

Czeluśnica, 17.03.2022 r.

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
KRS 0000692932, NIP 7390204693

ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 17.03.2021r.

nr 7/1.1.1/2021/TECHTOOLS

na zakup

Materiałów na wykonanie modeli narzędzi

do projektu:

„Nowa technologia plastycznego kształtowania wyrobów dla lotnictwa i elektrotechniki z wykorzystaniem innowacyjnych narzędzi kompozytowych, elastomerowych i metalowych z powłokami wytwarzanymi metodami druku 3D, CVD i PVD o ulepszonych właściwościach tarciovo-zużyciowych”

Numer **Umowy o dofinansowanie**: POIR.01.01.01-00-1529/20

w związku z realizacją projektu, w ramach:

Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”,
Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” POIR

przez ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa - zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. WPROWADZENIE

- a. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.
- b. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
KRS 0000692932, NIP 7390204693

3. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

a) Termin realizacji zamówienia – do dnia 30.09.2022r.

Zamawiający zastrzega sobie prawo składania zamówień uzupełniających na asortyment wskazany w specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia bez konieczności ogłaszania ponownego zapytania ofertowego **do wysokości 40% wartości przedmiotu zamówienia.**

b) Miejsce dostawy – Czeluśnica 80, 38-204 Tarnowiec.

4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania jest zakup **Materiałów na wykonanie modeli narzędzi**, opisanych poniżej, uzasadniony potrzebami w ramach realizowanego projektu pt. „Nowa technologia plastycznego kształtowania wyrobów dla lotnictwa i elektrotechniki z wykorzystaniem innowacyjnych narzędzi kompozytowych, elastomerowych i metalowych z powłokami wytwarzanymi metodami druku 3D, CVD i PVD o ulepszonych właściwościach tarcio-zużyciowych”

Ilekoć w dokumentacji opisującej przedmiot zamówienia znajduje się odniesienie do znaków towarowych, nazw, patentów lub pochodzenia, **Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, gwarantujące parametry wysokowydajne, nie gorsze niż określono w ww. dokumentacji.** Oferent powołujący się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego produkty spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Nazwy własne w opisie przedmiotu zamówienia, o ile występują, zostały użyte jedynie w sytuacji gdy nie było możliwe opisanie przedmiotu zamówienia w sposób wystarczająco precyzyjny i zrozumiały.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA DO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia:

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia:

Nazwa	Parametry techniczne	ilość
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HB	
	DxSzxW=500x500x50mm	
Blacha gorącowałcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącowałcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha gorącowałcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	

Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 16x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 50x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 12x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 16x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 20x1000mm	
Pręt okrągły	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	Fi 30x1000mm	
Blacha gorącowalcowana	NC11LV	1 szt.
	Twardość=<255 HB	
	DxSZxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	NMV	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSZxW=500x500x40mm	

Blacha gorącownicowa	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 60x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 40x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 12x1000mm	

Blacha	gatunek toolox 33	2 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha	gatunek toolox 33	2 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha	gatunek toolox 33	2 szt.
	Twardość 275-325 HB	
	DxSzxW=500x500x50mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x30mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek NMV wg DIN 17350	2 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x20mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek 40HM	2 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x40mm	
Blacha gorącownicowa	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	

	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	2 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 16x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 50x1000mm	
Blacha gorącowalcowana	NMV	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSZxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSZxW=500x500x60mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 60x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 40x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 12x1000mm	
Płaskownik	gatunek SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	DxSzxW=1500x80x25mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x100mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=1000x500x20mm	
Blacha	gatunek toolox 33	1 szt.
	Twardość 275-325 HBW	
	DxSzxW=1000x500x30mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=1000x500x20mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.

	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=1000x500x30mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek NMV wg DIN 17350	1 szt.
	Twardość=<229 HB	
	DxSzxW=500x500x80mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x40mm	
Blacha gorącowalcowana	gatunek 40HM	1 szt.
	Twardość max. 240 HB	
	DxSzxW=500x500x60mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 60x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 40x1000mm	
Pręt okrągły	SW7M	1 szt.
	Twardość=<269 HB	
	Fi 12x1000mm	

5. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

14622000-7 Stal

14621000-0 Żelazostopy

6. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Dopuszcza się składanie ofert częściowych na wybrany asortyment wskazany w przedmiocie zamówienia.

7. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent znajdujący się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

8. WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

Wykluczeniu z postępowania podlega oferent, który:

- Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
- Jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub

osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu, co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie oświadczenia Oferenta (załącznik nr 4).

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS).

- a) w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert lub uzupełnień brakujących lub niewłaściwych dokumentów
- b) Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty,
- c) **Okres ważności oferty minimum 60 dni od dnia otwarcia ofert.**
- d) **Oferent może złożyć tylko jedną ofertę na całość lub część przedmiotu zamówienia.**
- e) Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich lub walutach obcych (EUR/USD)¹.

9. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

- a. Formularz oferty wg załącznika,
 - b. Szczegółowy opis techniczny, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego.
 - c. Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
 - d. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
 - Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
 - Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,
- Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

¹ Oferta wyrażona w EURO/USD zostanie przeliczona wg kursu średniego NBP z dnia otwarcia ofert tj. dzień po terminie zakończenia składania ofert.

10. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY

- a. Ofertę stanowiącą odpowiedź na zapytanie należy składać w formie papierowej. Ofertę należy złożyć osobiście lub za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

**„Oferta na zakup Narzędzi pomiarowych
do Zapytania ofertowego nr 7/1.1.1/2021/TECHTOOLS z dnia 17.03.2022r.”**

„Nie otwierać przed datą 20.04.2022 r. do godz. 12.00”

wraz z nazwą i adresem Oferenta na adres:

**ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
Oddział w Czeluśnicy 80, 38-204 Tarnowiec, woj. podkarpackie**

- b. Termin składania ofert upływa w dniu **20.04.2022 r. do godz. 12.00**

W przypadku ofert, które będą wysyłane, liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres:

**ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
Oddział w Czeluśnicy 80, 38-204 Tarnowiec, woj. podkarpackie**

**11. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY
WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

Kryterium	PUNKTY
Cena netto w PLN	100

- **Cena netto w PLN**

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Kc = \frac{Cn}{Co} \times 100$$

Gdzie:

Cn – najniższa zaproponowana cena netto elementu zamówienia

Co – cena netto elementu zamówienia zaproponowana w badanej ofercie

Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

Oferty, spełniające wszystkie wymagania przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie na każdy element oferty zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej.

W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca na dany element zamówienia, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów, przy czym każdy element zamówienia (każda pozycja wg załączonej specyfikacji technicznej) będzie oceniany oddzielnie.

1. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

- a. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona, jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
- b. Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
 - nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
 - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
- c. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
 - anulowania postępowania w każdym czasie;
 - zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
 - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- d. W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- e. Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający upubliczni informacje o wyniku postępowania w taki sposób, jak zostało upublicznione zapytanie ofertowe. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania, o ile zostały złożone oferty.
- f. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy lub podpisania zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród

pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

2. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy lub zamówienia noszącego znamiona umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

- a. Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie (skrócenie terminu oraz jego wydłużenie) w następujących sytuacjach:
 - w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego, jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. epidemia COVID-19, powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- b. Cena określona w umowie/zamówieniu noszącego znamiona umowy może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.
- c. Zamawiający dopuszcza możliwość ustalenia ostatecznego sposobu płatności w drodze negocjacji.
- d. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany w umowie w zakresie sposobu płatności wynagrodzenia Wykonawcy, w tym wprowadzenia wynagrodzenia płatnego w transzach.
- e. Wydłużenie okresu realizacji umowy (terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia) – w przypadku zaistnienia nadzwyczajnych okoliczności będących „siłą wyższą” skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu umowy lub grożących rażącą stratą, których Strony nie przewidziały przy zawarciu umowy; jako „siłę wyższą” rozumie się wydarzenia i okoliczności nadzwyczajne, nieprzewidywalne, niezależne od woli i intencji którejkolwiek ze Stron umowy.

18. INFORMACJE DODATKOWE

- a. Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy/zamówienia noszącego znamiona umowy.
- b. Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty prześle wybranemu wykonawcy projekt umowy/zamówienia, określającej warunki wykonania zamówienia.
- c. Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.