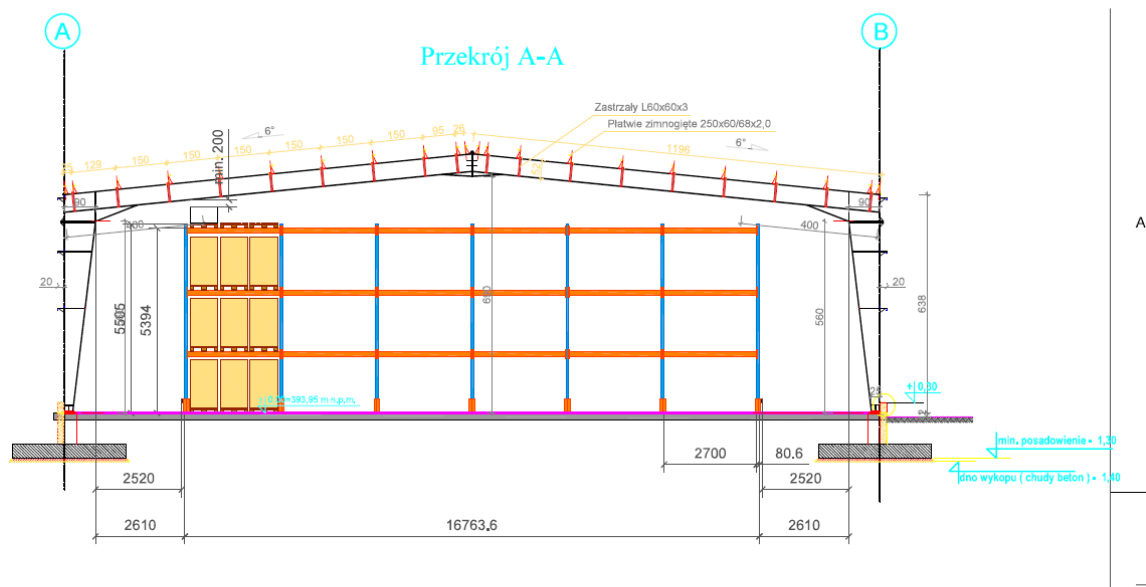




Rysunek 2

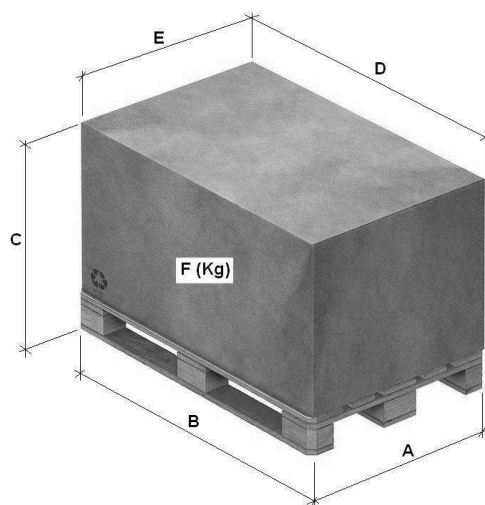
Rozmieszczenie regałów paletowych, będących przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego wynika z powierzchni i wysokości wybudowanej hali magazynowej.

1.1 Jednostka ładunkowa

Jednostka ładunkowa, typ paleta: Europaleta

	TYP
A-mm	800
B- mm	1200
C- mm	1550
D- mm	1200
E- mm	800
F-kg (*)	1000
Załadunek od strony:	A
Jednostka ładunkowa - materiał	drewno, plastik, metal, inne)

(*) Łącznie z paletą



1.2 Opis stosowanych urządzeń transportu bliskiego

Tradycyjne (elektryczne, LPG) przy minimalnym korytarzu roboczym pomiędzy paletami o szerokości 3652.5 mm i maksymalnej wysokości podnoszenia 5644 mm.

1.3 Pojemność magazynu

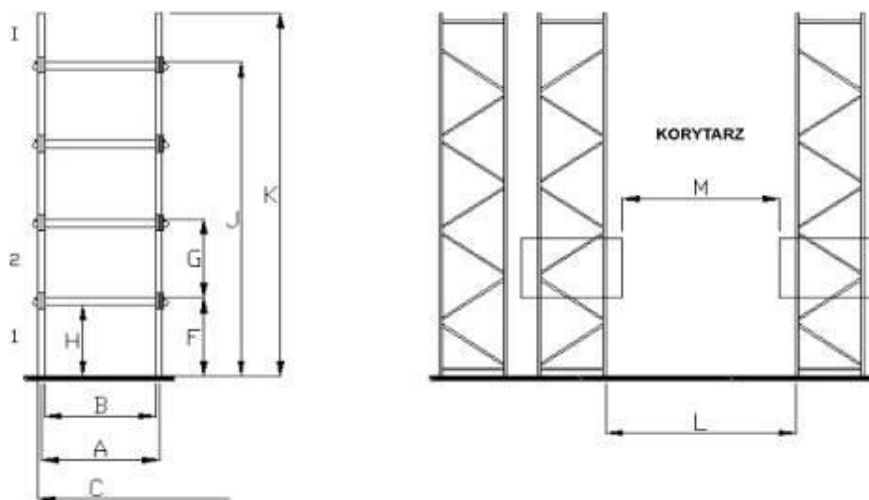
Ilość składowanych ładunków: 576 jednostek ładunkowych

Regały	Ilość	Długość (mm)	Głębokość (mm)
Dostęp jednostronny	2	16763.6	1100
Dostęp dwustronny	3	16763.6	2400

A (mm)	B (mm)	C	D	E (kg)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
Szerokość modułów do osi słupów	Szerokość między słupami	Ilość modułów w rzędzie	Ilość ładunków na parę belek	Obciążenie na poziom	Wysokość od podłoża do 1. poziomu	Wysokość między poziomami	Prześwit
2780.5	2700	6	3	3000	1794	1800	1650

I	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	N (mm x mm)	O (kg)
Ilość poziomów nośnych	Wysokość do ostatniego poziomu	Całkowita wysokość instalacji	Korytarz między regałami	Korytarz między ładunkami	Wymiary stopy	Obciążenie na stopę
4	5394	5500	3752.5	3652.5	135x110	5175

1.4 Rozmieszczenie regałów



1.5 Opis elementów

Ramy muszą tworzyć podstawę regału i muszą być utworzone z 2 słupów oraz stężeń ukośnych oraz poprzecznych z przykręconymi łącznikami. Mocowane będą do słupów za pomocą śrub o odpowiednich wymiarach.

Wszystkie słupy mają mieć po dwa rzędy otworów kieliszkowych w części przedniej, które zapewniają mocowanie belek nośnych, oraz cztery lub dwa rzędy otworów wierconych po bokach (dwa lub jeden rząd na stronę w zależności od rodzaju słupa) służące do umieszczenia usztywnienia i, w razie konieczności, elementów dodatkowych. Otwory na słupach rozmieszczone mają być co 50 mm.

Belki nośne będą elementami poziomymi regału, na których umieszczane będą ładunki.

Belki nośne mocowane będą do ram za pomocą 2 zaczepów o specjalnej konstrukcji, które gwarantują bezpieczeństwo oraz łatwość umieszczenia. Zaczepy, w kształcie litery L, muszą posiadać 4 haczyki rozmieszczone co 50 mm.

Oslony słupa. Zamawiający wymaga minimum 40 osłon słupów wraz z odpowiednimi kotwami.

Oslony ram. Zamawiający wymaga minimum 10 osłon ram .

1.6 Charakterystyka użytej stali

Zamawiający wymaga aby przedmiot zamówienia wykonany był ze stali, o granicach elastyczności od 500 N/mm² (stal mikrostopowa S500 MC zgodnie z EN 10149 lub równoważna) przez 350-355 N/mm² (S 355 JO zgodnie z EN 10025 lub równoważna) do 235 N/mm² (S 235 JR, EN 10025 lub równoważna), ujęte w dokumentach EN 1993-1-1 i EN 1993-1-3. lub równoważnych

Spawanie belek musi odbywać się w procesie zautomatyzowanym, w osłonie mieszaniny argonu 15% i CO₂ 85%, z materiału SG2 zgodnie z DIN 8559 Część 1.

Śruby używane w głównych elementach instalacji muszą posiadać klasę 8.8 zgodnie z DIN

1.7 Wykończenia

	Elementy	
	Słupy	Belki
System malowania	Kataforeza	Elektrostatyczny (farba rozpuszczalna w wodzie)
Kolor	RAL 5003 niebieski	RAL 2001 pomarańczowy
Rodzaj farby	Farba na bazie żywic epoksydowych	Farba na bazie żywic poliestrowych i aminowych

Zgodnie z wymaganymi Zamawiającego właściwościami mechanicznymi w obliczeniach strukturalnych, stal musi spełniać normy EN 10346 lub równoważne. Zgodnie z powyższymi normami zawsze stosowane są przynajmniej powłoki typu Z200 MA. Ten rodzaj wykończenia zapewnia powłokę z cynku (nie jest dopuszczalny stop żelaza i cynku):

Grubość materiału	Rodzaj wykończenia (gramatura)	Grubość cynku na stronę (mikrony)
< 2 mm	Z200MA (200 gr/m ²)	14 µm
≥ 2 mm	Z275MA (275 gr/m ²)	19 µm

Instalacja regałowa musi być zgodna z normą EN 15878 „Stalowe statyczne systemy składowania – Terminy i definicje”, lub równoważnej

Klasyfikacja stosowanych materiałów i wykończeń:

- Zastosowana stal musi mieć klasę odporności na ogień A1 zgodnie z normą EN 13501 lub równoważną.
- Zastosowane farby muszą mieć klasę odporności na ogień Bs1,d0 (niebieski RAL 5003) i Bs2,d0 (pomarańczowy RAL 2001) zgodnie z normą EN 13501 lub równoważną.
- Wykończenia cynkowane mają klasę odporności na ogień A1 zgodnie z normą EN 13501. Ta klasa odpowiada wykończeniom niepalnym w stopniu najwyższym.

II. Gwarancja

Zamawiający wymaga udzielenia pięcioletniej gwarancji na elementy konstrukcji regałowej oraz ich montaż.