

24.02.2022/Poznań
data/miejscowość

WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST"
NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST"
Poznań 61-255, Os. Tysiąclecia 60/1
NIP :782 003 03 57

Zapytanie ofertowe nr 1/GB/POIR/2022

Beneficjent realizuje projekt pod nazwą „Opracowanie nowych, uniwersalnych uchwytów szybkomocujących z zamykaniem pneumatycznym i przesuwem poosiowym do zastosowania w zautomatyzowanych liniach technologicznych”. WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST" w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, POIR 1.1.1 Poddziałanie Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNOHANDLOWE "GOBEST"
NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST" zaprasza do składania ofert na:

Zakup, montaż, instalację oraz uruchomienie następujących maszyn:

- A. Centrum obróbcze CNC 5 osi (FREZARKA)
- B. Tokarka numeryczna CNC 580x2000
- C. Tokarka numeryczna CNC 550x1000 z podajnikiem pręta

Zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Osoba do kontaktu w sprawie zamówienia w zakresie merytorycznym - Paweł Prager,
tel. 516 976 606 , mail: pawel.prager@gobest.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie zapytania w zakresie formalnym (przygotowanie oferty, niezbędne dokumenty): Paweł Prager, tel. 516 976 606 , mail: pawel.prager@gobest.com.pl

Cel projektu:

Przedmiotem projektu jest opracowanie nowych, uniwersalnych uchwytów szybkomocujących z zamykaniem pneumatycznym i przesuwem poosiowym do zastosowania w zautomatyzowanych liniach technologicznych.

W ramach projektu przewidziano zakup, montaż, instalację oraz uruchomienie maszyn CNC zapewniające wymagania w zakresie wykonania niestandardowych, prototypowych elementów z jednoczesnym zachowaniem wysokich parametrów obróbczych, wysokiej jakości powierzchni oraz powtarzalności wymiarowej.

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Zamawiający dopuszcza możliwość sfinansowania zakupu przedmiotu zamówienia w ramach leasingu operacyjnego.

Dopuszcza się składanie ofert częściowych

Zamówienie będzie składało się z zakupu, montażu, instalację oraz uruchomienie następujących maszyn:

- A. Centrum obróbcze CNC 5 osi (FREZARKA)
- B. Tokarka numeryczna CNC 580x2000
- C. Tokarka numeryczna CNC 550x1000 z podajnikiem pręta

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia:

Centrum obróbcze CNC 5 osi (FREZARKA) – 1 sztuka

Maszyna 5cio - osiowa (3+2)
Rozmiar stołu: min. 1000 x 500mm
Nośność: min. 1200kg

Min. moce silników:
X/Y/Z: 2,2kW/2,2Kw/3,5kW

Zakres ruchów osi [mm]
X – min. 800
Y – min. 500
Z – min. 500

Sterowanie : Siemens 828
Serwonapędy: Siemens
Enkodery : Siemens
Elektronika: Shneider równoważny

Prowadnice trapezowe: HIWIN lub równoważny
4-torowe systemy prowadnic
Śruba pociągowa w 3 osiach
Łożyska : NSK lub równoważny
Śruba kulowa : HIWIN lub równoważny
Pneumatyka : AirTAC lub równoważny
Odległość środka wrzeciona od kolumn: min 650mm
Odległość od wrzeciona do stołu: 165-665 mm

Minimalne prędkości osi X/Y/Z : 24/24/20 m/min
Max prędkość wrzeciona: 10000 rpm
Stożek wrzeciona: BT40
Moc silnika: min. 7,5 kW
Wrzeciono chłodzone olejem
Magazyn narzędzia: min.24 sztuki
Średnica magazynu: min.720mm
Maks waga narzędzia: 15 kg
Maks długość narzędzia: 350 mm (bez stołu obrotowego)
Regulowane dysze chłodzenia narzędzia: min. 3 sztuki z możliwością selektywnego wyłączenia
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Urządzenie musi być wyposażone w:

- Transporter wiórów z koszem



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- Pistolet wodny
- Pistolet pneumatyczny
- Lampę sygnałowo-alarmowa
- Stół T-rowkowy 18x5
- Drzwi przesuwne
- Pełną obudowa
- Uchylny panel operatora
- Oświetlenie pola roboczego
- Wentylowaną szafę sterowniczą
- System wodnego spłukiwania przestrzeni roboczej
- Panel operatorski z szafką na akcesoria
- Stół uchylny-obrotowy:
 - o średnica stołu: min. 250mm
 - szerokość rowków: 12mm
 - wraz z hydrauliczną blokadą stołu

Funkcje systemu sterowania:

- Kolorowy wyświetlacz
- Maksymalna ilość osi sterowanych numerycznie: 5
- Oddzielna prędkość posuwu ścieżki dla zaokrągleń i faz
- Interpolacja kołowa poprzez punkt centralny i/lub końcowy
- Interpolacja śrubowa
- Interpolator NURBS
- Ruch kartezjański z punktu do punktu PTP
- Programowanie za pomocą kodów iso lub języka wysokiego poziomu
- Maksymalna liczba poziomów podprogramu ≤ 9999
- Współrzędne biegunowe
- Programowe przełączanie cal/mm
- Możliwość konfiguracja zmiennych
- Predefiniowane zmienne użytkownika: 300
- Programowanie pośrednie
- Funkcja odczytu/zapisu zmiennych
- Operacja arytmetyczne i trygonometryczne
- Programowanie w tle
- Pełnoekranowy edytor CNC z funkcjami kopiowania/wycinania/wklejania.
- Procesor geometrii z grafiką programowania / swobodnym wprowadzaniem konturu
- Cykle frezarskie/wiertarskie
- Dynamiczny bufor przetwarzania wstępnego
- Symulacja obróbki w czasie rzeczywistym
- Komunikacja: USB, ethernet, CF, RS232
- Funkcja kompensacji luzów
- Funkcja kompensacji błędów śruby
- Funkcja kompensacji temperaturowej

- Serwonapędy: Siemens
- Enkodery : Siemens
- Napędy oraz prowadnice umożliwiające wykonywanie detali w trybie HS-High Speed, LSHD-Low Speed High Definition oraz HSHD-High Speed High Definition
- Moduł frezowania typu OO (OneOperation)

Montaż, instalacje w wyznaczonym przez PPH GOBEST miejscu, transport oraz uruchomienie zawarta w cenie.

Oferta musi przewidywać szkolenie dla grupy min. 3 osób w siedzibie PPH GOBEST w wymiarze po 3 dni po 8 godzin.

Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarcza pełną dokumentację techniczną/eksploatacyjną urządzenia.

Wykonawca gwarantuje, że przedmiot zamówienia spełnia wymogi określone obowiązującym prawem, materiały zastosowane do jego realizacji zostały dopuszczone do jego stosowania, spełniają między innymi określone normy i parametry (obowiązujące na terenie UE).

Tokarka numeryczna CNC 580x2000 – 1 sztuka

Moce silników min.:

X/Z: 1,5 kW/1,5 kW

Łoże: proste

Przelot nad łożem: min. 600 mm

Przelot nad suportem: min. 400 mm

Maksymalna długość obróbki: min. 1970 mm

Prowadnice: HIWIN lub równoważny

Łożyska : NSK lub równoważny

Śruba kulowa : HIWIN lub równoważny

Pneumatyka : AirTAC lub równoważny

Sterowanie : Siemens 808

Serwonapędy: Siemens

Enkodery : Siemens

Elektronika: Shneider

Końcówka wrzeciona: A2-8

Przelot wrzeciona: min. 81 mm

Silnik wrzeciona: min. 7,5kW

Średnica tulei konika: min. 75 mm

Zakres pinoli konika: min. 140 mm

Końcówka pinoli konika: MT5

Ilość narzędzi w wieżycie narzędziowej: max. 4 sztuki

Wielkość narzędzia: min. 25x25 mm

Prędkość osi min.:

X: 4,8 m/min



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Z: 8 m/min

Zakres ruchów osi min. :

X: 370 mm

Z: 1970 mm

Urządzenie musi być wyposażone w:

- Przesuwany panel operatorski
- Zadałnik ręczny z trzema nastawami prędkości posuwu
- Półka na akcesoria pod panelem operatora
- Enkoder wrzeciona
- Oświetlenie pola roboczego
- Demontowalny konik
- Wentylowana szafa sterownicza

Funkcje systemu sterowania:

- Kolorowy wyświetlacz
- Maksymalna ilość osi sterowanych numerycznie: 3
- Interpolacja kołowa poprzez punkt centralny i/lub końcowy
- Interpolacja śrubowa
- Konfigurowalne ekrany HMI
- Programowanie za pomocą kodów iso lub języka wysokiego poziomu
- Funkcja wywołania
- Maksymalna liczba poziomów podprogramu ≤ 9999
- Współrzędne biegunowe
- Możliwość konfiguracja zmiennych
- Programowanie pośrednie
- Funkcja odczytu/zapisu zmiennych
- Programowanie w tle
- Pełnoekranowy edytor CNC z funkcjami kopiowania/wycinania/wklejania.
- Programowanie konturowe
- Symulacja obróbki w czasie rzeczywistym
- Komunikacja: USB, ethernet
- Funkcja kompensacji luzów
- Funkcja kompensacji błędów śruby



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- Servonapędy : Siemens
- Enkodery: Siemens
- Napędy oraz prowadnice umożliwiające wykonywanie detali w trybie HS-High Speed, LSHD-Low Speed High Definition oraz HSHD-High Speed High Definition
- Moduł toczenia typu OO (OneOperation)

Montaż, instalacje w wyznaczonym przez PPH GOBEST miejscu, transport oraz uruchomienie zawarta w cenie.

Oferta musi przewidywać szkolenie dla grupy min. 3 osób w siedzibie PPH GOBEST w wymiarze po 3 dni po 8 godzin.

Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarcza pełną dokumentację techniczną/eksploatacyjną urządzenia.

Wykonawca gwarantuje, że przedmiot zamówienia spełnia wymogi określone obowiązującym prawem, materiały zastosowane do jego realizacji zostały dopuszczone do jego stosowania, spełniają między innymi określone normy i parametry (obowiązujące na terenie UE)

Tokarka numeryczna CNC 550x1000 z podajnikiem pręta – 1szt

Moce silników min.:

X/Z: 1,75/1,75 kW

Łoże: skośne

Przelot nad łożem: min. 550 mm

Przelot nad suportem: min. 280 mm

Maksymalna długość obróbki: min. 1000 mm

Prowadnice: HIWIN lub równoważny

Łożyska : NSK lub równoważny

Śruba kulowa : HIWIN lub równoważny

Pneumatyka : AirTAC lub równoważny

Sterowanie : Siemens 808

Servonapędy: Siemens

Enkodery : Siemens

Elektronika: Shneider lub równoważny

Końcówka wrzeciona: A2-8

Przelot wrzeciona: min. 74 mm

Silnik wrzeciona: min. 7,5kW

Prędkość Wrzeciona min. 3000 rpm

Końcówka pinoli konika: MT5

Prędkość osi min.:

X: 15 m/min

Z: 15 m/min

Zakres ruchów osi min. :

X: 200 mm



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Z: 1000 mm

Urządzenie musi zostać wyposażone w głowicę narzędziową wraz z narzędziami napędzanymi o parametrach:

Liczba pozycji narzędziowych : min. 12 szt

Liczba napędzanych narzędzi: min. 1 szt

Średnica głowicy narzędziowej: min. 330 mm

Urządzenie musi zostać wyposażone w automatyczny podajnik pręta o parametrach:

- średnica pręta w zakresie od 5 do 65 mm
- długość pręta min. 1250 mm
- max. pojemność magazynu prętów: fi 65 x 10 sztuk

Urządzenie musi być wyposażone w:

- Wysuwany zbiornik chłodziwa na kółkach
- Przesuwne drzwi frontowe
- Manometry ciśnienia oleju dostępne z pozycji operatora
- Pedał nożny
- Chłodnica oleju
- Uchylny panel operatorski
- Oświetlenie pola roboczego
- Lampa ostrzegawczo-sygnalizacyjna
- Hydrauliczny system blokady głowicy narzędziowej

Funkcje systemu sterowania:

- Kolorowy wyświetlacz
- Maksymalna ilość osi sterowanych numerycznie: 3
- Interpolacja kołowa poprzez punkt centralny i/lub końcowy
- Interpolacja śrubowa
- Konfigurowalne ekrany HMI
- Programowanie za pomocą kodów iso lub języka wysokiego poziomu
- Funkcja wywołania
- Maksymalna liczba poziomów podprogramu ≤ 9999
- Współrzędne biegunowe
- Możliwość konfiguracja zmiennych
- Programowanie pośrednie
- Funkcja odczytu/zapisu zmiennych
- Programowanie w tle
- Pełnoekranowy edytor CNC z funkcjami kopiowania/wycinania/wklejania.
- Programowanie konturowe
- Symulacja obróbki w czasie rzeczywistym
- Komunikacja: USB, ethernet
- Funkcja kompensacji luzów
- Funkcja kompensacji błędów śruby

- Serwonapędy i serwo drivery: Siemens
- Enkodery : Siemens
- Napędy oraz prowadnice umożliwiające wykonywanie detali w trybie HS-High Speed, LSHD-Low Speed High Definition oraz HSHD-High Speed High Definition
- Moduł toczenia typu OO (OneOperation)

Montaż, instalacje w wyznaczonym przez PPH GOBEST miejscu, transport oraz uruchomienie zawarta w cenie.

Oferta musi przewidywać szkolenie dla grupy min. 3 osób w siedzibie PPH GOBEST w wymiarze po 3 dni po 8 godzin.

Wykonawca wraz z dostawą przedmiotu zamówienia dostarcza pełną dokumentację techniczną/eksploatacyjną urządzenia.

Wykonawca gwarantuje, że przedmiot zamówienia spełnia wymogi określone obowiązującym prawem, materiały zastosowane do jego realizacji zostały dopuszczone do jego stosowania, spełniają między innymi określone normy i parametry (obowiązujące na terenie UE)

Wspólny słownik zamówień (CPV)

42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

2. **Planowany termin realizacji:** do 29.07.2022 r.

3. **Warunki udziału w postępowaniu:**

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- 1) Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- 2) Posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 3) Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- 4) Złożenie oświadczeń na ofercie o braku występowania powiązań.
- 5) Udokumentowane doświadczenie min. 5 latnie w wykonaniu podobnych maszyn i urządzeń.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków zobowiązany jest przedłożyć następujące dokumenty:

1. Złożenie oferty zawierającej:

- nazwę i adres oferenta,
- data wystawienia oferty,
- cenę netto i brutto,
- dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów,
- termin ważności oferty.

2. Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie,
- Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,

- Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie,
- Oświadcza, iż Spółka nie jest powiązana osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

4. Opis sposobu przygotowania oferty:

Oferta może być złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) lub na formularzu oferenta, wraz z załącznikami i oświadczeniami wyszczególnionymi w jego treści spójnymi z pkt 3 niniejszego zapytania ofertowego.

Sposoby składania ofert:

- a) osobiście w siedzibie: WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST" Poznań 61-344, Rozwadowska 9 w zamkniętej kopercie z zaznaczeniem nr oferty.
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres: WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST" Poznań 61-255, Os. Tysiąclecia 60/1, zamkniętej kopercie z zaznaczeniem nr oferty.
- c) pocztą elektroniczną na adres pawel.prager@gobest.com.pl

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: **26.03.2021 r.**

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą przyjęte i będą oferentom zwracane bez otwierania. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed terminem składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Po otwarciu ofert Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty w przypadku jeśli oferowane ceny będą przekraczać kwotę dofinansowania przeznaczonego na zakup przedmiotu zapytania ofertowego. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający powiadomi oferentów oraz ogłosi w Bazie Konkurencyjności o wynikach postępowania albo o zamknięciu postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy.

5. Termin ważności oferty: minimum 30 dni od dnia zakończenia procedury naboru ofert

6. Kryteria oceny ofert:

(Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria):

<i>kryteria oceny ofert</i>	<i>waga</i>	<i>maksymalna liczba punktów</i>
Cena netto (podana w PLN lub EUR*) * w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego	60%	60
Czas dostawy (liczony w tygodniach)	35%	35
Okres obowiązywania gwarancji (liczony w miesiącach)	5%	5

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

Punkty w ramach kryterium **cenę netto** będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = (C_{min}/C_r) \times 100 \times 60\%$$

C min - cena minimalna w zbiorze

C r - cena oferty rozpatrywanej

A n - ilość punktów przyznana ofercie

Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę netto otrzymuje 60 pkt.

Punkty w ramach kryterium **czas dostawy** będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = (T_{Rmin}/T_r) \times 100 \times 35\%$$

T R min - najkrótszy termin realizacji w zbiorze

T r - termin wskazany w ofercie rozpatrywanej

A n - ilość punktów przyznana ofercie

Wykonawca, który zaoferował najniższy czas dostawy (liczony w tygodniach) otrzymuje 35 pkt.

Punkty w ramach kryterium **okres obowiązywania gwarancji** będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = (T_{Rmin}/T_r) \times 100 \times 5\%$$

T R min - najdłuższy termin realizacji w zbiorze

T r - termin wskazany w ofercie rozpatrywanej

A n - ilość punktów przyznana ofercie

Wykonawca, który zaoferował najdłuższy czas trwania gwarancji (liczoną w miesiącach) otrzymuje 5 pkt.

7. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST". Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST" lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", lub osobami wykonującymi w imieniu WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) lub na formularzu oferenta.

8. Warunki dokonania zmiany umowy:

- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi np.: terminu realizacji zamówienia, warunki płatności, zamiana wartości zamówienia wynikająca ze zmniejszenia/rozszerzenia zakresu rzeczowego.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę przedmiotu zamówienia niespełniającego założeń zapytania, dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 1,0% wartości zamówienia za każdy tydzień braku możliwości korzystania z przedmiotu zamówienia.
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy na umowę trójstronną w wyniku finansowania zamówienia ze środków leasingu operacyjnego.
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy trójstronnej na wniosek leasingodawcy.

Zastrzeżenia

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", do żadnego określonego działania:

- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

- WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.
- WŁODZIMIERZ BURCHARD PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE "GOBEST" NAZWA SKRÓCONA: PPH "GOBEST", zastrzega sobie prawo w każdej chwili do unieważnienia zapytania ofertowego i formularza ofertowego bez konieczności podawania przyczyny.

Załączniki:

1. Formularz ofertowy -załącznik nr 1

.....
podpis i pieczęć firm