

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Wieluń, dnia 16.09.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

ZUGIL S.A.
ul. Sieradzka 56
98-300 Wieluń
j.iokiel@zugil.com.pl

ZUGIL S.A. z siedzibą przy ul. Sieradzkiej 56, 98-300 Wieluń,
NIP 832-000-32-34, REGON 730016361
realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 - 2020
Oś priorytetowa 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa
Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”
Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”

Zapytanie ofertowe prowadzone jest na podstawie zasady konkurencyjności, o której mowa w Rozdziale 6.5 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, wydanych przez Ministra Rozwoju (dalej zwane Wytycznymi horyzontalnymi). Wytyczne horyzontalne, do których odwołuje się niniejsze postępowanie, publikowane są na stronie internetowej: <https://www.funduszeuropejskie.gov.pl>

I. Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje specjalistyczną usługę badawczą w ramach projektu związaną z pracami rozwojowymi w zakresie technologii **badania działania zintegrowanego systemu zmniejszania naprężeń i odkształceń spawalniczych**.

Kod CPV:

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Opis usługi: Usługa badawcza „Badanie działania zintegrowanego systemu zmniejszania naprężeń i odkształceń spawalniczych”.

Usługa musi być realizowana przez zespół osób, skierowany przez Zamawiającego do realizacji umowy, o wykształceniu i doświadczeniu zawodowym, określonym w punkcie „Wiedza i doświadczenie”.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Wykonawca usługi musi dysponować potencjałem technicznym, opisany niżej w punkcie „Potencjał techniczny”.

Zakres zadań, powierzanych Wykonawcy:

Wykonawca będzie zobligowany przeprowadzić następujące zadania:

- analizę porównawczą zastosowania wprowadzania wstępnych naprężeń ściskających w układzie statycznego ściskania oraz nagniatania wibracyjnego z brakiem tego etapu na poziom odkształceń spawalniczych,
- ocenę wpływu procesu dwubiegunowego ściskania na poziom tolerancji płaskości blach,
- ocenę wielkości powstałych odkształceń spawalniczych w procesie zmniejszenia naprężeń po procesie cięcia termicznego poprzez zastosowanie innowacyjnej technologii wprowadzenia naprężeń w technologicznym procesie urządzeniem do ściskania blach,
- badania niszczące i nieniszczące wykonanych złączy spawanych,
- badanie wpływu parametrów zrobotyzowanego procesu głębokowtopiącego spawania na wielkość odkształceń spawalniczych złączy,
- nadzór naukowy nad procesem wdrażania i integracji systemu.

Oczekiwanym wynikiem usługi jest opracowywanie wytycznych do osiągnięcia parametrów, wskazanych w opisie kamieni milowych Projektu, realizowanego przez Zamawiającego. Parametry te obejmują 1,5krotne zmniejszenie końcowych odkształceń konstrukcji spawanej, wykorzystanie materiałów dodatkowych niższe o min. 10% w porównaniu z dotychczasową technologią, zmniejszenie pracochłonności minimum o 8% w porównaniu z dotychczasową technologią oraz obniżenie odpadu produkcyjnego o około 15%.

Proces wykonywania przedmiotu zamówienia zostanie rozpoczęty od opracowania przez wyłonionego Wykonawcę (zespół wykonawcy skierowany do wykonywania zamówienia) koncepcji i metodyki, w oparciu o którą ma zamiar przeprowadzić badania. Wykonawca opracuje dokument na podstawie przekazanego przez Zamawiającego Wniosku o dofinansowanie, opisującego kamienie milowe oraz przy założeniu, że usługa badawcza obejmuje następujące działania:

- Opracowanie koncepcji wykonania demonstratorów technologii i ich badań.
- Wybór materiałów do testów i opracowanie sposobu oraz miejsc poboru złączy spawanych demonstratorów do badań niszczących i nieniszczących.
- Opracowanie planu testów.
- Analizę i syntezę danych.
- Korektę testów.
- Prezentację wyników i opracowanie raportu z badań.

Działania powyższe dotyczyć będą testowania wdrażanych technologii na w pełni działającej linii demonstracyjnej obejmującej procesy: oczyszczania i wstępnej relaksacji naprężeń, cięcia termicznego, ściskania dwubiegunowego, przed- i pospawalniczego nagniatania wibracyjnego oraz wysokowydajnego spawania głębokowtopiącego a także nadzoru naukowego nad procesem wdrażania i integracji systemu.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Opracowując metodykę, Wykonawca uwzględni wyżej opisane cele Zamawiającego. W dokumencie przedstawiającym metodykę, Wykonawca przedstawi wykaz badań ilościowych i jakościowych planowanych do przeprowadzenia, nakierowanych na realizację celów Zamawiającego. Powołany dokument zostanie przedstawiony Zamawiającemu do zatwierdzenia.

Po zatwierdzeniu dokumentu, Wykonawca przystąpi do realizacji przedmiotu zamówienia.

Usługa będzie realizowana z uwzględnieniem procesów trwających w zakładzie Zamawiającego. Zamawiający zapewni Wykonawcy dostęp do pomieszczeń Zakładu.

Zamawiający zastrzega sobie prawo nadzoru nad procesem wykonywania zamówienia. Prawo nadzoru obejmuje:

- a) prawo do weryfikacji dostarczonych przez Wykonawcę dokumentów i informacji,
- b) prawo oceny stopnia kompletności i zgodności dostarczonych wyników z przedmiotem umowy,
- c) prawo wezwania do poprawy lub uzupełnienia dokumentów, celem zapewnienia ich zgodności z Zapytaniem ofertowym oraz wskazanym w Zapytaniu celem gospodarczym opracowywanych dokumentów.

Uprawnieniom Zamawiającego odpowiada obowiązek Wykonawcy poddania się nadzorowi. W szczególności Wykonawca zobowiązuje się do niezwłocznego udzielania odpowiedzi na pytania Zamawiającego oraz przesyłania na każde żądanie Zamawiającego aktualnej treści przygotowywanych dokumentów.

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym, prowadzoną w celu potwierdzenia uzyskania założonych (oczekiwanych) przez Zamawiającego wyników.

Uwaga: obowiązkiem wyłonionego Wykonawcy będzie dokumentowanie działań prowadzonych w ramach świadczonej usługi badawczej w formie raportu.

Wykonawca uwzględni, że prawo własności przemysłowej do wyników przeprowadzonych badań oraz majątkowe prawa autorskie do raportu oraz innych dokumentów powstałych w związku z wykonywaniem zamówienia będą przysługiwały wyłącznie Zamawiającemu.

II. Sposób obliczania ceny:

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę wykonania usługi, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia, wyłoniony Wykonawca otrzyma wynagrodzenie ryczałtowe, w rozumieniu art. 632 ustawy Kodeks cywilny.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

Ze względu na zasady udzielania pomocy ze środków europejskich Zamawiający wyklucza negocjowanie oferty.

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia. Wykonawca ponosi wyłączne ryzyko oszacowania ceny.

Uwaga: Cena musi uwzględniać przeniesienie na Zamawiającego praw do opracowanego rozwiązania zakresie własności przemysłowej oraz majątkowych praw autorskich.

Uwaga: Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, która zawierać będzie rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Jeżeli zaoferowana cena będzie wydawać się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i będzie budzić wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia wyjaśnień co do podstaw oszacowania ceny.

Zamawiający w każdym wypadku wezwie Wykonawcę do złożenia wyjaśnień, jeżeli zaoferowana przez niego cena będzie niższa o co najmniej 30% od oszacowanej wartości zamówienia lub od średniej wartości ofert złożonych w postępowaniu.

W powołanych przypadkach Zamawiający wezwie Wykonawcę do szczegółowego określenia podstaw oszacowania oczekiwanej ceny. Wykonawca będzie zobligowany do złożenia wyjaśnień w terminie 3 dni od daty otrzymania przez niego wezwania Zamawiającego. Wezwanie będzie kierowane na adres e-mail, wskazany w formularzu oferty.

W przypadku, gdy Wykonawca nie przedstawi wyjaśnień w wyznaczonym terminie lub wyjaśnienia Wykonawcy wykażą, iż zamierzał wykonać przedmiot zamówienia lub jego część, odwołując się do rażąco niskiej ceny, Zamawiający odrzuci ofertę. W takim przypadku, oferent otrzyma informację o odrzuceniu jego oferty, wraz ze szczegółowym uzasadnieniem.

W przypadku, gdyby oferent wezwany do określenia podstaw oszacowania ceny dokonał zmiany swojej oferty w aspektach podlegających ocenie na podstawie ustanowionych kryteriów – oferta ta zostanie odrzucona.

III. Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 16.09.2021 r. i będą one przyjmowane do dnia 23.09.2021 r.

Oferty będą rozpatrywane po 23.09.2021 roku.

Na pytania dotyczące przedmiotu zamówienia oraz zasad niniejszego postępowania odpowiedzi udziela Jerzy Jokiel Pytania należy kierować przez Bazę Konkurencyjności lub na adres poczty e-mail: j.jokiel@zugil.com.pl

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Odpowiedzi będą przesyłane podmiotom formułującym pytania oraz publikowane w Bazie Konkurencyjności.

IV. Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana od 01.10.2021 r. do 31.12.2022 r. Przewidywany termin zawarcia umowy z Wykonawcą do 30.09.2021 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia na zasadach określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

V. Miejsce wykonania zamówienia:

ZUGIL S.A.
ul. Sieradzka 56
98-300 Wieluń

Wykonawca może również prowadzić prace związane z wykonywaniem zamówienia w swojej siedzibie lub zakładzie, wykorzystując zasoby techniczne, wskazane w pkt. VII Zapytania ofertowego.

VI. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Zamawiający wskazuje, że o zamówienie mogą ubiegać się:

- 1) organizacje prowadzące badania i upowszechniające wiedzę, o których mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., lub
- 2) spółki celowe uczelni, o których mowa w art. 149 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce lub spółki celowe jednostki naukowej; lub
- 3) centra transferu technologii uczelni, o których mowa w art. 148 ust. 1 ustawy Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce; lub
- 4) przedsiębiorcy posiadający status centrum badawczo-rozwojowego, o którym mowa w art. 17 ust. 1 ustawy z dnia 30 maja 2008 r. o niektórych formach wspierania działalności innowacyjnej (Dz. U. z 2021 r. poz. 706.);
- 5) akredytowane laboratoria (posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji) lub notyfikowane laboratoria przez podmioty, o których mowa w art. 21 ust. 1 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2019 r. poz. 155, z późn. zm.);
- 6) Sieć Badawcza Łukasiewicz, o której mowa w art. 1 ust. 1 ustawy z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz.U. z 2019 r., poz. 534), lub

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

- 7) wykonawcy inni niż organizacja prowadząca badania i upowszechniająca wiedzę, którzy mogą skierować do wykonania zamówienia personel, wskazany w pkt. VI niniejszego zapytania oraz posiadają potencjał techniczny, opisany w pkt. VII niniejszego zapytania – i wobec powyższego są w stanie udzielić rękojmi należytego wykonania zamówienia.

Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie oświadczenia, złożonego w formularzu oferty. Zamawiający zastrzega, że przed podpisaniem umowy z wyłonionym Wykonawcą, może go wezwać do przedstawienia dokumentów potwierdzających prawdziwość złożonego oświadczenia, wyznaczając 7-dniowy termin na złożenie tych dokumentów.

W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży wymaganych dokumentów w ustalonym terminie lub złożone dokumenty nie potwierdzą oświadczenia, Zamawiający odrzuci ofertę oraz zaprosi do podpisania umowy Wykonawcę, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów.

Uwaga: Zamawiający zastrzega, że przed zawarciem umowy z Wykonawcą uprawniony jest wystąpić do Narodowego Centrum Badań i Rozwoju o wykładnię postanowień Wytycznych w zakresie kwalifikowalności dla konkretnego stanu faktycznego (Rozdział 4 pkt 13 Wytycznych).

VII. Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Ze względu na fakt, że usługa ma charakter naukowy o wysokim poziomie innowacyjności stawia się dodatkowe wymagania dotyczące kwalifikacji zespołu ją realizującego.

Zamawiający wymaga, by usługa była świadczona przez zespół składający się co najmniej z 4 osób, spełniających następujące wymagania co do wykształcenia i doświadczenia:

1. Ukończone studia magisterskie na kierunkach: technicznych związanych z mechaniką i budową maszyn lub inżynierią materiałów, przy czym co najmniej 2 osoby spośród personelu skierowanego do wykonania zamówienia musi posiadać dodatkowo ukończone studia o specjalności spawalnictwo lub legitymujących się pracą dyplomową z zakresu spawalnictwa
2. Co najmniej 3 osoby w zespole skierowanym przez Wykonawcę do realizacji zamówienia muszą posiadać stopień naukowy nie niższy niż doktor nauk technicznych oraz co najmniej 1 osoba stopień naukowy nie niższy niż doktor habilitowany w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych i dyscyplinie inżynieria mechaniczna.

Uwaga:

1. Stopień naukowy nadany przez uprawnioną instytucję działającą w państwie członkowskim Unii Europejskiej, Organizacji Współpracy Gospodarczej i Rozwoju (OECD) lub Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym jest równoważny z odpowiednim stopniem naukowym, o którym mowa w ustawie z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. z 2020 r., poz. 85).
2. Stopień doktora nadany przez Europejski Instytut Uniwersytecki, zgodnie z Konwencją powołującą Europejski Instytut Uniwersytecki, sporządzoną we Florencji dnia 19 kwietnia 1972 r., jest równoważny ze stopniem doktora.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

3. Stopień naukowy nadany przez instytucję inną niż ta, o której mowa w ust. 1 i 2, może być uznany za równoważny z odpowiednim polskim stopniem na podstawie umowy międzynarodowej, a w przypadku jej braku - w drodze postępowania nostryfikacyjnego.

Zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia musi posiadać następujące doświadczenie:

I. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w realizacji projektów badawczo-rozwojowych, potwierdzone uczestniczeniem w pracach zespołu, prowadzącego badania przemysłowe lub eksperymentalne prace rozwojowe.

II. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w zakresie prowadzenia badań, potwierdzone występowaniem jako twórcy bądź współtwórcy wynalazku, co do którego udzielono patentu (na podstawie prawa polskiego, prawa Unii Europejskiej lub na podstawie umowy międzynarodowej) w dyscyplinie inżynieria mechaniczna lub materiałowa, w okresie od 01.01.2014 roku do chwili złożenia oferty.

III. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać dorobek publikacyjny z obszaru spajania metali i obróbki powierzchni metodami termicznymi - wymagane co najmniej 5 publikacji w czasopiśmie z listy filadelfijskiej, w okresie od 01.01.2014 roku do chwili złożenia oferty.

IV. Co najmniej jeden członek zespołu musi być autorem lub współautorem przynajmniej trzech publikacji w zakresie mechaniki pękania konstrukcji spawanych oraz analiz numerycznych obejmujących procesy spajania metali.

V. Co najmniej jeden członek zespołu musi być autorem lub współautorem przynajmniej jednej publikacji w zakresie konstituowania powierzchni np. nagniataniem.

Warunek określony w tym punkcie zostanie uznany za spełniony, jeżeli wskazane publikacje zostały opublikowane w okresie od 01.01.2014 roku do chwili złożenia oferty, w wydawnictwie znajdującym się w wykazie czasopism naukowych – w części A lub części B – opracowanym przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego lub w wykazie w sprawie wykazu czasopism naukowych i recenzowanych materiałów z konferencji międzynarodowych.

VI. Certyfikowany personel

- w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia musi wchodzić przynajmniej jedna osoba z tytułem co najmniej European Welding Engineer (EWE),
- w skład zespołu skierowanego do wykonania zamówienia musi wchodzić przynajmniej jedna osoba legitymująca się posiadaniem certyfikatu badań nieniszczących VT2 (wg normy PN-EN ISO 9712).

Z oferty musi jednoznacznie wynikać, że zespół oferenta spełnia ustanowione warunki. Jeżeli z oferty będzie wynikało, że zespół oferenta nie spełnia ustanowionych warunków, oferta zostanie odrzucona bez wezwania do poprawy lub wyjaśnień.

Przed podpisaniem umowy wyłoniony Wykonawca będzie zobligowany w terminie 3 dni od uzyskania informacji o wyborze do przedstawienia dokumentów potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą. W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

Przystępując do postępowania, oferent nie będzie musiał informować o imionach i nazwiskach członków zespołu, i będzie wypełniał następującą tabelę:

Członek zespołu	Informacja o rodzaju umowy, jaka łączy lub będzie łączyć członka zespołu z oferentem	Informacja o posiadanym stopniu naukowym lub tytule naukowym członka zespołu	Informacja o dorobku patentowym członka zespołu (proszę podać dane patentu, umożliwiające weryfikację oświadczenia)	Informacja o dorobku publikacyjnym oraz (jeśli dotyczy) posiadania certyfikatu badań nieniszczących VT2 (wg normy PN-EN ISO 9712 oraz (jeśli dotyczy) tytułu European Welding Engineer (EWE)
1				
2				
3				
4				

Warunkiem podpisania umowy z wyłonionym Wykonawcą będzie przedstawienie Zamawiającemu dokumentów, potwierdzających dysponowanie i skierowanie do wykonania przedmiotu zamówienia zespołu o wymaganym doświadczeniu.

Umowa z wyłonionym Wykonawcą będzie przewidywała, że zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia nie będzie mógł ulec zmianie bez pisemnej zgody Zamawiającego. Będzie to postanowienie uznawane za istotne, a jego naruszenie będzie uprawniało Zamawiającego do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym.

VIII. Potencjał techniczny:

Zamawiający będzie wymagał, aby Wykonawca posiadał następujące niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia:

- I. Defektoskop ultradźwiękowy i przyrząd do badań magnetyczno-proszkowych
- II. Uniwersalna maszyna wytrzymałościowa do 1000kN
- III. Młot uderowy do 300J
- IV. Twardościomierz do badań metodą Vickersa.
- V. Profilometr.
- VI. Zestaw urządzeń pomiarowych długości i kąta.
- VII. Metalograficzny mikroskop optyczny pow. do 500x

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

VIII. Laboratorium do preparatyki próbek metalograficznych wyposażone co najmniej w przecinarkę metalograficzną, szlifierko-polerkę do przygotowania zglądów pod badania makro i mikroskopowe, zestaw odczynników chemicznych.

Wybrany oferent zostanie wezwany, przed podpisaniem umowy, do przedstawienia dokumentów potwierdzających doświadczenie o potencjale technicznym.

W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową

Objęte ofertą oświadczenia dotyczące wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego zostaną przeniesione do umowy zawartej z wyłonionym Wykonawcą i będą uznawane za postanowienia istotne.

IX. Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Łączna cena netto za realizację usługi badawczej	100%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „Łączna cena netto za realizację usługi badawczej”

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

X. Zasady składania ofert:

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

- a) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- b) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający wskazuje, że z powodów technicznych, organizacyjnych oraz ekonomicznych zamówienie tworzy nierozdzielalną całość. Nie istnieje możliwość wyodrębnienia części zamówienia. Zamawiający wymaga, by jeden wykonawca przeprowadził badania oraz odpowiadał za ich jakość oraz wyniki.
- c) Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Każda kolejna oferta złożona przez tego samego oferenta podlega odrzuceniu.

Uwaga. W przypadku dokonania przez Zamawiającego zmiany dokumentacji postępowania, powodującej konieczność zmiany formularza oferty, Zamawiający wezwie Wykonawców do złożenia poprawionego formularza oferty, wyznaczając im stosowny czas na dokonanie takiej poprawy.

Uwaga: do upływu terminu składania ofert, Wykonawca może wycofać ofertę, składając Zamawiającemu jednoznaczne oświadczenie.

- d) Wraz z ofertą należy złożyć następujące załączniki:

- Dokument potwierdzający prawo osoby podpisującej ofertę do występowania w imieniu oferenta (jeśli dotyczy) - w formie kopii lub oryginału.

- e) Wymagane jest, by oferty były ważne przez 30 dni od daty zakończenia naboru ofert.

f) **Oferty należy składać do dnia 23 września 2021 r., do końca dnia.** Oferty złożone po tak wyznaczonym terminie nie będą rozpatrywane. Oferenci, którzy złożą oferty po terminie, zostaną pisemnie poinformowani o przyczynach pozostawienia ich ofert bez rozpatrzenia. Oferty złożone po terminie nie będą zwracane oferentom – będą one archiwizowane przez Zamawiającego w związku z koniecznością poddania się kontrolom, badającym prawidłowość realizacji projektu objętego wsparciem publicznym.

g) **Oferta wraz z załącznikami musi być złożona osobiście lub pocztą lub za pośrednictwem kuriera** na adres siedziby Zamawiającego, tj.: **ZUGIL S.A. ul. Sieradzka 56, 98-300 Wieluń** lub **drogą elektroniczną** w formie skanu podpisanej oferty na adres: j.jokiel@zugil.com.pl

lub poprzez Bazę Konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

Uwaga: oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu nie będą podlegały rozpatrzeniu (decyduje moment wpływu oferty do Zamawiającego)

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

h) Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania oferenta. Zamawiający ustali, czy oferta została podpisana przez osoby upoważnione na podstawie dostępnych publicznych rejestrów. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Oferenta, do formularza oferty należy dołączyć kopię pełnomocnictwa.

i) Zamawiający wymaga, by oferta (oraz wymagane załączniki) zostały podpisane czytelnie - imieniem i nazwiskiem osoby występującej w imieniu Oferenta. Zamawiający dopuszcza podpisanie oferty podpisem nieczytelnym (parafą) tylko pod tym warunkiem, że podpis nieczytelny zostanie opatrzony pieczęcią imienną (wskazującą imię i nazwisko) osoby składającej taki podpis.

j) Celem tego postanowienia jest zapewnienie Zamawiającemu możliwości ustalenia, czy osoba lub osoby podpisujące ofertę są uprawnione do reprezentowania Oferenta w świetle publicznych rejestrów lub dokumentów dołączonych do oferty.

Uwaga: oferta podpisana przez osobę lub osoby nieupoważnione do reprezentowania Oferenta w świetle publicznie dostępnych rejestrów lub dokumentów dołączonych do oferty, zostanie odrzucona, bez wezwania do poprawy.

Oferta podpisana nieczytelnie (parafą), nie opatrzona pieczęcią imienną (wskazującą imię i nazwisko) osoby składającej podpis nieczytelny, zostanie odrzucona, bez wzywania do poprawy.

Oferty odrzucone nie będą zwracane oferentom – będą one archiwizowane przez Zamawiającego w związku z koniecznością poddania się kontrolom, badającym prawidłowość realizacji projektu objętego wsparciem publicznym.

Oferta niekompletna (nieobejmująca wszystkich stron i oświadczeń) zostanie odrzucona, bez wzywania oferenta do poprawy. Oferty odrzucone nie będą zwracane oferentom – będą one archiwizowane przez Zamawiającego w związku z koniecznością poddania się kontrolom, badającym prawidłowość realizacji projektu objętego wsparciem publicznym.

k) Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

l) Postanowienia Wytycznych horyzontalnych nie przewidują procedury odwoławczej od wyniku postępowania.

m) Zamawiający powiadomi o wyniku oceny złożonych ofert na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funuszeuropejskie.gov.pl.

n) W przypadku, gdy wyłoniony Wykonawca odstąpi (lub zrezygnuje) od zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający zaprosi do zawarcia umowy oferenta, którego oferta uzyskała kolejno największą ilość punktów.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

o) Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. W przypadku dokonania zmian w zapytaniu ofertowym uwzględniona zostanie informacja o dacie upublicznienia zmienionego zapytania i opis dokonanych zmian. Termin składania ofert zostanie przedłużony o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli będzie to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.

p) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia zapytania bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych oraz zakończenia postępowania bez podania przyczyny na każdym etapie postępowania. Przystępując do postępowania, oferenci akceptują tak określone uprawnienie Zamawiającego.

XI. Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem ZUGIL S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy ZUGIL S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy ZUGIL S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oferty nie spełniającego tego kryterium nie będą podlegać ocenie (oferty wykluczone).

Zamawiający wskazuje, że do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta uprawnieni są:

- 1) Pan Sebastian Kliciński – Prezes Zarządu,
- 2) Pan Jerzy Jokiel – Członek Zarządu
- 3) Pani Agnieszka Nowak – prokurent (prokura łączna),
- 4) Pani Katarzyna Wojtuniak – prokurent (prokura łączna).

Zamawiający wskazuje, że czynności związane z wyborem wykonawcy będą wykonywać:

- 1) Jerzy Jokiel

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

XII. Udzielanie informacji:

Każdy podmiot zainteresowany ofertą ma prawo zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zawartych w zapytaniu ofertowym oraz jego załącznikach.

Pytania muszą być przesłane drogą elektroniczną na adres e-mail: j.jokiel@zugil.com.pl lub złożone poprzez Bazę Konkurencyjności.

W imieniu Zamawiającego informacji o zasadach wyboru Dostawcy oraz przedmiocie zamówienia udziela: Jerzy Jokiel

Odpowiedzi będą przesyłane podmiotowi składającemu pytanie oraz publikowane na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

Zamawiający niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, udzieli odpowiedzi na zapytania związane z treścią niniejszego zapytania ofertowego pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie po upływie terminu wyżej wskazanego, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego.

W uzasadnionych przypadkach, przed upływem terminu składania ofert, Zamawiający może zmienić treść zapytania ofertowego. Dokonaną modyfikację Zamawiający udostępni na stronie internetowej.

Jeżeli w wyniku zapytania nastąpi zmiana treści zapytania ofertowego, Zamawiający zamieści ogłoszenie o zmianie treści zapytania ofertowego na stronie: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

Jeżeli w wyniku zmiany treści zapytania ofertowego niezbędny będzie dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert, zamieści taką informację na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl i poinformuje o tym Wykonawców.

XIII. Warunki zmian w umowie:

Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

1. Umowa może zostać zmieniona w sytuacji wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności. Pojęcie to Zamawiający będzie interpretował w sposób odpowiadający postanowieniu pkt. 109 preambuły Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie zamówień publicznych, uchylającej dyrektywę 2004/18/WE. W świetle tego postanowienia, „*Pojęcie niemożliwych do przewidzenia okoliczności odnosi się do okoliczności, których nie można było przewidzieć pomimo odpowiednio starannego przygotowania pierwotnego postępowania o udzielenie zamówienia przez instytucję zamawiającą, z uwzględnieniem dostępnych jej środków, charakteru i cech tego konkretnego*

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej okształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

projektu, dobrych praktyk w danej dziedzinie oraz konieczności zagwarantowania odpowiedniej relacji pomiędzy zasobami wykorzystanymi na przygotowanie postępowania a jego przewidywalną wartością. Nie może to jednak mieć zastosowania w sytuacjach, w których modyfikacja powoduje zmianę charakteru całego zamówienia, na przykład przez zastąpienie zamawianych robót budowlanych, dostaw lub usług innym przedmiotem zamówienia lub przez całkowitą zmianę rodzaju zamówienia (...).

W takim przypadku, umowa zostanie zmieniona w ten sposób, by możliwe było odwołanie lub naprawienie skutków wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności.

W przypadku wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności, możliwa jest także zmiana terminu dostawy oraz terminu realizacji umowy.

2. Umowa może zostać zmieniona w przypadku zmiany Wykonawcy, gdy wynika ona z sukcesji uniwersalnej lub częściowej w prawa i obowiązki pierwotnego dostawcy, w wyniku restrukturyzacji, w tym przejęcia, połączenia, nabycia lub upadłości, przez innego dostawcy, który spełnia pierwotnie ustalone kryteria kwalifikacji podmiotowej, pod warunkiem, że nie pociąga to za sobą innych istotnych modyfikacji umowy i nie ma na celu obejścia zasad, wynikających z niniejszego zapytania ofertowego, umowy o dofinansowanie zawartej z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju oraz postanowień Wytycznych horyzontalnych.
3. Umowa może zostać zmieniona w przypadku, gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia lub terminu wykonania obowiązku wynikającego z umowy z powodu wystąpienia siły wyższej. Przez siłę wyższą Zamawiający będzie rozumiał nieprzewidywalną, wyjątkową sytuację lub takie zdarzenie będące poza kontrolą stron niniejszej Umowy, które uniemożliwiają którejkolwiek z nich wywiązanie się ze swoich obowiązków na podstawie niniejszej Umowy, i które nie były wynikiem błędu lub zaniedbania po ich stronie lub po stronie ich podwykonawców, i których nie można było uniknąć przez postępowanie z odpowiednią i uzasadnioną należytą starannością. W takim wypadku, umowa zostanie wydłużona o czas trwania siły wyższej lub czas niezbędny do odwołania skutków wystąpienia siły wyższej lub zostanie zmieniony termin wykonania obowiązku wynikającego z umowy, o czas trwania siły wyższej lub czas niezbędny do odwołania skutków wystąpienia siły wyższej.
4. W przypadku wystąpienia siły wyższej możliwa jest także zmiana terminu dostawy oraz terminu realizacji umowy.
5. Umowa może zostać zmieniona w przypadku, gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia lub terminu wykonania obowiązku wynikającego z umowy z powodu działania osoby lub osób trzecich, za których nie ponosi odpowiedzialności ani Wykonawca, ani Zamawiający, lub z powodu wystąpienia zdarzenia niezależnego od Wykonawcy. W przypadku potwierdzenia przez Zamawiającego, że ziszczył się ten warunek, umowa zostanie wydłużona o czas niezbędny do odwołania skutków działania osoby lub osób trzecich lub wystąpienia zdarzenia niezależnego od Wykonawcy. W takim przypadku możliwa jest także zmiana terminu dostawy oraz terminu realizacji umowy. Umowa może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa lub wprowadzenia nowych regulacji prawnych, mających wpływ na wykonanie niniejszej Umowy. W takim przypadku, umowa zostanie zmieniona w ten sposób, by opowiadała obowiązującym regulacjom prawnym. W takim przypadku możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania elementów i konstrukcji wielkogabarytowych, w tym dźwigowych ograniczającej odkształcenia konstrukcji spawanych wraz z pilotażową linią technologiczną w firmie ZUGIL S.A.”

6. Umowa z Wykonawcą może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany umowy o dofinansowanie, zawartej przez Zamawiającego z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju. W takim przypadku, umowa z Wykonawcą zostanie zmieniona w ten sposób, by odpowiadała obowiązującym postanowieniom umowy o dofinansowanie.
7. Możliwa jest zmiana umowy z Wykonawcą, gdy zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw lub usług od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami.