

Załącznik nr 4

Numer sprawy: RMS 01/2022

Numer sprawy w Bazie Konkurencyjności: 2022-30605-86923

SPOSÓB OKREŚLANIA WYMAGANYCH LUZÓW I MOMENTÓW TARCIA W PRZEGUBACH

Dopuszczana wartość momentu tarcia w przegubie: 5 [Nmm]

Sposób określania właściwego momentu tarcia w przegubie:

1. Zmontować parę członów współpracujących
2. Unieruchomić jeden z członów [1] tak aby oś przegubu ustawiona była poziomo a człon współpracujący [2] zorientowany był pionowo w położeniu równowagi
3. Moment tarcia obliczyć na podstawie masy członu (w razie potrzeby dociążonego dodatkową masą) i kąta odchylenia od położenia równowagi, powodującego obrót członu [2] wynikający z działania siły grawitacji

Dopuszczana wartość luzów kątowych w przegubie: 0,0006153845 [rad]
(odpowiadająca przemieszczeniu 0,04 [mm] w odległości 65 [mm] od osi przegubu, w kierunku do niego równoległym)

Sposób określania wielkości luzów w przegubie

1. Zmontować parę członów współpracujących
2. Unieruchomić jeden z członów [1], tak aby oś przegubu ustawiona była poziomo
3. Podeprzeć człon współpracujący [2], tak by nie zmieniał swojego położenia kąтового
4. Ustawić czujnik mikrometryczny równolegle do osi przegubu, tak by stykał się z członem [2] w odległości 65 [mm] od osi przegubu.
5. Po przyłożeniu i odjęciu siły wzdłuż osi czujnika dokonać odczytu wartości przemieszczenia dla każdego kierunku przyłożenia siły.
6. Różnica wskazań czujnika większa niż 0,04 mm wskazuje na wystąpienie luzu.

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
