

**Zapytanie ofertowe w ramach projektu
„RPMA.03.03.00-14-I761/21 - Wdrożenie innowacji w dziale produkcyjnym
przedsiębiorstwa PROZAMET”
W trybie zgodnym z zasadą konkurencyjności dla potrzeb projektu składanego
w działaniu 3.3 Innowacje w MŚP
Oś priorytetowa III Rozwój potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego
Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020**

Data upublicznienia zapytania ofertowego: 28.02.2022 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

Prozamet dr inż. Igor Zarębski
ul. Dębowa 2a
26-600 Radom
NIP: 7961532500
tel.: 48 679 1200

Adres do korespondencji:

Prozamet dr inż. Igor Zarębski
ul. Dębowa 2a
26-600 Radom
tel.: 48 679 1200
e-mail: dotacje@prozamet.pl

I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV przedmiotu zamówienia: 42612200-1 Pionowe, wrzecionowate centra obróbkowe, 42623000-9 Frezarki

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

II.2.

1. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego centrum obróbkowego CNC.

Tytuł projektu: „Wdrożenie innowacji w dziale produkcyjnym przedsiębiorstwa PROZAMET”

II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

Zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego centrum obróbkowego CNC.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w **załączniku nr 1** do zapytania ofertowego.

II.2.3 Warunki

1. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Oferent posiada serwis fabryczny z siedzibą w Polsce.

II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert: 31.03.2022
2. Miejsce składania ofert pisemnych
Ofertę należy złożyć pod adresem:
Prozamet dr inż. Igor Zarębski
ul. Dębowa 2a
26-600 Radom
3. Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu.
4. Sposób przygotowania oferty:
 - a) Forma pisemna
Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej:
Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres Oferenta, napis: Zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego centrum obróbkowego CNC.
 - b) Forma elektroniczna
Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przestać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.
5. Kompletna oferta musi zawierać:
 - a) formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
 - b) podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 3 do zapytania ofertowego,
 - c) stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik,
 - d) w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zapytania ofertowego.
6. Oferty należy złożyć w terminie określonym w II.3.
7. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:
 - a) cenę,
 - b) opis przedmiotu zapytania ofertowego,
 - c) czas realizacji,
 - d) oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
8. W przypadku, gdy złożone przez Oferenta dokumenty, oświadczenia dotyczące warunków udziału w postępowaniu zawierają informacje w innych walutach niż określono w niniejszym zapytaniu, Zamawiający jako kurs przeliczeniowy waluty przyjmie kurs NBP z dnia publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Bazie

Konkurencyjności. Jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu nie będzie opublikowany średni kurs walut przez NBP Zamawiający przyjmie kurs przeliczeniowy z ostatniej opublikowanej tabeli kursów NBP przed dniem publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Bazie Konkurencyjności.

9. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
10. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie 5 dni roboczych od daty złożenia ofert.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje mailowo Oferentów o wyborze najkorzystniejszej oferty lub poprzez zamieszczenie w bazie konkurencyjności wyniku wyboru Oferenta wskazując ofertę, która została wybrana.

II.5. Kryteria oceny ofert:

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:
 - a) **Zgodność badanej oferty z minimalną specyfikacją techniczną**
Pt=0..100 punktów
Jeżeli stwierdzona jest zgodność badanej oferty z minimalną specyfikacją techniczną, zawartą w opisie przedmiotu zamówienia, to Pt=100 punktów; w innym przypadku Pt=0 punktów.
 - b) **Cena**
 $Pc = (C_{min} / C_c) \times 100$
gdzie:
Pc – ilość punktów, jakie otrzyma badana oferta za kryterium cena,
Cmin – najniższa cena brutto spośród wszystkich badanych ofert,
Cc – cena brutto oferty badanej.
3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty brutto.
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

III.1. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający informuje, że w przypadku nie otrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji w Bazie Konkurencyjności.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

III.2. Finansowanie projektu:

Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych.

III.3. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin realizacji: do 30.11.2022r.

Miejsce realizacji: ul. Dębowa 2a, 26-600 Radom

III.4. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
 - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
 - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,

- c) wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwi wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z jej zapisami. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych, terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową, skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta, klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi, bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta, inne wydarzenia losowe.

SEKCJA IV: Załączniki

1. Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik nr 2 Formularz oferty
3. Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego centrum obróbkowego CNC.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (minimalne parametry):

Fabrycznie nowe pionowe centrum obróbkowe:

- 1) wyposażone w dialogowe (lub konwersacyjne) sterowanie numeryczne (CNC),
- 2) wyposażone w elektrowrzeciono (wzecziono o bezpośrednim napędzie),
- 3) przesuw poprzeczny (w osi X): min. 1000 mm,
- 4) przesuw wzdłużny (w osi Y): min. 500 mm,
- 5) przesuw pionowy (w osi Z): min. 500 mm,
- 6) wyposażone w system stabilizacji termicznej,
- 7) wyposażone w magazyn narzędzi,
- 8) wyposażone w system chłodzenia wysokociśnieniowego przez narzędzie,
- 9) wyposażone w bezwzględny system pozycjonowania osi,
- 10) wyposażone w system do pomiaru długości narzędzi,
- 11) wyposażone w stół obrotowy sterowany numerycznie z uchwytem o średnicy nominalnej 200 mm i konik,
- 12) wyposażone w zawiasowy transporter wiórów,
- 13) wyposażone w prowadnice toczne rolkowe we wszystkich osiach obróbkowych (X, Y i Z),
- 14) wyposażone w gotowe cykle dla większości metod obróbkowych z biblioteką parametrów skrawania i automatycznym ich doбором,
- 15) wyposażone w możliwość programowania maszyny z wgranego modelu 3D detalu,
- 16) wyposażone w dotykowy wyświetlacz kolorowy LCD o przekątnej min. 19",
- 17) maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona: min. 12000 obr/min,
- 18) maksymalna moc silnika wrzeciona: min. 18 kW,

-
- 19) maksymalny moment obrotowy wrzeciona: min. 90 Nm,
 - 20) prędkość przejazdów szybkich w osiach X, Y, Z: min. 40 m/min,
 - 21) maksymalna ładowność stołu: min. 1200 kg,
 - 22) maksymalna liczba narzędzi w magazynie: min. 30 szt.,
 - 23) maksymalna średnica narzędzia w magazynie bez narzędzi sąsiadujących: min. 120 mm,
 - 24) maksymalna masa narzędzia w magazynie wraz z oprawką: min. 8 kg,
 - 25) czas automatycznej wymiany narzędzia (tool-to-tool): maks. 1,5 s,
 - 26) czas automatycznej wymiany narzędzia (chip-to-chip): maks. 3 s,
 - 27) ciśnienie chłodzenia przez narzędzie: min. 15 bar,
 - 28) wyposażone w system spłukiwania osłon,
 - 29) wyposażone w możliwość obróbki symultanicznej w 4 osiach,
 - 30) wyposażone w pełną osłonę przestrzeni roboczej,
 - 31) wyposażone w drzwi umożliwiające załadunek detalu suwnicą,
 - 32) wyposażone w korpus maszyny w konstrukcji odlewu żeliwnego,
 - 33) ciężar maszyny z transporterem wiórów bez chłodziwa: min. 7000 kg.

Ilość – 1 sztuka.

Załącznik nr 2 Formularz oferty

.....
.....
.....
.....

(nazwa i adres Oferenta)

.....
(miejscowość i data)

FORMULARZ OFERTY

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

my niżej podpisani:

.....
.....

działając w imieniu i na rzecz:

.....
.....

(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)

1. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych tj.

Parametry i funkcje	Wartość parametru*
Fabrycznie nowe pionowe centrum obróbkowe	
1) wyposażone w dialogowe (lub konwersacyjne) sterowanie numeryczne (CNC),	
2) wyposażone w elektrowrzeciono (wzecziono o bezpośrednim napędzie),	
3) przesuw poprzeczny (w osi X): min. 1000 mm,	
4) przesuw wzdłużny (w osi Y): min. 500 mm,	
5) przesuw pionowy (w osi Z): min. 500 mm,	
6) wyposażone w system stabilizacji termicznej,	
7) wyposażone w magazyn narzędzi,	
8) wyposażone w system chłodzenia wysokociśnieniowego przez narzędzie,	
9) wyposażone w bezwzględny system pozycjonowania osi,	
10) wyposażone w system do pomiaru długości narzędzi,	
11) wyposażone w stół obrotowy sterowany numerycznie z uchwytem o średnicy nominalnej 200 mm i konik,	
12) wyposażone w zawiasowy transporter wiórów,	

Parametry i funkcje	Wartość parametru*
Fabrycznie nowe pionowe centrum obróbkowe	
13) wyposażone w prowadnice toczne rolkowe we wszystkich osiach obróbkowych (X, Y i Z),	
14) wyposażone w gotowe cykle dla większości metod obróbkowych z biblioteką parametrów skrawania i automatycznym ich doбором,	
15) wyposażone w możliwość programowania maszyny z wgranego modelu 3D detalu,	
16) wyposażone w dotykowy wyświetlacz kolorowy LCD o przekątnej min. 19",	
17) maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona: min. 12000 obr/min,	
18) maksymalna moc silnika wrzeciona: min. 18 kW,	
19) maksymalny moment obrotowy: min. 90 Nm,	
20) prędkość przejazdów szybkich w osiach X, Y, Z: min. 40 m/min,	
21) maksymalna ładowność stołu: min. 1200 kg,	
22) maksymalna liczba narzędzi w magazynie: min. 30 szt.,	
23) maksymalna średnica narzędzia w magazynie bez narzędzi sąsiadujących: min. 120 mm,	
24) maksymalna masa narzędzia w magazynie wraz z oprawką: min. 8 kg,	
25) czas automatycznej wymiany narzędzia (tool-to-tool): maks. 1,5 s,	
26) czas automatycznej wymiany narzędzia (chip-to-chip): maks. 3 s,	
27) ciśnienie chłodzenia przez narzędzie: min. 15 bar,	
28) wyposażone w system spłukiwania osłon,	
29) wyposażone w możliwość obróbki symultanicznej w 4 osiach,	
30) wyposażone w pełną osłonę przestrzeni roboczej,	
31) wyposażone w drzwi umożliwiające załadunek detalu suwnicą,	
32) wyposażone w korpus maszyny w konstrukcji odlewu żeliwnego,	
33) ciężar maszyny z transporterem wiórów bez chłodziwa: min. 7000 kg.	

*Proszę podać rzeczywistą wartość parametru oferowanego przedmiotu lub wpisać TAK/NIE dla niemierzalnych parametrów lub funkcji.

2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. **OFERUJEMY** realizację całego przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za łączną cenę netto (słownie:.....) brutto (słownie:)

4. **PROPONOWANY** przez nas termin realizacji to:

5. **PROPONOWANY** przez nas termin gwarancji to:miesięcy.

6. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia

- umowy zgodnej z niniejszą ofertą, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w Specyfikacji Zamówienia.
7. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia i nie krócej niż przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
 8. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach* , które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.
 9. **Umowa zostaje zawarta** w wyniku przyjęcia oferty przez Zamawiającego.
 10. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:
Imię i nazwisko
Adres:
Telefon:
Fax:
Adres e-mail:
 11. **OFERTĘ** niniejszą składamy na _____ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:
1).....
2).....
3).....
4).....

_____, dnia __ __ roku

(pieczęć i podpis Oferenta)

*Niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi.....
Pieczętka Oferenta.....
Miejscowość, data**Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi**

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e. pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....
Podpis