

**ACARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**
Ul. Niepołomska 55, 31-572 Kraków

Kraków, 22.11.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 6/2021

I. Wprowadzenie:

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w punkcie 6.5.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 uwzględniające przepisy wchodzące w życie od 01.01.2020 roku i później.

II. Dane kontaktowe Zamawiającego:

ACARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: ul. Niepołomska 55, 31-572 Kraków

E-mail: dawid.zuchowski@acars.com.pl

Osoba do kontaktu: Dawid Żuchowski tel. 601 950 446

III. Zakres wykluczenia oferenta

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczony zostanie oferent, który jest powiązany kapitałowo bądź osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

W przypadku, gdy instytucja będąca stroną umowy o dofinansowanie stwierdzi udzielenie zamówienia podmiotowi powiązanemu w sposób inny, niż wskazane w lit. a-d, jest zobowiązana przed wezwaniem do zwrotu środków wykazać istnienie naruszenia zasady konkurencyjności poprzez istniejące powiązanie.

Wymogiem formalnym jest dołączenie podpisanego oświadczenia – Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

IV. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego postępowania ofertowego **jest realizacja usług w zakresie gięcia, cięcia laserem, toczenia na tokarce CNC** niezbędnych przy realizacji projektu pn. „Realizacja projektu badawczo - rozwojowego przez firmę ACaRS Sp. z o.o. w celu wprowadzenia na rynek innowacji technologicznej.” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014 – 2020 w ramach 1 Osi Priorytetowej Gospodarka Wiedzy, Działania 1.2 Badania i innowacje w przedsiębiorstwach, Poddziałania 1.2.1 Projekty badawczo-rozwojowe przedsiębiorstw, typ projektów B Projekty celowe MŚP obejmujące prace B+R wraz z wdrożeniem.

Przedmiot zamówienia obejmuje realizację usług w zakresie gięcia, cięcia laserem, toczenia na tokarce CNC tj. wykonanie detali mechanicznych poprzez gięcie blachy, wycinanie blachy laserem oraz toczenie na tokarce CNC na podstawie dostarczonych materiałów (surowców) przez Zamawiającego i dokumentacji technicznej [rysunki wykonawcze w formacie PDF oraz rysunki do cięcia laserem w formacie DXF]

Zakres usługi | minimalny zakres prac – wycinanie blachy laserem

ZAŁOŻENIE TECHNICZNE:

1. Materiał – stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości, stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości, stal nierdzewna
2. Grubości blach – od 1,50 mm do 20,00 mm
3. Blacha ze stali nierdzewnej zabezpieczona folią ochronną z jednej strony
4. Tolerancja wymiarów zgodna z normą PN-EN ISO 9013
5. Detale ze stali nierdzewnej po wykonaniu oddzielnie owinięte folią ochronną (stretch)

Lista komponentów do wykonania poprzez wycinanie blachy laserem:

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1. MCP.GO.01.01.05 Blacha górna | sztuk 2 |
| 2. MCP.GO.01.01.06 Płyta górna | sztuk 1 |
| 3. MCP.GO.01.01.07 Blacha dolna | sztuk 4 |
| 4. MCP.GO.01.01.08 Blacha | sztuk 2 |
| 5. MCP.GO.01.01.09 Stopa | sztuk 4 |
| 6. MCP.GO.01.01.10 Płyta logo | sztuk 2 |
| 7. MCP.GO.01.01.11 Płytki siłownika | sztuk 1 |
| 8. MCP.GO.01.01.14 Płytki detalu | sztuk 1 |
| 9. MCP.GO.01.05 Płytki twarde | sztuk 1 |
| 10. MCP.GO.02.04 Pierścień | sztuk 4 |
| 11. MCP.GO.02.18 Płytki siłownika | sztuk 2 |
| 12. MCP.GO.02.20 Płytki dystansowa 1 | sztuk 2 |
| 13. MCP.GO.02.21 Płytki dystansowa 2 | sztuk 2 |
| 14. MCP.GO.03.01 Pojemnik na odpad | sztuk 1 |
| 15. MCP.GO.03.02.01 Blacha główna | sztuk 1 |
| 16. MCP.GO.03.02.02 Żebro 1 | sztuk 2 |

17. MCP.GO.03.10 Belka	sztuk 1
18. MCP.GO.03.11 Płyta szyn	sztuk 1
19. MCP.GO.04 Osłona	sztuk 2
20. MCP.GO.05 Uchwyt czujnika	sztuk 1
21. MCP.GO.06.07 Krążek ustalający	sztuk 1

Zakres usługi | minimalny zakres prac – gięcie blachy**ZAŁOŻENIE TECHNICZNE:**

1. Materiał – stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości, stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości, stal nierdzewna
2. Grubości blach – od 1,50 mm do 8,00 mm
3. Promień gięcia od 1,00 mm do 10,00 mm
4. Współczynnik gięcia $K = 0,25$
5. Detale ze stali nierdzewnej po wykonaniu oddzielnie owinięte folią ochronną (stretch)

Lista komponentów do wykonania poprzez gięcie blachy:

1. MCP.GO.03.01 Pojemnik na odpad	sztuk 1
2. MCP.GO.03.02.01 Blacha główna	sztuk 1
3. MCP.GO.04 Osłona	sztuk 2
4. MCP.GO.05 Uchwyt czujnika	sztuk 1

Zakres usługi | minimalny zakres prac – toczenie na tokarce CNC**ZAŁOŻENIE TECHNICZNE:**

1. Materiał – stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości, stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości, aluminium, tworzywo sztuczne POM
2. Dokładność wymiarów ogólna wg 12 klasy dokładności
3. Chropowatość powierzchni ogólna $Ra 3,2$
4. Detale ze stali węglowej po wykonaniu zabezpieczone przed korozją i pakowane osobno
5. Dla każdego detalu wymagany dokument z kontroli jakości

Lista komponentów do toczenia na tokarce CNC:

1. MCP.GO.01.02 Trzpień siłownika	sztuk 1
2. MCP.GO.02.03 Słup	sztuk 4
3. MCP.GO.02.04 Pierścień	sztuk 1
4. MCP.GO.02.15 Ogranicznik	sztuk 2
5. MCP.GO.02.17.01 Rura dyszy	sztuk 10
6. MCP.GO.02.17.02 Pręt	sztuk 10
7. MCP.GO.06.07 Krążek ustalający	sztuk 1

Zamawiający realizuje projekt badawczo-rozwojowy w ramach którego buduje prototyp zrobotyzowanego gniazda odlewniczego.

Oferent będzie zobowiązany w ramach kosztu usługi do odebrania, a po usłudze do dostarczenia elementów podlegających gięciu, cięciu laserem i toczeniu na tokarce CNC z ACARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ (Adres: ul. Niepołomska 55, 31-572 Kraków).

Każdorazowo zlecenie usługi musi odbywać się za pośrednictwem poczty elektronicznej przesyłanej pomiędzy wyznaczonymi w umowie do kontaktów roboczych przedstawicielami Zamawiającego i Wykonawcy. Zlecenie musi zawierać wszystkie dane niezbędne do prawidłowego wykonania usługi, w sytuacji tego wymagającej niezbędną dokumentację techniczną.

Usługi - Wspólny Słownik Zamówień

71330000-0 Różne usługi inżynierskie
98300000-6 Różne usługi

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia zostały wskazane: nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy – parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w niniejszym zapytaniu. Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne - co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w przedmiocie zamówienia. Oferent, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały, urządzenia spełniają określone wymagania przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

V. Kryteria oceny ofert:

Zamawiający dokona oceny według wag punktowych następujących kryteriów: Kryterium I: Cena netto |Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o:

Kryterium:	Waga:	Sposób oceny:
Cena netto	100	Stosunek ceny netto najniższej oferty do ceny netto badanej oferty mnożony przez 100. Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Łączna maksymalna liczba punktów za kryterium cena netto wynosi 100

Zamawiający przydzieli każdej ofercie odpowiednią liczbę punktów wg następującego wzoru:

$$P = C_{\min} / C_x * 100$$

P - liczba punktów

C min - najniższa cena netto spośród analizowanych ofert

Cx - cena netto analizowanej oferty

Zostanie wybrana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

VI. Miejsce i termin składania ofert:

Oferty należy składać osobiście lub listownie lub w postaci elektronicznej na adres Zamawiającego:

ACARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: ul. Niepołomska 55, 31-572 Kraków | **E-mail:** dawid.zuchowski@acars.com.pl

Termin wpłynięcia ofert upływa: 28.12.2021

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane (decyduje data wpływu oferty papierowej lub wiadomości e-mail). Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zobowiązany jest podpisać umowę o treści odpowiadającej złożonej ofercie.

Zamawiający zakłada możliwość powtórzenia czynności, albo unieważnienia postępowania, jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub jego Wytocznymi.

VII. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonywania oceny ich spełnienia:

O udziale zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który:

- posiada odpowiednie uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia; potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie wydruku z KRS lub CEIDG lub innego dokumentu potwierdzającego posiadanie uprawnień do wykonywania i reprezentowania określonej działalności: nr/symbol dokumentu rejestrowego i wskazania organu, który go wydał w szczególności w odniesieniu do podmiotu zagranicznego;
- posiada kompetencje i uprawnienia do prowadzenia i wykonywania określonej działalności

Wymagania dotyczące potencjału kadrowego i technicznego:

- Wiedza i doświadczenie: Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności / czynności związane z realizacją zamówienia (*jeżeli ustawa nadaje obowiązek posiadania takich uprawnień).
- Potencjał techniczny: Wykonawca dysponuje zapleczem logistycznym i potencjałem technicznym zapewniającym prawidłową realizację zamówienia oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

VIII. Kryteria formalne składanych ofert:

1. Oferent powinien złożyć kompletną ofertę na załączonym formularzu (załącznik nr 2).
2. Lista załączników:
 - przedłożyć podpisane Oświadczenie – załącznik nr 1
 - załącznik: wydruk z KRS lub z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania i reprezentowania określonej działalności (nr/symbol dokumentu rejestrowego i wskazania organu który go wydał).
3. Oferta powinna zawierać pełen koszt dla Zamawiającego.
4. Oferent może złożyć jedną ofertę w formie pisemnej.
5. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych, częściowych lub wariantowych.
6. Koszty związane z przygotowaniem ofert ponosi składający ofertę.
7. Oferta musi być ważna minimum 120 dni.
8. Dopuszcza się możliwość składania ofert w języku polskim. Oferty złożone w innym języku muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego.
9. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym zostaną odrzucone.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia zapytania ofertowego bez podania przyczyny.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny.

IX. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia:

- a) zmiany terminu płatności lub terminu realizacji umowy wynikające z potrzeb prawidłowej realizacji Projektu oraz w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy/Zamawiającego.
- b) zmiany organizacyjnej polegającej na zmianie osób, podwykonawców, grup wykonawców i innych podmiotów współpracujących przy realizacji zamówienia pod warunkiem, że ich uprawnienia, potencjał ekonomiczny, wykonawczy i doświadczenie nie są gorsze od tych, jakie posiadają podmioty zamieniane. Zmiany te mogą nastąpić z przyczyn organizacyjnych pod warunkiem, że osoby podwykonawcy, grupy wykonawców i innych podmiotów spełniają wszystkie wymogi wynikające z zapytania ofertowego i złożonej oferty,
- c) zmiany wynagrodzenia (związanej ze zmianą urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego),
- d) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.

Dokonywanie wszelkich zmian i uzupełnień dotyczących niniejszej umowy wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności.

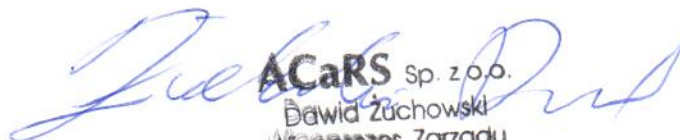
X. Termin realizacji umowy.

Do 45 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy.

Zamawiający dopuszcza wydłużenie terminu realizacji zamówienia, po wcześniejszym podpisaniu aneksu do umowy.

XI. Załączniki do zapytania:

- Załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
- Załącznik nr 2 – Formularz ofertowy


ACaRS Sp. z o.o.
Dawid Żuchowski
Wiceprezes Zarządu
+48 601 950 446

ACaRS Sp. z o.o.
ul. Niepołomska 55, 31-572 Kraków
www.acars.com.pl
NIP: 675-152-00-39 REGON 361822892