



Hydrotor S.A.

Przedsiębiorstwo Hydrauliki Siłowej

HYDROTOR S.A.

89-500 Tuchola, ul. Chojnicka 72, Polska

E-Mail: hydrotor@hydrotor.com.pl

marketing@hydrotor.com.pl

www.hydrotor.com.pl

Tuchola, 16.08.2021

ZAPYTANIE OFERTOWE

MNS-T03-A2

W związku z realizacją projektu pt.: "Opracowanie technologii produkcji innowacyjnych pomp wielotłoczkowych zmiennego przepływu" współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 1.2 Promowanie inwestycji przedsiębiorstw w badania i innowacje P.H.S. Hydrotor S.A. zaprasza do złożenia oferty na następujący zakres dostaw wyposażenia:

A. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa kompletów narzędzi do honowania przeznaczonych do honownicy pionowej SUNNEN SV2015AG wraz z wdrożeniem u zamawiającego.

Pojedyncze zestawy honowników do otworów wewnętrznych wraz z mocowaniem ich w uchwycie honownicy, mają spełniać poniższe wymagania:

1. Wymiar nominalny $\varnothing 5,2H7mm$
Załącznik nr 4
2. Wymiar nominalny $\varnothing 8 \pm 0,001 mm$
Załącznik nr 5
3. Wymiar nominalny $\varnothing 9H7 mm$
Załącznik nr 6

Każdy z detali posiada naddatek na honowanie ok. 0,05 mm na średnicy.

B. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Oferent zobowiązuje się do dochowania terminu realizacji zamówienia do 16.02.2022.

C. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZAPYTANIA

Oferta musi zawierać informacje o w/w zestawach narzędzi, terminach oraz szczegółowo rozpisane koszty poszczególnych kompletów.

Dostawca zobowiązany będzie przeprowadzić wdrożenie zamówienia na honownicy pionowej SUNNEN SV2015AG z wykorzystaniem mocowań detali posiadanych przez Zamawiającego w celu osiągnięcia powyższych parametrów w siedzibie zamawiającego: P.H.S. Hydrotor S.A, ul. Chojnicka 72, 89-500 Tuchola.

Każdy zestaw narzędzi musi posiadać osobny protokół zdawczo/odbiorczy zawierający pomiary wykonania otworów na elementach testowych. Pomiary mają być wykonane w siedzibie Zamawiającego.

Płatność zostanie dokonywana przez Zamawiającego w terminie 21 dni od otrzymania rachunku/faktury wystawionej przez Wykonawcę. Podstawą wystawienia rachunku/faktury są podpisane przez obie strony protokoły zdawczo/odbiorcze wszystkich zestawów narzędzi.

Za przekroczenie terminów z harmonogramu realizacji zamówienia przez Dostawcę z jego winy będzie nałożona korekta wynagrodzenia równa 1% za każdy dzień zwłoki, nie dłużej niż 14 dni, po tym terminie zamawiający może uznać niezrealizowanie zamówienia. Niezrealizowanie zamówienia z winy dostawcy wiąże się z brakiem zapłaty za poniesione koszty zamówienia.

spółka
notowana na

GPW



Centrala:

52 / 336 36 00

Dział Sprzedaży:

52 / 336 36 24

52 / 336 36 39

Dział Marketingu:

52 / 334 87 11

52 / 336 36 17

Dział Regeneracji:

52 / 334 86 88

52 / 336 36 16

510 163 184

Fax:

52 / 334 86 35

PRODUKCJA:

• Elementy hydrauliki

siłowej:

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- pompy olejowe
- przepływomierze
- cylindry hydrauliczne
- zasilacze hydrauliczne

• Precyzyjne elementy wielkogabarytowe

REGENERACJA:

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- silniki hydrauliczne
- serwomechanizmy
- orbitrole
- sworznie tłokowe
- siłowniki
- elementy tłoczące do pomp wtryskowych

USŁUGI:

- precyzyjna obróbka elementów wielkogabarytowych
- termiczne usuwanie zadziorów metodą TEM
- metalizacja natryskowa
- spawanie aluminium
- oksydacja
- chromowanie techniczne
- nawęglanie, hartowanie

NIP: 561-000-22-76 Bank: BPH S.A. nr konta: 23 1060 0076 0000 3210 0020 7740

Kapitał zakładowy 4.796.600 PLN w całości wpłacony. Wpisano do Krajowego Rejestru Sądowego w Sądzie Rejonowym w Bydgoszczy XIII Wydział Gospodarczy, nr KRS 0000119782



Hydrotor S.A.

Przedsiębiorstwo Hydrauliki Siłowej

HYDROTOR S.A.

89-500 Tuchola, ul. Chojnicka 72, Polska

E-Mail: hydrotor@hydrotor.com.pl

marketing@hydrotor.com.pl

www.hydrotor.com.pl

spółka
notowana na

GPW



Centrala:

52 / 336 36 00

Dział Sprzedaży:

52 / 336 36 24

52 / 336 36 39

Dział Marketingu:

52 / 334 87 11

52 / 336 36 17

Dział Regeneracji:

52 / 334 86 88

52 / 336 36 16

510 163 184

Fax:

52 / 334 86 35

PRODUKCJA:

• **Elementy hydrauliki siłowej:**

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- pompy olejowe
- przepływomierze
- cylindry hydrauliczne
- zasilacze hydrauliczne

• **Precyzyjne elementy wielkogabarytowe**

REGENERACJA:

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- silniki hydrauliczne
- serwomechanizmy
- orbitrole
- sworznie tłokowe
- siłowniki
- elementy tłoczące do pomp wtryskowych

USŁUGI:

- precyzyjna obróbka elementów wielkogabarytowych
- termiczne usuwanie zadziorów metodą TEM
- metalizacja natryskowa
- spawanie aluminium
- oksydacja
- chromowanie techniczne
- nawęglanie, hartowanie

D. KRYTERIUM OCENY I OPIS SPOSOBU PRYZNANIA PUNKTACJI

Zamawiający dokona oceny ważnych, przygotowanych zgodnie z wymogami określonymi w pkt. F oraz złożonych zgodnie z wymogami określonymi w treści niniejszego zapytania ofertowego ofert.

Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

- koszt zakupu: 50%
- sumaryczny czas pracy narzędzi: 30%
- koszt eksploatacji: 20%

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- punkty za kryterium „koszt zakupu” zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\frac{Z_{\min}}{Z_i} \times 50 = \text{pkt.}$$

$Z_{\min}$ – cena netto najtańszej oferty

Z_i – cena netto badanej oferty

- punkty za kryterium „sumaryczny czas pracy narzędzi” zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\frac{T_{\text{sum}_{\min}}}{T_{\text{sum}_i}} \times 30 = \text{pkt.}$$

$T_{\text{sum}_{\min}}$ – najkrótszy sumaryczny czas pracy kompletu narzędzi, przy jednej sztuce na każdy zestaw

T_{sum_i} – sumaryczny czas pracy kompletu narzędzi, przy jednej sztuce na każdy zestaw badanej oferty

- punkty za kryterium „koszt eksploatacji” zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$\frac{Z_i}{n_i} = KE_i$$
$$\frac{KE_{\min}}{KE_{i\min}} \times 20 = \text{pkt.}$$

Z_i – cena netto badanej oferty

n_i – sumaryczna ilość sztuk wykonana przy pomocy kompletów narzędzi dla badanej oferty

KE_i – koszt eksploatacji badanej oferty

$KE_{i\min}$ – najniższy koszt eksploatacji z badanych ofert

Ocenę będzie przeprowadzona przez gremium specjalistów firmy P.H.S. Hydrotor S.A. na podstawie przedstawionych ofert i informacji uzupełniających uzyskanych od oferentów. Maksymalna, możliwa do przyznania punktacja – 100 pkt. Ocena oferty stanowi sumę punktacji uzyskanej zgodnie z pkt. a), b) i c). Z oferentem, który spełni wszystkie kryteria oraz uzyska największą liczbę punktów podpisana zostanie umowa.

E. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta musi zostać przygotowana w oparciu o postawione podstawowe wymagania przedstawione w punktach A, B i C.

Oferent dokonuje doboru szczegółowych prac zgodnie z własną wiedzą i doświadczeniem.

NIP: 561-000-22-76 Bank: BPH S.A. nr konta: 23 1060 0076 0000 3210 0020 7740

Kapitał zakładowy 4.796.600 PLN w całości wpłacony. Wpisano do Krajowego Rejestru Sądowego w Sądzie Rejonowym w Bydgoszczy XIII Wydział Gospodarczy, nr KRS 0000119782



Hydrotor S.A.

Przedsiębiorstwo Hydrauliki Siłowej

HYDROTOR S.A.

89-500 Tuchola, ul. Chojnicka 72, Polska

E-Mail: hydrotor@hydrotor.com.pl

marketing@hydrotor.com.pl

www.hydrotor.com.pl

spółka
notowana na

GPW



Centrala:

52 / 336 36 00

Dział Sprzedaży:

52 / 336 36 24

52 / 336 36 39

Dział Marketingu:

52 / 334 87 11

52 / 336 36 17

Dział Regeneracji:

52 / 334 86 88

52 / 336 36 16

510 163 184

Fax:

52 / 334 86 35

PRODUKCJA:

• **Elementy hydrauliki siłowej:**

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- pompy olejowe
- przepływomierze
- cylindry hydrauliczne
- zasilacze hydrauliczne

• **Precyzyjne elementy wielkogabarytowe**

REGENERACJA:

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- silniki hydrauliczne
- serwomechanizmy
- orbitrole
- sworznie tłokowe
- siłowniki
- elementy tłoczące do pomp wtryskowych

USŁUGI:

- precyzyjna obróbka elementów wielkogabarytowych
- termiczne usuwanie zadziorów metodą TEM
- metalizacja natryskowa
- spawanie aluminium
- oksydacja
- chromowanie techniczne
- nawęglanie, hartowanie

Oferta nie spełniająca podstawowych wymagań określonych w punktach A, B i C zostanie odrzucona.

Zamawiający ma prawo odrzucić oferty zawierające ceny niewspółmiernie niskie lub wysokie w stosunku do średnich cen za tego typu usługi.

F. WYMOGI FORMALNE

Złożona oferta powinna zawierać wymienione wyżej elementy oferty ujęte cenowo zgodnie z wyszczególnionymi zadaniami oraz:

- Nazwę i adres oferenta,
- Wartość oferty netto oraz brutto,
- Termin rozpoczęcia i zakończenia prac,
- Warunki płatności,
- Pieczęć i podpis Oferenta,
- Termin ważności oferty min 40 dni.

G. TERMIN, SPOSÓB ORAZ MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY

1. Oferta musi zostać złożona Zamawiającemu **do dnia 17.09.2021 roku** do godziny 23:59:
 - a) w oryginale w siedzibie Zamawiającego lub
 - b) w oryginale za pośrednictwem poczty tradycyjnej bądź kuriera na adres siedziby Zamawiającego lub
 - c) przesłana pocztą elektroniczną w formie skanów oryginalnych dokumentów na adres poczty elektronicznej wymieniony w punkcie a) niniejszego zapytania ofertowego.
2. Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do siedziby Zamawiającego, w przypadku złożenia w trybie przyjętym w punkcie a)-b) lub termin wpływu na adres poczty elektronicznej w przypadku złożenia w trybie przyjętym w punkcie c).
3. Wraz z ofertą należy złożyć podpisane oświadczenia stanowiące załącznik nr 1, 2 oraz 3 do niniejszego zapytania
4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
5. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
6. W toku badania i oceny ofert, Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

H. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Oferent pozostaje związany ofertą przez okres 40 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

I. OFERTY CZĘŚCIOWE LUB WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych, dopuszcza się natomiast przedstawienie ofert wariantowych.



Hydrotor S.A.

**Przedsiębiorstwo Hydrauliki Siłowej
HYDROTOR S.A.**

89-500 Tuchola, ul. Chojnicka 72, Polska

**E-Mail: hydrotor@hydrotor.com.pl
marketing@hydrotor.com.pl
www.hydrotor.com.pl**

spółka
notowana na



Centrala:

52 / 336 36 00

Dział Sprzedaży:

52 / 336 36 24

52 / 336 36 39

Dział Marketingu:

52 / 334 87 11

52 / 336 36 17

Dział Regeneracji:

52 / 334 86 88

52 / 336 36 16

510 163 184

Fax:

52 / 334 86 35

PRODUKCJA:

• **Elementy hydrauliki siłowej:**

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- pompy olejowe
- przepływomierze
- cylindry hydrauliczne
- zasilacze hydrauliczne

• **Precyzyjne elementy wielkogabarytowe**

REGENERACJA:

- pompy
- rozdzielacze
- zawory hydrauliczne
- silniki hydrauliczne
- serwomechanizmy
- orbitrole
- sworznie tłokowe
- siłowniki
- elementy tłoczące do pomp wtryskowych

USŁUGI:

- precyzyjna obróbka elementów wielkogabarytowych
- termiczne usuwanie zadziorów metodą TEM
- metalizacja natryskowa
- spawanie aluminium
- oksydacja
- chromowanie techniczne
- nawęglanie, hartowanie

J. TERMIN, MIEJSCE ORAZ WYNIKI OCENY OFERT

Ocena ofert zostanie **przeprowadzona do dnia 23.09.2021 roku** do godz. 14:00 w siedzibie Zamawiającego, a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostaną upublicznione na stronie internetowej Zamawiającego.

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty podlegające ocenie w niniejszym postępowaniu ofertowym, w formie informacji przesłanej pocztą elektroniczną na adres podany w formularzu ofertowym. Przystępując do niniejszego zapytania ofertowego, każdy Oferent wyraża zgodę na publiczne udzielenie informacji o jego udziale w postępowaniu ofertowym.

Do Oferenta, który przedstawi najkorzystniejszą ofertę, zostanie przesłana umowa, na warunkach określonych w niniejszym postępowaniu ofertowym oraz z terminem dostarczenia przedmiotu zamówienia zadeklarowanym przez Dostawcę w jego ofercie. Umowa zostanie podpisana przez strony w ciągu 14 dni roboczych od dnia oceny ofert po uzgodnieniu treści umowy.

K. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY

Zmiany warunków umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Dostawcą w zakresie realizacji przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego nie mogą dotyczyć jej istotnych postanowień wynikających ze specyfikacji przedmiotu zamówienia niniejszego zapytania ofertowego.

Ewentualne zmiany wprowadzane będą jedynie w formie aneksów do podpisanej umowy.

L. DODATKOWE INFORMACJE

- Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość przeprowadzenia negocjacji z Dostawcą, który wygra postępowanie.
- Dokumentacja detali na których będzie przeprowadzane wdrożenie znajduje się w załączniku nr 4, 5 i 6.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia.
- Zamawiający jest uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdy Dostawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą odmówił podpisania umowy lub gdy podpisanie umowy z takim Dostawcą stało się niemożliwe z innych przyczyn.

Data ogłoszenia: **16.08.2021r.**

Informacji w sprawie ogłoszenia udziela: Robert Różański tel. 607 163 034 w godz. Od 8:00 do 14:00,

e-mail: r.rozanski@hydrotor.com.pl

Z poważaniem
Robert Różański