

**ISTOTNE WARUNKI ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR
ZO/01/11/2021/BK
z dnia 10.11.2021 r.**

Zapytanie ofertowe dotyczące projektu realizowanego w ramach

Działania 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”

Poddziałania 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne”

w ramach

III Osi priorytetowej: „Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach”

Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020

Tytuł projektu:

Wdrożenie technologii produkcji udoskonalonych kotew górniczych, opartej o autorskie urządzenia i podzespoły linii technologicznej

Numer projektu

POIR.03.02.02-00-2564/20

SPIS TREŚCI:

1.	Nazwa i adres Zamawiającego
2.	Postanowienia ogólne
3.	Określenie przedmiotu zamówienia
4.	Termin i miejsce realizacji zamówienia
5.	Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z oferentami
6.	Opis sposobu przygotowania ofert oraz załączników
7.	Informacje dotyczące podstaw wykluczenia
8.	Miejsce oraz termin składania ofert
9.	Warunki udziału w postępowaniu
10.	Wybór oferty/ Sposób oceny ofert.....
11.	Informacja dotycząca wyboru najkorzystniejszej oferty
12.	Unieważnienie postępowania
13.	Zawarcie umowy
14.	Dodatkowe wymagania
15.	Warunki gwarancji
16.	Klauzula informacyjna w sprawie ochrony danych osobowych
17.	Załączniki do zapytania ofertowego

1. Nazwa i adres Zamawiającego:

INTERkrąż Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

32-353 Trzyciąż, ul. Piaskowa 1

KRS 0000266009, NIP 6372084798, REGON 120355820

Miejsce realizacji projektu:

Poręba Górna 87, 32-340 Wolbrom

2. Postanowienia ogólne:

- 2.1. Zamawiający udziela zamówienia w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
- 2.2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych
- 2.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych
- 2.4. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- 2.5. Oferta jest składana co do zasady w języku polskim.
- 2.6. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem treści i warunków zapytania ofertowego.
- 2.7. Zamawiający informuje, że złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi zawarcia umowy.
- 2.8. Okres ważności oferty wynosi minimum 30 dni (słownie: sześćdziesiąt dni) od daty zakończenia postępowania ofertowego.
- 2.9. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 30 dni
- 2.10. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 2.11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu do składania ofert, zmiany zapytania ofertowego. Informacja o wprowadzonych zmianach będzie zawierała datę upublicznienia zmienionego zapytania oraz opis wprowadzonych zmian.

- 2.12. Jeśli jest to uzasadnione zakresem zmian wprowadzonych do zapytania ofertowego, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do uwzględnienia wprowadzonych zmian w ofertach.
- 2.13. Zastrzega się, że wszelkie informacje i zmiany odnoszące się do przedmiotu zamówienia będą udostępniane publicznie w bazie konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- 2.14. Wszelkie zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone na zapytania oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla oferentów.
- 2.15. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów czy technologii równoważnych, tj. nie obniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego, powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczących warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego.
- 2.16. **Ze względu na ochronę know-how dotyczącego planowanych procesów produkcyjnych i technologicznych Zamawiającego, dokumentacja – rysunki techniczne, nie zostaje upubliczniona w niniejszym zapytaniu. Każdy z Oferentów ma nieograniczone prawo do jej wglądu w siedzibie Zamawiającego a także udostępnienia mu tej dokumentacji na cele związane z przygotowaniem oferty. Prośbę dotyczącą udostępnienia w/w dokumentacji niezbędnej do przygotowania oferty, należy kierować drogą mailową na adres: a.zyla-stawowy@interkraz.com.pl**

3. Określenie przedmiotu zamówienia:

Kod CPV:

Kod : 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Kod: 42000000-6 - Maszyny przemysłowe

Kod: 42611000-2 - Obrabiarki specjalnego zastosowania

3.1 Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest:

Zautomatyzowana, modułowa linia do produkcji żerdzi – 1 szt. (fabrycznie nowa)

Przedmiot zamówienia obejmuje :

- I. dokumentację techniczną i technologiczną (wykonawczą) dostosowaną do infrastruktury Zamawiającego
- II. dostawę linii
- III. montaż linii
- IV. uruchomienie (instalacja i konfiguracja)
- V. zestaw narzędzi startowych celem przeprowadzenia testów i odbioru końcowego
- VI. włączenie do systemu ERP Zamawiającego tj. Impuls EVO 1.3.build , w tym:
 - Zarządzanie zamówieniami poprzez przejęcie z systemu EPR aktualnego zamówienia i listy oczekujących zamówień.
 - Ręczne tworzenie zamówień
 - Wprowadzenie typu elementów przed rozpoczęciem procesu obróbki
- VII. Pozyskiwanie danych z linii technologicznej, w tym:
 - Zarządzanie narzędziami wraz z monitorowanie ich trwałości
 - Licznik sztuk
 - Dane statystyczne OK – nie OK (dane procesowe poszczególnych etapów)
 - Rejestrowanie i pomiar kalibracji i konfiguracji
 - Rejestrowanie czasu pracy systemu, zużycia powietrza i energii

3.2. Opis przedmiotu zamówienia :

- I. **Linia o charakterze modułowym, automatycznym (możliwość obsługi przez 3 pracowników).**
- II. **Opis planowanych materiałów i wyrobów gotowych do obróbki na przedmiotowej linii**
 - 1. Materiał wyjściowy**
 - a) Stal zbrojeniowa:**
 - Pręty zbrojeniowe o średnicy 18 mm (średnica rdzenia) z żebrami około 20 mm
 - Materiał: B500B oraz B500SP
 - Długość: zoptymalizowana poprzez przygotowanie
 - b) Nakrętka 1:**
 - Materiał: Stal C35 (C35CR PN-EN10263)
 - Gwint: M20
 - SW: 30
 - Długość: około 35mm
 - c) Nakrętka 2:**
 - Materiał: odlew (EN-GJS-500-7 PN-EN 1563)

- Powierzchnia: surowa
- Gwint: M20
- SW: 30 (z kołnierzem)
- Długość: około 30mm

d) Kołek cylindryczny:

- Materiał: C42D PN-EN10016
- Średnica: około 3mm
- Długość: ok. 28 mm

2. Detal gotowy**obrobiona i zmontowana kotwa typ 1:**

- a) Długość: od 1670mm do 2670mm (w tym możliwość obrabiania długości : 1270mm do 3270mm)
- Końcówka pręta 1:
 - ukos 45°
 - Końcówka pręta 2:
 - Gwint M20-6g,
 - Długość 100mm
 - zamontowana nakrętka 1
 - nakrętka zabezpieczona kołkiem o średnicy 3 mm
 - pręt zabezpieczony poprzez obustronne uderzenie
 - oznaczenie powierzchni czołowej poprzez oznaczenie części

obrobiona i zmontowana kotwa typ 2:

- Długość: od 1670mm do 2670mm (w tym możliwość obrabiania długości : 1270mm do 3270mm)
- Końcówka pręta 1:
 - ukos 45°
- Końcówka pręta 2:
 - Gwint M20-6g,
 - Długość 100mm
 - obsadzenie w średnicy 16+/-0,8mm, długość 19mm
 - obustronna powierzchnia na klucz płaski SW 12+/-0,8mm
 - zamontowana nakrętka 1 lub 2 (2 rodzaje)
 - oznaczenie na powierzchni klucza poprzez oznaczenie części

UWAGA :

- konieczny jest proces monitorowania odchyleń w przygotowywanych detalach
- odchylenia detali nie mogą prowadzić do zakłóceń w procesie obróbki

III. Budowa linii

- a) Stopień 1 Przycinanie
- b) Stopień 2 Obróbka i montaż

Stopnie mogą pracować niezależnie. Autonomiczna obsługa stopnia 1 przez 1 pracownika. Cały system może być obsługiwany w sposób ciągły przez 3 pracowników.

IV. Ogólne parametry:

- a) linia winna być zbudowana dwustopniowo, aby zoptymalizować wydajność (wielkość produkcji na osobę i czas);

- Ilość godzin pracy obszar 1: 1 do 3 zmian
- Ilość godzin pracy obszar produkcji: 3 zmiany
- Czas cyklu : 9,3 sek. max dla Stopnia 1 ; 15,5 sek. max dla Stopnia 2
- Dostępność techniczna (czas rzeczywistej pracy): > 85%/8h (czas konserwacji, ustawienia i naprawy nie są ujęte).
- Magazyn buforowy : min. 60 min ciągłej pracy
- Dowód na możliwości maszyny: cmk > 1,33
- Poziom hałasu:< 85 dB
- Pozostałe dane: transfer danych pomiarowych, transfer danych maszynowych (np. plik CSV),

- b) **wielkość powierzchni przestrzeni produkcyjnej na jakiej zlokalizowana będzie linia ok 20m x 50 m (layout w załączeniu)**

V. Budowa, warunki działania i parametry techniczne dla Stopnia 1:**Zakres operacji Stopień 1:****a) Przycinanie prętów:**

- Ustanowienie złącza do przecinarki taśmowej BEHRINGER (zasoby Zamawiającego)
- Bezawaryjne przycinanie prętów (pręty podwójne) z czasem cyklu 19 sekund

- Pręty muszą być transportowane bez uszkodzeń i w sposób ze zredukowanym hałasem < 85 dB
- b) Rozdzielanie prętów (na podwójną długość):**
 - Rozdzielanie prętów (po środku) z tolerancją +/- 10mm
 - Cięcie prętów (po środku) pod kątem 90 stopni lub 45 stopni z tolerancją +/- 2,5 °
 - Krawędzie po cięciu nie mogą być uszkodzone i muszą być ostre
 - Używana jest piła tarczowa - zamiana na tarczy nie może trwać dłużej niż 6 minut - Kąt (45 do 90 °) jest zmieniany ręcznie i nie może zająć więcej niż 2 minuty
 - Odprowadzanie prętów do wózków transportowych
 - Wyładunek do wózka transportowego odbywa się w cyklu 9,5 sekundy –
 - Wyładowanie odbywa się bez uszkodzeń i przy poziomie hałasu max 85 db

Zakres dostawy Stopień 1 :

- a) Stacja rozdzielająca składająca się z:**
 - Magazynu z rozdzielaniem,
 - Wzdłużnym usytuowaniem z ustawianym zderzakiem
 - Jednostki przekazującej do stacji tnącej
- b) Stacja tnąca składająca się z:**
 - Jednostki mocującej
 - Piły tarczowej
 - Odprowadzenia
- c) Stół odkładczy składający się z:**
 - Odkładania do wózków transportowych
- d) Obudowa ochronna składająca się z:**
 - Bariery wykonanej z siatki drucianej
 - Drzwi wejściowych
 - Przycisku zatrzymania awaryjnego
- e) Montaż składający się z:**
 - Kompletnego montażu stacji tnącej
 - Okablowania stacji
 - Ustawienie i test funkcjonalności stacji

VI. Budowa, warunki działania i parametry techniczne dla Stopnia 2

Zakres operacji Stopień 2:

- a) Rozdzielanie wiązki**
 - Wiązka prętów jest umieszczana ręcznie za pomocą dźwigu
 - Pozostałe pręty muszą być ponownie łatwo wyjmowane dźwigiem przy zmianie partii

- Pojemność to jeden wózek transportowy, min. 2,5 tony pręta Stopnia 1
- Bezproblemowe oddzielanie prętów (pojedynczych prętów) w czasie cyklu 15,5 sekundy
- Pręty należy transportować bez uszkodzeń i z obniżonym poziomem hałasu, < 85 dB
- Poziom napełnienia bunkra jest monitorowany, pracownik jest ostrzegany na 5 minut przed całkowitym opróżnieniem, musi być możliwe ponowne napełnienie podczas pracy systemu, a bezpieczeństwo pracy musi być zagwarantowane

b) Droga transportowa

- Pręty muszą być transportowane bez uszkodzeń i w sposób z zredukowanym hałasem, < 85 dB

c) Obtaczanie (względnie redukcja)

- Należy osiągnąć średnicę przygotowania gwintu 18,34 mm -0,1 mm
- Należy uzyskać chropowatość powierzchni Rz20
- Do średnicy przygotowania gwintu nie mogą przylegać żadne wióry
- W układzie sterowania należy przewidzieć częstotliwość wymiany narzędzi, którą operator może dowolnie korygować

d) Prasa do płaszczyzn

- Spłaszczanie jest procesem formowania, w którym należy wziąć pod uwagę średnicę rdzenia gwintu (musi być poniżej), aby można było przykręcić nakrętkę
- Powierzchnię można wykorzystać jako obszar pod klucz - Chropowatość powierzchni nie przekracza Rz20 i umożliwia naniesienie napisów
- W układzie sterowania należy przewidzieć częstotliwość wymiany narzędzi, którą operator może dowolnie korygować

e) Znakowanie pionowe**f) Znakowanie poziome**

- Znakowanie winno odbywać się za pomocą rysików lub pieczęci
- Znakowanie musi być również wyraźnie widoczne po zakończeniu obróbki. W układzie sterowania należy przewidzieć częstotliwość wymiany narzędzi, którą operator może dowolnie korygować
- Oznaczenie na pręcie 1:
 - Oznaczenie czołowe na końcu pręta 1
 - Wykorzystanie przeciętej piłą powierzchni o średnicy około 18 mm
 - Wykonanie spłaszczenia obustronnego z boku pręta o wymiarze pod klucz 16 mm i długości 19 mm.
- Oznaczenie na pręcie 2
 - Oznaczenie na płaskiej powierzchni z oznaczeniem komponentu na końcu pręta typu 2
 - Wykorzystanie spłaszczonego obszaru

g) Walcowanie gwintu

- Zastosowana walcarka spełnia specyfikację czasu cyklu wynoszącą 15,5 sekundy, łącznie z podawaniem i wyładowywaniem z walcarki

h) Odsprężenie

- Odsprężenie musi być zaprojektowane i zaprogramowane tak obszernie, aby pojedyncza wymiana narzędzia w jednej z trzech stacji wiertniczych nie powodowała zatrzymania całego systemu

i) Wiercenie i kołkowanie

Stacja wiertnicza powinna być zaprojektowana potrójnie. Wymiana narzędzia powinna odbywać się w sposób ciągły, pracownik powinien być informowany o czasie zmiany. Kołkowanie musi zapewniać, że kołki nie wypadną z otworu.

j) Doprowadzanie nakrętek

- Doprowadzanie nakrętek winno pracować z czasem cyklu krótszym niż 12 sekund
- Podajnik nakrętek powinien monitorować prawidłowe dokręcenie nakrętki do określonej pozycji

k) Sekcja buforowa

- Sekcja buforowa za walcarką służy do oddzielenia stacji do wierceń od poprzednich stacji, w aspekcie cyklu

Zakres dostawy Stopień 2**a) Stacja rozdzielająca składająca się z:**

- Magazynu prętów z rozdzielaczem,
- Regulacją wzdłużną z regulowanym zderzakiem,

b) Droga transportowa składająca się z:

- taktowanej taśmy łańcuchowej

c) Stacja obtaczania składająca się z:

- Urządzenia podającego do maszyny obtaczającej
- Maszyny obtaczającej
- Urządzenia odbierającego z maszyny obtaczającej

d) Prasa do płaszczyzn składająca się z:

- Prasy do płaszczyzn
- Narzędzia spłaszczającego
- Narzędzia do znakowania

e) Stacja znakowania składająca się z:

- Zacisków kotwi
- Narzędzia do znakowania

f) Stacja do walcowania gwintów składająca się z:

- Podajnika do walcarki
- Walcarki do gwintów

- Odprowadzenia na drogę transportową
- **Doprowadzanie nakrętek składające się z:**
- Separacji nakrętek
- Doprowadzania nakrętek
- Nakręcania nakrętek
- g) **Stacja wiercenia i kołkowania składającej się z:**
- Zacisk nakrętki
- Stacji wiercenia
- Separacji kołków
- Doprowadzenia kołków
- h) **Stacja montażu składająca się z:**
- Narzędzie do montażu
- i) **Stół odkładczy składający się z:**
- Odprowadzenia do drogi transportowej
- Stołu odkładczego
- j) **Obudowa ochronna składająca się z:**
- Bariera wykonana z siatki drucianej
- Drzwi wejściowych
- Przycisku zatrzymania awaryjnego
- k) **Montaż składający się z:**
- Kompletnego montażu linii
- Okablowania linii do produkcji kotwi
- Ustawienie i test funkcjonalny linii

VII. Pozostałe wymagania

1. PULPIT STEROWNICZY

- Wszystkie interfejsy użytkownika muszą być stworzone w języku polskim i mogą być łatwo rozszerzane o dodatkowe języki
- Na panelach sterowania muszą być dostępne następujące funkcje:
 - tryb pracy dla instalacji i podzespołów (tryb automatyczny, tryb ustawiania)
 - ręczna obsługa wszystkich podzespołów
 - wybór i odznaczenie procesów
 - wyświetlanie statusu całego systemu i podzespołów
 - licznik sztuk
 - dane zamówienia
 - wyświetlanie niezbędnych zmian dla narzędzi
 - statystyki
 - wyświetlanie terminów konserwacji
 - licznik godzin pracy

2. PROGRAMOWANIE

- przemysłowy komputer i mobilny panel
- pakiet możliwych programów i sekwencji cyklu pracy jako szablonu dla operatora
- struktura programu według zespołów
- dostępność mapowania w plikach danych wejścia i wyjścia
- programowanie bezpieczeństwa za pomocą np. Siemens Safety
- dokumentacja wszystkich programów w tekście źródłowym za pomocą komentarzy w języku polskim lub angielskim.

3. ANALIZA FMEA

- Analiza FMEA dla wszystkich etapów procesu / stacji roboczych z dowodem bezpieczeństwa procesu i monitorowania procesu
- Opracowanie strategii NOK
 - a) Po etapie przygotowania do gwintowania konieczne jest stanowisko testowe, aby upewnić się, że etap pracy zakończył się pomyślnie. Dane testowe muszą być rejestrowane w celu oceny statystycznej i przypisane do części.
 - b) Wszystkie Wartości wejściowe i wyjściowe muszą być monitorowane i rejestrowane podczas monitorowania momentu obrotowego
 - c) możliwość sprawdzenia czy w stacji wiercenia i kołkowania wykonano otwór i czy włożono kołek. Wyniki muszą być rejestrowane w celu uzyskania statystyk i śledzenia części.
- Opracowanie strategii awaryjnej na wypadek awarii części zakładu.
W sytuacji awaryjnej części można wprowadzać ręcznie na poszczególnych stanowiskach

4. DOKUMENTY WYKONAWCZE - DOKUMENTACJA TECHNICZNA

Dokumentacja systemu musi zawierać następujące dokumenty:

- Deklaracja zgodności lub deklaracja producenta
- Opis funkcji
- Instrukcja bezpieczeństwa
- Specyfikacja techniczna
- Instrukcje dotyczące instalacji, uruchomienia, obsługi, diagnostyki i konserwacji systemu lub części systemu
- Schematy elektryczne i plany pneumatyki (m.in. plan zacisków, przeglądy szaf sterowniczych i skrzynek bezpieczników, plan okablowania > 5 przewodów, wersja z oznaczeniem lokalizacji)
- Kompletny, aktualny zestaw rysunków konstrukcyjnych (Solid Edge :part., asm., dft. lub alternatywnie step, iges, dxf)z listą części, rysunkami poszczególnych części i zespołów, certyfikatami zgodności (cmk, cgk, cpk)

- Wykazy części muszą zawierać informacje o identyfikacji części, liczbie, typie, danych znamionowych i producencie.
- Części zamienne : Należy sporządzić listę ze wszystkimi częściami zamiennymi i zużywalnymi.
- Schemat obwodu elektrycznego i schemat pneumatyczny z oznaczeniem producenta i typu
- Konserwacja : Oprócz instrukcji konserwacji, instrukcje muszą zawierać informacje o interwałach konserwacji i stosowanych materiałach eksploatacyjnych.
- Projekt architektoniczny lub wytyczne do posadowienia linii oraz wykonania przez Zamawiającego zagłębień fundamentowych lub płyty fundamentowej, wraz z opisem punktów kontraktowych w zakresie niezbędnym do zamontowania i prawidłowego funkcjonowania maszyn.
- Moc przyłącza elektrycznego
- Zużycie sprężonego powietrza wraz z przewidywanymi kosztami energii (Zamawiający jest w posiadaniu 3 szt. sprężarek marki AIRPOL o wydajności 190 m³/h, max 10 bar))

5. POZOSTAŁE

- Dostawca określa wyposażenie bezpieczeństwa pracy systemu zgodnie z CE.
- W instalacjach/maszynach należy stosować energooszczędne silniki (silniki IE3, silniki IE2 z przetwornicami częstotliwości)
- Powinny być zastosowane podzespoły producentów posiadających certyfikat TUV

* Wskazanie przez Zamawiającego marki lub nazwy handlowej określa klasę produktu, będącego przedmiotem zamówienia i służy ustaleniu standardu, a nie wskazuje na konkretny wyrób lub konkretnego producenta. Oryginalne nazewnictwo lub symbolika podana została w celu prawidłowego określenia przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych przy zachowaniu norm, parametrów i standardów, jakimi charakteryzuje się opisany przez Zamawiającego przedmiot zamówienia. Opisane parametry przedmiotu zamówienia stanowią minimum jakościowe wymagane przez Zamawiającego. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne zobowiązany jest wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.

4. Termin i miejsce realizacji zamówienia:

4.1 Zamawiający dopuszcza dostawy sukcesywne, maksymalny czas realizacji całości zamówienia **do dnia 27.01.2023 roku.**

4.2 Miejscem realizacji przedmiotu zamówienia będzie miejsce realizacji projektu: **Poręba Górna 87, 32-340 Wolbrom**

4.3 Za termin zakończenia przedmiotu zamówienia przyjmuje się datę sporządzenia końcowego protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.

4.4. Transport, rozładunek oraz posadowienie w docelowym miejscu pracy linii po stronie Wykonawcy

4.5. Wstępna dokumentacja technologiczna (koncepcja 3D) winna być sporządzona w terminie do 45 dni od podpisania umowy

5. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z oferentami:

- 5.1. Pytania i odpowiedzi oraz inne dodatkowe informacje Zamawiający i oferenci przekazują sobie pisemnie, drogą elektroniczną za pośrednictwem serwisu baza konkurencyjności pod adresem:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
- 5.2. Na zadane pytania Zamawiający poprzez serwisu baza konkurencyjności pod adresem: na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> w terminie do 3 dni roboczych liczonych od dnia następnego od otrzymania zapytania, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni robocze przed datą upływu terminu złożenia ofert.
- 5.3. Osobą uprawnioną do kontaktu ze strony Zamawiającego jest:
 - a) Aneta Żyła-Stawowy , e-mail : a.zyla-stawowy@interkraz.com.pl

6. Opis sposobu przygotowania ofert oraz załączników:

- 6.1. Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym wraz z wymaganymi załącznikami, stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.
- 6.2. **Do formularza ofertowego należy załączyć harmonogram prac, szczegółową specyfikację ofertowo-cenową, zgodną z parametrami i opisem przedmiotu zamówienia (dok. własny oferenta).**
- 6.3. Oferta sporządzona w języku obcym składane są wraz z tłumaczeniem na język polski. Zamawiający zastrzega, że dla oceny ofert wiążąca będzie wersja dokumentów przetłumaczona na język polski.
- 6.4. Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - a) pełne dane identyfikujące oferenta,
 - b) datę przygotowania oraz termin ważności oferty,
 - c) odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
 - d) łączną cenę brutto, z wyszczególnieniem jej składowych, tzn. ceny netto i podatku VAT. Za realizację całości zamówienia. Cena powinna być wyrażona w jednostkach pieniężnych, tj. z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku,
 - e) dane osoby do kontaktu: imię i nazwisko, nr telefonu, adres poczty elektronicznej,
 - f) podpis osoby upoważnionej do złożenia oferty, zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa (przy czym pełnomocnictwo musi zostać załączone do oferty), dopuszcza się złożenie oferty w wersji elektronicznej opatrzonej podpisem kwalifikowanym elektronicznym

g) załączniki stanowiące integralną część oferty zgodnie z poniższym wykazem Formularz oferty do zapytania ofertowego nr 01/11/2021/BK:

- Załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku przesłanek dot. wykluczenia z udziału w postępowaniu
- Załącznik nr 3 - Wykaz dostaw referencyjnych wraz z kopiami referencji
- harmonogram prac, szczegółowa specyfikacja ofertowo-cenowa, zgodną z parametrami i opisem przedmiotu zamówienia (dok. własny oferenta).

- 6.5. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym składają wszystkie osoby zaangażowane w przygotowanie oferty i wymienione w formularzu ofertowym i/lub podpisane pod składaną ofertą.
- 6.6. Cena ofertowa powinna zawierać wszystkie koszty realizacji zamówienia, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść z uwzględnieniem podatku VAT oraz ewentualnych upustów i rabatów.
- 6.7. Ocenie podlegać będzie łączna cena netto (bez VAT), obejmująca wszystkie koszty wykonania zamówienia.
- 6.8. Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w walutach obcych. W przypadku, gdy oferta zostanie złożona w walucie innej niż PLN, zostanie ona przeliczona wg kursu średniego NBP z dnia upływu terminu składania ofert.
- 6.7 Cena ofertowa z zapytania ofertowego stanowi wartość umowy.

7. Informacje dotyczące podstaw wykluczenia:

- 7.1. Z przedłożonych ofert wyklucza się oferentów, którzy:
- nie spełniają warunków udziału w postępowaniu
 - są powiązani z Zamawiającym osobowo bądź kapitałowo.
- 7.2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe, o którym mowa w pkt 7.1 powyżej, rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa.
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

- 7.3. Warunek braku powiązań osobowych lub kapitałowych zostanie spełniony jeśli oferent przedłoży oświadczenie w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku braku powiązań, o którym wyżej mowa nastąpi poprzez analizę i weryfikację złożonego przez oferenta oświadczenia. Ocena warunku wg formuły spełnia – nie spełnia. Należy wypełnić i dołączyć Załącznik do formularza oferty.
- 7.4. Z udziału w postępowaniu wyłączone są podmioty w stosunku, do którego otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego. Ocena warunku wg formuły spełnia – nie spełnia. Należy wypełnić i dołączyć Załącznik do formularza oferty.
- 7.5. Z udziału w postępowaniu wyłączone są podmioty /osobą fizyczne, którą prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego. Ocena warunku wg formuły spełnia – nie spełnia. Należy wypełnić i dołączyć Załącznik do formularza oferty.

8. Miejsce oraz termin składania ofert:

- 8.1. Ofertę należy złożyć w terminie **do dnia 13.12.2021 do godziny 15.00 CET** w sekretariacie Zamawiającego (osobiście lub za pomocą operatora pocztowego), tj. 32-353 Trzyciąż, ul. Piaskowa 1, lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy: a.zyla.stawowy@interkraz.com.pl podając w tytule: „**Zapytanie ofertowe numer ZO/01/11/2021/BK**” lub za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
Należy wybrać tylko jedną z opcji.
- 8.2. Sekretariat Zamawiającego czynny jest w dni robocze w godz. 7.00 – 15.00.
- 8.3. Oferty złożone za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności w polu „cena” winny być wyrażone w kwocie netto w PLN,
- 8.4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zniszczone.
- 8.5. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić ofertę, z zastrzeżeniem, że zmieniona oferta musi być złożona wg takich samych zasad, jak składana oferta, odpowiednio oznakowana z dopiskiem „ZMIANA OFERTY”.

8.6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym m.in. sprawdzenia wiarygodności przedstawionych przez oferentów dokumentów, danych i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty.

8.7. Wiążąca jest data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

9. Warunki udziału w postępowaniu:

- 9.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się oferenci, którzy spełniają wszystkie warunki określone w niniejszym zapytaniu.
- 9.2. O udzielenie zamówienia może ubiegać się podmiot posiadający niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujący potencjałem technicznym i personelem zdolnym do wykonania zamówienia.
- 9.3. Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu wg formuły spełnia – nie spełnia, zostanie dokonana na podstawie oświadczeń złożonych przez oferenta w tym zakresie.

10. Wybór oferty:

Wyboru najkorzystniejszej oferty dokonuje się spośród oferentów, którzy złożyli w przewidzianym terminie ofertę spełniającą wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym. Zarówno w zakresie kryteriów dostępowych jak i kryteriów oceny. Odrzuceniu podlega wyłącznie oferta, której treść jest niezgodna z treścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia, nie odpowiada w pełni przedmiotowi zamówienia, nie zapewniając jego realizacji w całości zgodnie z wymogami zamawiającego.

10.1. Z wyboru najkorzystniejszej oferty sporządza się protokół.

10.2. Jeżeli oferent, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może podpisać umowę z kolejnym oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

10.3. Sposób oceny ofert:

Zamówienie zostanie udzielone wykonawcy po uprzednim porównaniu i ocenie wszystkich ofert. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie przedstawionych poniżej kryteriów oceny ofert i ustalonej dla nich punktacji.

Oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt.

NUMER KRYTERIUM	KRYTERIUM	WAGA (pkt)
--------------------	-----------	---------------

K1	Cena netto	80
K2	Gwarancja	10
K3	Czas przyjazdu serwisu	10

Kryterium „K1” – „Cena netto”

Przez to kryterium Zamawiający rozumie określoną przez oferenta cenę całkowitą netto za zrealizowanie całości przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Punktacja za powyższe kryterium zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 80 = \text{ilość punktów}$$

Kryterium „K2” – „Gwarancja ”. Wymagana Gwarancja – min.24 miesiące na całe urządzenie (mechanika + oprogramowanie) bez limitu godzin

Punktacja za powyższe kryterium przyznawana będzie w następujący sposób:

- długość umowy gwarancyjnej powyżej 36 miesięcy – 10 pkt
- długość umowy gwarancyjnej powyżej 24 miesięcy do 36 miesięcy (włącznie) – 5 pkt
- długość umowy gwarancyjnej 24 miesiące (włącznie) – 0 pkt

Kryterium „K3 ” – „Czas do przyjazdu serwisu:”, przez to kryterium Zamawiający rozumie określony przez oferenta czas potrzebny na przyjazd przedstawiciela serwisu celem usunięcia awarii/wady/usterki.

Punktacja za powyższe kryterium przyznawana będzie w następujący sposób:

- Czas przyjazdu serwisu do 24 godzin (włącznie) – 10 pkt
- Czas przyjazdu serwisu powyżej 24 godzin do 48 godzin (włącznie) – 0 pkt

10.4. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyników osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ustaloną punktację, która będą stanowić końcową ocenę oferty. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów wg następującego wzoru:

punktacja ogółem	=	punktacja za K1	+	punktacja za K2	+	punktacja za K3
---------------------	---	--------------------	---	--------------------	---	--------------------

10.5. Jeżeli nie będzie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans punktów, Zamawiający wezwie wykonawców, którzy złożyli

równie korzystne oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych.

10.6. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach. Zamawiający dokonuje następnie wyboru tej oferty, która przedstawia niższą cenę.

10.7. Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru wykonawcy będzie się kierowała elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, min:

- zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
- zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.
- Oświadczeniem, iż udział w realizacji zamówienia poszczególnych osób uzależniony będzie od doświadczenia i posiadanych kompetencji bez względu na płeć, wiek, niepełnosprawność, rasę, pochodzenie etniczne, wyznawaną religię, światopogląd czy orientację seksualną (zgodność z zasadami horyzontalnymi wymienionymi w art. 7 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1303/2013 z dnia 17.12.2013 r. z póź. zmianami.).
- Oświadczeniem, iż oferent zapewni sposób realizacji zamówienia zgodny z zasadą zrównoważonego rozwoju, o której mowa w art. 8 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1303/2013 z dnia 17.12.2013 r. z póź. zmianami.), tj. w zakresie wymogów ochrony środowiska, efektywnego gospodarowania zasobami, dostosowania do zmian klimatu i łagodzenia jego skutków, różnorodności biologicznej, odporności na klęski żywiołowe oraz zapobieganiu ryzyka i zarządzania ryzykiem związanym z ochroną środowiska korzystnego z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji usługi będącej przedmiotem zamówienia.

11. Informacja dotycząca wyboru najkorzystniejszej oferty:

Wyniki postępowania zostaną upublicznione na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl.

12. Unieważnienie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia/anulowania postępowania, w przypadkach gdy:

- cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba, że Zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
- nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu;
- postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie zamówienia;
- wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- a także jego odwołania oraz zakończenia postępowania bez wyboru ofert bez podania przyczyny.

13. Zawarcie umowy

13.1. Wybrany oferent powinien zawrzeć z Zamawiającym umowę o udzielenie zamówienia.

13.2. Wybrany Oferent ma obowiązek dostarczyć Zamawiającemu w terminie 7 dni od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego gwarancję bankową usunięcia wad w pierwszych 12 miesiącach okresu gwarancyjnego, która jest nieodwołalna, bezwarunkowa, bez prawa do oprotestowania i płatna na pierwsze pisemne żądanie, wydana na kwotę 15% wartości umowy (bez VAT), z terminem ważności 12 miesięcy. Jeśli dostarczona gwarancja zawiera dodatkowe warunki płatności, krótsze terminy i mniejsza kwotę, będzie się uważać, że nie została dostarczona w wyznaczonym terminie. Jeśli gwarancja bankowa nie zostanie dostarczona w przewidzianym terminie określonym w Umowie, Zamawiający ma prawo zatrzymać kwotę 15% wartości umowy (bez VAT) z pozostałych płatności do czasu dostarczenia gwarancji zgodnej z postanowieniami Umowy. Zamawiający jest upoważniony do spieniężenia w całości lub w części gwarancji bankowej w okresie gwarancyjnym w przypadku gdy Wybrany Oferent nie wypełni swoich obowiązków w zakresie gwarancji lub rękojmi. Gwarancja winna być wystawiona przez bank mający siedzibę na terenie Unii Europejskiej. Językiem gwarancji powinien być język polski lub angielski. Prezentacja gwarancji winna być możliwa zarówno w formie papierowej jak i SWIFT. Do gwarancji bankowej stosuje się postanowienia Jednolitych Reguł dla Gwarancji Płatnych na Żądanie URDG 758 Międzynarodowej Izby Handlowej w Paryżu z tym, że prawem właściwym dla gwarancji jest zawsze prawo polskie a sądami właściwymi do rozstrzygania sporów wynikających z udzielonej gwarancji są polskie sądy powszechne.

13.3 Zamawiający może wypowiedzieć Umowę bez zachowania okresu wypowiedzenia z ważnych powodów, w szczególności jeśli Wykonawca w sposób rażący narusza postanowienia Umowy, w przypadku wszczęcia przeciwko Wykonawcy postępowania likwidacyjnego,

naprawczego bądź upadłościowego, a także karnego w zakresie związanym z przedmiotem Umowy.

13.4 Zważywszy na fakt, że umowa zawierana będzie w okresie panującej epidemii choroby zakaźnej wywołanej wirusem SARS-CoV-2, Strony świadomie i celowo wyłączają możliwość kwalifikowania wszelkich skutków prawnych, faktycznych i ekonomicznych tej epidemii jako nadzwyczajnej zmiany stosunków lub siły wyższej, zwalniającej lub usprawiedliwiającej brak wykonania lub nienależyte wykonanie przez Wykonawcę obowiązku wykonania zobowiązań przewidzianej Umową, czy też dających podstawę do zmiany sposobu wykonania Umowy lub jej rozwiązania, gdyż w dniu zawarcia Umowy nie jest to zdarzenie niemożliwe lub prawie niemożliwe do przewidzenia, a Wykonawca jako uczestnik obrotu gospodarczego jest w stanie oszacować jego następstwa i skutki.

13.5 Niezależnie od pozostałych postanowień Umowy, Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzania istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w szczególności w sytuacjach określonych w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (Wytyczne Horyzontalne). Dopuszczalne będą także zmiany umowy w punktach dotyczących zakresu, terminu i sposobu wykonania, w przypadkach:

- a) zmiany danych Stron (np. zmiana siedziby, adresu, nazwy, miejsca realizacji projektu);
- b) sytuacjach uzasadnionych, niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego (np. z przyczyn technicznych, gospodarczych, czy politycznych);
- c) Zamawiający dopuszcza możliwość dokonania zmian w zakresie terminu realizacji przedmiotu umowy w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy przy zachowaniu przez niego należytej staranności lub okoliczności niezależnych od Zamawiającego, skutkujących niemożnością dotrzymania terminu realizacji przedmiotu zamówienia, w szczególności takich jak zaistnienie siły wyższej; w przypadku zmiany terminu realizacji Przedmiotu Umowy, o którym mowa, termin ten może ulec przedłużeniu nie dłużej jednak, niż o czas trwania tych okoliczności, przy czym przedłużenie terminu nie ma żadnego wpływu na wysokość wynagrodzenia
- d) konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wprowadzonych w umowach pomiędzy Zamawiającym a inną niż Wykonawca stroną, tj. instytucjami nadzorującymi realizację Projektu, w ramach którego realizowane jest zamówienie;
- e) obiektywnych przyczyn niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego;
- f) okoliczności siły wyższej;
- g) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy;
- h) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający

zostanie zobowiązany; niedotrzymanie pierwotnego terminu z przyczyn innych niż wymienione powyżej skutkować będą naliczeniem kar umownych; w/w przypadki nie mogą wpłynąć na zaoferowaną cenę przedmiotu zamówienia;

i) zmiany umowy w zakresie wynagrodzenia wykonawcy w sytuacji nieprzewidzianej i niezawinionej przez Strony, której wystąpienia Strony nie mogły przewidzieć pomimo zachowania należytej staranności oraz w zakresie zwiększenia lub zmniejszenia wynagrodzenia wynikającego z zwiększenia lub zmniejszenia zakresu umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy – o wartość wykonanych/ niewykonanych prac w ramach Przedmiotu Umowy, po wzajemnych uzgodnieniach stron;

14. Dodatkowe wymagania:

14.1. Gwarancja – min.24 miesięcy na całą linię (mechanika + oprogramowanie) bez limitu godzin

14.2. Szkolenia 4 osób, zostaną przeprowadzone na koszt wykonawcy i nie są wliczone w cenę

14.3. Czas reakcji serwisu : Czas od zgłoszenia w formie telefonicznej, mailowej usterki/awarii/wady do momentu podjęcia interwencji przez dział serwisowy firmy - maksymalnie 12 godz. Za reakcję uznaje się kontakt telefoniczny lub e-mailowy celem możliwie dokładnego ustalenia problemu.

14.4. Czas do przyjazdu serwisu: dopuszczalny do 48 godzin(włącznie) od zgłoszenia usterki awarii/wady. W przypadku przekroczenia określonego w ofercie czasu przyjazdu serwisu, Zamawiający może, zlecić naprawę innemu podmiotowi, na koszt i ryzyko Wykonawcy, na co Wykonawca wyraża niniejszym zgodę. Zamawiający wezwie Wykonawcę do zwrotu kosztów, przedstawiając kopię faktury wystawionej przez podmiot, którego Zamawiający powierzył wykonanie prac wraz z podstawową dokumentacją potwierdzającą ich zakres. Wykonawca zwróci koszty w terminie 14 dni od doręczenia wezwania.

14.5. Dostępność części zamiennych: Wykonawca gwarantuje dostępność części zamiennych przez okres co najmniej 7 lat od dnia zakończenia okresu gwarancji. Najbardziej zużywalnych części czas dostawy powinien wynosić max do 48 godzin. Weryfikacji i podziału powinien dokonać Wykonawca

14.6. Czas naprawy elementów linii: Czas naprawy zgłoszonej usterki w przypadku części dostępnych w ciągu max 48 h powinien wynosić maksymalnie 3 dni robocze liczone od dnia dostawy części zamiennych, natomiast dla pozostałych części max 10 dni roboczych od dnia dostawy części zamiennych, lecz nie dłużej niż 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia wady/usterki/awarii.

14.7. Wykonawca winien udowodnić, że w okresie ostatnich 3 lat przed dniem ogłoszenia zapytania ofertowego, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie,

wykonał przynajmniej 3 dostawy maszyn o podobnych cechach będących przedmiotem niniejszego zamówienia, poprzez załączenie referencji potwierdzających realizację 3 dostaw w tym okresie, każda o wartości nie niższej niż 1 000 000 zł netto.

14.8. Powyższe warunki udziału w postępowaniu będą weryfikowane na podstawie:

- a) Oświadczenia Wykonawcy i wykazu dostaw referencyjnych – załącznik nr 3 do zapytania, wraz z kopiami referencji lub innych dokumentów potwierdzających spełnienie warunku określonego powyżej

14.9 Zamawiający może zażądać od Wykonawcy do zapłaty **kar umownych** w następujących przypadkach:

- a) za opóźnienie w dostarczeniu lub zainstalowaniu linii: 0,2% wartości umowy (zamówienia) netto za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia
- b) za opóźnienie w usunięciu wady w stosunku do terminów ustalonych w umowie: 0,2% wartości umowy (zamówienia)netto za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia ;
- c) łączna wysokość kar umownych i roszczeń nie może przekraczać 15 % wartości umowy (zamówienia) wynagrodzenia całkowitego netto

14.9.1. Wynagrodzenie (warunki płatności) :

- a) Zaliczka : 20% netto płatne w terminie 7 dni od podpisania umowy
- b) Zaliczka 30% netto po zatwierdzeniu ostatecznego projektu (dokumentacji technicznej) i przed rozpoczęciem montażu
- c) Płatność : 30% po odbiorze wstępnym i testach działania kompletnej linii w zakładzie producenta
- d) Płatność : 10% po uruchomieniu w Zakładzie Zamawiającego
- e) Płatność: 10% po 4 tygodniach od ostatecznego odbioru końcowego oraz bezproblemowej pracy w Zakładzie Zamawiającego.

15. Warunki Gwarancji

- a) Wykonawca udziela gwarancji jakości na linię na okres co najmniej 24 miesięcy. Gwarancja jakości jest udzielana na warunkach prawa polskiego.
- b) zainstalowane urządzenia/narzędzia/ komponenty będące objęte inną gwarancją, niezależną od Wykonawcy – według gwarancji udzielanych przez producenta, lecz nie krócej niż 2 lata
- c) Gwarancja obejmuje w szczególności wszelkie wady, w tym wady wynikające z zastosowania niewłaściwych materiałów, części oraz niewłaściwej jakości wykonania przez producenta. Za wady objęte gwarancją Strony uznają również wszelkie objawy nieprawidłowego lub niewłaściwego działania oraz wszelkie przejawy niespełniania określonej funkcjonalności, w wyniku których Sprzęt nie działa lub nie spełnia warunków koniecznych

d) Wszelkie zgłoszenia wad dokonywane będą przez Zamawiającego lub inną osobę wskazaną przez Zamawiającego telefonicznie lub za pośrednictwem poczty elektronicznej lub poprzez moduł serwisu zdalnego

e) Czas naprawy zgłoszonej usterki/wady w przypadku części dostępnych w ciągu max 48 h powinien wynosić maksymalnie 3 dni robocze liczone od dnia dostawy części zamiennych, natomiast dla pozostałych części max 10 dni roboczych od dnia dostawy części zamiennych, lecz nie dłużej niż 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia wady/usterki/awarii

f) W przypadku przekroczenia czasu naprawy określonego w pkt. e), Zamawiający może, ale nie musi, zlecić naprawę innemu podmiotowi, na koszt i ryzyko Wykonawcy, na co Wykonawca wyraża niniejszym zgodę. Zamawiający wezwie Wykonawcę do zwrotu kosztów, przedstawiając kopię faktury wystawionej przez podmiot, którego Zamawiający powierzył wykonanie prac wraz z podstawową dokumentacją potwierdzającą ich zakres. Wykonawca zwróci koszty w terminie 14 dni od doręczenia wezwania. Naprawa zastępcza nie powoduje utraty gwarancji ani rękojmi.

g) Okres gwarancji linii dla naprawionego w ramach gwarancji elementów linii zostanie wydłużony każdorazowo o Czas Naprawy.

h) Wykonawca zobowiązuje się wymienić wadliwy element linii na nowy - według wyboru Zamawiającego, po uzyskaniu (niewiążącej) opinii Wykonawcy w tym zakresie - w terminie 3 miesięcy od złożenia żądania przez Zamawiającego, w przypadku, gdy:

- w okresie gwarancji wystąpią trzykrotnie wady, które uniemożliwiają bądź znacznie utrudniają prawidłowe korzystanie z linii,
- lub Wykonawca stwierdzi, że usunięcie wady jest niemożliwe,
- lub naprawa nie zostanie wykonana w ustalonych terminach oraz po upływie terminu dodatkowego, nie dłuższego niż 5 dni, terminu liczonego od momentu mailowego lub pisemnego wezwania do usunięcia wad,

i) Jeżeli naprawa okaże się niemożliwa (Sprzęt nie będzie spełniał tych samych parametrów i nie będzie zachowywał swojej funkcjonalności) wówczas przedmiot Umowy podlegać będzie wymianie na nowy.

j) Pełny serwis gwarancyjny dostarczonej linii (świadczony przez okres gwarancji) jest całkowicie wliczony w cenę i obejmuje wszystkie czynności niezbędne dla utrzymania gwarancji i prawidłowej pracy przedmiotu Umowy.

k) Serwis gwarancyjny będzie co do zasady wykonywany w miejscu posadowienia linii.

l) Wszelkie naprawy gwarancyjne nie powodują dodatkowych opłat za transport i dojazd. W przypadku konieczności naprawy Sprzętu poza miejscem Dostawy, Wykonawca pokryje koszty załadunku, wyładunku, transportu Sprzętu w obie strony w czasie trwania serwisu gwarancyjnego oraz koszty ubezpieczenia Sprzętu w czasie transportu w ramach wynagrodzenia obejmującego przedmiot Umowy.

m) Gwarancja nie obejmuje wad powstałych w wyniku eksploatacji niezgodnej z dostarczoną dokumentacją.

- n) Zamawiający w okresie trwania Gwarancji gwarantuje Wykonawcy swobodny dostęp do całej linii w godzinach pracy Zamawiającego w celu oględzin, diagnostyki, naprawy i innych koniecznych do wykonania przez serwis Wykonawcy czynności związanych z realizacją Gwarancji, po uprzednim uzgodnieniu terminu pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym.
- o) Wykonawca gwarantuje dostępność części zamiennych linii przez okres co najmniej 7 lat od dnia zakończenia okresu gwarancji.
- p) Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Zamawiającego wynikających z przepisów o rękojmi za wady. W sprawach dotyczących odpowiedzialności za wady dostarczonego Sprzętu z tytułu gwarancji i rękojmi nieuregulowanych w Umowie zastosowanie mają przepisy cytowanej ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. - Kodeks Cywilny.

16. Klauzula informacyjna w sprawie ochrony danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1-2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (dalej „**RODO**”) informujemy, że:

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest: Anna Paulewicz

W sprawie ochrony danych osobowych można skontaktować pod adresem e-mail: rodo@interkraz.com.pl lub pisemnie na adres siedziby firmy, tj. INTERkrąż Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

32-353 Trzyciąż, ul. Piaskowa 1

- I. Cele i podstawy przetwarzania.** Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie:
- art. 6 ust. 1 lit. c RODO - wyłącznie w celu związanym z zapewnieniem zasady konkurencyjności w związku z zapytaniem ofertowym w ramach realizacji projektu – w ramach Działania 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R” Poddziałania 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” w ramach III Osi priorytetowej: „Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Tytuł projektu: Wdrożenie technologii produkcji udoskonalonych kotew górniczych, opartej o autorskie urządzenia i podzespoły linii technologicznej Numer projektu POIR.03.02.02-00-2564/20
 - art. 6 ust. 1 lit. b) RODO – w celu podjęcia działań zmierzających do zawarcia umowy, a także w celu realizacji tej umowy
 - art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – uzasadnione interesy Administratora, w szczególności dochodzenie roszczeń.
- II. Okres przetwarzania** Pani/Pana danych osobowych związany jest ze wskazanymi powyżej celami ich przetwarzania. Wobec powyższego dane osobowe będą przetwarzane przez czas, w którym przepisy prawa nakazują Administratorowi przechowywanie danych lub przez okres przedawnienia ewentualnych roszczeń, do

dochodzenia których konieczne jest dysponowanie danymi (np. Administrator, będąc beneficjentem musi zapewnić swobodny dostęp do dokumentacji projektowej na okoliczność przeprowadzenia audytu przez upoważnione do tego instytucje, tj. przez okres 5 lub 3 lat, a w przypadku gdy środki uzyskane przez beneficjenta stanowią pomoc publiczną – 10 lat).

III. Prawa osoby, której dane dotyczą. W przypadkach i na zasadach określonych w powszechnie obowiązujących przepisach o ochronie danych osobowych przysługują Pani/Panu prawa do dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii, do sprostowania (poprawiania) danych*, do usunięcia, ograniczenia ich przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, do przenoszenia danych oraz wniesienia skargi do właściwego organu nadzorczego.

IV. Odbiorcy danych. Pani/Pana dane osobowe będą przekazywane osobom lub podmiotom, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o zapisy rozdziału 6.5.2 „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014- 2020”, uprawnionym instytucjom określonym przez przepisy prawa. Administrator może przekazywać dane osobowe do państwa trzeciego w związku z korzystaniem przez Administratora z Systemów informatycznych przy wykorzystaniu usług chmurowych, z tym jednak, że podmiot dostarczający ww. usługi uznany jest przez Komisję Europejską za podmiot zapewniający odpowiedni stopień ochrony, a nadto w przypadku przekazania danych przez dostawcę usług chmurowych do państwa trzeciego nie mającego odpowiedniego stopnia ochrony – zapewnia o odpowiednich i właściwych zabezpieczeniach. Ma Pan/Pani możliwość uzyskania kopii przekazanych danych lub o miejscu udostępnienia danych.

V. Podanie danych jest dobrowolne, jednakże ich brak uniemożliwi udział w postępowaniu.

1. Obowiązek podania danych osobowych bezpośrednio dotyczących Oferenta jest wymogiem określonym w przepisach prawa związanym z udziałem w postępowaniu mającym na celu zapewnienie przestrzegania zasady konkurencyjności i obejmuje maksymalnie:
 - a. imię i nazwisko (firma);
 - b. adres pocztowy (województwo, powiat, miejscowość, ulica, numer budynku, numer lokalu (mieszkania), kod pocztowy);
 - c. wynik oceny oferty wyliczony przez Zamawiającego zgodnie z kryteriami oceny ofert.

W przypadku, kiedy oferta złożona przez osobę fizyczną, wybrana została jako najkorzystniejsza, niezbędne dane osobowe zamawiający publikuje w treści zapytania ofertowego w oknie „Informacja o wybranym wykonawcy”. Niezbędne dane to: imię i nazwisko, adres zamieszkania oraz cena oferty. Publikacja tych danych osobowych jest konieczna ze względu na realizację podstawowego celu zasady konkurencyjności. Konsekwencje niepodania określonych danych wynikają także z przepisów prawa.

2. Oferent w każdym momencie ma prawo:
 - a. dostępu do swoich danych osobowych – art. 15 RODO;
 - b. do żądania poprawienia – art. 16 RODO;

- c. ograniczenia przetwarzania danych, z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 RODO; a także
 - d. wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy Oferent uzna, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy RODO;
- 3. Oferentowi nie przysługuje, w związku z art. 17 ust. 3 lit. b), d) lub e) RODO prawo do:
 - a. usunięcia danych osobowych;
 - b. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c. prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, o którym mowa w art. 21 RODO, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO.
- 4. W odniesieniu do danych osobowych Oferenta decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO, w tym również w formie profilowania.

VIII. Zautomatyzowane podejmowanie decyzji. Informujemy, że w ramach przetwarzania danych, o których mowa powyżej **nie będą podejmowane decyzje w sposób zautomatyzowany i Pani/Pana dane nie będą profilowane.**

** **Wyjaśnienie:** Skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.*

17. Załączniki do zapytania ofertowego:

17.1 – Formularz ofertowy wraz załącznikami:

- Załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku przesłanek dot. wykluczenia z udziału w postępowaniu
- Załącznik nr 3 - Wykaz dostaw referencyjnych wraz z kopiami referencji

17.2. – Layout powierzchni produkcyjnej