

Czeluśnica, 17.03.2022 r.

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
KRS 0000692932, NIP 7390204693

SPECYFIKACJA TECHNICZNA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

nr 7/1.1.1/2021/TECHTOOLS na zakup Materiałów na wykonanie modeli narzędzi:

„Nowa technologia plastycznego kształtowania wyrobów dla lotnictwa i elektrotechniki z wykorzystaniem innowacyjnych narzędzi kompozytowych, elastomerowych i metalowych z powłokami wytwarzanymi metodami druku 3D, CVD i PVD o ulepszonych właściwościach tarciovo-zużyciowych”

Numer projektu: POIR.01.01.01-00-1529/20

w związku z realizacją projektu, w ramach:

Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”,
Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” POIR
przez ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa - zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia:

Nazwa	Parametry techniczne	ilość
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HB	
	DxSzxW=500x500x50mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	

	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 16x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 50x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 12x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 16x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 20x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 30x1000mm	
Blacha gorącowalcowana	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	DxSZxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	NMV	1 szt.
	Twardość=<229 HB	

	DxSZxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	SW7M	
	Twardość=<269 HB	1 szt.
	DxSZxW=500x500x60mm	
Pręt okrągły	SW7M	
	Twardość=<269 HB	1 szt.
	Fi 60x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	
	Twardość=<269 HB	1 szt.
	Fi 40x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	
	Twardość=<269 HB	1 szt.
	Fi 12x1000mm	

Blacha	gatunek toolox 33	
	Twardość 275-325 HBW	2 szt.
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha	gatunek toolox 33	
	Twardość 275-325 HBW	2 szt.
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha	gatunek toolox 33	
	Twardość 275-325 HB	2 szt.
	DxSzxW=500x500x50mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	
	Twardość=<229 HB	1 szt.
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	
	Twardość=<229 HB	1 szt.
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	
	Twardość=<229 HB	2 szt.
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	
	Twardość=<229 HB	1 szt.
	DxSzxW=500x500x80mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	
	Twardość max. 240 HB	1 szt.
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	
	Twardość max. 240 HB	2 szt.
	DxSzxW=500x500x40mm	

Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	2 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 16x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 50x1000mm	
Blacha gorącowalcowana	NMV	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSZxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSZxW=500x500x60mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 60x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 40x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 12x1000mm	
Płaskownik	gatunek SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSzxW=1500x80x25mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x100mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=1000x500x20mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=1000x500x30mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	

	DxSzxW=1000x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=1000x500x30mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 60x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 40x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 12x1000mm	

Ilekoć w dokumentacji opisującej przedmiot zamówienia znajduje się odniesienie do znaków towarowych, nazw, patentów lub pochodzenia, **Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, gwarantujące parametry wysokowydajne, nie gorsze niż określono w ww. dokumentacji.** Oferent powołujący się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego produkty spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Nazwy własne w opisie przedmiotu zamówienia, o ile występują, zostały użyte jedynie w sytuacji gdy nie było możliwe opisanie przedmiotu zamówienia w sposób wystarczająco precyzyjny i zrozumiały.

Sporządził:

Marcel Wiewióra; Adrian Stasiowski