

Siemiatycze Stacja, 05.01.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 8/1.4/2021
dotyczące dostawy środków trwałych tj. formy produkcyjne

ZAMAWIAJĄCY:

PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna
ul. Fabryczna 10, Siemiatycze Stacja
17-300 Siemiatycze
NIP: 5213673197
REGON: 147268473

PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna, **zaprasza** do złożenia ofert/y na dostawę środków trwałych w postaci **Form produkcyjnych (10 sztuk)** w ramach projektu pn. „Podwyższenie konkurencyjności rynkowej przedsiębiorstwa Pater Firma w ramach wdrożenia strategii wzorniczej” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.4 Wzór na konkurencję II Etap, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POPW.01.04.00-20-0007/21

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna pod adresem www.pater.pl/pl/index oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

OPIS ZAMAWIAJĄCEGO

Pater Firma A.E Daniluk Spółka Jawna, firma rodzinna działająca nieprzerwanie od 1976 roku. Producent wysokiej jakości materiałów betonowych wykorzystywanych w inwestycjach infrastrukturalnych i budownictwie drogowym, produktów przeznaczonych do przestrzeni publicznych oraz domów i ogrodów prywatnych. Firma ma swoją siedzibę w Siemiatyczach Stacji, tam też znajduje się zakład produkcyjny oraz kopalnia i sortownia kruszcu.

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa : Formy produkcyjne (10 sztuk)

DOSTARCZANE W RAMACH ZAPYTANIA FORMY UŻYWANE BĘDĄ DO PRODUKCJI NA LINII TECHNOLOGICZNEJ OMAG TRONIC S 140/120

W ramach dostawy dostarczyć należy 10 form do produkcji galanterii betonowej w następującym podziale i o wymaganych minimalnych parametrach :

Wymagane minimalne parametry w odniesieniu do wszystkich 10 form :

- formy produkcyjne wykonane z trwałego materiału – stalowe.

1. Formy do produkcji kostki brukowej, 5 sztuk :

1.1. Kostka brukowa w wariantach :

a) Pełnym (kostka brukowa o nazwie „Teko”) :

- trzy różne wymiary kostek w kształcie prostokątów,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 255x170x60mm, 340x170x60mm, 425x170x60mm,
- 18 gniazd w formie,
- płytki stempla zamontowane na amortyzatorach gumowych,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą.

b) Ażurowym (kostka brukowa ażurowa o nazwie „Tetra”) :

- dwa różne wymiary kostek w kształcie: litery „L” i kwadratu,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: „L”- 300x300x60mm, kwadrat - 150x150x60mm,
- 24 gniazd w formie,
- płytki stempla zamontowane na amortyzatorach gumowych,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą.

1.2. Kostka ażurowa w wariantach :

a) Pełnym (kostka brukowa o nazwie „Trio 8”) :

- trzy różne wymiary kostek w kształcie prostokątów,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 200x100x80mm, 200x200x80mm, 300x200x80mm,
- 27 gniazd w formie,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą.

b) Ażurowym (kilka „otworów”) (kostka brukowa ażurowa o nazwie „Holland ażur”) :

- jeden rozmiar w kształcie prostokąta z odstępnikami dystansowymi 15mm,
- o rozmiarze w zaokrągleniu z odstępnikami: 200x100x80mm,

- 54 gniazd w formie,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie fazy 6x4mm.

c) Półpełnym (połowa otworów z wariantu ażurowego) (kostka brukowa o nazwie „Jaśmin”) :

- jeden rozmiar w kształcie trójkąta równobocznego, pełnego i ażurowego,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 340x80mm (długość x wysokość),
- 15 gniazd w formie, w tym 10 kostek ażurowych, 5 kostek pełnych,
- kostki ażurowe z możliwością przebudowy na pełne,
- dodatkowo 5 wkładów ażurowych zapasowych,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą

2. Formy do produkcji płyt betonowych, 5 sztuk :

2.1. 2 wersje pełnej płyty betonowej,

a) Pełna płyta betonowa (o nazwie „100x50”)

- jeden wymiar w kształcie prostokąta,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 1000x500x70mm,
- 2 gniazda w formie,
- podgrzewane elektrycznie płyty stempla z zastosowaniem dwóch obwodów grzejnych,
- płyta stempla zamontowane na amortyzatorach gumowych,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- bezfazowa,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą.

b) Pełna płyta betonowa (o nazwie „Heksa pełna”) :

- jeden wymiar w kształcie sześcioboku foremego,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 200x80mm (długość boku x wysokość),
- 12 gniazd w formie, w tym 3 połówki z możliwością zaślepiania połówek,
- płyta stempla zamontowane na amortyzatorach gumowych,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą,
- tolerancja kątów sześciokąta nie więcej jak 1’.

2.2. 2 wersje płyty betonowej ażurowej :

a) Płyta brukowa ażurowa (o nazwie „Heksa ażur”) :

- jeden wymiar w kształcie sześcioboku foremego z otworem wewnątrz,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 200x80mm (długość boku x wysokość),
- 12 gniazd w formie, w tym 3 połówki z możliwością zaślepiania połówek,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,

- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą,
- tolerancja kątów sześciokąta nie więcej jak 1'.

b) Płyta brukowa ażurowa (o nazwie „Plato”) :

- jeden wymiar w kształcie prostokąta z pięcioma otworami wewnątrz,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 400x350x80mm,
- 6 gniazd w formie,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie fazy 6x4mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą.

2.3. Mini płyta ażurowa (o nazwie „Liner”) :

- jeden wymiar w kształcie prostokąta,
- o rozmiarze w zaokrągleniu: 400x150x60mm,
- 14 gniazd w formie,
- płyta stempla zamontowane na amortyzatorach gumowych,
- twardość powierzchni ścianek i stępek minimum 64 HRC,
- pasowanie formy z stemplem 0,3-0,4mm,
- na stemplu zastosowanie nanofazy 1,2mm,
- zastosowanie systemu centrowania stempla z formą.

ŁĄCZNIE W RAMACH DOSTAWY KONIECZNE JEST DOSTARCZENIE 10 FORM.

UWAGA – w przypadku wszystkich form przy ostatecznym ustaleniu rysunków, zastrzega się możliwość zmiany rozmiarów elementów, oraz rozmieszczenie elementów w formie. Jest to podyktowane ewentualnymi ograniczeniami technologicznymi.

Ze względu na tajemnicę przedsiębiorstwa szczegółowe rysunki techniczne, które dokładnie obrazują szczegóły techniczne zamawianych form zostaną ujawnione Oferentom po podpisaniu umowy o ochronie informacji i zachowaniu poufności (załącznik do niniejszego zapytania ofertowego). Jeśli Oferent uważa, że jest w stanie przedstawić ofertę na dostawę form bez konieczności wglądu do informacji poufnych w zakresie szczegółów technicznych form może składać ofertę dostawy bez wglądu do tej informacji i bez konieczności podpisywania klauzuli poufności.

WSZYSTKIE OFERTY, KTÓRE NIE BĘDĄ SPEŁNIAŁY WW. WYMOGÓW W ZAKRESIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY ZOSTANĄ ODRZUCONE.

Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego.

2. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV):

43415000-5 Formy odlewnicze

44316000-8 Drobne wyroby żelazne

3. TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- ✓ Termin realizacji zamówienia : max. 30.09.2022 r.

Niedotrzymanie określonego terminu wiązało się będzie z naliczaniem kar umownych w wymiarze 200 PLN za każdy przekroczony dzień. W przypadku, gdy opóźnienie na jakimkolwiek etapie realizacji zamówienia przekroczy 30 dni Zamawiający zastrzega sobie możliwość rozwiązania umowy z winy Wykonawcy.

- ✓ Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
2. Oferują zamówienie o parametrach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.
3. Oferują nowy środek trwały.
4. Udział gwarancji na przedmiot dostawy na co najmniej 12 miesięcy.
5. Posiadają doświadczenie w dostawie form produkcyjnych – w ciągu ostatnich 3 lat zrealizowali co najmniej 3 dostawy form produkcyjnych o wartości co najmniej 150 tys. każda dostawa.
6. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

5. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	Kryteria oceny ofert	Waga	Maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR	70%	70
B.	Gwarancja	30%	30

6. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 70 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 70 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- Gwarancja udzielona na okres co najmniej 12 miesięcy : 0 punktów
- Gwarancja udzielona na okres co najmniej 18 miesięcy : 15 punktów
- Gwarancja udzielona na okres co najmniej 24 miesięcy : 30 punktów

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 30 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

7. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Lista referencyjna potwierdzająca, iż Oferent posiada doświadczenie w dostawie form produkcyjnych - w ciągu ostatnich 3 lat zrealizowali co najmniej 3 dostawy form produkcyjnych o wartości co najmniej 150 tys. każda dostawa. – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
5. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 7 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) oferta musi być przygotowana w języku polskim. Dokumenty złożone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem, poświadczonym przez Wykonawcę,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- i) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych,
- j) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- k) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.pater.pl/pl/index oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- m) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkiem trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
- n) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna, ul. Fabryczna 10, Siemiatycze Stacja, 17-300 Siemiatycze. Przedsiębiorstwo PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna będzie przetwarzać dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna, to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

9. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

- 1. Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, pod adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: „OFERTA NA ZAPYTANIE OFERTOWE NR 8/1.4/2021”
 - a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa Pater Firma A.E. Daniluk Spółka Jawna, ul. Fabryczna 10, Siemiatycze Stacja, 17-300 Siemiatycze
 - b) pocztą listem poleconym, kurierem na adres siedziby przedsiębiorstwa PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna, ul. Fabryczna 10, Siemiatycze Stacja, 17-300 Siemiatycze
- 2. Poprzez BAZĘ KONKURENCYJNOŚCI: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

10. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

- Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 10.02.2022 r., do godz. 10:00 w siedzibie przedsiębiorstwa PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna, ul. Fabryczna 10, Siemiatycze Stacja, 17-300 Siemiatycze. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.
- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upłynięciem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.

- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz okres gwarancji.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 10.02.2022 r. o godz. 11:00.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.pater.pl/pl/index oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

11. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

12. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna, przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna lub osobami wykonującymi w imieniu firmy PATER FIRMA A.E. Daniluk Spółka Jawna czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Krzysztof Pyszko**, e-mail: pyszko@pater.pl

15. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.
- c) Wzór zestawienia potwierdzającego, iż Oferenci posiadają udokumentowane doświadczenie w dostawach form produkcyjnych, w ciągu ostatnich 3 lat zrealizowali co najmniej 3 dostawy form produkcyjnych o wartości co najmniej 150 tys. każda – Załącznik nr 3
- d) Umowa o ochronie informacji i zachowaniu poufności – Załącznik nr 4

Z poważaniem
Elżbieta Daniluk
Właściciel