



## **Młyn wraz z kompletem sit**

1. Informacje ogólne: Młyn tarczowo-palcowy (dezintegratory) należący do grupy wirnikowych urządzeń rozdrabniających o działaniu przelotowym. Charakteryzujący się wysoką skutecznością oraz wysokim stopniem rozdrobnienia.
  - Elementy robocze: 2 tarcze (ruchoma i stała) ułożone równolegle względem siebie ale w płaszczyźnie pionowej.
  - Na obydwu tarczach rozmieszczone współśrodkowo po kilka rzędów stalowych sztyftów (palców), które po zamknięciu młyna zachodzą pomiędzy siebie.
  - Sztyfty powinny być wykonane odpornej na ścieranie ze stali (mogą być też nierdzewne).
  - Tarcza stała przytwierdzona jest do przedniej pokrywy młyna.
  - Tarcza ruchoma (wirnik) osadzona na szybkoobrotowym wale sprzężonym bezpośrednio z silnikiem napędowym.
  - Nadawa, którą podaje się przez zasypnik umieszczony na przedniej ścianie młynka wpada centralnie na środek wirnika. Pomiędzy wirującymi względem siebie rzędami sztyftów powstają potężne działania ścinająco-ścierające i udarowe, co prowadzi do szybkiego i głębokiego zmielenia próbki. Końcowy produkt mielenia musi jeszcze przejść przez cylindryczne sito separujące (kosz sitowy), które opasuje wirnik.

Granulacja produktu mielenia ma zleżeć od wielkości oczek tego sita. Sito powinno być przystosowane tak aby można łatwo je wymienić.

średnie uziarnienie produktu może być 2 – 3-krotnie mniejsze niż zastosowane sito. Zmielony materiał ma trafiać do zbiornika umieszczonego pod młynkiem. W rejonie wylotu produktu powinno znajdować się przyłącze układu odpylającego.

- Alternatywnie, zbiornik produktu może być połączony z wylotem komory roboczej za pomocą rękawa filtracyjnego, który oddziela pył zmielonego materiału od strumienia powietrza zasysanego przez młynek w czasie pracy.





**Łukasiewicz**  
PORT  
Polski Ośrodek  
Rozwoju  
Technologii

**Wymagane:**

- oznaczenie CE.
- min. - 2-letnia gwarancja.
- pełne systemy zabezpieczeń BHP

2. Zastosowanie: mielenia wszelkich miękkich i średnio twardych materiałów - zarówno mineralnych, jak też innych substancji sztucznie wytworzonych, np.: chemikaliów, niektórych produktów spożywczych, odpadów itp.

3. Parametry użytkowe:

- \* maksymalne uziarnienie nadawy do 50mm
- \* minimalne uziarnienie produktu 100% poniżej 160µm
- \* średnica wirnika 240mm
- \* materiał sita/wirnika stal trudnościeralna lub nierdzewna
- \* pojemność zbiornika produktu ok. 12 dm<sup>3</sup>
- \* napęd młynka 3x400V, 50Hz, 3,0kW, 3000obr/min
- \* gabaryty zewnętrzne (szer x głęb x wys) 700x600x1000mm
- \* ciężar ok. 230kg



1. Tytuł: Opracowanie technologii karbonizacji surowców organicznych przy wykorzystaniu technik mikrofalowych do wdrożenia innowacyjnego procesu produkcji węgla aktywnych  
2. Nr: RPDS.01.02.01-02-0062/20

**Strona 2 z 2**

Sieć Badawcza Łukasiewicz – PORT Polski Ośrodek Rozwoju Technologii  
54-066 Wrocław, ul. Stabłowicka 147, Tel: +48 71 734 77 77, Fax: +48 71 720 16 00  
E-mail: [biuro@port.lukasiewicz.gov.pl](mailto:biuro@port.lukasiewicz.gov.pl) | NIP: 894 314 05 23, REGON: 386585168  
Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy KRS,  
Nr KRS: 0000850580

