

Koszalin, dn. 24.02.2022

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2022
dotyczące zakupu linii do produkcji dennic

1. Dane Zamawiającego

PRO-WAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

ul. Zwycięstwa 278, 75-671 Koszalin

NIP: 6692316649

2. Tryb udzielania zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest w ramach projektu pt.: „*Wzrost konkurencyjności firmy Pro-Wam poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań produktowych oraz procesowych*” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020, Działania 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji.

Do udzielenia niniejszego zamówienia stosuje się zapisy niniejszego zapytania oraz „*Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020*” obowiązujące w dniu wszczęcia postępowania.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest zakup linii do produkcji dennic, tj. kompletna linia produkcyjna składająca się z elementów wskazanych w poniższym opisie.– 1 szt.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

I ROBOT 6 OSIOWY PLUS DWU OSIOWY OBROTNIK

1.1 Robot spawalniczy programator ręczny plus kontroler (dedykowany do spawania)

- 6 osi ruchu
- udźwig na nadgarstku min. 6 kg
- powtarzalność min +/- 0.08mm
- zasięg min 2000mm
- zasięgi obrotów poszczególnych osi

JT1 +165° ~ -165° min

JT2 +150° ~ -90° min

JT3 +90° ~ -175° min

JT4 +150° ~ -90° min

JT5 +135° ~ -135° min

JT6 +360° ~ -360° min

momenty obrotowe dla osi min.

JT4 - 12 Nm

JT5 - 12Nm

JT6 - 3.75Nm

1.2 Kontroler z oprogramowaniem dedykowanym do spawania

- procesor min 8MB pamięci (80000 kroków)
- 17 bitowe enkodery
- kompatybilność z standardem USB (możliwość podłączenia zewnętrznej klawiatury, pamięci USB, automatyczny zapis parametrów , zrzut ekranu ręcznego
- protokół komunikacyjny Ethernet IP
- obsługa min .8 osi

1.3 Programator ręczny

- ekran min 6.4"
- funkcja programowalnego panelu operatorskiego

1.4 Stacja czyszcząca z płynem anty odpryskowym oraz z możliwością cięcia drutu

1.5 Jednostka kontrolująca ruchy robota w celu zapewnienia bezpieczeństwa. Ma ona spełniać następujące wymagania:

- monitorowania obszaru pracy
- monitorowanie pozycji osi
- monitorowanie statusu stop
- monitorowanie pozycji narzędzia
- zatrzymanie warunkowe
- zatrzymanie awaryjne

1.6 Funkcja pozwalająca na „odnalezienie” detalu przez robota. Informacje z procedury wyszukiwania automatycznie zapisane w programie.

1.7 Pozycjoner 2 osiowy (oś pionowa i pozioma)

- podłączenie jako kolejne osie robota

- przelotowe tarcze
- udźwig min 250kg
- montaż do podłogi
- nominalny prąd spawania 500A -100% cyklu
- moment obrotowy na osi poziomej min 900Nm
- moment obrotowy na osi pionowej min 450Nm
- zakres ruchów dla osi poziomej +/- 180 stopni
- zakres ruchów dla osi poziomej +/- 360 stopni dla R=min 330mm

II SPAWARKA WRAZ Z OSPRZĘTEM Z CMP

- źródło prądu inwentorowe
- mat. spawane: stal węglowa, stal nierdzewna, aluminium
- elektroniczny dobór parametrów spawania dla wszystkich procesów spawalniczych
- bezpłatny dostęp do aktualizacji oprogramowania spawarki oraz programów spawarki przez okres min 9lat.
- programy spawania edytowane w spawarce wybierane programem robota
- wyświetlacz min 7" dotykowy
- możliwość spawania materiałów od 0,5mm
- obsługa następujących procesów spawalniczych:
 - spawanie materiałów w procesie niskoenergetycznym , synergicznym
 - spawanie łukiem zvarciowym
 - spawanie łukiem natryskowym
 - lutospawanie
 - napawanie
 - spawanie aluminium
 - spawanie pulsacyjne z jednym pulsem i podwójnym pulsem
 - spawanie z ograniczeniem ilości odprysków
- funkcja prądowego śledzenia układania spoiny
- funkcja wyszukiwania rzeczywistych tras zaprogramowanych spoin – końcówką drutu spawalniczego
- funkcja utrzymywania stałej bazowej odległości drutu do punktu TCP – przy wycofaniu i wysunięciu drutu spawalniczego w trybie programowania robota, podczas napotkania przeszkody
- funkcja spawania łukiem pulsacyjnym z opcją stabilizacji głębokości wtopienia i stabilizacji długości łuku
- funkcja utrzymywania stałej głębokości i jakości wtopienia przy zmiennej odległości końcówki prądowej od spawanego detalu

- kontrola i kompensacja spadku napięcia na przewodach spawalniczych poprzez wykorzystanie pomiaru rezystancji na końcówce prądowej
- możliwość parametryzacji źródła prądu za pomocą przeglądarki WWW na komputerze klasy PC lub tablecie
- definiowanie dostępu do ustawień spawarki dla różnych użytkowników, minimum trzy poziomy dostępu: serwis, operator, spawalnik-programista
- panel sterowania w języku polskim i angielskim z wyświetlaczem
- funkcja automatycznego cofania i wysuwania końcówki drutu w trybie programowania robota
- źródło spawalnicze o prądzie spawania :
 - 400 A / 40%, cykl 10 min.
 - 360 A / cykl 60%, cykl 10 min
 - 320 A / cykl 100%, 10 min
- palnik i źródło prądu chłodzone cieczą
- chłodnica zabudowana systemowo pod źródłem prądu
- palnik wyposażony w rolki napędowe do podawania/prowadzenia drutu (palnik typu push-pull)
- palnik wyposażony w przyciski do sterowania drutem
- palnik z urządzeniem antykolizyjnym magnetycznym
- dostarczanie drutu z beczki podajnik drutu na beczce

III SZLIFIERKA DO DENNIC

- Szlifowanie detalu według rys. W01-01.02 powierzchnie zewnętrzną i boczną

Dodatkowe wymagania:

- konstrukcja bramowa
- zakres ruchu pionowego min 1500 mm
- zakres ruchu poziomego min 2000mm
- zakres obrotu głowicy szlifującej +/- 90 stopni
- kompensacja nierówności dennicy
- pas szlifujący o szerokości min 100mm
- zestaw do polerowania
- detekcja zerwania pasa
- interpolacja w trzech osiach
- obrotowy stół mocujący (max 14 obr /min)
- system szybkiego mocowania dennicy
- zestaw do aplikacji pasty polerskiej
- zdalny dostęp do celów serwisowych

- filtr odpylający o wydajności min 6000m³/h
- sterownie CNC oparte na servo silnikach wraz z enkoderami.
- min. 15" LCD ekran dotykowy

IV OKRAWARKA – WYOBŁARKA DO OBRZEŻY

Okrawanie i prostowanie detali według rys. W01-01.02 operacja 3 i 4 oraz W01-01.03 operacja 5.

Dodatkowe wymagania:

- napęd wrzeciona elektryczny max 150 obr/min silnik max 5,5kW
- docisk pneumatyczny
- jednostki okrawające posiadające napęd hydrauliczny
- min. 3 poz. na jednostki robocze
- min. 2 jednostki zainstalowane
- sterowanie sekwencyjne z możliwością zapisania programów
- min 15" LCD ekran dotykowy
- zdalny dostęp do celów serwisowych

IV KOMORA DO SKIEŁKOWANIA – PIASKARKA KONTENEROWA

- komora do skiełkowania wraz z maszynownią ma znajdować się pod gołym niebem, sprężarka ma być umieszczana w pomieszczeniu na hali
- komora obróbcza 8m x 2,25m wysokość komory min 2,4m
- komora wraz z maszynownią ma być mogilna to jest nie związana z gruntem (możliwość łatwego przestawienia w inne miejsce)
- instalacja odzysku ścierniwa wykonana z stali nierdzewnej
- oczyszczarka 200l z stali nierdzewnej wraz z kompletnym wyposażeniem, węzłem śrutowniczym oraz dyszą z węgliku o średnicy 8mm. Oczyszczarka przystosowana do montażu i pracy separatora cyklonowego ze stali nierdzewnej odpowiedniego do pracy z mikrokulką szklaną przy ciśnieniach roboczych od 3-8 bar
- ściany komory wygumowane panelami o podwyższonych właściwościach na ścieranie – panele wiszące z zakładkami
- drzwi komory, brama komory wygumowana guma o podwyższonej odporności na ścieranie
- sufit wyłożony materiałem nie powodującym wtrąceń ze stali czarnej przy obróbce stali nierdzewnej
- komora wyposażona w bramę rozwierana o szerokości około min.2m i wysokości około min 2,40m
- komora wyposażona w drzwi o wymiarach szerokość ok. 1m i wys. ok 2m awaryjne

- komora wyposażona w torowisko szynowe umożliwiające zamontowanie wózka szynowego przenoszącego obciążenia do 600kg
- zespół odpylający do oczyszczania pyłów z komory wraz z zestawem tłumiącym (generowany hałas max 80db) oraz elektroniczny system sterowania oparty na falowniku
- zespół transportu ścierniwa wraz z zestawem tłumiącym (generowany hałas max 80db) oraz elektroniczny system sterowania oparty na falowniku
- zespół odpylający oraz zespół transportu ścierniwa wyposażony w filtry patronowe poliestrowe o gramaturze materiału filtracyjnego minimum 260g/m³ oraz system strzepywania filtrów rewersem sprężonego powietrza. Każdy z zespołów wyposażony w min 2 elektrozawory oraz zbiornik sprężonego powietrza minimum 25l. Strzepywanie każdego filtra patronowego niezależna dyszą.
- separator magnetyczny służący do wyłapywania wtrąceń ze stali czarnej przy obróbce ze stałą nierdzewną
- kompletny strój ochronny śrutowniczy gotowy do pracy ze wszystkimi niezbędnymi elementami jak kask, rękawice, klimatyzacja itp.
- kompresor śrubowy
 - wydajność min 6,2m³/min
 - ciśnienie max 8 bar
 - moc nie większa niż 37 kW
 - gwarancja min 4 lata
 - osuszacz ziębniczy odpowiedni do wydajności kompresora
 - zbiornik ciśnieniowy 2000l 12bar
 - uzbrojenie zbiornika 2000l 12bar
 - separator kondensatu (woda/olej)
 - wyrzutnik elektromagnetyczny

VI PRZYRZĄDY DO TŁOCZENIA – 4 SZTUKI

Specyfikacja oprzyrządowania 4 sztuki:

- Przyrząd do rys. W01-01.01 uruchamiany na prasie hydraulicznej P6630 (jeden detal na przyrządzie).
- Przyrząd do rys. W01-01.02 uruchamiany na prasie hydraulicznej SMG HZPUJ 560/400 (jeden detal na przyrządzie)
- Przyrząd do rys. W01-01.03 uruchamiany na prasie hydraulicznej SMG HZPUJ 560/400 (jeden detal na przyrządzie). Dwa przyrządy według operacji 3 oraz 4

VII PRZYRZĄDY DODATKOWE -5 SZTUK

- Przyrząd do rys. W01-01.04 (jeden detal na przyrządzie).

- Przyrząd do rys. W01-01.06 uruchamiany na prasie hydraulicznej P6630 (jeden detal na przyrządzie).
- Przyrząd do rys. W01-02.02 uruchamiany na prasie mimośrodowej PMS 63 (jeden detal na przyrządzie).
- Przyrząd spawalniczy umożliwiający krępowanie detali według rys.W01-01.00 umieszczony na pozycjonerze dwuosowym. Spawanie robotem spawalniczym.
- Przyrząd spawalniczy umożliwiający krępowanie detali według rys.W01-02.00 umieszczony na pozycjonerze dwuosowym. Spawanie robotem spawalniczym.

Zamawiający wyjaśnia, że tam gdzie opis przedmiotu zamówienia, dokumentacja projektowa, wskazywałyby w odniesieniu do niektórych materiałów lub urządzeń znaki towarowe, patenty lub pochodzenie - Zamawiający, dopuszcza oferowanie materiałów lub urządzeń równoważnych.

Materiały lub urządzenia pochodzące od konkretnych producentów określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać materiały lub urządzenia oferowane przez Wykonawcę, aby zostały spełnione wymagania stawiane przez Zamawiającego. Materiały lub urządzenia pochodzące od konkretnych producentów stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia. Pod pojęciem „minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe” Zamawiający rozumie wymagania dotyczące materiałów lub urządzeń zawarte w ogólnie dostępnych źródłach, katalogach, stronach internetowych producentów. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań Zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Posługiwanie się nazwami producentów/produktów ma wyłącznie charakter przykładowy. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie przedmiotu zamówienia, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych lub lepszych parametrach.

Dodatkowe wymagania dla przedmiotu zamówienia:

1. Minimalna gwarancja na cały przedmiot zamówienia – 12 miesięcy
2. Dokumentacja Techniczno-Ruchowa, instrukcja obsługi w języku polskim.
3. Rozruch, montaż i szkolenie na terenie zakładu w Koszalinie

Kod CPV

Główny przedmiot:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

Miejsce realizacji zamówienia

Dostawa do oddziału firmy

ul. Zwycięstwa 278,

75-671 Koszalin

4. Termin wykonania zamówienia (realizacji umowy).

- maksymalnie 9 miesięcy od podpisania umowy z wykonawcą.

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania - potwierdzenie spełnienia warunku - złożenie stosownego oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym.
2. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie – potwierdzenie spełnienia warunku - złożenie stosownego oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym.
3. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej wykonanie całości przedmiotu zamówienia w terminie przewidzianym w zapytaniu ofertowym – potwierdzenie spełnienia warunku - złożenie stosownego oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym.

6. Wykluczenia:

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7. Miejsce, termin i sposób złożenia oferty.

1. Oferta powinna zostać dostarczona za pośrednictwem poczty, kuriera lub złożona osobiście na adres Zamawiającego: PRO-WAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Zwycięstwa 278, 75-671 Koszalin lub w formie elektronicznej w postaci skanu na adres: **o.formela@pro-wam.pl**
2. Termin składania ofert upływa w dniu **28 marca 2022 r.** (liczy się data wpływu do Zamawiającego). Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

8. Opis sposobu przygotowania oferty.

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Oferta powinna zostać złożona na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania.
3. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, w jednym egzemplarzu, mieć formę pisemną i format nie większy niż A4. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
4. Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł poprawki lub zmiany wpisywanej przez siebie treści (czyli wyłącznie w miejscach, w których jest to dopuszczone przez Zamawiającego) muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą (podpisujące) ofertę.

5. Wykonawca powinien złożyć oświadczenia oraz inne dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu wymagane postanowieniami zapytania ofertowego.
6. Oferta musi być opatrzona podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Wykonawcy.
7. Oferta musi spełniać postanowienia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym.
8. Zaleca się ponumerowanie każdej ze stron oferty.
9. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym przedstawienia szczegółów kalkulacji ceny oferty.
10. Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych określonych w zapytaniu ofertowym. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.
11. Oferent może zmienić lub wycofać złożoną przez siebie ofertę.
12. Zmiana lub wycofanie złożonej oferty jest skuteczne tylko wówczas, gdy została dokonana przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert.
13. W przypadku wycofania oferty, Oferent składa pisemne oświadczenie, iż ofertę swą wycofuje.
14. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
15. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
16. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
17. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
18. Oferta zostanie odrzucona jeśli:
 - a) jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,
 - d) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
 - e) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu,
 - f) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
19. Jeżeli zaoferowana cena lub jej istotne części składowe, wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów dotyczących wyliczenia ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, który nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
20. Na rozstrzygnięcie postępowania Wykonawcy nie przysługują środki ochrony prawnej.

9. Zawartość oferty.

Zgodnie z niniejszym Zapytaniem, kompletna oferta musi zawierać:

- 1) Formularz ofertowy, sporządzony na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania.
- 2) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania

- 3) Stosowne Pełnomocnictwo(a) – w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio ze złożonego w ofercie odpisu z właściwego rejestru.

Wykonawca może zastrzec w ofercie (oświadczeniem zawartym w Formularzu Oferty), iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

10. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez **60** dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

11. Kryteria oceny ofert.

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:

I. Cena - waga: 100 % (100 pkt)

Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$C_{min}/C_n \times 100$ pkt

C_{min} – najniższa cena brutto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów

C_n – cena całkowita brutto badanej oferty

Oceniana będzie łączna cena brutto w PLN za realizację przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach kryteriów oceny ofert. Cena podana w walucie obcej będzie przeliczona według średniego kursu NBP z dnia upływu terminu składania ofert.

Wyniki działań matematycznych dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku.

W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów.

Ceną oferty jest kwota wymieniona w Formularzu Oferty.

12. Wyjaśnienia treści ofert i poprawianie oczywistych omyłek.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień lub wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty oraz z zastrzeżeniem treści następnego punktu, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.

Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na

niezgodności oferty z Zapytaniem, niepowodujące istotnych zmian treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

13. Zamawiający unieważni postępowanie jeżeli:

- a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
- b) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający przeznaczył na sfinansowania zamówienia.

14. Zamawiający zastrzega sobie ponadto prawo do:

- a) odstąpienia od procedury wyboru Wykonawcy;
- b) unieważnienia Zapytania (niniejszego postępowania);
- c) modyfikacji Zapytania i załączników;
- d) uznania, że postępowanie nie przyniosło oczekiwanego rezultatu;

bez podania przyczyny i ponoszenia przez Zamawiającego konsekwencji prawnych i finansowych z tego wynikających, na każdym etapie postępowania.

15. Umowa w sprawie niniejszego zamówienia:

- a) zostanie zawarta w formie pisemnej,
- b) mają do niej zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego,
- c) zakres świadczenia Wykonawcy wynikający z umowy jest tożsamy z jego zobowiązaniem zawartym w ofercie,
- d) jest zawarta na okres wskazany w treści Zapytania.

16. Dopuszczalne zmiany postanowień umowy.

- 1) Dopuszczalne są wszystkie zmiany nieistotne, nie stanowiące zmiany istotnej, o której mowa poniżej w pkt 2). Jako zmiana nieistotna może być uznana w szczególności zmiana umowy wywołana przyczynami zewnętrznymi, które sposób obiektywny uzasadniają potrzebę tej zmiany, nie powodująca zachwiania równowagi ekonomicznej pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym, która nie prowadzi również do zachwiania pozycji konkurencyjnej wykonawcy w stosunku do innych wykonawców biorących udział w postępowaniu, jak też nie prowadzi do zmiany kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia lub zainteresowanych udziałem w postępowaniu).
- 2) Przewiduje się możliwość zmiany (istotnej) postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w następujących przypadkach:
 - a) Dopuszcza się możliwość zmiany postanowień Umowy w zakresie dotyczącym wynagrodzenia w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług (VAT) – w takim przypadku wynagrodzenie należne Wykonawcy zostanie odpowiednio zmienione w stosunku wynikającym ze zmienionej stawki podatku od towarów i usług (VAT). Wartość wynagrodzenia netto nie zmieni się, a wartość wynagrodzenia brutto zostanie wyliczona na podstawie nowych przepisów.
 - b) Dopuszcza się możliwość zmiany postanowień Umowy w zakresie terminu wykonania Umowy lub jej części w przypadku konieczności przedłużenia terminu wykonania Umowy lub jej części ze względu na:
 - zawarcie Umowy po upływie pierwotnego terminu związania ofertą na skutek przyczyn leżących po stronie Zamawiającego,
 - inne przyczyny będące następstwem okoliczności, za które odpowiedzialność ponosi Zamawiający,

- opóźnienie w dokonaniu określonych czynności lub ich zaniechanie przez właściwe organy, które nie wynikają z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy np. opóźnienie w wydawaniu decyzji, zezwoleń, uzgodnień, itp., do wydania których właściwe organy są zobowiązane na mocy przepisów prawa, jeżeli opóźnienie przekroczy okres przewidziany w przepisach prawa, w którym ww. decyzje powinny zostać wydane, a nie wynikają z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,
 - siłę wyższą, przez którą należy rozumieć zdarzenie zewnętrzne o charakterze niezależnych od obu stron, którego strony nie mogły przewidzieć przed zawarciem Umowy i którego nie można było uniknąć ani któremu strony nie mogły zapobiec przy zachowaniu należytej staranności (np. pożar, powódź, inne klęski żywiołowe, pandemia, promieniowanie lub skażenie, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne,
- c) dopuszcza się możliwość wprowadzenia zmian do Umowy, o których mowa w przepisach powszechnie obowiązującego prawa związanych z pandemią COVID-19, w przypadku zaistnienia okoliczności, o których mowa w tych przepisach.

3) Wszelkie zmiany Umowy wymagają pisemnej formy pod rygorem nieważności.

17. Pozostałe postanowienia formalne.

1. Wykonawca, w trakcie postępowania, ma prawo zadawania pytań dotyczących treści w formie pisemnej bezpośrednio przez bazę konkurencyjności na stronie opublikowanego zapytania ofertowego,
2. Zamawiający będzie odpowiadał na pytania niezwłocznie w Bazie konkurencyjności,
3. Jeżeli pytanie wpłynie później niż 3 dni przed terminem składania ofert Zamawiający nie ma obowiązku odpowiadać na pytanie,
4. Na zapisy Zapytania i czynności Zamawiającego Wykonawcy nie przysługuje odwołanie,
5. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje w Bazie konkurencyjności,
6. Umowa będzie zawarta niezwłocznie po wyborze Wykonawcy.

18. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Pan Przemysław Gawęcki
e-mail: p.gawecki@pro-wam.pl
tel. 94-345 46 30 w.30

19. Załączniki

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym
3. Załączniki (rysunki) nr W01-01.00 – W01-02.02 – Dokumentacja techniczna