

Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego

Opis Przedmiotu Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest dostawa, montaż oraz uruchomienie w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego systemu **pozycjonowania i mocowania detali na elektrodrążarkach drutowych (1 szt.)** dla zapytania nr 13/RPOWP1.4/EUROSIM3

Szczegółowy opis Przedmiotu Zamówienia stanowi poniższa tabela zawierająca wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne i ilościowe poszczególnych elementów Przedmiotu Zamówienia.

Poniższe wymagania Zamawiającego należy traktować jako wymagania minimalne. Wykonawca może zaoferować sprzęt o wyższych parametrach.

Parametr		Wymagana wartość minimalna
Możliwość ustawienia detali w 3 osiach		Tak
Kompatybilność systemów pod względem wspólnego mocowania z istniejącym w maszynach Zamawiającego systemem Erowa		Tak
Zestaw startowy do elektro- drążarek wgłębnych manualnych lub CNC z uchwytem ITS na pinoli (komplet)		Tak
Sonda do detali (1 szt.)	trzcień pomiarowy $\varnothing$ 5mm	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x średnica	120 x 69 mm
	mocowana na sprężynie, śruba z węgliką spiekanego	Tak
	zabezpieczenie najazdowe w osiach X,Y,Z	0.3 mm
	powtarzalność ruchu X,Y,Z	0.002mm
	zastosowanie: automatyczny pomiar detali na maszynach CNC - EDM ¹	Tak
Uchwyt manualny do systemów (2 szt.)	uchwyt mechaniczny do precyzyjnego ustawienia bazy Z = 0 dla maszyn WEDM. ²	Tak
	zastosowanie: do obrabiarek WEDM z manualnym załadunkiem detali.	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	44 x 90 x 120 mm
	obsługa ręczna przy pomocy dźwigni	Tak
Głowica uchylna 3D (3 szt.)	głowica uchylna 3D do automatycznego i ręcznego mocowania.	Tak
	element centrujący zwiększający żywotność.	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	40 x 130 x 138 mm
	zastosowanie: przejściówka dla innych elementów mocujących takich jak: kątownik, rama mocująca, imadło oraz belka mocująca	Tak

¹ Obróbka elektroerozyjna (ang. EDM - Electrical Discharge Machining)

² Cięcie elektroerozyjne (ang. WEDM – Wire Electrical Discharge Machining)

	nastawna w trzech osiach: X-,Y- oraz Z.	Tak
Kątownik (1 szt.)	kątownik z wszystkimi elementami mocującymi	Tak
	zastosowanie: mocowany do głowicy stałej lub głowicy uchylnej 3D.	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	20 x 178 x 186 mm
	maksymalna ładowność	10 kg
Imadło (2 szt.)	mocowanie elementów za pomocą łapek od góry.	Tak
	zastosowanie: przystosowane do mocowania w głowicy stałej lub uchylnej 3D.	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	25 x 82 x 120 mm
	maksymalny ładunek	12 kg
Zestaw elementów mocujących do mocowania przedmiotów obrabianych w obróbce elektroerozyjnej (komplet)		Tak
Uchwyt bazowy (1 szt.)	do mocowania odpowiednich elementów dociskowych.	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	25 x 78 x 218 mm
	możliwość zamocowania w uchwycie uchylnym lub głowicy 3D.	Tak
Wsporniki z łapkami (1 komplet)	dwie ruchome pionowe szczęki	Tak
	hartowane, szlifowane i odporne na korozję	Tak
	modułowe imadło do zamocowania na podstawowym uchwycie	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	28 x 28 x 43 mm
	bezpośrednio do uchwytu podstawowego za pomocą dostarczonych nakrętek teowych.	Tak
Szczęki dociskowe (1 komplet)	jedna szczeka ruchoma i jedna stała	Tak
	hartowane, szlifowane i odporne na korozję	Tak
	modułowe imadło do zamocowania na podstawowym uchwycie	Tak
	rozmiar minimalny: wysokość x szerokość x długość	28 x 39 x 42 mm
	bezpośrednio do uchwytu podstawowego za pomocą dostarczonych nakrętek teowych.	Tak
Stanowisko do przygotowywania elementów do obróbki na elektrodążarkach drutowych.	stanowisko do mocowania elementów w wybrany przyrząd i ustalanie jego równoległości do osi X, Y oraz Z	Tak
	płyta granitowa o wymiarach min 200 x 370 x 90 mm z wózkiem i uchwytem	Tak
	szlifowana listwa równoległa do czoła uchwytu	Tak
	stopa granitowa ze statywem i czujnikiem zegarowym o podziałce min 0,002mm.	Tak

Szkolenie pracowników w zakładzie zamawiającego	min. 1 dzień, 2 osoby
Gwarancja	min. 12 m-cy