

Zabrze, 11.10.2021 r.

Zapytanie ofertowe 4/2021

dotyczące projektu

nr: WND-RPSL.03.02.00-24-02C9/20-00

**pt. „Wdrożenie innowacyjnej technologii cięcia laserowego z ukosowaniem oraz
gięcia za pomocą prasy krawędziowej wielkogabarytowych elementów
konstrukcji stalowych”**

w ramach

Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego
na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego)
dla Osi Priorytetowej: III. Konkurencyjność MŚP dla działania: 3.2. Innowacje w MŚP

Zamawiający "JT STAL SERWIS" SP. Z O.O. jako Beneficjent

zaprasza do składania ofert na

dostawę, montaż, instalację i uruchomienie fabrycznie nowej prasy krawędziowej

KOD CPV

42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

42636000-3 Prasy

42636100-4 Prasy hydrauliczne

I. ZAMAWIAJĄCY

JT Stal Serwis Sp. z o.o.

41-800 Zabrze

ul. Pawła Majnusa 9

NIP: 627-27-232-30

REGON: 241940794

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 19 lipca 2017 r. (MR/H 2014-2020/23(3)07/2017) tj. „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”

Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie zapytania ofertowego z chwilą publikacji zapytania ofertowego na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności.

W postępowaniu nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz.U. z 2015 r., poz. 2164).

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, instalacja i uruchomienie fabrycznie nowej prasy krawędziowej. Prasa krawędziowa w układzie 2 prasy w układzie tandem 2 x 7000 mm oraz dostawa zestawu narzędzi do prasy krawędziowej (1 zestaw).

Poprzez dostawę rozumie się: dostawę, rozładunek, transport na miejsce realizacji zamówienia oraz posadowienie maszyny.

Poprzez montaż maszyny rozumie się: montaż elementów prasy, poziomowanie, kalibrację przewodników belki i liniałów pomiarowych, zaopatrzenie w materiały eksploatacyjne (filtry, oleje, smary), ustawienie parametrów roboczych, wykonanie testów odbiorowych, przygotowanie do odbioru maszyny przez Zamawiającego.

Urządzenie posłuży do produkowania innowacyjnych, wielkogabarytowych elementów konstrukcji stalowych.

III.1 Wymagania przedmiotowe – specyfikacja techniczna prasy:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, instalacja i uruchomienie fabrycznie nowej prasy krawędziowej

1.1. Wymagane parametry:

1. Prasa w układzie Tandem 2 x 7000¹ mm
2. Możliwość gięcia detali: min 14 000 mm
3. Nacisk dla całej maszyny: min 2400 t.
4. Maksymalny nacisk na stół (wytrzymałość korpusu, /mocowania stempli oraz dolnego systemu mocowania matryc/): min 400 t/m
5. Prędkość robocza: min 6 mm/s
6. Prześwit: min 1100 mm

¹ Wielkość minimalna dla wymienionego typoszeregu urządzeń seryjnych

7. Skok: min 500 mm
8. Wybranie: min 1000 mm.
9. Moc przyłączeniowa: max 180 kW

1.2. Charakterystyka

1. Synchronizacja numeryczna
2. Sterowniki w pełni programowalne
3. Sterownik wyposażony w bibliotekę narzędzi
4. Przy pracy w tandemie sterowanie zestawem z jednego pulpitu
5. Monitory dotykowe min 17"
6. Uchwyt stempla przygotowany do przenoszenia nacisków 400t/m, uchwyt stempla wyposażony w system rolek ułatwiających wysuwanie narzędzi przez operatora. Uchwyt stempla wyposażony w miejscową regulację kompensacji poprzez kliny
7. Dolny stół przygotowany do przenoszenia nacisków 400t/m wraz z systemem automatycznej kompensacji ugięcia stołu w procesie gięcia.
8. Dolna matryca regulowana, w zakresie rowka 40-400mm, przygotowana do przenoszenia nacisków 400t/m, z wymiennymi rolkami w części roboczej hartowanymi do min HRC 56 +/-2.
Możliwość zastosowania bezpośrednio w matrycy regulowanej dodatkowych pojedynczych matryc jednorówkowych lub 4-rówkowych automatycznie wycentrowanych w osi gięcia górnego narzędzia.
Długość matrycy 14 mb.
9. Zderzaki tylne w pełni numerycznie sterowane w osiach, X, R Z, , 3- wieżowe - na każdej maszynie, nośność każdej wieży min 1500 kg.
 - Przejazd w osiach X1 X2 X3 – 1500mm, możliwość bazowania ciętej blachy w 3 punktach każdego zderzaka min 1500mm + 200mm + 800mm. Dokładność pozycjonowania +/- 0,05mm.
Prędkość przejazdu min: 300 mm/s
 - Przejazd w osiach R1R2R3 – min 200mm.
Dokładność pozycjonowania +/- 0,1mm.
Prędkość przejazdu min: 250 mm/s
 - Przejazd w osiach Z1Z2Z3 – odpowiednio w zakresie odległości między kolumnami.
Dokładność pozycjonowania +/- 0,5mm
10. Podpory przednie:
 - 2 stałe + 2 nadążne w pełni programowalne dla każdego elementu zestawu
 - Nośność min 400 kg każda
11. W pełni programowalne strefy bezpieczeństwa
12. Oprogramowanie CadCam
 - import plików 3D (STEP/IGES) jak i 2D (DXF/DWG),
 - automatyczny i manualny dobór narzędzi,
 - automatyczna oraz manualna możliwość sekwencjonowania,
 - testowanie kolizyjności z elementami maszyny jak również z podłożem,
 - automatyczna kalkulacja wycofania palców zderzaka,
 - generowanie kodów NC dla pras krawędziowych,
 - generowanie raportów gięcia dla operatora prasy krawędziowej
13. Stempel prosty:
 1. Długość: 14000 mm w odcinkach 500 mm
 2. Wytrzymałość: 400 T/m
 3. Możliwość wymiany wkładek promieniowych R.

4. Mocowanie wkładek promieniowych zbieżne do obecnie przez nas wykorzystywanych
5. Wytrzymałość wkładek promieniowych: 400T/m
 - 1) Wkładka promieniowa: R5 :
 - Długość: 14 m
 - Odcinki: 500 mm
 - 2) Wkładka promieniowa: R10:
 - Długość: 6 m,
 - Odcinki: 500 mm
 - 3) Wkładka promieniowa: R15:
 - Długość: 14 m
 - Odcinki: 500 mm
 - 4) Wkładka promieniowa: R25:
 - Długość: 6 m
 - Odcinki: 500 mm
 - 5) Wkładka promieniowa: R35:
 - Długość: 6 m.
 - Odcinki: 500 mm
 - 6) Wkładka promieniowa: R50:
 - Długość: 14 m.
 - Odcinki: 500 mm
- 1.3. Pozostałe wymagania:
 1. Certyfikat CE
 2. Rys. poglądowy zgodności z zał. 3.
 3. Dokumentacja techniczna sposobu i miejsca posadowienia maszyny (rys. techniczne fundamentu/ posadzki) uwzględniające nośność 100 kN/m².
 4. Szkolenie
 5. Instrukcje użytkowania, DTR

Warunkiem krytycznym jest aby maszyna zmieściła się w wyznaczonym obszarze hali (zał.3).

III.2 Wymagania gwarancyjne:

Gwarancja: min. 36 m-cy, max. 48 m-cy (liczona od momentu bezusterkowego odbioru w zakładzie Zamawiającego na wszystkie elementy maszyny)

III.3 Wymagania serwisowe:

Czas reakcji serwisu dla obsługi serwisowej maszyny i napraw gwarancyjnych: 24h/ 7 dni w tyg. identyfikacja usterki + rozpoczęcie procedury naprawczej.

Niespełnienie powyższych warunków (III.1, III.2, III.3) będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy spełniają łącznie następujące warunki:

1. Posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia - wymaga się od Wykonawcy zamówienia posiadania doświadczenia w realizacji zamówień dostawy prasa krawędziowa w układzie 2 prasy w układzie tandem 2 x 7000 mm - w celu potwierdzenia warunku Wykonawca musi dołączyć do oferty oryginał lub kopię

potwierdzoną za zgodność z oryginałem min. 1 referencji od klienta (wymaga się, aby w referencji zostały ujęte następujące informacje: dane klienta, data realizacji zamówienia, specyfikacja techniczna urządzenia oraz dane osoby udzielającej referencji).

2. Nie są powiązani osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe albo osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym bądź osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzaniem wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.

Wykonawca potwierdzi spełnianie ww. warunków poprzez złożenie oświadczenia, którego wzór stanowi załącznik nr 2 oraz referencji, o której mowa w pkt 1.

Niespełnienie powyższych warunków udziału w postępowaniu skutkować będzie wykluczeniem z postępowania, a co za tym idzie odrzuceniem oferty.

V. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin:

a. dostawy, instalacji, montażu i uruchomienia: nie później niż do dnia 30.09.2022r.

Miejsce: 41-700 Ruda Śląska, ul. Szyb Walenty, nr działek tj.1140/496, 1142/496

VI. KRYTERIA OCENY I WYBORU OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryterium:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga kryterium
1.	Cena brutto	80%
2.	Okres gwarancji	20%
	Razem	100%

Sumaryczna ilość punktów uzyskanych przez oferenta zostanie ustalona wg wzoru:

$$S = C \cdot 0,80 + G \cdot 0,20$$

gdzie:

S	suma uzyskanych punktów
---	-------------------------

C	punkty z kryterium cena brutto
G	punkty z kryterium okres gwarancji

Sposób wyliczania punktów z poszczególnych kryteriów wraz z objaśnieniami:

$$C = (C_{min}/C_{of}) \times 100$$

gdzie:

C	ilość przyznanych punktów za kryterium cena brutto danej oferty
C _{min}	najniższa cena brutto wśród składanych ofert
C _{of}	cena brutto danej oferty

UWAGA: DO OCENY KRYTERIUM BRANA BĘDZIE POD UWAGĘ CAŁKOWITA WARTOŚĆ ZAMÓWIENIA (CENA CAŁKOWITA JAKĄ ZAPŁACIĆ MA ZAMAWIAJĄCY) TJ. CENA BRUTTO UWZGLĘDNIAJĄCA CENĘ NETTO ORAZ NALEŻNY PODATEK VAT ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI WYRAŻONA W PLN (POLSKICH ZOTYCH). DO PORÓWNIANIA OFERT CENY OFERT PRZEDSTAWIONE W EUR (EURO) PRZELICZONE BĘDĄ PO KURSIE ŚREDNIM NBP Z DNIA POPRZEDZAJĄCEGO DZIEŃ PORÓWNIANIA OFERT I WYBORU NAJLEPSZEJ OFERTY.

JEŻELI ZOSTAŁA ZŁOŻONA OFERTA, KTÓREJ WYBÓR PROWADZIŁBY DO POWSTANIA U ZAMAWIAJĄCEGO OBOWIĄZKU PODATKOWEGO ZGODNIE Z USTAWĄ Z DNIA 11 MARCA 2004 R. O PODATKU OD TOWARÓW I USŁUG (DZ. U. Z 2021 R. POZ. 685, 694 I 802), DLA CELÓW ZASTOSOWANIA KRYTERIUM CENY LUB KOSZTU ZAMAWIAJĄCY DOLICZA DO PRZEDSTAWIONEJ W TEJ OFERCIE CENY KWOTĘ PODATKU OD TOWARÓW I USŁUG, KTÓRĄ MIAŁBY OBOWIĄZEK ROZLICZYĆ.

W PRZYPADKU WYKONAWCÓW SPOZA WSPÓLNEGO OBSZARU UE CENA NETTO MUSI ZAWIERAĆ NALEŻNE OPŁATY CELNE NA WARUNKACH DDP MIEJSCA REALIZACJI ZAMÓWIENIA, JAK RÓWNIEŻ INNE OPŁATY ZWIĄZANE Z WPROWADZENIEM OFEROWANYCH PRODUKTÓW I USŁUG NA TERYTORIUM RP.

$$G = (G_{of}/G_{max}) \times 100$$

gdzie:

G	ilość przyznanych punktów za kryterium okres gwarancji
G _{max}	najdłuższy okres gwarancji wśród składanych ofert
G _{of}	proponowany okres gwarancji danej oferty

UWAGA: ZGODNIE Z ZAPISAMI PKT III.2 MINIMALNY OKRES GWARANCJI WYNOŚI 36 M-CY. DO PORÓWNIANIA OFERT BRANA BĘDZIE OKRES GWARANCJI LICZONY OD MOMENTU BEZUSTERKOWEGO ODBIORU ORAZ WYRAŻONY W MIESIĄCACH, PRZY CZYM MAX WARTOŚĆ GWARANCJI NA PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA TO 48 MIESIĘCY, ZGODNIE Z TREŚCIĄ ZAMÓWIENIA, CO OZNACZA, ŻE DLA OFERT Z DŁUŻSZĄ GWARANCJĄ DO OCENY KRYTERIUM BĘDZIE PRZYJMOWANA WARTOŚĆ MAKSYMALNA, TJ. 48 MIESIĘCY. W PRZYPADKU PODANIA OKRESU GWARANCJI KRÓTSZEGO NIŻ WYMAGANY, A CO ZA TYM IDZIE NIESPEŁNIENIA WARUNKU ZGODNOŚCI OFERTY Z OPISEM PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, OFERTA PODLEGAĆ BĘDZIE ODRZUCENIU.

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów, w oparciu o ustalone wyżej kryteria i podpisze umowę z wybranym wykonawcą.

VII. MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać w terminie do dnia **12.11.2021 r.** (liczy się data wpływu) poprzez:

- mail na adres: biuro@jtstalservis.com.pl;
- drogą pocztową/kurierem na adres siedziby firmy;
- poprzez Bazę Konkurencyjności;
- osobiście w siedzibie firmy.

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

Brane będą pod uwagę jedynie kompletne oferty tj. oferty wraz z wymaganymi załącznikami, przy czym oferta oraz oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu obligatoryjnie muszą być wypełnione na wzorach stanowiących Załącznik nr 1 i 2 do niniejszego zapytania. Do formularza ofertowego należy dołączyć również referencje zgodnie z zapisami pkt IV. oraz rysunek poglądowy zgodności z zał. 3.

VIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający określa następujące okoliczności, które mogą powodować konieczność wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:

1. Termin dostawy bądź zakres realizacji przedmiotu umowy może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
 - a. W przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona;
 - b. Wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
 - c. W przypadku, gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna, techniczna lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
 - d. W wyniku zmiany istotnych regulacji prawnych i zmian umowy o dofinansowanie, w tym terminów realizacji projektu.
2. Wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach:
 - a. W przypadku zmiany przepisów i regulacji prawno-podatkowych, uzyskanych przez Zamawiającego interpretacji podatkowych, skarbowych i wszelkich innych odgórnych decyzji powodujących zmianę kosztów wykonania umowy;
 - b. Zmiana obowiązującej stawki VAT – jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zmianę kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia/zmniejszenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez Wykonawcę.
3. Inne zmiany:
 - a. W przypadku zmiany regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy z Wykonawcą, który będzie wnosił nowe wymagania co do sposobu realizacji

- jakiegokolwiek tematu ujętego przedmiotem zamówienia pod warunkiem, że nie będzie to związane ze zmianą zakresu i wartości przedmiotu zamówienia;
- b. W przypadku otrzymania decyzji z Instytucji Zarządzającej zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany;
 - c. Zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
 - d. Wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy.

Wprowadzenie zmian, o których mowa powyżej wymagać będzie formy pisemnej pod rygorem nieważności. Dodatkowo zmiany wynikające ze strony Wykonawcy, dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego.

IX. INFORMACJE DODATKOWE

1. Sposób obliczania ceny oferty:
Cena oferty Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie wymagania oraz elementy składowe zamówienia związane z jego realizacją oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia i nie może ulec zmianie przez cały okres obowiązywania umowy.
2. Wykonawca zobowiązany jest na własny koszt zawrzeć na czas transportu i rozładunku przedmiotu umowy w zakładzie Zamawiającego umowę Ubezpieczenia CARGO, oraz na czas montażu, instalacji i uruchomienia przedmiotu umowy w zakładzie Zamawiającego umowę Ubezpieczenia na kwotę nie mniejszą niż 2,5 mln EUR, oraz umowę EAR (od wszelkich ryzyk montażu) na kwotę brutto wartości przedmiotu umowy.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania od Wykonawcy gwarancji bankowej zwrotu wniesionej zaliczki, wystawionej przez uznany przez Zamawiającego Bank.
4. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na Przedmiot Zamówienia, w razie złożenia przez tego samego Wykonawcę kolejnej oferty obejmującej ten sam zakres zamówienia, ofertę pierwotnie złożoną traktuje się jako wycofaną.
5. W formularzu ofertowym wszystkie kwoty należy podać brutto z uwzględnieniem podatku VAT w wysokości 23% w PLN lub EUR oraz zaokrągać do 2 miejsc po przecinku. Oferty przedstawione w EUR będą przeliczone do porównania ofert po kursie średnim NBP z dnia poprzedzającego dzień porównania ofert i wyboru najlepszej oferty. W przypadku Wykonawców spoza wspólnego obszaru UE cena netto musi zawierać należne opłaty celne na warunkach DDP miejsca realizacji zamówienia, jak również inne opłaty związane z wprowadzeniem oferowanych produktów i usług na terytorium RP.
6. Wykonawca powinien sporządzić ofertę podając cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto. Stawki podatku VAT należy obliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami. Skutki finansowe błędnego obliczenia ceny, wynikające z nieuwzględnienia wszystkich okoliczności, które mogą wpływać na cenę, obciążają Wykonawcę.
7. Formularz oferty i załączniki do oferty w postaci:

- a. oświadczenia Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
 - b. kopii dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu (jeśli dotyczy),
- muszą być podpisane przez upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w dokumencie rejestrowym (ewidencyjnym) Wykonawcy. W przypadku, gdy ofertę w imieniu Wykonawcy podpisuje pełnomocnik (osoba nie umocowana do tych czynności w dokumentach rejestracyjnych Wykonawcy) należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo. Pełnomocnictwo powinno być przedstawione w formie oryginału lub poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii przez notariusza lub osoby, których uprawnienie do reprezentacji wynika z dokumentu rejestracyjnego (ewidencyjnego), zgodnie ze sposobem reprezentacji określonym w tych dokumentach. W wypadku, gdy na przedkładanych dokumentach podpisała się inna osoba niż wynikająca z powszechnie dostępnych rejestrów, a jednocześnie Wykonawca nie przedłoży pełnomocnictwa to zostanie on wezwany do przedłożenia dokumentów upoważniających ją do jego reprezentowania.
8. W toku badania i oceny oferty, Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień i/lub dodatkowych dokumentów dotyczących treści złożonych ofert (w szczególności jeśli z treści tych ofert nie wynika jednoznacznie, że oferta uwzględnia wszystkie cechy przedmiotu zamówienia).
 9. Zamawiający ma prawo żądać wyjaśnień od Wykonawców, których oferty będą zawierały rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. niższą o 30% od średniej wynikających ze złożonych ofert, a w wypadku braku tych wyjaśnień lub przedstawienia nienależytego uzasadnienia dla ceny z oferty – do odrzucenia oferty.
 10. W każdym przypadku zwrócenia się przez Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie/uzupełnienie, gdy Wykonawca w przedstawionym terminie nie dokonała stosowanej odpowiedzi/uzupełnienia Zamawiający będzie miał prawo do odrzucenia oferty.
 11. Zamawiający zastrzega prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny w trakcie jego trwania w przypadku zaistnienia niemożliwej wcześniej do przewidzenia okoliczności prawnej, ekonomicznej, technicznej lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, w szczególności, gdy:
 - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą,
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że przeprowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego.
 12. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
 13. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
 14. Koszty przygotowania oferty ponosi Wykonawca.
 15. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
 16. Zamawiający zastrzega możliwość odwołania postępowania lub jego zamknięcia bez podania przyczyny i bez wybrania którejkolwiek z ofert.

X. ROZSTRZYGNIĘCIE / WYBÓR OFERTY

Rozstrzygnięcie procesu wyboru oferty odbędzie się w terminie do 7 dni od daty zakończenia terminu składania ofert. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru oferty zostaną opublikowane na stronie Bazy Konkurencyjności.

XI. SPOSÓB UDZIELANIA INFORMACJI I WYJAŚNIEŃ

Szczegółowych informacji dotyczących przedmiotu zamówienia udziela:

Pan Marek Krzemiński

- telefon: 728 424 135

- e- mail: m.krzeminski@jtstalservis.com.pl

XII. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

- Załącznik nr 1 - Formularz oferty
- Załącznik nr 2 - Oświadczenie Wykonawcy
- Załącznik nr 3 – Obszar hali