

ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 10.02.2022

Tytuł zamówienia:

Dostawa elementów do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów w ramach projektu „Badania B+R oraz wdrożenie ich wyników w zakresie innowacyjnych litych rur instalacyjnych oraz technologii ich wytwarzania”

1. Zamawiający

TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA

Targowisko 476
32-015 Kłaj
tel. 12 284 46 41
fax: 12 284 46 42
NIP: 6831862210
REGON: 356395014
www.ttplast.com

2. Osoba do kontaktu

Paweł Czapla

e-mail: projekty@ttplast.com
tel. 734 152 772

3. Przedmiot zamówienia

3.1 Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa elementów do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów oraz modyfikacja geometrii ślimaka metodą obróbki skrawaniem.**

Przedmiot zamówienia będzie realizowany w trzech etapach:

- 1) **etap pierwszy** – dostawa i montaż elementów do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów,
- 2) **etap drugi** – modyfikacja geometrii ślimaka testowego (dostarczonego w etapie pierwszym) metodą obróbki skrawaniem,
- 3) **etap trzeci** – dostawa ślimaka pilotażowego.

Kod CPV: 42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

Kod CPV: 45262670-8 Obróbka metali

3.2 Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa elementów do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów, niezbędnego do budowy funkcjonalnej instalacji recyklingu fluoropolimerów do realizacji prac badawczo-rozwojowych w ramach projektu „Badania B+R oraz wdrożenie ich wyników w zakresie innowacyjnych litych rur instalacyjnych oraz technologii ich wytwarzania” (umowa o dofinansowanie projektu nr RPMP.01.02.01-12-0068/19-00 z dnia 07.10.2019, zawarta przez Zamawiającego z Małopolskim Centrum Przedsiębiorczości – wojewódzką samorządową jednostką organizacyjną Województwa Małopolskiego z siedzibą w Krakowie, ul. Jasnogórska 11, 31-358 Kraków), realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020, 1 Oś Priorytetowa Gospodarka wiedzy, Działanie 1.2 Badania i Innowacje w Przedsiębiorstwach, Poddziałanie 1.2.1 Projekty badawczo-rozwojowe przedsiębiorstw, współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

3.3 Opis przedmiotu zamówienia

3.3.1 Wymagane parametry techniczne

3.3.1.1 Etap pierwszy realizacji przedmiotu zamówienia. Dostawa i montaż elementów do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów

1. Układ plastyfikujący i głowica

- 1) układ plastyfikujący i głowica przygotowane do pokrycia stopami metali (wymiary nominalne powierzchni kontaktowych poniżej wymiaru nominalnego o 1 mm) oraz natryskowo pokryte powłoką (napawanie) nadstopu niklu, odpornego na działanie fluoru w wysokiej temperaturze (do 500°C),
- 2) geometria układu plastyfikującego dedykowana do przetwarzania fluoropolimerów,
- 3) minimalna średnica układu plastyfikującego $\varnothing 90$ mm (ze względu na minimalizację degradacji termomechanicznej przemiału fluoropolimerowego),
- 4) układ uplastyczniania, w szczególności grzałki, umożliwiający przetwórstwo polimeru o temperaturze topnienia wynoszącej do 420°C,
- 5) **ślimak testowy** ze złagodzoną strefą sprężania i mieszania – **Wykonawca powinien przedstawić wraz z ofertą schematyczny rysunek (w formacie PDF) ślimaka testowego.**

2. Podajnik ślimakowy przemiału

- 1) długość ślimaka nie mniejsza niż 4 500 mm,
- 2) średnica ślimaka nie mniejsza niż 180 mm.

3. Wytłaczarka

- 1) podwójny system odgazowania,
- 2) własny system próżniowy,
- 3) kosz zasypowy z mieszadłem,
- 4) strefa zasypowa cylindra dzielona na tuleję zewnętrzną i wewnętrzną z możliwością wymiany tulei wewnętrznej; regulowany klin w strefie zasypowej cylindra, umożliwiający zmianę intensywności zabierania tworzywa.

4. Zmieniacz sit

- 1) hydrauliczny,
- 2) dwutłokowy,
- 3) własny agregat hydrauliczny,
- 4) własny system grzania.

5. System cięcia przy głowicy

- 1) cięcie w mgle wodnej,
- 2) własny silnik,
- 3) własny system grzania,
- 4) pomiar docisku noży i pneumatycznie regulowany docisk noży,
- 5) pomiar ciśnienia i temperatury wody.

6. Sito osuszające

- 1) wibracyjne,
- 2) własna pompa wodna.

7. Wirówka

- 1) wbudowany podajnik.

8. Silos

- 1) ze stali nierdzewnej,
- 2) pojemność min. 0,8 m³.

9. Szafa sterownicza

- 1) dotykowy panel PLC,
- 2) możliwość monitoringu parametrów.

10. Wymiennik rurowy

- 1) ze stali nierdzewnej,
- 2) budowa umożliwiająca demontaż i czyszczenie,
- 3) średnica wejść/wyjść 2".

11. Kompatybilność elementów

- 1) wszystkie elementy do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów muszą być tak dobrane pod kątem wydajności i sprawności, aby umożliwić ich integrację w jedno urządzenie,
- 2) parametry techniczne poszczególnych elementów muszą być dobrane adekwatnie do zaoferowanego układu plastyfikującego.

12. Wszystkie elementy, będące przedmiotem zamówienia mają być fabrycznie nowe.

13. Wykonawca najpóźniej w dniu odbioru końcowego etapu pierwszego przedmiotu zamówienia przekaże Zamawiającemu wszelkie wymagane atesty, znaki bezpieczeństwa, certyfikaty zgodności i inne dokumenty, w tym instrukcje obsługi w języku polskim, niezbędne do eksploatacji elementów dostarczonych w etapie pierwszym.

14. Wykonawca umożliwia dokonanie przez Zamawiającego modyfikacji elementów, w tym również systemów sterowania urządzeń posiadających oprogramowanie.

3.3.1.2. Etap drugi realizacji przedmiotu zamówienia. Modyfikacja geometrii ślimaka testowego (dostarczonego w etapie pierwszym) metodą obróbki skrawaniem

1. Wykonanie modyfikacji geometrii ślimaka testowego (dostarczonego przez Wykonawcę w etapie pierwszym realizacji przedmiotu zamówienia) metodą obróbki skrawaniem

- 1) Wykonawca wykona i dostarczy do akceptacji Zamawiającego, sporządzony we współpracy z Zamawiającym, rysunek wykonawczy ślimaka testowego, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, dotyczącymi niezbędnych modyfikacji ślimaka testowego, dostarczonego w etapie pierwszym;
- 2) modyfikacja będzie obejmować geometrię ślimaka; wraz z ponownym natryskowym pokryciem odsłoniętego rdzenia stalowego co najmniej 1 mm warstwą nadstopu niklu, odpornego na działanie fluoru w wysokiej temperaturze (do 500°C), naniesioną metodą napawania.

3.3.1.3 Etap trzeci realizacji przedmiotu zamówienia. Dostawa ślimaka pilotażowego

1. Dostawa ślimaka pilotażowego

- 1) Wykonawca wykona i dostarczy do akceptacji Zamawiającego, sporządzony we współpracy z Zamawiającym, rysunek wykonawczy ślimaka pilotażowego, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, dotyczącymi parametrów technicznych ślimaka pilotażowego,
- 2) ślimak pilotażowy musi być natryskowo pokryty co najmniej 1 mm warstwą nadstopu niklu, odpornego na działanie fluoru w wysokiej temperaturze (do 500°C), naniesioną metodą napawania.

4. Termin, miejsce i sposób składania ofert

4.1 Termin składania ofert:

1. Termin na składanie ofert upływa w dniu 15.03.2022, o godz. 23:59.

2. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpływu oferty do Zamawiającego.

4.2 Miejsce i sposób składania ofert:

1. Oferta powinna być przygotowana na **Formularzu oferty** stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego.

2. Oferta wraz z załącznikami musi być sporządzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym składane są wraz z tłumaczeniem na język polski.

3. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę, obejmującą przedmiot zamówienia określony w niniejszym Zapytaniu ofertowym.

4. Oferta może być złożona:

- 1) w wersji elektronicznej, w postaci skanu, podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione do reprezentowania Wykonawcy, **na adres: projekty@ttplast.com** lub
- 2) w wersji elektronicznej poprzez portal internetowy Baza Konkurencyjności Funduszy Europejskich <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>, przez dodanie oferty do opublikowanego ogłoszenia Zamawiającego; dodawane załączniki powinny być w postaci skanu, podpisane przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione do reprezentowania Wykonawcy lub
- 3) w wersji papierowej, podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione do reprezentowania Wykonawcy, osobiście lub przesłana do siedziby Zamawiającego na adres:

TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA

Targowisko 476

32-015 Kłaj

Biuro Zamawiającego, w miejscu siedziby, jest czynne od poniedziałku do piątku, w dni robocze, od godz. 8.00 do godz. 16.00.

W przypadku złożenia oferty w wersji papierowej, ofertę należy umieścić **w zamkniętej kopercie**, która:

- 1) będzie zaadresowana na podane powyżej: nazwę Zamawiającego i adres siedziby Zamawiającego
- 2) będzie posiadać nazwę i adres Wykonawcy oraz **oznaczenie:**

„Oferta. Dostawa elementów do budowy urządzenia do regeneracji fluoropolimerów”.

5. Oferta ma być ofertą w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego.

6. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty i inne koszty ponosi Wykonawca.

7. Do oferty powinny być dołączone wszystkie dokumenty i oświadczenia, wymagane przez Zamawiającego, wskazane w Zapytaniu ofertowym.

8. **Oferta, w tym załączane oświadczenia i dokumenty, powinny być podpisane** przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione do reprezentacji Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji, czyli przez osobę/osoby wskazaną/wskazane w dokumencie rejestrowym Wykonawcy lub przez upoważnionego przez Wykonawcę Pełnomocnika. Podpisy powinny umożliwiać identyfikację podpisanych osób (tj. zawierać czytelne imię i nazwisko w pełnym brzmieniu lub ewentualnie podpisy powinny być opatrzone imiennymi pieczętkami osób podpisanych). **Zaleca się, aby każda, zawierająca treść, strona oferty i załączników była podpisana lub parafowana.**

W przypadku podpisania oferty przez Pełnomocnika należy do Formularza oferty **dołączyć oryginał pełnomocnictwa** (w przypadku oferty przesyłanej w wersji elektronicznej – skan oryginału pełnomocnictwa) do reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia udzielonego i podpisanego przez osobę/osoby wskazaną/wskazane do reprezentacji Wykonawcy w dokumencie rejestrowym Wykonawcy **lub kopię tego pełnomocnictwa**, potwierdzoną za zgodność z oryginałem przez osobę/osoby wskazaną/wskazane do reprezentacji Wykonawcy w dokumencie rejestrowym Wykonawcy.

9. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

10. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

11. **Wykonawca jest związany ofertą** przez okres **60 dni kalendarzowych** od daty upływu terminu składania ofert.

12. Niniejsze zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności Funduszy Europejskich <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

13. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe wraz ze zmianami upublicznione jest na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności Funduszy Europejskich. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzania zmian w ofertach, jeżeli będzie to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.

14. Wszelkie **pytania i wątpliwości** dotyczące prowadzonego postępowania należy:

- kierować pocztą elektroniczną na adres: **projekty@ttplast.com** lub
- zamieścić w karcie ogłoszenia Zamawiającego, opublikowanego w Bazie Konkurencyjności Funduszy Europejskich, w zakładce „Pytania”. Zamawiający udzieli odpowiedzi na wszelkie zapytania związane z prowadzonym postępowaniem ofertowym i umieści je na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności Funduszy Europejskich, w karcie ogłoszenia, w zakładce „Pytania” lub zamieści je poprzez dołączenie do ogłoszenia

załącznika pod nazwą „Pytania i wyjaśnienia”, bez wskazania źródła zapytania, pod warunkiem, że zapytanie zostanie doręczone Zamawiającemu przed upływem wyznaczonego terminu na składanie ofert. Odpowiedzi będą udzielane tylko na pytania, które zostaną przesłane w terminie umożliwiającym przygotowanie odpowiedzi przez Zamawiającego.

15. Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty lub odstąpienia od zawarcia umowy, bez podania przyczyny.

16. Zamawiający udostępni wynik postępowania ofertowego poprzez zamieszczenie informacji na stronie Bazy Konkurencyjności Funduszy Europejskich <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

17. W trakcie badania i oceny ofert Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o udzielenie uzupełnień/wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

18. Wykonawca może wycofać złożoną ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wycofaniu oferty przed upływem terminu na złożenie ofert. Powiadomienie powinno być dostarczone do Zamawiającego w sposób, jaki opisano w punkcie 4.2 niniejszego Zapytania ofertowego (Miejsce i sposób składania ofert) oraz dodatkowo oznaczone informacją „WYCOFANIE”.

19. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności, w szczególności w oparciu o przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny (tj. Dz. U. 2020 poz. 1740 z późn. zm.) i Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 w zakresie, w jakim mają odpowiednie zastosowanie.

4.3 Przetwarzanie danych osobowych zgodnie z RODO

1. Wykonawca wyraża zgodę na gromadzenie i przetwarzanie swoich danych osobowych przez Zamawiającego w zakresie niezbędnym do realizacji niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej jako „RODO”). Przetwarzanie powierzonych danych osobowych będzie odbywało się z poszanowaniem przepisów RODO oraz wydanych w związku z nim krajowych przepisów z zakresu ochrony danych osobowych.

2. Administratorem danych osobowych podawanych w związku ze składaną ofertą jest **TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA, Targowisko 476, 32-015 Kłaj, NIP: 6831862210.**

3. Z Administratorem można kontaktować się pisemnie, za pomocą poczty tradycyjnej na adres: **TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA, Targowisko 476, 32-015 Kłaj lub e-mail: daneosobowe@ttplast.com.**

4. Zamawiający będzie przetwarzać dane osobowe w zakresie i celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia oraz realizacji obowiązku prawnego na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

5. Podanie danych osobowych jest warunkiem udziału w niniejszym postępowaniu oraz wymogiem ustawowym do wypełnienia obowiązków wynikających z mocy prawa. Brak podania danych osobowych uniemożliwia udział Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

6. Odbiorcą danych mogą być w szczególności instytucje państwowe i Unii Europejskiej, jak również podmioty zaangażowane przez te instytucje w związku z audytem, rozliczeniem i kontrolą projektu, Urząd Skarbowy, Bank, Kancelaria Prawna, Poczta Polska, firmy kurierskie. Ponadto dane mogą być przekazywane/ udostępniane dostawcom i podwykonawcom usług tj. informatyk, biuro rachunkowe, firmy doradczo-konsultingowe – takie podmioty przetwarzają dane tylko na podstawie umowy oraz tylko zgodnie z poleceniami.

7. Wykonawca posiada:

- 1) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących Wykonawcy;
- 2) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych Wykonawcy;
- 3) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO.

8. Wykonawcy nie przysługuje:

- 1) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;

- 2) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c, a w dalszej kolejności art. 6 ust. 1 lit. b RODO.
9. W każdej chwili Wykonawcy przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego (GIODO lub jego prawny następca - Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych).
10. Okres przetwarzania obejmuje okres wykonywania zobowiązań oraz okres przedawnienia roszczeń wynikający z przepisów.
11. W przypadku zawarcia umowy pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym, dane podane przez Wykonawcę będą przetwarzane w celu wykonania takiej umowy oraz jej rozliczenia.
12. Informujemy, iż konsekwencją odmowy podania danych będzie brak możliwości realizacji umowy współpracy.
13. Dane osobowe są przetwarzane ręcznie oraz automatycznie bez profilowania.
14. Administrator dokłada wszelkich starań, aby przechowywanym danym osobowym zapewnić środki fizycznej, technicznej i organizacyjnej ochrony przed ich przypadkowym czy umyślnym zniszczeniem, przypadkową utratą, zmianą, nieuprawnionym ujawnieniem, wykorzystaniem czy dostępem, zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi przepisami.

5. Kryteria oceny ofert i sposób przyznawania punktacji

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o poniższe kryteria.

1) CENA NETTO ZA WYKONANIE WSZYSTKICH TRZECH ETAPÓW PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – 60%

Waga: 60 (maksymalna ilość punktów – 60).

Sposób wyliczenia punktacji:

$(\text{najniższa cena netto z ocenianych ofert} / \text{cena netto z ocenianej oferty}) \times 60$

Na formularzu oferty Wykonawca powinien podać cenę w walucie PLN lub EUR. W przypadku oferty, w której cena zostanie podana w walucie EUR, zostanie przyjęta cena w PLN poprzez przeliczenie ceny oferty wg średniego kursu NBP z dnia upływu terminu na składanie ofert.

Cenę należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania Zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.

Cena powinna obejmować realizację wszystkich trzech etapów przedmiotu zamówienia.

Cena powinna zawierać dostawę i montaż etapu pierwszego przedmiotu zamówienia oraz dostawę etapu drugiego i etapu trzeciego przedmiotu zamówienia.

2) GWARANCJA JAKOŚCI – 40%

Waga: 40 (maksymalna ilość punktów – 40)

Sposób wyliczenia punktacji:

$(\text{okres gwarancji jakości na przedmiot zamówienia z ocenianej oferty} / \text{najdłuższy okres gwarancji jakości na przedmiot zamówienia z ocenianych ofert}) \times 40$

Wymagany okres gwarancji jakości na przedmiot **zamówienia to minimum 12 miesięcy. Oferty z krótszym okresem gwarancji jakości podlegają odrzuceniu.** Bieg terminu gwarancji jakości rozpoczyna się **od dnia podpisania pozytywnego protokołu odbioru końcowego całego przedmiotu zamówienia.**

2. Wybór Wykonawcy nastąpi w oparciu o najbardziej korzystną ofertę, zgodnie z powyższymi kryteriami, z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji.

3. Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, zgodna z opisem przedmiotu zamówienia, złożona przez Wykonawcę, który nie podlega wykluczeniu z postępowania i który spełnia warunki udziału w postępowaniu; w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria oceny – oferta, która uzyska największą ilość punktów, liczonych jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach.

4. Maksymalna do uzyskania liczba punktów to 100 punktów.

5. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

6. W przypadku, gdy największą ilość punktów uzyska więcej niż jedna oferta, Zamawiający spośród ofert z równą najwyższą końcową ilością punktów dokona wyboru oferty Wykonawcy, którego okres gwarancji jakości na przedmiot zamówienia będzie najdłuższy.

7. Kryteria oceny ofert będą weryfikowane na podstawie wypełnionego przez Wykonawcę Formularza oferty stanowiącego załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.

6. Termin i miejsce realizacji zamówienia

1. Przedmiot zamówienia będzie realizowany w **trzech etapach**:

- 1) **etap pierwszy** – dostawa i montaż elementów do budowy urządzenia do regranulacji fluoropolimerów,
- 2) **etap drugi** – modyfikacja geometrii ślimaka testowego (dostarczonego w etapie pierwszym) metodą obróbki skrawaniem,
- 3) **etap trzeci** – dostawa ślimaka pilotażowego.

2. Wymagania i zakres prac dla poszczególnych etapów został przedstawiony w **punkcie 3.3 „Opis przedmiotu zamówienia”**.

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia:

1) **etapu pierwszego** przedmiotu zamówienia – maksymalnie **240 dni kalendarzowych od podpisania umowy z Wykonawcą**,

2) **etapu drugiego** przedmiotu zamówienia:

- a) wykonanie i dostarczenie do akceptacji Zamawiającego w wersji elektronicznej, na wskazany przez Zamawiającego adres e-mail, rysunku wykonawczego modyfikacji ślimaka testowego – **do maksymalnie 7 dni kalendarzowych** od przekazania przez Zamawiającego wymagań dotyczących niezbędnych modyfikacji ślimaka testowego, dostarczonego w etapie pierwszym. Rozpoczęcie przez Wykonawcę realizacji etapu drugiego uzależnione jest od wyników prac B+R prowadzonych przez Zamawiającego. Planowany termin rozpoczęcia tego etapu – do 30 dni od zakończenia etapu pierwszego (termin ten może ulec zmianie, co nie stanowi podstawy do formułowania z tego tytułu przez Wykonawcę wobec Zamawiającego jakichkolwiek roszczeń);
- b) wykonanie modyfikacji geometrii i dostawa ślimaka testowego – **do maksymalnie 14 dni kalendarzowych** od akceptacji przez Zamawiającego rysunku wykonawczego ślimaka testowego;

3) **etapu trzeciego** przedmiotu zamówienia:

- a) wykonanie i dostarczenie do akceptacji Zamawiającego w wersji elektronicznej, na wskazany przez Zamawiającego adres e-mail, rysunku wykonawczego ślimaka pilotażowego – **do maksymalnie 7 dni kalendarzowych** od przekazania przez Zamawiającego wymagań dotyczących wykonania ślimaka pilotażowego. Rozpoczęcie przez Wykonawcę realizacji etapu trzeciego uzależnione jest od wyników prac B+R prowadzonych przez Zamawiającego. Planowany termin rozpoczęcia tego etapu – do 30 dni od zakończenia etapu drugiego (termin ten może ulec zmianie, co nie stanowi podstawy do formułowania z tego tytułu przez Wykonawcę wobec Zamawiającego jakichkolwiek roszczeń);
- b) wykonanie i dostawa ślimaka pilotażowego – **do maksymalnie 14 dni kalendarzowych** od akceptacji przez Zamawiającego rysunku wykonawczego ślimaka pilotażowego.

4. Termin realizacji przedmiotu zamówienia potwierdzony zostaje poprzez:

- 1) podpisanie pozytywnego protokołu odbioru końcowego **etapu pierwszego zamówienia**, potwierdzającego dostawę i montaż przedmiotu zamówienia dla tego etapu, a także przekazanie Zamawiającemu wymaganej dokumentacji dla tego etapu,
- 2) podpisanie pozytywnego protokołu odbioru końcowego **etapu drugiego zamówienia**, potwierdzającego dostawę przedmiotu zamówienia dla tego etapu,
- 2) podpisanie pozytywnego protokołu odbioru końcowego **etapu trzeciego zamówienia**, potwierdzającego dostawę przedmiotu zamówienia dla tego etapu.

Po zrealizowaniu całości przedmiotu zamówienia nastąpi **odbiór końcowy całego przedmiotu zamówienia**. Termin realizacji całego przedmiotu zamówienia potwierdzony zostaje poprzez **podpisanie pozytywnego protokołu odbioru końcowego całego przedmiotu zamówienia**.

5. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia – Kłaj 400; 32-015 Kłaj, powiat wielicki, województwo małopolskie.

7. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków

7.1 Wiedza i doświadczenie, potencjał techniczny, sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia może się ubiegać:

1. Wykonawca, który posiada wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym, niezbędnym do realizacji przedmiotu zamówienia.
2. Wykonawca, który znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej realizację przedmiotu zamówienia.

Zamawiający oceni spełnienie warunków przez Wykonawcę na podstawie złożonego wraz z ofertą i podpisanego oświadczenia, stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego – „**Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania i spełnieniu warunków udziału w postępowaniu**”.

8. Wykluczenia

Z postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający wyklucza:

1. Wykonawcę, który nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub nie wykazał braku podstaw wykluczenia.
2. Wykonawcę, który jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO *,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

* IZ PO – instytucja zarządzająca programem operacyjnym.

Zamawiający zweryfikuje, czy Wykonawca nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu, na podstawie złożonych wraz z ofertą i podpisanych oświadczeń żądanych przez Zamawiającego: Załącznika nr 2 „**Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania i spełnieniu warunków udziału w postępowaniu**” oraz Załącznika nr 3 „**Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych**”.

9. Warunki zmiany umowy

1. Z Wykonawcą zostanie zawarta pisemna umowa.
2. Zmiana postanowień zawartej umowy w stosunku do treści Oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną na piśmie w formie aneksu do Umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany, w następujących przypadkach:
 - 1) zmiana terminu realizacji umowy:
 - a) z powodu działania siły wyższej mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania umowy. Siła wyższa to zdarzenia, których Strony nie mogły przewidzieć, którym nie mogły zapobiec, ani którym nie mogą przeciwdziałać, a które uniemożliwiają Wykonawcy wykonanie w części lub w całości jego zobowiązań. Za siłę wyższą będzie uznane także wystąpienie/wzrost epidemii wirusa SARS-CoV-2, jeśli po zawarciu umowy wywrze ona znaczący wpływ na działalność gospodarczą prowadzoną przez Wykonawcę (np. kwarantanna lub zachorowanie dużej części załogi Wykonawcy skutkujące zawieszeniem lub istotnym ograniczeniem produkcji; zaburzenie łańcucha dostaw Wykonawcy);

- b) z powodu wystąpienia okoliczności, których Strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności;
- c) z powodu wystąpienia innych okoliczności, które Strony wspólnie uznają za powodujące konieczność zmiany terminu realizacji umowy, w szczególności z powodów technologicznych, przyczyn zewnętrznych nie mających charakteru siły wyższej, obiektywnych utrudnień dotyczących dostaw materiałów lub urządzeń itp., przy czym każdorazowo ocena zaistnienia takiego obiektywnego powodu wymaga uzgodnienia Stron, jeżeli Strony nie dojdą do porozumienia uznaje się, że termin pierwotnie ustalony jest obowiązujący;
- d) w przypadku, gdy weryfikacja poprawności działania przedmiotu umowy w trakcie jego odbioru będzie uzależniona od obecności innych, niezbędnych współpracujących urządzeń;
- 2) zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa – w takim zakresie, w jakim będzie to niezbędne w celu dostosowania postanowień umowy do zaistniałego stanu prawnego lub faktycznego.

10. Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. **Oferta – „Formularz oferty”**, na którym należy przygotować ofertę stanowi **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego.

Wraz z Formularzem oferty należy złożyć:

2. **Schematyczny rysunek (w formacie PDF) ślimaka testowego;**

3. **„Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania i spełnieniu warunków udziału w postępowaniu” (Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego);**

4. **„Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych” (Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego);**

5. **Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy).**

W przypadku, gdy Oferta nie jest podpisana przez osobę/osoby wskazaną/wskazane do reprezentacji Wykonawcy w dokumencie rejestrowym Wykonawcy, natomiast jest podpisana przez Pełnomocnika należy do Formularza oferty dołączyć **oryginał pełnomocnictwa** (w przypadku oferty złożonej w wersji elektronicznej – skan oryginału pełnomocnictwa) do reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia, udzielonego i podpisanego przez osobę/osoby wskazaną/wskazane do reprezentacji Wykonawcy w dokumencie rejestrowym Wykonawcy **lub kopię tego pełnomocnictwa** potwierdzoną za zgodność z oryginałem przez osobę/osoby wskazaną/wskazane do reprezentacji Wykonawcy w dokumencie rejestrowym Wykonawcy.

11. Załączniki

Załącznik nr 1 Formularz oferty

Załącznik nr 2 Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania i spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych

Tomasz Fortuna
Prezes Zarządu

Bernadetta Obajtek
Członek Zarządu

TT PLAST SPÓŁKA AKCYJNA