

Elbląg, dnia 21.01.2022r

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z otrzymaniem się przez firmę PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE "TRACO" IWONA PEPLIŃSKA dofinansowania projektu pt. „*Wdrożenie technologii produkcji płyty i frontów meblowych z zastosowaniem dwustronnego nakładania maty akrylowej oraz innowacyjnej metody wtapiania obrzeża w płytę za pomocą sprężonego, gorącego powietrza w PPHU TRACO*” (wniosek o dofinansowanie nr POIR.03.02.02-00-2505/20) w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) osi priorytetowej Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach działanie 3.2 poddziałanie 3.2.2.

ogłaszamy ZAPYTANIE OFERTOWE na:

Zakup i instalację okleiniarki

I. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i instalacja okleiniarki w zakładzie Zamawiającego pod adresem Władysławowo 33A, 82-300 Elbląg.
2. Specyfikacja zamówienia:

Jednostronna okleiniarka do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek: Wymagane parametry techniczne:

- 1) przelotowy korpus maszyny
- 2) wysokość robocza – min. 950 mm
- 3) długość maszyny – min 6200 max 9500 mm
- 4) minimalne szerokości elementu:
 - a) element o grubości 8 - 22 mm - 70 mm
 - b) element o grubości 23 - 40 mm - 120 mm
 - c) element o grubości 41 - 60 mm - 150 mm
- 5) wystawanie elementu – min. 30 mm
- 6) max. długość elementu - 2.700 mm
- 7) szerokość obrabianego elementu: min. 60 mm
- 8) zakres grubości obrabianego elementu: 8 - 60 mm
- 9) zakres grubości obrzeża: 0,4-12 mm;
- 10) prędkość posuwu: 16-20 m/min, również przy funkcji zaokrąglania narożników,
- 11) Maszyna powinna być wyposażona w:
 - a) przyłączyć do późniejszej instalacji transportera powrotnego elementów,
 - b) mechaniczną blokadę zapewniającą bezpieczne odstępy pomiędzy wprowadzanymi elementami,
 - c) rozsuwany wspornik do szerokich elementów,
 - d) transporter elementów o szerokich ogniwach – min 80 mm - zapewniający mocne trzymanie elementów

- e) automatyczne smarowanie łańcucha transportera,
- f) szeroki docisk górny posiadający odrębny silnik napędowy,
- g) agregat do nanoszenia środka adhezyjnego,
- h) agregat wstępnego wyrównywania krawędzi elementów ze sterowanymi dwoma silnikami o mocy min 3 kW każdy wraz z narzędziami DIA o wymiennych ostrzach i średnicy min. 125 mm,
- i) promiennik do nagrzewania krawędzi bocznej elementu,
- j) agregat okleinający dostosowany do kleju EVA oraz PUR,
- k) wymienna jednostka nanoszenia kleju
- l) topielnik wstępny do kleju w granulacie,
- m) system szybkiej wymiany jednostki nanoszącej klej,
- n) min 2 szybkowymienne jednostki nanoszące klej dostosowane zarówno do kleju EVA jak i Pur,
- o) rolki klejowe jednostek nanoszących z grzałkami gwarantującymi pomiar temperatury kleju z dokładnością nie mniejsza niż ± 5 st.C
- p) sterowanie pozycją rolki klejowej; dosuwanie i odsuwanie jej w pozycje pracy jedynie przy obecności elementu okleinowanego,
- q) system upłynniania warstwy technicznej obrzeża pozwalający na jego doklejenie jedynie za pomocą tej upłynnionej warstwy – bez użycia kleju ; stosowany dla elementów o grubości do 60 mm i z płynną regulacją w zakresie min. 0 – 650 st.C
- r) system automatycznego przezbierania maszyny do pracy z klejem EVA lub Pur na system pracy bez użycia kleju,
- s) serwowymiarowe doprowadzenie obrzeża pozwalające na zmniejszenie długości końcówek odpadowych obrzeża do wartości nie większej niż 2 mm,
- t) magazyn obrzeża z pionową regulacją jego położenia, pozwalający na jego centrowanie w stosunku do elementu,
- u) magazyn na obrzeże z rolki i w paskach (grubość obrzeża do 12 mm)
- v) uchwyt na min 2 rolki okleiny,
- w) automatycznie przestawiana strefa docisku obrzeża do elementu,
- x) min 5 rolek dociskowych,
- y) nawilżanie pierwszej rolki dociskowej zapobiegające przywieraniu kleju,
- z) nanoszenie środka chłodzącego i smarującego przy pomocy dysz , dla elementów z foliami ochronnymi,
- aa) agregat odcinający końcówki okleiny z 2-oma silnikami,
- bb) wielostopniowy agregat frezujący w obrzeża na wzdłużnych krawędziach elementów, automatycznie ustawiający się wg programu na 2 pozycje pracy ; frezowanie na równo lub frezowanie z nadładkiem,
- cc) frezy diamentowe do agregatu frezującego nadmiar obrzeża,
- dd) napylanie środka smarującego zapobiegającego podrywaniu folii ochronnej na elementach przez frezowaniem dokładnym obrzeża,

- ee) wielofunkcyjny agregat frezujący na dokładnie nadmiar obrzeża od góry , od dołu, zaokrąglający narożniki, pozwalający na zmianę jego ustawienia z pulpitu sterowniczego do pracy z promieniem 1 mm lub 2 mm lub z fazą
 - ff) diamentowe narzędzia do agregatu frezowania dokładnego,
 - gg) wielostopniowy agregat z cyklina promieniową automatycznie przestawianą do pracy z promieniem 1 mm lub do pracy z promieniem 2 mm,
 - hh) agregat do nanoszenia środka czyszczącego na dolną i górną krawędź elementu,
 - ii) cyklina klejowa regulowana o precyzyjnym sterowaniu z pulpitu obsługi , pozwalająca na automatyczną zmianę trybu pracy dla elementów z foliami ochronnymi lub bez nich,
 - jj) cyklina do czyszczenia spoiny klejowej
 - kk) agregat polerski z dwoma silnikami,
 - ll) sterowanie centralne w jęz. polskim,
 - 12) maszyna powinna być wyposażona w system pozwalający na jej diagnozowanie przez Internet,
 - 13) maszyna powinna posiadać ruchomy pilot do jej ustawiania,
 - 14) sterowanie CNC z pulpitem dotykowym
 - 15) sterowanie maszyny ma pozwalać na odczytywanie danych produkcyjnych, diagnozowanie błędów,
 - 16) maszyna z funkcjami energooszczędnymi – wyłączanie napędów i grzania przy dłuższej przerwie w pracy,
 - 17) maszyna musi być wyposażona w stację serwisową pozwalającą na bezpieczne przechowywanie min, 2 jednostek nakładających klej poliuretanowy przez co najmniej 72 godziny oraz uchwyt/gniazdo do podgrzewania i czyszczenia jednostek klejowych oraz pojemnik do ich schładzania.
 - 18) dostawca musi dysponować odpowiednim zdalnym centrum diagnostycznym z personelem polskojęzycznym dostępnym we wszystkie dni robocze
3. Okres gwarancji – min. 12 m-cy.
4. Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia dostawę Przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego. Przedmiot zamówienia będzie nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
5. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
6. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE.
7. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumenty:
- a) instrukcja obsługi, konserwacji (dokumentacja DTR) w języku polskim
 - b) dokument gwarancyjny,
 - c) certyfikat CE,
8. Kod CPV: 42600000-2- Obrabiarki

II. Termin realizacji

Realizacja zamówienia nastąpi maksymalnie w terminie 9 m-cy od daty podpisania umowy z wybranym Oferentem.

III. Wymagania wobec Oferentów:

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:
 - a) posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia
 - b) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i wykwalifikowanym personelem zdolnym do wykonania zamówienia
 - c) posiadają w Polsce wykwalifikowany i dostępny serwis,
2. W celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wraz z ofertą:
 - a) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
 - b) oświadczenie o posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowaniu potencjałem technicznym i wykwalifikowanym personelem zdolnym do wykonania zamówienia.
 - c) oświadczenie o posiadaniu w Polsce wykwalifikowanego i dostępnego serwisu
3. Z udziału w postępowaniu wyklucza się wykonawców powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestnictwo w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub kapitałowej,
 - b) posiadanie udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IV. Wymagane dokumenty:

1. Dokumenty powinny zawierać:
 - a) Oferta na załączonym formularzu,
 - b) Aktualny dokument rejestrowy Oferenta wystawiony nie później niż 3 miesiące przed złożeniem Oferty, oraz jeżeli oferta została podpisana przez inną osobę

- niż wynika to z dokumentu rejestrowego dokument upoważniający do składania ofert.
- c) Oświadczenie o posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowaniu potencjałem technicznym i wykwalifikowanym personelem zdolnym do wykonania zamówienia
 - d) Oświadczenie o posiadaniu w Polsce wykwalifikowanego i dostępnego serwisu
 - e) Specyfikacja proponowanych rozwiązań / urządzeń.
2. Wszystkie ww dokumenty muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji oferenta lub inną osobę umocowaną stosownym dokumentem pod rygorem odrzucenia oferty.
3. Zamawiający może wezwać Oferenta do wyjaśnień/uzupełnień jeżeli:
- oferta nie będzie zawierała dokumentów z punktu IV podpunkt 1b) i/lub z punktu IV podpunkt 1c), i/lub z punktu IV podpunkt 1d)
 - złożone dokumenty będą budziły wątpliwości co do autentyczności.
 - złożone dokumenty nie będą pozwalały jednoznacznie odnieść się do treści zapytania ofertowego
4. Oferty, w których proponowane rozwiązanie będzie niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia lub nie oferta nie będzie zawierała dokumentów wymienionych w punkcie IV podpunkt 1a) i/lub w punkcie IV podpunkt 1e) Zapytania ofertowego zostaną odrzucone
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych

V. Miejsce i termin składania ofert

1. Oferty prosimy przysyłać drogą elektroniczną na adres e-mail: biuro@laurobruni.pl, lub drogą pocztową na adres: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE "TRACO" IWONA PEPLIŃSKA, Władysławowo 33A, 82-300 Elbląg do dnia 22.02.2022 r.
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

VI. Kryteria wyboru oferty

1. Kryterium wyboru ofert:

- a. Cena

Wynik (w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku) = (cena najniższa / cena oferenta) * 60

Maksymalna możliwa do uzyskania ilość punktów w ramach kryterium wynosi 60

W przypadku podania przez Oferentów ceny w walce obcej zostanie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia ogłoszenia zapytania tj. 21.01.2022r

- b. Czas reakcji serwisu wyrażony w godzinach
do 5 godzin włącznie - 10 punktów

od 5 do 10 godzin włącznie – 5 punktów

powyżej 10 godzin – 0 punktów.

Maksymalna możliwa do uzyskania ilość punktów w ramach kryterium wynosi 10

c. Zaplecze techniczne:

maksymalnie 2 wykwalifikowanych i wyspecjalizowanych techników w Polsce – 0 punktów

od 3 do 4 wykwalifikowanych i wyspecjalizowanych techników w Polsce – 5 punktów

5 i więcej wykwalifikowanych i wyspecjalizowanych techników w Polsce – 10 punktów

d. dostępność centrum zdalnego diagnozowania we wszystkie dni robocze:

do 8 godzin włącznie – 0 punktów

od 8 godzin do 12 godzin włącznie – 10 punktów

powyżej 12 godzin – 20 punktów

Maksymalna możliwa do uzyskania ilość punktów w ramach kryterium wynosi 20

2. Maksymalna możliwa ilość punktów do uzyskania w trakcie oceny wynosi 100.
3. Uwzględniając powyższe kryteria oceny ofert, wybrana zostanie oferta z najwyższą ilością punktów.
4. W przypadku ofert z identyczną ilością punktów o wyborze oferty zdecyduje niższa cena maszyny.

VII. Tryb postępowania

1. Z wybranym oferentem zostanie podpisana umowa na realizację usługi lub udzielone zostanie zlecenie realizacji usługi.
2. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana uchyla się od podpisania umowy, Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

VIII. Określenie warunków zmian umowy

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:
 - a. zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - 1) zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,

- 2) zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - 3) wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - b. zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - 1) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - 2) wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - c. wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - 1) w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
 - 2) w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy Zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
 - d. zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż progi unijne w rozumieniu art. 3 Pzp i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - e. zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub konieczność zmiany terminu realizacji na rzecz każdej ze Stron, na umotywowany ich wniosek,
 - f. wystąpienia siły wyższej,
 - g. zmiana wynika z okoliczności wywołanych wystąpieniem epidemii choroby COVID-19,
2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

IX. Postanowienia dodatkowe

1. Oferent może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz ofert wariantowych.
3. Dokumenty sporządzone w języku obcym składa się wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym za zgodność ze stanem faktycznym przez Oferenta.
4. Kopie dokumentów powinny zostać opatrzone napisem „Za zgodność z oryginałem” i podpisem osoby uprawnionej do składania oferty. W przypadku przedstawienia kopii nieczytelnej lub budzącej wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnego potwierdzenia
5. Oferent poda kwotę oferty w polskich złotych. W przypadku podania przez Oferenta ceny w walce obcej, zostanie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia ogłoszenia zapytania tj. 21.01.2022r.
6. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie Oferentów, do których wystosował zapytanie ofertowe oraz umieści informację o zmianach na swojej stronie internetowej.



7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn.
8. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregośkolwiek z uprawnień wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym. W tym zakresie Oferenci zrzekają się wszelkich ewentualnych przysługujących im roszczeń

Wszelkie zapytania proszę kierować drogą elektroniczną na adres biuro@laurobruni.pl.

Zapytanie zostało upublicznione na stronie Zamawiającego <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Osoba do kontaktu: **Norbert Pepliński tel. 609 450 045**

X. Załączniki.

Załącznik nr 1 - Formularz oferty.

Załącznik nr 2 - Wykaz parametrów techniczno-użytkowych proponowanych rozwiązań / urządzeń.

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

Formularz oferty

..... dn. 2022 r.

FORMULARZ OFERTOWY

do ZAPYTANIA OFERTOWEGO z dnia 21.01.2022r

na zakup i instalację okleiniarki w ramach projektu pt. „*Wdrożenie technologii produkcji płyty i frontów meblowych z zastosowaniem dwustronnego nakładania maty akrylowej oraz innowacyjnej metody wtapiania obrzeża w płytę za pomocą sprężonego, gorącego powietrza w PPHU TRACO.*”

Dane Wykonawcy:

Nazwa (firma)

Adres siedziby

Tel.....

Fax

E-mail

NIP

W odpowiedzi na zapytanie zakupu i instalacji okleiniarki w zakładzie Zamawiającego pod adresem Władysławowo 33A, 82-300 Elbląg:

1. zobowiązuję się wykonać zadanie w cenie:

a) PLN netto

(słownie PLN:)

b) PLN brutto

(słownie PLN:)

2. Okres gwarancji wyrażony w miesiącach

3. Czas realizacji zadania w miesiącach:

4. Czas reakcji serwisu wyrażony w godzinach:

5. Ilość wykwalifikowanych i wyspecjalizowanych techników w Polsce –

.....

6. Ilość godzin dostępności centrum zdalnego diagnozowania we wszystkie

dni robocze

7. Godziny pracy centrum zdalnego diagnozowania we wszystkie dni robocze:

.....

8. Proponowany terminarz płatności

.....

.....

.....

.....

(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)

Oświadczenia

1. Oświadczam, że Oferent w imieniu którego działam, jest / nie jest¹ powiązany kapitałowo ani osobowo z Zamawiającym lub z osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru oferenta, w szczególności poprzez:
 - uczestnictwo w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub kapitałowej,
 - posiadanie udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
2. Zapoznałem się i akceptuję warunki zapytania ofertowego z dnia 21.01.2022r.
3. Oferta obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.

..... dnia 2022r.

.....

(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)

¹ Niewłaściwe skreślić

Załącznik nr 1 do formularza oferty.

OŚWIADCZENIE

I. Składając ofertę w zapytaniu ofertowym na **zakup i instalację okleiniarki w zakładzie Zamawiającego pod adresem Władysławowo 33A, 82-300 Elbląg** oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu, dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej,

II. Oświadczam, że Oferent posiada w Polsce wykwalifikowany i dostępny serwis.

Lokalizacje punktów serwisowych / serwisantów:

.....

.....

.....

.....

.....

..... dnia 2022r.

.....

(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

Wykaz parametrów techniczno-użytkowych proponowanych rozwiązań / urządzeń – okleiniarka

Lp.	Wymagane parametry przez Zamawiającego	Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE	Wskazanie numeru strony i punktu w specyfikacji technicznej	Uwagi
1	przelotowy korpus maszyny			
2	wysokość robocza – min. 950 mm			
3	długość maszyny – min 6200 max 9500 mm			
4	minimalne szerokości elementu dla elementu o grubości 8 - 22 mm - 70 mm			
5	minimalne szerokości elementu dla elementu o grubości 23 - 40 mm - 120 mm			
6	minimalne szerokości elementu dla elementu o grubości 41 - 60 mm - 150 mm			
7	wystawanie elementu – min. 30 mm			
8	max. długość elementu - 2.700 mm			
9	szerokość obrabianego elementu: min. 60 mm			
10	zakres grubości obrabianego elementu: 8 - 60 mm			
11	zakres grubości obrzeża: 0,4-12 mm			
12	prędkość posuwu: 16-20 m/min, również przy funkcji zaokrąglania narożników			
13	przyłącze do późniejszej instalacji transportera powrotnego elementów			
14	mechaniczna blokada zapewniająca bezpieczne odstępy pomiędzy wprowadzanymi elementami			

15	rozsuwany wspornik do szerokich elementów			
16	transporter elementów o szerokich ogniwach – min 80 mm - zapewniający mocne trzymanie elementów			
17	automatyczne smarowanie łańcucha transportera			
18	szeroki docisk górny posiadający odrębny silnik napędowy			
19	agregat do nanoszenie środka adhezyjnego			
20	agregat wstępnego wyrównywania krawędzi elementów ze sterowanymi dwoma silnikami o mocy min 3 kW każdy wraz z narzędziami DIA o wymiennych ostrzach i średnicy min. 125 mm			
21	promiennik do nagrzewania krawędzi bocznej elementu			
22	agregat okleinujący dostosowany do kleju EVA oraz PUR			
23	wymienna jednostka nanoszenia kleju			
24	topielnik wstępny do kleju w granulacie			
25	system szybkiej wymiany jednostki nanoszącej klej			
26	min 2 szybkowymienne jednostki nanoszące klej dostosowane zarówno do kleju EVA jak i Pur			
27	rolki klejowe jednostek nanoszących z grzałkami gwarantującymi pomiar temperatury kleju z dokładnością nie mniejsza niż +/- 5 st.C			
28	sterowanie pozycją rolki klejowej; dosuwanie i odsuwanie jej w pozycje pracy jedynie przy obecności elementu okleinowanego			
29	system upłynniania warstwy technicznej obrzeża pozwalający na jego doklejenie jedynie za pomocą tej upłynnionej warstwy – bez użycia kleju ; stosowany dla elementów o grubości do 60 mm i z płynną regulacją w zakresie min. 0 – 650 st.C			

30	system automatycznego przezbrajania maszyny do pracy z klejem EVA lub Pur na system pracy bez użycia kleju			
31	serwomotoryczne doprowadzenie obrzeża pozwalające na zmniejszenie długości końcówek odpadowych obrzeża do wartości nie większej niż 2 mm			
32	magazyn obrzeża z pionową regulacją jego położenia, pozwalający na jego centrowanie w stosunku do elementu			
33	uchwyt na min 2 rolki okleiny			
34	automatycznie przestawiana strefa docisku obrzeża do elementu			
35	min 5 rolek dociskowych			
36	nawilżanie pierwszej rolki dociskowej zapobiegające przywieraniu kleju			
37	nanoszenie środka chłodzącego i smarującego przy pomocy dysz , dla elementów z foliami ochronnymi			
38	agregat odcinający końcówki okleiny z 2-oma silnikami			
39	wielostopniowy agregat frezujący w obrzeża na wzdłużnych krawędziach elementów, automatycznie ustawiający się wg programu na 2 pozycje pracy ; frezowanie na równo lub frezowanie z naddatkiem			
40	frezy diamentowe do agregatu frezującego nadmiar obrzeża			
41	napytanie środka smarującego zapobiegającego podrywaniu folii ochronnej na elementach przez frezowaniem dokładnym obrzeża			
42	wielofunkcyjny agregat frezujący na dokładnie nadmiar obrzeża od góry , od dołu, zaokrąglający narożniki, pozwalający na zmianę jego ustawienia z pulpitu sterowniczego do pracy z promieniem 1 mm lub 2 mm lub z fazą			

43	diamentowe narzędzia do agregatu frezowania dokładnego			
44	wielostopniowy agregat z cykliną promieniową automatycznie przestawianą do pracy z promieniem 1 mm lub do pracy z promieniem 2 mm			
45	agregat do nanoszenia środka czyszczącego na dolną i górną krawędź elementu			
46	cyklina klejowa regulowana o precyzyjnym sterowaniu z pulpitu obsługi, pozwalająca na automatyczną zmianę trybu pracy dla elementów z foliami ochronnymi lub bez nich			
47	cyklina do czyszczenia spoiny klejowej			
48	agregat polerski z dwoma silnikami			
49	sterowanie centralne w jęz. polskim			
50	maszyna powinna być wyposażona w system pozwalający na jej diagnozowanie przez Internet			
51	maszyna powinna posiadać ruchomy pilot do jej ustawiania			
52	sterowanie maszyny ma pozwalać na odczytywanie danych produkcyjnych, diagnozowanie błędów			
53	maszyna z funkcjami energooszczędnymi – wyłączanie napędów i grzania przy dłuższej przerwie w pracy			
54	maszyna musi być wyposażona w stację serwisową pozwalającą na bezpieczne przechowywanie min. 2 jednostek nakładających klej poliuretanowy przez co najmniej 72 godziny oraz uchwyt/gniazdo do podgrzewania i czyszczenia jednostek klejowych oraz pojemnik do ich schładzania			
55	dostawca musi dysponować odpowiednim zdalnym centrum diagnostycznym z personelem polskojęzycznym dostępnym we wszystkie dni robocze			

W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania w kolumnie „Uwagi” równoważności zaoferowanego parametru. Jednocześnie informujemy, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.

..... dnia 2022r.

.....

(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)