

Sierakowice, dnia 27.12.2021r

Zakup ładowarki kołowej z łyżką o pojemności od 3,3m³ do 4m³

Charakterystyka zamówienia

Opis techniczny ładowarki kołowej z łyżką:

1. Ładowarka kołowa nie może być prototypem, fabrycznie nowa minimum z 2021 roku z seryjnej produkcji, wolna od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych spełniająca obowiązujące w Polsce normy i przepisy prawa
2. Podstawowe parametry ładowarki:
 - Masa własna ładowarki kołowej od 18Mg do 22Mg
 - Pojemność łyżki od 3,3m³ do 4,0m³
 - Szybkozłazce hydrauliczne
 - Układ amortyzacji wysięgnika
 - Zaczep holowniczy z tyłu ładowarki kołowej
 - Maksymalna wysokość ładowarki kołowej do 3760mm
 - Prześwit minimum 420mm
 - Wysokość sworznia obrotu łyżki minimum 4,0m
 - Układ automatycznego centralnego smarowania producenta lub równoważny montowany fabrycznie
3. Wyposażenie kabiny, układ elektryczny:
 - Kabina spełniająca normy ROPS – system zabezpieczający operatora podczas przewrócenia maszyny
 - Kabina spełniająca normy FOPS – system zabezpieczający operatora przed spadającymi przedmiotami
 - Kabina wyposażona w klimatyzację automatyczną lub manualną, wentylację, ogrzewanie
 - Światła robocze przednie LED minimum 2szt
 - Światła tył LED minimum 2szt
 - Oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami umożliwiające poruszanie się po drogach publicznych
 - Poziom hałasu w kabinie nie przekraczający 70 dB (A) wg normy ISO 6396/SAE J2
 - Fotel operatora pneumatyczny, regulowany z funkcją ogrzewania wyposażony w samozwijalny pas bezpieczeństwa oraz dwa regulowane podłokietniki
 - Oświetlenie wewnętrzne
 - Wycieraczki i spryskiwacze przedniej i tylnej szyby

- Wielofunkcyjny wyświetlacz układu monitorującego parametry pracy tj. (system informujący o przeciążeniu, licznik mtg, wskaźniki poziomu paliwa i temperatury płynu chłodzącego w języku polskim)
- Pełna regulacja kolumny kierownicy – w dwóch płaszczyznach
- Dwa lusterka wewnętrzne
- Prawe i lewe lusterko zewnętrzne, podgrzewane
- Deska rozdzielcza i inne opisy w języku polskim
- Kamera cofania z kolorowym wyświetlaczem, regulowaną osłoną (daszkiem), w rozdzielczości HD, stopień ochrony IP 67
- Filtr kabinowy dwustopniowy z wentylacją utrzymująca w kabinie nadciśnienie z wkładem węglowym
- Sygnał dźwiękowy (klakson)
- Radio z nagłośnieniem wyposażone w złącze AUX oraz USB
- Gniazdo 12V
- Roleta przeciwsłoneczna
- Schowki na instrukcję i narzędzia
- Uchwyt (gałka) na kierownicy
- Odchylana szyba co najmniej w jednych drzwiach
- Napięcie 24V
- Akumulatory 2szt x 12V dostosowane do potrzeb ładowarki kołowej
- Mechaniczny wyłącznik zasilania
- Awaryjny napęd elektryczny układu sterowania
- Światło ostrzegawcze „kogut” zamontowany na dachu ładowarki kołowej
- Sygnalizacja dźwiękowa biegu wstecznego

4. Układ hamulcowy, opony, podwozie:

- Mokre hamulce tarczowe dla wszystkich kół, w pełni hydraulicznie
- Niezależny obwód hamulców osi przedniej i osi tylnej,
- Hamulec postojowy sterowany z kabiny operatora
- Opony pneumatyczne 23,5 R25 klasy L5, wytrzymałe na przebicie
- Opony oś przednia – 2szt
- Opony oś tylna – 2szt
- Błotniki przednie
- Pełne błotniki tylnych kół
- Dodatkowa osłona wału zamontowana od dołu, wykonana z blachy minimum 3mm

5. Jednostka napędowa:

- Silnik napędzany olejem napędowym (diesel) o pojemności od 6,5l do 8,0l
- Moc silnika od 230KM do 260KM
- Chłodzony cieczą
- Norma emisji spalin minimum Tier V/ Stage V
- Uzdatnianie spalin poprzez Ad blue
- Funkcja automatycznego wyłączania silnika
- Filtr powietrza

- Wstępny filtr powietrza typu Turbo
 - Wstępny filtr paliwa z separatorem wody
 - Zbiornik paliwa o pojemności minimum 250 litrów z wlewem paliwa zamykany na kluczyk
6. Skrzynia biegów, układ jezdny, most:
- Skrzynia biegów automatyczna minimum 4 biegowa zapewniająca możliwość zmiany biegu pod obciążeniem
 - Układ wyboru trybu pracy
 - Blokada przekładni hydrokinetycznej
 - Automatyczna funkcja zrzucania biegów
 - Przekładnia hydrokinetyczna
 - Napęd 4x4
 - Układ skrętu – rama przegubowa
 - Prędkość minimalna 35km/h
 - Mechanizm różnicowy dyferencjału przód 100% i tył mechanizm otwarty z ograniczonym poślizgiem
7. Układ hydrauliczny:
- Zasilany pompą wielotłoczkową o zmiennej wydajności
 - Ciśnienie układu hydraulicznego minimum 220 bar
 - Wydajność pompy minimum 210 l/minutę
 - Sterowanie osprzętem za pomocą joysticka wielofunkcyjnego wyposażonego w przełącznik kierunku jazdy oraz przełącznik trzeciej linii hydraulicznej
8. Układ chłodzenia:
- Wentylator chłodnic z napędem hydraulicznym i automatyczną funkcją zmiany kierunku obrotów tzw. rewers
 - Niezapychająca się chłodnica o szerokich odstępach pomiędzy żebrami (rdzeniami) chłodzącymi
 - Konstrukcja układu chłodzenia ułatwiająca czyszczenie (dostęp do każdej chłodnicy z osobna) bez potrzeby demontażu
9. Waga:
- Ważenie dynamiczne w czasie rzeczywistym,
 - Tryby ważenia: sumowanie(przyrostowe), odejmowanie (z masą docelową), z masą na żądanie,
 - Temperatura pracy od – 20 C° do + 50 C°,
 - Tolerancja ważenia < 2 %,
 - Oprogramowanie oraz instrukcja obsługi w języku polskim,
 - Czytelny wyświetlacz LED
 - Możliwość pracy (pamięć) na różnych łyżkach,
 - Działka odczytowa max co 50 kg.
10. Pozostałe wyposażenie:
- Gaśnica

- Apteczka
- Zestaw narzędzi podstawowych do obsługi pojazdu, smarownica, skrzynka narzędziowa zamykana
- Zestaw kluczy z zakresu podstawowej obsługi ładowarki kołowej
- Trójkąt pełny maszyn wolnobieżnych

Warunki końcowe

11. Wymagane dokumenty, szkolenia:

- Dokumentacja techniczno-ruchowa ładowarki kołowej oraz innych zamontowanych podzespołów sporządzona w języku polskim. Trzy egzemplarze w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej
- Katalog części zamiennych ładowarki kołowej oraz innych zamontowanych podzespołów, instrukcję obsługi, książkę gwarancyjną. Trzy egzemplarze w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej
- Wykaz serwisów gwarancyjnych i pogwarancyjnych
- Ładowarka kołowa musi posiadać deklarację zgodności (certyfikat CE) w języku polskim, którą należy dołączyć do dokumentacji oraz oznaczyć ładowarkę
- Karta gwarancyjna
- Protokół przekazania ładowarki kołowej
- Szkolenie/instruktaż operatorów maszyny oraz obsługi technicznej maszyny. Dwa 8 godzinne szkolenia każde dla max. 10 osób wraz z wystawieniem zaświadczeń o odbytym szkoleniu i nabyciu przez szkolonych umiejętności obsługi maszyny. Terminy zostaną uzgodnione na etapie realizacji umowy
- Szkolenie odbywać się będzie na terenie Zamawiającego tj. Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy, 76-230 Potęgowo

12. Transport:

- Transport ładowarki kołowej do Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy, 76-230 Potęgowo
- Transport ładowarki kołowej do miejsca wskazanego przez Zamawiającego pokrywa Wykonawca

13. Gwarancja:

- Gwarancja producenta na ładowarkę kołową minimum 6000 mtg pracy lub 3 lata w zależności co nastąpi pierwsze
- Gwarancja reakcji serwisu na zgłoszenie awarii lub konieczności wykonania przeglądu serwisowego ładowarki kołowej do 2 dni roboczych od telefonicznego lub pisemnego zgłoszenia
- Serwis gwarancyjny powinien odbywać się w miejscu postoju maszyny, jeżeli konieczny jest transport do siedziby autoryzowanego serwisu, koszty transportu pokrywa Wykonawca