczącą;
 - c) Możliwość zmiany sposobu płatności wynagrodzenia Wykonawcy, w tym wprowadzenie wynagrodzenia płatnego w transzach.
 - d) Możliwość zmiany terminu dostawy
6. Zamawiający nie zwraca Oferentom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu.
7. Łączna cena podana przez Oferenta uwzględnia wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.
8. **Załączniki:**
 - a) Załącznik nr 1 - wzór formularza ofertowego.
 - b) Załącznik nr 2 - wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych.

- c) Załącznik nr 3 - wzór oświadczenia o spełnieniu wymagań.
8. Dodatkowych informacji udziela: **Rafał Sobiesiak**, tel.: **+48 668 897 049** lub e-mail: rafal.sobiesiak@abm-polska.pl

Robert Bronisz

(Podpis)
Wiceprezes Zarządu

(Podpis, pieczęć osoby upoważnionej do reprezentowania Zamawiającego)

ABM Greiffenberger Polska Sp. z o.o.

ul. E. Plewńskiego 18, 20-277 Lublin

NIP 5252541040, REGON 146373044

KRS 0000439230 PKD 2815Z

