

Łąki Kozielskie, 02.10.2020 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 9/IZOBUD/1.1.1/2020

na montaż linii produkcyjnej wraz z modernizacją i rozbudową systemu sterowania

w związku z uzyskaniem dofinansowania w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działania 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałania 1.1.1. Badania przemysłowe prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

1. ZAMAWIAJĄCY

IZOBUD Sp. z o.o.

ul. Leśna 4

47-150 Łąki Kozielskie

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest usługa montażu urządzeń linii produkcyjnej pap bitumicznych oraz modernizacji i rozbudowy systemu sterowania linią produkcyjną.

W ramach zamawianych usług przewidziane jest wykonanie wymienionych niżej prac oraz zakupów elementów systemu sterowania o parametrach nie gorszych niż.

- Demontaż elementów istniejącej linii produkcyjnej, w tym osadzonych na fundamentach urządzeń powlekania osnowy papy masą asfaltową oraz powłokami mineralnymi, urządzeń systemu chłodzenia papy, konstrukcji nośnej, podzespołów napędowych, instalacji zasilających, instalacji przetłaczania masy asfaltowej i oleju grzewczego, aparatury kontrolno-pomiarowej i sterującej oraz innych urządzeń i podzespołów produkcyjnych. Łączna masa demontowanych podzespołów szacowana jest na ok. 40 ton. Wszystkie zdemontowane podzespoły powinny pozostać sprawne i mają być zmagazynowane w miejscu wskazanym przez inwestora (na terenie zakładu w Łąkach Kozielskich).
- Wykonanie płyty fundamentowej pod linię produkcyjną i fundamentów pod mieszalniki buforowe.
- Zabudowanie w hali nowych - dostarczonych przez innych wykonawców - stanowisk produkcyjnych, m. in.:
 - urządzenia impregnacyjne i powlekające osnowę papy masami asfaltowymi,
 - urządzenia laminowania papy i nanoszenia posypek mineralnych wraz z systemem transportu materiałów sykich,
 - urządzenia chłodzenia papy,
 - 2 mieszalniki buforowe masy asfaltowej 15m³,
 - zespół dozowania składników mieszanek asfaltowych,
 - filtry oczyszczania mieszanek asfaltowych i pompy przetłaczające te mieszanki,
 - 3 panele termoregulacyjne wraz z pompami przetłaczającymi olej grzewczy,
 - rurociągi technologiczne mieszanek asfaltowych oraz oleju grzewczego. Połączenie ich ze sobą oraz użytkowaniem obecnie urządzeniami rozwijania i akumulacji osnowy papy oraz zwijania gotowego produktu w kompletną linię produkcji pap bitumicznych.
- Przyłączenie mediów roboczych w tym upłynnionych mas asfaltowych, oleju grzewczego oraz wody chłodzącej do poszczególnych urządzeń i stanowisk produkcyjnych.
- Wykonanie instalacji energetycznej do zasilania poszczególnych urządzeń produkcyjnych, za pośrednictwem szaf sterujących i tablic kontrolnych (nie objętych niniejszym zamówieniem).
- Integracja systemu sterowania nowej linii produkcyjnej z centralnym systemem sterowania i związana z tym rozbudowa systemu centralnego. Modernizacja systemu obejmie wymianę części podzespołów panelu sterującego oraz zmianę funkcjonalności oprogramowania. System sterowania linią

produkcyjną ma być oparty na programowalnym sterowniku klasy PLC. Komunikacja z użytkownikiem realizowana będzie przez interfejs z dotykowym panelem operatorskim HMI. Wprowadzone zmiany mają umożliwić monitorowanie i sterowanie realizowanymi procesami technologicznymi w sposób automatyczny i manualny. Funkcjonalność systemu sterującego musi zapewniać w trybie ciągłym, nadzór nad wszystkimi urządzeniami zarówno linii produkcji papy, jak i układami pomocniczymi, w tym urządzeniami przygotowania i dostarczania mieszanek asfaltowych, obiegiem oleju grzewczego i wody chłodzącej oraz dozowania składników mieszanek asfaltowych. System wizualizacji sterowania wraz z panelami operatorskimi zamontowane zostaną w pomieszczeniu głównej sterowni. Lokalnie przy stanowiskach produkcyjnych zakłada się montaż wyświetlaczy, celem szybkiej weryfikacji przez operatora aktualnych parametrów pracy.

System sterowania współpracować będzie z aparaturą kontrolną i regulującą zainstalowaną w poszczególnych stanowiskach i urządzeniach produkcyjnych, w tym szeregiem czujników temperatury i ciśnienia, czujnikami pomiaru grubości papy, fotodetektorami położenia papy, tensometrycznymi układami wagowymi, układami pomiaru prędkości przesuwu i napięcia papy, sterownikami urządzeń napędowych (głównie motoreduktorów) i siłowników elektrycznych.

Oprogramowanie i urządzenia sterujące mają zapewnić zsynchronizowaną pracę wszystkich urządzeń produkcyjnych, w oparciu o:

- monitorowanie i zmianę prędkości oraz kierunku ruchu osnowy oraz papy,
- regulację prędkości osnowy i temperatury mieszanki w sekcji impregnacyjnej,
- regulację stopnia otwarcia rynien zalewania masy asfaltowej i prędkości obrotowej bębna powlekającego,
- rejestrację i regulację temperatury mieszanki asfaltowej i oleju w sekcji powlekającej,
- rejestrację i regulację temperatury i strumienia wody w sekcji chłodzącej,
- sterowanie urządzeniami podawania osnowy i zwijania papy,
- regulację naciągu osnowy, papy i folii ochronnej,
- synchronizację prędkości rolek prowadzących i bębnow chłodzących,
- sterowanie pracą systemów pomiaru szerokości i grubości papy, ze sprzężeniem zwrotnym z układem kalibracji grubości dolnej i górnej warstwy asfaltowej,
- kontrolę i sterowanie systemem nanoszenia warstw mineralnych (posypek) na powierzchnię warstw asfaltowych, w tym regulację parametrów pracy przenośników ślimakowych, taśmowych i kubekowych,
- kontrolę i sterowanie systemem termicznego „wygładzania” krawędzi papy;
- przetwarzanie sygnałów z fotokomórek w układach pozycjonowania folii ochronnej,
- monitorowanie zasobów materiału w sekcjach akumulacyjnych osnowy i papy,
- monitorowanie i zmianę parametrów pracy urządzeń napędowych,
- kontrolę i regulację temperatury mieszanek asfaltowych w zbiornikach buforowych,
- kontrolę i sterowanie pracą zespołów dozujących składniki mieszanek asfaltowych oraz parametrów pracy młyna homogenizującego mieszanki,
- sterowanie pracą urządzeń przetłaczających mieszanki asfaltowe i olej grzewczy oraz paneli termoregulacyjnych.

Oprogramowanie systemu za pośrednictwem interfejsu użytkownika ma pozwalać na monitorowanie bieżących parametrów technologicznych, w tym: stanu urządzeń dozowania mieszanki, zapełnienia i stanu mieszalników buforowych, temperatury oleju grzewczego, stanu układu chłodzenia wodą, parametrów pracy układu podawania osnowy, stanu napędów oraz sygnałów alarmowych, np. dotyczących przeciążenia napędów, jak również ich kasowanie i archiwizację. Panel HMI ma umożliwiać również monitoring aktualnej ilości wyprodukowanej papy, ilości przygotowanej mieszanki w zbiornikach buforowych, ilości surowców w silosach i zbiornikach magazynowych, ilości wody w układzie chłodzenia, prędkości przesuwu linii produkcyjnej, czasu nakładania mieszanek asfaltowych, czasu mieszania składników podczas przygotowania mieszanki, prędkości obrotowej w mieszalnikach i innych istotnych parametrów produkcyjnych.

System sterowania ma umożliwiać przypisanie do produkowanego produktu czy serii (typu) jego kodu, kodu klienta, a także: nazwy, zmiany roboczej, numeru partii mieszanki, łączną ilość wyprodukowanych metrów, łączną ilość wyprodukowanych metrów na zmianę roboczą, rzeczywisty

czas produkcji, czas rozruchu. Wszystkie parametry pracy linii produkcyjnej, dane pomiarowe z czujników oraz kody mieszanek skorelowane z znacznikiem czasowym mają być archiwizowane. Funkcjonalność systemu powinna umożliwiać generowanie raportów i statystyk w zakresie wykorzystania surowców i materiałów, produktów gotowych, stanów pracy linii, zmienności parametrów w czasie w postaci standardowej lub zgodnie z utworzonymi indywidualnie szablonami raportów. Raporty mają być generowane do plików pdf, i innych powszechnie znanych formatów w tym: csv, xml, txt. System musi pracować w trybie on-line z możliwością dostępu zdalnego przez sieć www.

- Uruchomienie linii produkcyjnej, ustalenie ustawień eksploatacyjnych poszczególnych urządzeń i ich wzajemna synchronizacja.

Niniejszy dokument przedstawia minimalne wymagania Zamawiającego. Zamawiane usługi mają być wykonane zgodnie z wytycznymi producentów instalowanych maszyn i urządzeń oraz zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami i przepisami. Dostarczone i zainstalowane przez usługodawcę podzespoły systemu kontroli i sterowania mają być fabrycznie nowe. Urządzenia pomiarowe powinny mieć poświadczoną dokładność pomiarową.

Dostawca usługi jest zobowiązany do wykonania wszelkich czynności niezbędnych do uzyskania prawidłowo funkcjonującej linii produkcyjnej, w tym uwzględnienia wszystkich dodatkowych wymagań Zamawiającego, niezbędnych do uzyskania kompletnego, niezawodnego i w pełni funkcjonalnego systemu produkcyjnego, pozwalającego na uzyskanie gotowych pap bitumicznych przy oczekiwanej wydajności min. 25 m²/min, w tym udzielenia wsparcia technicznego w trakcie uruchomienia linii produkcyjnej i produkcji testowej partii wyrobu gotowego.

Kod CPV:

51500000-7 (usługi instalowania maszyn i urządzeń),

48151000-1 (komputerowy system sterujący),

51900000-1 (usługi instalowania systemów sterowania i kontroli)

3. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

IZOBUD Sp. z o.o.

ul. Leśna 4

47-150 Łąki Kozielskie

4. SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1) Oferty należy składać w terminie do dnia **02.11.2020 r.** w wersji papierowej osobiście w siedzibie Zamawiającego lub za pośrednictwem poczty na adres wymieniony w pkt 1. lub elektronicznie na adres: andrzej.zimmerman@izobit.com.pl w postaci skanów podpisanych dokumentów.
- 2) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 3) W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert.

5. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTAMI

Informacji dotyczących niniejszego zapytania ofertowego udziela **Andrzej Zimmerman**, dane do kontaktu: e-mail andrzej.zimmerman@izobit.com.pl, nr telefonu: +48774639732

6. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

Ofertę należy sporządzić na załączonym formularzu oferty stanowiącym **załącznik nr 1** do zapytania ofertowego.

Należy również dostarczyć **załącznik nr 2** stanowiący oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

W celu potwierdzenia spełnienia warunku udziału należy przedłożyć **załącznik nr 3** oświadczenie dot. spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

Istnieje również możliwość uzyskania zapytania ofertowego wraz z wzorami dokumentów (zapytanie ofertowe, załącznik nr 1, załącznik nr 2 oraz załącznik nr 3) w wersji angielskiej bądź niemieckiej, po uprzednim kontakcie Andrzej Zimerman, dane do kontaktu: e-mail: andrzej.zimerman@izobit.com.pl, nr telefonu: +48774639732.

Dostawca zobowiązany jest do uwzględnienia wytycznych Zamawiającego oraz wszystkich dodatkowych wymagań potrzebnych do zrealizowania kompletnego, bezpiecznego, niezawodnego, zgodnego z warunkami gwarancji oraz obowiązującymi przepisami i normami przedmiotu zakupu.

7. MAKSYMALNE TERMINY REALIZACJI

- 1) Realizacja przedmiotu zamówienia opisanego w pkt. 2 na adres podany w pkt 3 Zapytania musi nastąpić w nieprzekraczalnym terminie **do 26.02.2021 r.**

8. NADZÓR NAD URUCHOMIENIEM, SERWIS I GWARANCJA

1. Wykonawca usługi jest zobowiązany do przeprowadzenia pierwszego uruchomienia kompletnej linii produkcyjnej, w tym synchronizacji wszystkich urządzeń produkcyjnych oraz przeprowadzenia testów produkcji papy dla zadanej minimalnej wydajności produkcyjnej.
2. Wykonawca jest zobowiązany do uruchomienia i przetestowania systemu sterowania dla różnych wariantów pracy linii produkcyjnej.
3. Wykonawca jest zobowiązany do udzielenia minimum 8 godzinnego instruktażu związanego z obsługą systemu sterowania dla pracowników w siedzibie Zamawiającego
4. Wykonawca jest zobowiązany do udzielenia gwarancji i rękojmi na urządzenia i podzespoły, których był Dostawcą, na okres co najmniej 36 miesięcy oraz świadczenia serwisu pogwarancyjnego przez okres kolejnych 5 lat.
5. Wykonawca jest zobowiązany do ustosunkowania się do zgłoszenia gwarancyjnego w terminie do 24 godzin i podjęcia prac związanych z usunięciem usterki nie później niż 3 dni od daty zgłoszenia.
6. Naprawa urządzeń będzie się odbywała w miejscu jego użytkowania, w siedzibie Zamawiającego, chyba, że usunięcie wad w ten sposób nie będzie możliwe. W okresie gwarancji koszty naprawy ponosi dostawca.
7. Jeśli naprawa w siedzibie Zamawiającego nie będzie możliwa Wykonawca odbierze sprzęt i dostarczy go do miejsca naprawy, koszty transportu pokrywa Wykonawca.
8. W ramach wsparcia Wykonawca będzie realizował konsultacje techniczne obejmujące udzielanie wyjaśnień, prace instalacyjne, instruktaż związany z przedmiotem zapytania.
9. Konsultacje techniczne będą realizowane drogą telefoniczną i elektroniczną. Na życzenie Zamawiającego Wykonawca zobowiązuje się do realizowania konsultacji technicznych w siedzibie Zamawiającego.

9. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- **Wiedza i doświadczenie:**

O realizację zamówienia może ubiegać się każdy podmiot, który może się wykazać co najmniej dwoma zleceniami obejmującymi montaż zautomatyzowanych linii produkcyjnych do pracy ciągłej, wyposażonych w komputerowe systemy kontroli i sterowania ich pracą. Zlecenia te powinny obejmować prace na kwotę minimum 250 tyś. zł każda, wykonane w ciągu ostatnich 3 lat (przed terminem składania ofert), a jeżeli okres działalności jest krótszy, to w tym czasie.

Spełnienie warunku będzie weryfikowane na podstawie oświadczenia Oferenta zawartego w załączniku nr 3 do zapytania ofertowego.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania na etapie oceny ofert, dodatkowych dokumentów potwierdzających spełnienie Warunków udziału w postępowaniu w nieprzekraczalnym terminie 3 dni roboczych.

10. KRYTERIA OCENY OFERT

Przy wyborze Oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami określonymi według wagi punktowej:

- a) Całkowita Cena netto za realizację zamówienia – 90 pkt,

(W przypadku podania ceny netto w innej walucie niż PLN wartość do PLN będzie przeliczana wg średniego kursu NBP podanego na dzień oceny ofert).

- b) Gwarancja – liczona od dnia finalnego odbioru wyposażenia w siedzibie firmy (w miesiącach). Minimalny okres gwarancji 36 miesięcy – 10 pkt.

ad. a) **Liczba punktów w kryterium cena przyznawana będzie wg poniższego wzoru:**

$Pa = (Cmin/Ca) \times 90$ pkt, gdzie:

Pa- liczba punktów dla Oferty nr „a” w kryterium „cena”,

Cmin- najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich Oferentów,

Ca- cena całkowita Oferty „a”.

ad. b) **Liczba punktów w kryterium okres gwarancji będzie przyznawana (liczona od dnia finalnego odbioru określona w miesiącach) wg poniższego wzoru:**

$Pa = (Ga/Gmax) \times 10$ pkt, gdzie:

Pa- liczba punktów dla Oferty „a” w kryterium „okres gwarancji”,

Ga- okres gwarancji wskazany w Ofercie „a”

Gmax- najdłuższy okres gwarancji wśród wszystkich ważnych Ofert będących przedmiotem oceny.

Minimalny okres gwarancji to 36 miesięcy.

Podsumowanie Oferty nastąpi poprzez dodanie punktacji uzyskanej z każdego z kryterium (cena + gwarancja). Maksymalna ilość punktów do zdobycia wynosi 100.

W Ofercie należy odnieść się do obydwu kryteriów wyboru. W przypadku pominięcia jednego z kryterium Oferta zostanie uznana za nieważną.

11. OKREŚLENIE ISTOTNYCH WARUNKÓW ZMIAN UMOWY Z DOSTAWCĄ ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA OFERTOWEGO

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty (w części dotyczącej przedmiotu umowy, terminów, danych teleadresowych, zmiany przepisów prawa, wynagrodzenia i terminu płatności), na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy.

Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzone z powodu:

- wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej (za działania siły wyższej uznaje się np. epidemie, pandemie, stany wyjątkowe, klęski żywiołowe, zdarzenia losowe, katastrofy, strajki generalne lub lokalne, i inne, mające bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu umowy). Zmiana terminu skutkuje przedłużeniem o czas odpowiadający okresowi ich występowania.
- zmiany istotnych regulacji prawnych,
- zmiana terminu realizacji projektu,
- utraty przez Zamawiającego źródła finansowania inwestycji w całości lub w części,
- gdy konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wprowadzonych w umowach pomiędzy Zamawiającym a inną niż Wykonawca stroną, w szczególności Instytucją Zarządzającą lub Pośredniczącą, a także innymi instytucjami, które na podstawie przepisów prawa mogą wpływać na realizację zamówienia;
- zmiany miejsca realizacji projektu,
- konieczności przeprowadzenia dodatkowych prac badawczo-rozwojowych w ramach realizowanego projektu.

Zamawiający dopuszcza dokonanie zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, jeżeli zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.
- wartość zmiany nie przekracza 50 % wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

12. DODATKOWE INFORMACJE

- 1) Z postępowania wykluczeni zostaną Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Wykonawca jest zobowiązany do przedłożenia podpisanego oświadczenia o braku powiązań stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 2) Przedmiot zamówienia stanowi dla zamawiającego jedną całość i nie dopuszcza się składania ofert obejmujących część zakresu zamówienia.
- 3) Zamawiający może przerwać procedurę wyboru Oferenta bez podania przyczyny.
- 4) Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania i wprowadzania zmian w postępowaniu.
- 5) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy w przypadku niezachowania przez Dostawcę ostatecznego terminu realizacji zamówienia. Ponadto Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzenia w Umowie Zamówienia finansowych kar umownych za każdy dzień opóźnienia w realizacji zamówienia w stosunku do terminu określonego przez wybranego Oferenta w ofercie.

- 6) W przypadku, gdy cena ofert przekroczy wartość środków zabezpieczonych na ten cel w budżecie projektu, wybór ofert może zostać unieważniony lub mogą zostać przeprowadzone dodatkowe negocjacje cenowe.
- 7) **Termin związania ofertą: 30 dni od OSTATECZNEGO TERMINU SKŁADANIA OFERT.**
- 8) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Oferenta z wnioskiem o wyjaśnienie, jeśli uzna, iż wycena zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. Cenę uznaje się za rażąco niską, jeżeli jest niższa o co najmniej 30 % od szacowanej wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. Wyjaśnienia winny być przedstawione w określonym przez Zamawiającego terminie. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli Oferent niełoży w wyznaczonym terminie wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzającymi wykaże, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 9) W przypadku wskazania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne- co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w przedmiocie zamówienia.
- 10) Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający nie odpowiada za koszty poniesione przez Oferenta w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 11) Oferent zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy informacji udostępnionych lub uzyskanych w związku z wykonaniem zlecenia. Dotyczy to wszelkich nieujawnionych do publicznej wiadomości informacji technicznych, technologicznych, handlowych oraz organizacyjnych Zamawiającego.
- 12) Oferta zostanie odrzucona, jeśli:
 - jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,
 - jest niekompletna (np. brak załączników, brak podpisów na załącznikach, brak kompletnych danych w załącznikach).

13. KLAUZULA INFORMACYJNA Z ART. 13 RODO

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:
 - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **IZOBUD Sp. z o.o., ul. Leśna 4, 47-150 Łąki Kozielskie.**
 - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień wynikający z *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 – 2020.*
 - dane osobowe będą przetwarzane przez okres prowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji oraz trwałości projektu (*jeżeli dotyczy*);
 - przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów na których zasoby powołują się wykonawcy;

- przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia;
 - dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.
 - Dane osobowe są przekazywane do podmiotów przetwarzających dane w imieniu administratora danych osobowych; przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora danych osobowych:
 - dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania,
 - ograniczenia ich przetwarzania,
 - przeniesienia danych do innego administratora danych osobowych,
 - wniesienia sprzeciwu.
 - Przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
 - Pani/Pana dane osobowe nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.
2. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciąży na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO