

Cieplice, dn. 01.02.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2022
dotyczące dostawy i montażu maszyn i urządzeń wraz z oprogramowaniem
stanowiących elementy cyfryzacji produkcji palet drewnianych

1. Dane Zamawiającego

"HERB" Usługi Produkcyjno-Handlowe Mariusz Pokrywka
Cieplice 23b, Adamówka 37-534
NIP:7941494009
REGON 650973110
biuro@herbpalety.pl

2. Tryb udzielania zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest w ramach projektu pt.: „Wdrożenie technologii Przemysłu 4.0 szansą na automatyzację, robotyzację oraz cyfryzację procesu produkcji palet drewnianych w firmie "HERB" Usługi Produkcyjno-Handlowe Mariusz Pokrywka” ubiegającego się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 2.4 Współpraca w ramach krajowego systemu innowacji.

Do udzielenia niniejszego zamówienia stosuje się zapisy niniejszego zapytania oraz „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” obowiązujące w dniu wszczęcia postępowania.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż oraz integracja maszyn i urządzeń wraz z oprogramowaniem stanowiących elementy cyfryzacji produkcji palet drewnianych w firmie "HERB" Usługi Produkcyjno-Handlowe Mariusz Pokrywka”.

Wymagane jest, aby wszystkie elementy zamówienia były ze sobą kompatybilne pod względem protokołów komunikacji oraz sposobu instalacji.

CZĘŚĆ 1

1. **Zintegrowane automatyczne stanowisko produkcyjno-podające** służące do zasilania linii do zbijania palet w prefabrykowane wsporniki paletowe cięte bezpośrednio z belek drewnianych lub podane na paletach EUR 800x1200 mm. W skład opisanego stanowiska wchodzi następujące urządzenia/systemy:
 - a. **Klockarka automatyczna** - Urządzenie do wytwarzania predefiniowanych wsporników paletowych z przygotowanych belek drewnianych umieszczonych w podajniku automatycznym. Wymagana możliwość ustawienia cięcia belek na klocki o wymiarach w mm (długość x szerokość wysokość): 145x145x78 oraz 145x100x78. Klockarka musi być wyposażona podajnik kolejujący wyprodukowane wsporniki i umożliwiający pochwycenie ich przez robota przemysłowego. Na wyjściu z podajnika wsporniki mają być ułożone w trzech rzędach równoległych, dwa rzędy skrajne mają

zawierać wsporniki 145x100x78 mm, a rząd środkowy wsporniki o wymiarach 145x145x78 mm. Odległość między tak przygotowanym rzędami wsporników musi wynosić 200-300 mm, umożliwiając bezpośrednie ich przeniesienie do maszyny zbijającej. Urządzenie musi ciąć jednocześnie trzy belki o odpowiednich przekrojach, a magazyn podajnika belek musi mieścić minimum 5 belek dla każdego rzędu klocków. Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Wydajność cięcia dla wsporników 145x145x78: 900 szt./h
- Wydajność cięcia dla wsporników 145x100x78: 1800 szt./h
- Ilość rzędów wsporników na wyjściu z maszyny: 3
- Ilość podajników belek: 3
- Minimalna ilość belek w każdym podajniku: 5
- Sygnalizacja świetlna/dźwiękowa konieczności uzupełnienia podajników belek - sygnał musi być widoczny i umożliwiać płynne uzupełnienie zapasu belek przed zatrzymaniem linii zbijającej z powodu braku materiału
- Bezwzględnie wymagana integracja z pozostałymi maszynami wchodzącymi w skład zautomatyzowanego stanowiska produkcyjno-podającego i linią do zbijania palet, którą ma zaopatrywać

- b. **Stanowisko do depaletyzacji klocków prefabrykowanych** - zautomatyzowane stanowisko podające pełne palety do robota przemysłowego. Stanowisko musi być wyposażone w dwa niezależne podajniki palet, z których każdy posiadać będzie bufor mieszczący jedną pełną paletę poza paletą aktualnie rozładowywaną. W chwili pobrania pełnej palety z bufora maszyna musi dawać sygnał dźwiękowy lub świetlny informujący o konieczności załadowania do bufora kolejnej pełnej palety. Stanowisko musi posiadać dodatkowy, trzeci przenośnik służący do odbierania pustych palet. Po rozładowaniu palety i przed podaniem kolejnej pełnej palety z bufora, robot przemysłowy musi odebrać paletę pustą i ułożyć ją na przenośniku powrotnym.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Ilość podajników pełnych palet wchodzących w skład stanowiska: 2
- Ilość buforów pełnych palet wchodzących w skład stanowiska: 2
- Ilość przenośników pustych palet: 1
- Minimalna wysokość słupka pustych palet układanego na przenośniku powrotnym: 5 sztuk.
- Rozmiar obsługiwanych palet: 800x1200 mm
- Sygnalizacja świetlna/dźwiękowa konieczności uzupełnienia bufora pełnych palet lub odbioru palet pustych - sygnał musi być widoczny i umożliwiać płynne uzupełnienie materiału i odbiór pustych palet przed zatrzymaniem linii zbijającej z powodu braku materiału lub braku miejsca na opróżnione palety
- Bezwzględnie wymagana integracja z pozostałymi maszynami wchodzącymi w skład zautomatyzowanego stanowiska produkcyjno-podającego i linią do zbijania palet, którą ma zaopatrywać

- c. **Robot przemysłowy** - robot przemysłowy odpowiedni do paletyzacji. Sterowanie robota musi realizować dwa tryby pracy: podejmowanie wsporników z klockarki lub z palet.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Minimalny zasięg robota: 2500 mm
- Minimalny udźwig robota: 100 kg
- Oprogramowanie dedykowane do paletyzacji
- Interfejs użytkownika w języku polskim

- Kompatybilność ze standardem USB (możliwość podpięcia zewnętrznej klawiatury itp.
- Ręczny programator
- Bezwzględnie wymagana integracja z pozostałymi maszynami wchodzącymi w skład zautomatyzowanego stanowiska produkcyjno-podającego i linią do zbijania palet, którą ma zaopatrywać.

d. **Chwytnik do robota** - umożliwiający odbieranie wsporników paletowych przygotowanych na klockarce automatycznej (pkt.1) lub zdejmowanie ich z palet załadowanych do stanowiska depaletyzacji klocków prefabrykowanych (pkt.2). Chwytnik o konstrukcji umożliwiającej jednoczesne pobieranie trzech rzędów wsporników (z klockarki opisanej w pkt. 1.a.) lub jednego rzędu wsporników (ze stanowiska depaletyzacji opisanym w pkt. 1.b.) oraz przenoszenie pustych palet na przenośnik powrotny.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Minimalny udźwig chwytaka: 30 kg
- Liczba rzędów wsporników przenoszona przez chwytak: 3
- Minimalna długość rzędów klocków pobieranych przez chwytak: 80 cm
- Sygnalizacja świetlna/dźwiękowa błędów polegających na nieskutecznym chwytaniu wsporników

2. **Stanowisko obrzynarki automatycznej do produkcji desek** z oflisów dostarczanych z traka będącego na wyposażeniu zakładu produkcyjnego, wyposażone w system optymalizacji cięcia na podstawie danych z czujników optycznych, wspierany systemem ML (Machine Learning). W skład opisanego stanowiska wchodzi następujące urządzenia/systemy:

a. **Obrzynarka automatyczna** z płynnym nastawem pił do wycinania desek z oflisów, sterowana numerycznie na podstawie danych z systemu ML. Obrzynarka musi zawierać podajnik automatyczny oraz magazyn desek oflisowych (bufor zatrzymujący oflisy spadające z przenośników traka) mieszczący minimum 0,5 m³ w deskach o długości do 285 cm.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- 1 piła skrajna z zakresem ruchu 0-100 cm od skrajnej ściany kanału obróbczego
- 1 piła z zakresem ruchu 0-145 mm od piły nr 1
- 1 piła z zakresem ruchu 0-145 mm od piły nr 2
- Kanał obróbczy o szerokości minimum 40 cm
- Podajnik umożliwiający przesuwanie deski równolegle do linii cięcia
- Podajnik umożliwiający objęcie całej deski zakresem działania czujników optycznych przed podaniem do obrzynarki
- Minimalna moc każdej zastosowanej piły 4: kW
- Minimalna objętość bufora desek: 0,5 m³
- Minimalna prędkość posuwu desek: 0,2 m/s

b. **Stanowisko automatycznej optymalizacji cięcia desek do obrzynarki wraz z czujnikami i oprogramowaniem** - system informatyczny oparty o ML pozwalający na uczenie systemu rozpoznawania kształtu deski oflisowej oraz automatycznego wyboru kształtu docelowego wycinania deski na podstawie przykładów pobieranych z urządzeń optycznych. Oferent zapewnia interfejs użytkownika pozwalający na nauczanie systemu sposobów cięcia desek na podstawie wcześniej przygotowanej próby zdjęć wraz z markerami prawidłowych cięć.

3. **Stanowisko automatycznego sortowania desek** na podstawie danych z czujników optycznych wspieranego systemem ML (Machine Learning). W skład opisanego stanowiska wchodzi następujące urządzenia/systemy:

- a. **Mechanizm do sortowania desek między piłami** - zautomatyzowane stanowisko sortowania desek umożliwiające rozdzielanie desek na dwie kategorie jakościowe wg. wymagań stosowanych przez Zamawiającego. Stanowisko to wyposażone być musi w zasobnik o pojemności 1m³ w deskach o długości 285 cm, do którego kierowane będą deski przygotowane na wielopile. Do zasobnika musi prowadzić także dodatkowy przenośnik prowadzący z obrzynarki automatycznej opisanej w pkt. 2.a. Z zasobnika deski muszą trafiać do docelowego mechanizmu sortera połączonego ze stanowiskiem opisanym w pkt. 3.b.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Stanowisko musi umożliwiać sortowanie desek o długości do 285 cm
- Stanowisko musi umożliwiać sortowanie desek o szerokościach 10,0 i 14,5 cm z opcją zastosowania dodatkowej tolerancji minimalnej: +- 1 cm
- Ilość przenośników na wyjściu z sortera: 2
- Ilość przenośników na wejściu do sortera: 2
- Doprowadzenie przenośnika wejściowego z obrzynarki automatycznej (pkt. 2.a.) na odległości 15-25 m

- b. **Stanowisko automatycznej kontroli wizyjnej wraz z czujnikami i oprogramowaniem do sortowania desek** - system informatyczny oparty o ML pozwalający na uczenie systemu rozpoznawania desek na podstawie przykładów pobieranych z urządzeń optycznych. Dodatkowo zamówienie wymaga panelu operatora służącego do wskazywania dobrych/złych przykładów desek. Przykłady są zbierane do momentu osiągnięcia 98% skuteczności w automatycznym rozpoznawaniu gatunku desek (1 lub 2 gatunek)

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Minimalna ilość kategorii jakościowych rozróżnianych przez system: 2
- Elementy charakterystyki drewna rozróżniane przez system: obliny, sęki, ubytki materiału
- Urządzenia optyczne - kamery sztuk min. 2 - obudowa minimum IP 65, min. 2Mpix rozdzielczości, kolorowa,
- Lampa doświetlająca LED, barwa światła białego > 4000 K
- Panel operatora w standardzie minimum IP54
- Jednostka obliczeniowa - min. 4 GB RAM, min. obsługa 2 kamer, min. 128 GB pamięci dyskowej (dowolnego rodzaju)

4. **Stanowisko automatycznego pomiaru kłody z czujnikami, oprogramowaniem oraz interfejsem dla operatora.** Stanowisko składa się z:

- a. Systemu ML złożonego z jednostki obliczeniowej oraz kamery do pobierania danych o kłodach. System ma za zadanie sugerować optymalne ułożenie pni traka do cięcia kłody z uwzględnieniem potrzeb bieżącej produkcji. Optymalne ułożenie oznacza możliwość wyprodukowania jak największej ilości desek/belek z danej kłody zgodnie z zapotrzebowaniem linii produkcyjnej

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Minimalny zakres średnicy mierzonej kłody: 60 cm
- Minimalny zakres długości mierzonej kłody: 360 cm
- Urządzenia optyczne - kamery sztuk min. 1 - obudowa minimum IP 65, min. 2Mpix rozdzielczości, kolorowa,

- Lampa doświetlająca LED, barwa światła białego > 4000 K
 - Jednostka obliczeniowa - min. 4 GB RAM, min. obsługa 2 kamer, min. 128 GB pamięci dyskowej (dowolnego rodzaju)
 - Obustronna komunikacja z systemem zarządzania produkcją - zgłoszenie zapotrzebowania na deski/belki uruchamia procedury skanowania, analizy oraz sugestii cięcia podanych kłód. Po zmianie zapotrzebowania sugestie zmieniają się automatycznie. Po ręcznej zmianie rodzajów desek za pomocą ekranu, taka informacja trafia do systemu zarządzania produkcją
- b. Wyświetlacz zintegrowany z systemem ML umiejscowiony w kabinie sterowniczej traka. Ekran wyświetla sposoby cięcia sugerowane przez system ML oraz pozwala na ręczne wprowadzanie danych dotyczących zapotrzebowania na produkty
- Minimalne wymagane parametry/funkcje:
- Przekątna minimum 17"
 - Ekran dotykowy
 - Interfejs pozwalający na modyfikację rodzajów belek/desek podanych automatycznie przez system ML

Zamawiający wyjaśnia, że tam, gdzie w opisie przedmiotu w Zapytaniu Ofertowym podana jest nazwa określonego wyrobu, źródła, znaków towarowych, patentów lub specyficznego pochodzenia (nazwa własna) należy ją traktować, jakby została podana z określeniem „lub równoważne”, zaś zakres równoważności oznacza produkty/rozwiązania innych firm o co najmniej takiej samej funkcjonalności i użyteczności.

Dopuszcza się rozwiązania i materiały równoważne rozumiane jako rozwiązania/materiały wykonane przez dowolnych producentów przy zachowaniu identycznych lub lepszych parametrów technicznych i walorów użytkowych oraz w pełni kompatybilnych z resztą urządzeń pod warunkiem, iż spełnią one te same właściwości techniczne i funkcjonalne.

Dodatkowe wymagania dla przedmiotu zamówienia:

1. Minimalna gwarancja na cały przedmiot zamówienia 12 miesięcy.
2. Dokumentacja techniczna, instrukcja obsługi w języku polskim.
3. Montaż, rozruch i szkolenie z obsługi urządzeń/oprogramowania w siedzibie Zamawiającego.

CZEŚĆ 2

1. **System obsługi i predykcji zamówień. CRM połączony z systemem obsługi linii produkcyjnej.** System informatyczny łączący ze sobą funkcje CRM oraz systemu zarządzania i monitorowania produkcji. Składa się on z 3 elementów:
 - a. CRM - Podsystem służący zarządzaniu bazą klientów, rejestrowaniu zamówień, zarządzaniu magazynem oraz przewidywający zapotrzebowanie na materiały produkcyjne

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

 - Opcja zarządzania bazą klientów - dodawanie, usuwanie, edytowanie
 - Panel klienta - opcja zamówienia palet, zaplanowania zamówienia, informacje o stanach magazynowych, informacje o rozliczeniach - rejestr faktur
 - Funkcja monitorowania zaplanowanych zamówień i korelacji z materiałem surowym - automatyczne sugestie dotyczące zatowarowania na podstawie danych handlowych z poprzednich miesięcy
 - Funkcja przewidywania ilości dostępnego towaru (palet) i udostępnianie ich klientom wraz z możliwością rezerwacji towaru
 - b. Podsystem monitorowania produkcji - Podsystem kontrolujący i analizujący wszystkie dane z czujników umieszczonych w ramach linii produkcyjnej. Pozwala na

monitorowanie wydajności oraz na przewidywanie prewencyjnych akcji serwisowych w ramach linii

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Obustronna komunikacja podsystem – czujniki sprzętowe
- Baza danych gromadząca bieżące odczyty z czujników
- Automatyczna analiza danych przychodzących i sygnalizowanie odchyłeń
- Gromadzenie danych dotyczących ilości półproduktów, prędkości produkcji oraz produktów gotowych i udostępnianie ich do systemu CRM

Pozostałe funkcje Systemu:

- możliwość udostępnienia rzeczywistych danych z maszyn: praca czy bezczynność, aktualnie wykonywany program, aktualne prędkości itp.
- możliwość stałej analizy wydajności procesu produkcyjnego i przechowywania informacji o stanach magazynowych, które będą przekazywane do systemu CRM
- Linia czasu. System umożliwi wygodne i szybkie sprawdzenie jak działały maszyny na przestrzeni wybranego przedziału czasu.
- Tworzenie raportów. System będzie automatycznie tworzył raporty z wybranego okresu, dzięki czemu od razu będzie widać najważniejsze statystyki czasów pracy, bezczynności i offline wszystkich maszyn w jednym miejscu, będzie raportował o wydajności i ewentualnych wąskich gardłach procesów.
- Harmonogramowanie pracy. System umożliwi określanie założonych czasów przestojów (np. z uwagi na święta, konserwację, serwis).

2. System do kontroli i raportowania stanu procesów i maszyn. Zestawy czujników drgań, wilgotności, temperatury wraz z jednostką kontrolną. Minimum 10 zestawów możliwych do zamontowania w ramach gotowych urządzeń linii produkcyjnej. Urządzenia posiadają możliwość komunikacji bezprzewodowej z systemem zarządzającym, komunikacja jest odporna na zakłócenia powstające w trakcie pracy zakładu.

Minimalne wymagane parametry/funkcje:

- Obustronna komunikacja podsystem - czujniki
- Kontroler zestawu czujników w obudowie min. IP 54
- Złącza czujnik - kontroler w standardzie IP 65, lub rozwiązanie równoważne uniemożliwiające dostanie się wilgoci do wnętrza połączenia czujnik - kontroler
- Zasilanie - za pomocą adaptera AC/DC, opcjonalnie, w przypadku braku możliwości doprowadzenia zasilania sieciowego - zasilanie akumulatorem Li-Ion. W przypadku zasilania akumulatorem Li-Ion urządzenie musi posiadać możliwość wysłania informacji dotyczącej stanu baterii do systemu zarządzającego.
- Monitoring maszyn w czasie rzeczywistym (maksymalne opóźnienie rejestracji danych: 3s).
- System udostępni rzeczywiste dane z maszyn (praca czy bezczynność, aktualnie wykonywany program, aktualne prędkości itp.)
- System będzie stale analizował wydajność procesu produkcyjnego i przechowywał informacje o stanach magazynowych, które będzie przekazywał do systemu CRM
- Linia czasu. System umożliwi wygodne i szybkie sprawdzenie jak działały maszyny na przestrzeni wybranego przedziału czasu.
- Tworzenie raportów. System będzie automatycznie tworzył raporty z wybranego okresu, dzięki czemu umożliwi dostęp do najważniejszych

statystyk czasów pracy, bezczynności i statusu offline wszystkich maszyn, będzie raportował o wydajności i ewentualnych wąskich gardłach procesów.

- Harmonogramowanie pracy. System umożliwi określanie założonych czasów przestojów (np. z uwagi na święta, konserwację, serwis).

Zamawiający wyjaśnia, że tam, gdzie w opisie przedmiotu w Zapytaniu Ofertowym podana jest nazwa określonego wyrobu, źródła, znaków towarowych, patentów lub specyficznego pochodzenia (nazwa własna) należy ją traktować, jakby została podana z określeniem „lub równoważne”, zaś zakres równoważności oznacza produkty/rozwiązania innych firm o co najmniej takiej samej funkcjonalności i użyteczności.

Dopuszcza się rozwiązania i materiały równoważne rozumiane jako rozwiązania/materiały wykonane przez dowolnych producentów przy zachowaniu identycznych lub lepszych parametrów technicznych i walorów użytkowych oraz w pełni kompatybilnych z resztą urządzeń pod warunkiem, iż spełnią one te same właściwości techniczne i funkcjonalne.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Każdy przedmiot zapytania ofertowego będzie oceniany osobno, przy czym nie jest dozwolone składanie ofert na składowe poszczególnych części zapytania.

Oferta częściowa musi zawierać kompletny przedmiot zamówienia z zakresu danej części.

Kod CPV

42000000-6 – Maszyny przemysłowe

42900000-5 – Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42642100-9 – Obrabiarki do obróbki drewna

42960000-3 - System sterowania i kontroli, sprzęt drukujący i graficzny, automatyzujący prace biurowe i przetwarzający informacje

48000000-8 - Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

48445000-9 - Pakiety oprogramowania do zarządzania relacjami z klientami

Miejsce realizacji zamówienia

Cieplice 23, Adamówka 37-534

4. Termin wykonania zamówienia (realizacji umowy).

- maksymalnie 9 miesięcy od podpisania umowy z wykonawcą.

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania - potwierdzenie spełnienia warunku - złożenie stosownego oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym.
2. posiadają ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w ramach prowadzonej działalności gospodarczej, obejmującej Przedmiot Zamówienia w stosunku do osób trzecich i ich mienia. Potwierdzenie spełnienia warunku – złożenie razem z Ofertą kopii polisy ubezpieczenia wraz z potwierdzeniem opłacenia składki.

3. posiadają osoby zdolne do wykonania zamówienia (**warunek dotyczy Części 1 zamówienia**):
- Wykonawca spełni ten warunek, jeżeli skieruje do realizacji przedmiotowego zamówienia, co najmniej 2 osoby, które posiadają łącznie:

- min. 4 lata doświadczenia w integracji urządzeń pomiarowych z systemami komputerowymi oraz interfejsami sterowania,
- min. 4 lata doświadczenia w projektowaniu i budowie maszyn,
- min. 4 lata doświadczenia w integracji systemów obejmujących rozwiązania elektroniczne, mechaniczne i mechatroniczne,
- Uprawnienia SEP G1 min. Eksploatacja,
- min. 4 lata doświadczenia w projektowaniu dedykowanych układów elektronicznych,
- min. 2 lata doświadczenia w tworzeniu i obsłudze oprogramowania do rozpoznawania i/lub analizy obrazów.

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie złożenie uzupełnionego wykazu osób skierowanych do realizacji zamówienia stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

4. posiadają osobę zdolną do wykonania zamówienia (**warunek dotyczy Części 2 zamówienia**):
- Wykonawca spełni ten warunek, jeżeli skieruje do realizacji przedmiotowego zamówienia, co najmniej 1 osobę, która posiada doświadczenie w tworzeniu i integrowaniu oprogramowania typu CRM, Bazy danych SQL, dedykowanej komunikacji bezprzewodowej.

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie złożenie uzupełnionego wykazu osób skierowanych do realizacji zamówienia stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

6. Wykluczenia:

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7. Miejsce, termin i sposób złożenia oferty.

1. Oferta powinna zostać dostarczona za pośrednictwem poczty, kuriera lub złożona osobiście na adres Zamawiającego: "HERB" Usługi Produkcyjno-Handlowe Mariusz Pokrywka, Cieplice 23, Adamówka 37-534 lub w formie elektronicznej na adres: biuro@herbpalety.pl
2. Termin składania ofert upływa w dniu **08.02.2022r** (liczy się data wpływu do Zamawiającego). Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

8. Opis sposobu przygotowania oferty.

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

2. Oferta powinna zostać złożona na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania.
3. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, w jednym egzemplarzu, mieć formę pisemną i format nie większy niż A4. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
4. Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł poprawki lub zmiany wpisywanej przez siebie treści (czyli wyłącznie w miejscach, w których jest to dopuszczone przez Zamawiającego) muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisującą (podpisujące) ofertę.
5. Wykonawca powinien złożyć oświadczenia oraz inne dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu wymagane postanowieniami zapytania ofertowego.
6. Oferta musi być opatrzona podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Wykonawcy.
7. Oferta musi spełniać postanowienia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym.
8. Zaleca się ponumerowanie każdej ze stron oferty.
9. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym przedstawienia szczegółów kalkulacji ceny oferty.
10. Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych określonych w zapytaniu ofertowym. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowałą odrzuceniem oferty.
11. Oferent może zmienić lub wycofać złożoną przez siebie ofertę.
12. Zmiana lub wycofanie złożonej oferty jest skuteczne tylko wówczas, gdy została dokonana przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert.
13. W przypadku wycofania oferty, Oferent składa pisemne oświadczenie, iż ofertę swą wycofuje.
14. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Każdy przedmiot zapytania ofertowego będzie oceniany osobno, przy czym nie jest dozwolone składanie ofert na składowe poszczególnych części zapytania. Oferta częściowa musi zawierać kompletny przedmiot zamówienia z zakresu danej części.
15. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
16. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
17. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
18. Oferta zostanie odrzucona jeśli:
 - a) jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,
 - d) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
 - e) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu,
 - f) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
19. Jeżeli zaoferowana cena lub jej istotne części składowe, wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów dotyczących wyliczenia ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, który

nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

20. Na rozstrzygnięcie postępowania Wykonawcy nie przysługują środki ochrony prawnej.

9. Zawartość oferty.

Zgodnie z niniejszym Zapytaniem, kompletna oferta musi zawierać:

- 1) Formularz ofertowy, sporządzony na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania.
- 2) Wykaz osób skierowanych do realizacji zamówienia wraz z opisem ich kwalifikacji/doświadczenia stanowiący **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania.
- 3) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 3** do niniejszego Zapytania
- 4) Kopia polisy ubezpieczenia wraz z potwierdzeniem opłacenia składki.
- 5) Stosowne Pełnomocnictwo(a) – w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio ze złożonego w ofercie odpisu z właściwego rejestru.

Wykonawca może zastrzec w ofercie (oświadczeniem zawartym w Formularzu Oferty), iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

10. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez **60** dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

11. Kryteria oceny ofert dla każdej części zamówienia.

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:

1. Cena - waga: 60 % (60 pkt)

Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$C_{min}/C_n \times 60 \text{ pkt}$

C_{min} – najniższa cena brutto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów

C_n – cena całkowita brutto badanej oferty

Oceniana będzie łączna cena brutto w PLN za realizację przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego Zapytania oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.

Ceną oferty jest kwota wymieniona w Formularzu Oferty.

2. Gwarancja – waga 40 % (40 %)

Liczba punktów w kryterium „Gwarancja” będzie przyznawana według poniższych zasad:

- 40 punktów otrzymuje oferta, w której zaoferowano gwarancję od 37 do 48 miesięcy.
- 20 punktów otrzymuje oferta, w której zaoferowano gwarancję od 25-36 miesięcy.
- 10 punktów otrzymuje oferta, w której zaoferowano gwarancję od 13 do 24 miesięcy.
- 0 punktów otrzymuje oferta, w której zaoferowano gwarancję 12 miesięcy.

Za okres gwarancji przyjmuje się liczbę pełnych miesięcy.

Minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy, a maksymalny przyjęty do oceny ofert 48 miesięcy.

W przypadku, gdy w ofertach zostanie zaproponowany okres dłuższy niż 48 miesięcy, do oceny ofert zostanie przyjęte 48 miesięcy.

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy, oferta zostanie odrzucona jako niespełniająca wymagań Zamawiającego.

Okres gwarancji liczony jest od dnia podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru.

Oferowany okres gwarancji należy wpisać w formularzu ofertowym.

Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach kryteriów oceny ofert.

Wyniki działań matematycznych dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku.

W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów.

12. Wyjaśnienia treści ofert i poprawianie oczywistych omyłek.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień lub wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty oraz z zastrzeżeniem treści następnego punktu, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.

Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty z Zapytaniem, niepowodujące istotnych zmian treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

13. Zamawiający unieważni postępowanie jeżeli:

- a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
- b) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający przeznaczył na sfinansowania zamówienia.

14. Zamawiający zastrzega sobie ponadto prawo do:

- a) odstąpienia od procedury wyboru Wykonawcy;
- b) unieważnienia Zapytania (niniejszego postępowania);
- c) modyfikacji Zapytania i załączników;
- d) uznania, że postępowanie nie przyniosło oczekiwanego rezultatu;

bez podania przyczyny i ponoszenia przez Zamawiającego konsekwencji prawnych i finansowych z tego wynikających, na każdym etapie postępowania.

15. Umowa w sprawie niniejszego zamówienia:

- a) zostanie zawarta w formie pisemnej,

- b) mają do niej zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego,
- c) zakres świadczenia Wykonawcy wynikający z umowy jest tożsamy z jego zobowiązaniem zawartym w ofercie,
- d) jest zawarta na okres wskazany w treści Zapytania.

16. Dopuszczalne zmiany postanowień umowy.

- 1) Dopuszczalne są wszystkie zmiany nieistotne, nie stanowiące zmiany istotnej, o której mowa poniżej w pkt 2). Jako zmiana nieistotna może być uznana w szczególności zmiana umowy wywołana przyczynami zewnętrznymi, które sposób obiektywny uzasadniają potrzebę tej zmiany, nie powoduje zachwiania równowagi ekonomicznej pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym, która nie prowadzi również do zachwiania pozycji konkurencyjnej wykonawcy w stosunku do innych wykonawców biorących udział w postępowaniu, jak też nie prowadzi do zmiany kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia lub zainteresowanych udziałem w postępowaniu).
- 2) Przewiduje się możliwość zmiany (istotnej) postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w następujących przypadkach:
 - a) Dopuszcza się możliwość zmiany postanowień Umowy w zakresie dotyczącym wynagrodzenia w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług (VAT) – w takim przypadku wynagrodzenie należne Wykonawcy zostanie odpowiednio zmienione w stosunku wynikającym ze zmienionej stawki podatku od towarów i usług (VAT). Wartość wynagrodzenia netto nie zmieni się, a wartość wynagrodzenia brutto zostanie wyliczona na podstawie nowych przepisów.
 - b) Dopuszcza się możliwość zmiany postanowień Umowy w zakresie terminu wykonania Umowy lub jej części w przypadku konieczności przedłużenia terminu wykonania Umowy lub jej części ze względu na:
 - zawarcie Umowy po upływie pierwotnego terminu związania ofertą na skutek przyczyn leżących po stronie Zamawiającego,
 - inne przyczyny będące następstwem okoliczności, za które odpowiedzialność ponosi Zamawiający,
 - opóźnienie w dokonaniu określonych czynności lub ich zaniechanie przez właściwe organy, które nie wynikają z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy np. opóźnienie w wydawaniu decyzji, zezwoleń, uzgodnień, itp., do wydania których właściwe organy są zobowiązane na mocy przepisów prawa, jeżeli opóźnienie przekroczy okres przewidziany w przepisach prawa, w którym ww. decyzje powinny zostać wydane, a nie wynikają z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,
 - siłę wyższą, przez którą należy rozumieć zdarzenie zewnętrzne o charakterze niezależnych od obu stron, którego strony nie mogły przewidzieć przed zawarciem Umowy i którego nie można było uniknąć ani któremu strony nie mogły zapobiec przy zachowaniu należytej staranności (np. pożar, powódź, inne klęski żywiołowe, pandemia, promieniowanie lub skażenie, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne,
 - c) dopuszcza się możliwość wprowadzenia zmian do Umowy, o których mowa w przepisach powszechnie obowiązującego prawa związanych z pandemią COVID-19, w przypadku zaistnienia okoliczności, o których mowa w tych przepisach.

- 3) Wszelkie zmiany Umowy wymagają pisemnej formy pod rygorem nieważności.

17. Pozostałe postanowienia formalne.

1. Wykonawca, w trakcie postępowania, ma prawo zadawania pytań dotyczących treści w formie pisemnej bezpośrednio przez bazę konkurencyjności na stronie opublikowanego zapytania ofertowego,
2. Zamawiający będzie odpowiadał na pytania niezwłocznie w Bazie konkurencyjności,
3. Jeżeli pytanie wpłynie w ostatnim dniu terminu składania ofert Zamawiający nie ma obowiązku odpowiadać na pytanie.
4. Na zapisy Zapytania i czynności Zamawiającego Wykonawcy nie przysługuje odwołanie,
5. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje w Bazie konkurencyjności,
6. Umowa będzie zawarta niezwłocznie po wyborze Wykonawcy.

18. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Pan: Mariusz Pokrywka
e-mail: biuro@herbpalety.pl
tel. 602 360 297

19. Załączniki

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Wykaz osób skierowanych do realizacji zamówienia wraz z opisem ich kwalifikacji/doświadczenia
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym